

ZATWIERDZAM

egz. nr.

DOKUMENTACJA TECHNICZNO - TECHNOLOGICZNA

**KOSZULA SŁUŻBOWA
Z DŁUGIM RĘKAWEM
W KOLORZE NIEBIESKIM
KOMENDA GŁÓWNA POLICJI**

DTT-...../KGP/2005

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

Spis treści

I. Dokumentacja konstrukcyjno - technologiczna	
1. Rysunek modelowy	3
2. Opis ogólny wyrobu	4
3. Wymagania techniczne	4
3.1. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	4,5
3.2. Rodzaje szwów i ściegów maszynowych	5
3.3. Dopuszczalne sztukowanie elementów	5
3.4. Tabela klasyfikacji wielkości	5,6
4. Zestawienie części składowych	6
5. Opis obróbki	7,8
6. Cechowanie, składanie i pakowanie	9
7. Rysunek techniczny	10
8. Tabela wymiarów stałych i pomocniczych	11
9. Tabela wymiarów szczegółowych	12,13,14,15,16
10. Zestawienie norm zużycia tkanin i dodatków	17
II. Warunki i zasady odbioru wyrobów z produkcji	18,19
III. Dokumentacja eksploatacyjno - naprawcza	20,21
Załączniki	22
Arkusze ewidencji wprowadzonych zmian	23

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

I. Dokumentacja konstrukcyjno-technologiczna

1. Rysunek modelowy

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

2. Opis ogólny wyrobu

Koszula zapinana z przodu na guziki. Kołnierz na odcinanej stójce zapinanej na jeden guzik. Tył z karczkiem i zakładkami. Szwy barkowe skierowane na przody. Krawędź przodu prawego i lewego podwinięta 3 cm do spodu. Na przodzie lewym u góry naszyta kieszeń o ściętych rogach zapinana na guzik i dziurkę. Rękawy długie odszyte lamówką z zamocowaniem. Mankiety ścięte rogi zapinane na guzik. Dół koszuli zaokrąglony.

3. Wymagania techniczne

Do wykonania wyrobu obowiązują :

- zatwierdzony wzór i warunki techniczno technologiczne
- układy kroju
- szablony

Krojenie

Kroić w oparciu o szablony z zachowaniem znaków na szablonach oraz w oparciu o układy kroju, z zachowaniem nitki pionowej i poziomej tak jak w układach.

3.1. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

3.1.1. Tkanina koszulowa w kolorze niebieskim skład surowca 52% bawełna 48% poliester, masa liniowa tkaniny 195 (+/- 10) g/m, masa powierzchniowa tkaniny 130 (+/- 7) g/m², masa liniowa przędzy: osnowa i wątek 10x2 tex, splot 1/1 (1,0), zgodnie z PN-93/P-04847, PN-ISO-3801:93, oraz PN-77-P06710- tkaniny bawełniane. Stopnie jakości.

Tabela: Wymagania użytkowe dla tkanin koszulowych określone wg PN-89-P- 82010/01

Lp.	Wskaźniki	Tkanina koszulowa
1.	Masa powierzchniowa	130/+/- 7g/m ²
2.	Siła zrywająca daN w stanie aklimatyzowanym nie mniej niż	o/w 18
3.	Zmiana wymiarów (-)% w kierunku osnowy i wątku nie więcej niż	po 1 praniu 2,5
4.	Stopnie zmięcia po praniu nie mniej	3
5.	Odporność na pilling, stopień, nie mniej niż	4
6.	Odporność wybarwień nie mniej niż	
	światło sztuczne	4-5
	tarcie suche	4
	pot	4-5
	pranie – zmiana barwy	4-5

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

- 3.1.2. Wkładka zasadnicza skład surowca 100% bawełna, gramatura 131 +/- 10/m², rodzaj kleju: polietylen, ilość kleju 27 +/- 1g/m², BN/89-7537-10.
- 3.1.3. Wkładka pomocnicza skład surowca 100% bawełna, gramatura 112 +/- 9/m², rodzaj kleju: polietylen, ilość kleju 27 +/- 1g/m², BN/89-7537-10
- 3.1.4. Nici poliestrowe 120 dobrane do koloru tkaniny zasadniczej PN-90-P-81101
- 3.1.5. Guziki poliestrowe dwudziurkowe w kolorze tkaniny zasadniczej parametry: odporne na rozpuszczalniki organiczne PER w tem. 40⁰C i pranie w tem. 90⁰C.

3.2. Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

- 3.2.1. Szwy – zgodnie z PN-83/P-84501, szwy na overlocku i stępnówkach winny wynosić 0,7 cm
- 3.2.2. Ściegi maszynowe – PN-83/P-84502

Zalecana gęstość ściegów:

- a/ Ilość ściegów maszynowych winna wynosić 4-5 ściegów na 1 cm szwu
b/ Przy obrabianiu dziurek od 12-14 ściegów na 1 cm szwu.

Lp.	Oznaczenie szwu i ściegu
1.	1.01.03/401.504
2.	1.02.11/401.504
3.	1.06.02/301.301
4.	2.42.03/301.301
5.	2.42.06/301
6.	2.42.07/301.301
7.	3.05.03/301
8.	5.04.03/301.301
9.	5.05.01/301
10.	6.02.01/301
11.	6.03.01/301

Uwaga – wszystkie szwy na początku i końcu zamocować przeszyciem wstecznym celem zabezpieczenia przed pruciem.

3.3. Dopuszczalne sztukowanie elementów

W wyrobie nie przewiduje się sztukowania elementów.

3.4. Tabela klasyfikacji wielkości

W zależności od wzrostu, obwodu klatki piersiowej i obwodu szyi rozróżnia się wielkości podane w tablicy 1, PN-83-P-84529 Koszule dzieńne męskie

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

Tablica 1

Wymiary w centymetrach

Wzrost	Obwód klatki piersiowej												
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128	132
	Obwód szyi												
160	35	36	37	38	39	40							
165	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44			
170	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45		
175	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	
180	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	
185			37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47
190					39	40	41	42	43			46	

Razem 68 wielkości

4. Zestawienie części składowych

Rodzaj materiału	Lp.	Wyszczególnienie elementów	Ilość elementów
Tkanina zasadnicza wg DTT	1	przód	2
	2	tył	1
	3	karczerek	2
	4	rękaw	2
	5	kołnierz wierzchni	1
	6	kołnierz spodni	1
	7	stójka wierzchnia	1
	8	stójka spodnia	1
	9	kieszenie	1
	10	mankiet wierzchni	2
	11	mankiet spodni	2
	12	lamówka	2
Razem			18
Wkład klejowy gramatura 131+/- 10/m ²	1	wkład kołnierza wierzchniego	1
	2	wkład stójki wierzchniej	1
	3	wkład mankietów wierzchnich	2
Razem			4
Wkład klejowy gramatura 112+/- 9/m ²	1	wkład kołnierza wierzchniego	1
	Razem		

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

5. Opis obróbki

5.1. Tył

Znak firmowy naszyć na wewnętrznej części karczka, pośrodku 3,5 cm od podkroju szyi. Karczki złożyć prawymi stronami tkaniny do środka. Między karczek spodni i wierzchni włożyć tył koszuli i przesyć szwem 0,7 cm od krawędzi z jednoczesnym ułożeniem zakładki. Karczki przewinąć do góry.

5.2. Przody

Krawędź przodu prawego i lewego podwinąć 1 raz do spodu wg znaków /3 cm/ i zaprasować. Krawędź przodu krojona z brzegiem tkaniny lub wykończona maszyną overlock.

5.3. Kieszeń

Górna krawędź kieszeni podwinęta do wewnątrz 2 razy 3 cm i zaprasowana. Kieszeń zaprasowana wg szablonu, nałożona na przody i naszyta 0,1 cm od krawędzi. U góry kieszeń zamocować, w celu zabezpieczenia przed pruciem. Wykonać dziurkę w kieszeni i przyszyć guzik.

5.4. Kołnierz

Na lewą stronę kołnierza wierzchniego nałożyć uprzednio przygotowany dwuwarstwowy wkład i zgrzać. Wierzchnią warstwę kołnierza z wkładem nałożyć na spodnią warstwę kołnierza prawymi stronami do wewnątrz i odszyć. Zszyte warstwy wywrócić. Obciągnąć do spodu nadmiar tkaniny. Następnie przestębnować 0,2 cm od krawędzi. Na spodnią stronę stójki wierzchniej nałożyć wkład w odległości 1,1 cm od dolnej krawędzi wykroju i zgrzać. Wystającą część stójki owinać dolną krawędź wkładu i przestębnować w odległości 0,5 cm od brzegu. Stójki złożyć prawymi stronami tkaniny do środka, między stójki wkładając wykonany kołnierz i przesyć. Stójkę przewinąć do wierzchu i przestębnować 0,1 cm od krawędzi. Wystającą krawędź stójki spodniej wszyć do podkroju szyi. Krawędzią stójki wierzchniej nakryć stębnówkę wszycia i przestębnować brzegiem, podłożyć wszywkę rozmiarowo - wzrostową po środku kołnierza.

<p>Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.</p>

5.5. Szwy barkowe

Barki przodów połączyć z barkami karczków na maszynie overlock. Szwy przełożyć do przodów.

5.6. Mankiety

Na lewą stronę tkaniny mankietu wierzchniego nałożyć wkład i zgrzać. Wystającą częścią mankietu owinąć dolną krawędź wkładu i przestębnować w odległości 0,5 cm od brzegu. Mankiety złożyć prawymi stronami tkaniny do środka i przeszyc. Wywrócić i przestębnować 0,2 cm od brzegu.

5.7. Rękawy

Krawędzie rozporoka wykończyć na maszynie z lamownikiem i zamocować. Rękawy wszyć do podkroju pach na overlocku 5-cio nitkowym. Boki koszuli i rękawów połączyć na maszynie overlock. Nadmiar rękawa wykorzystać na zakładki i doszyć do mankietu szwem wpuszczanym. W lewy szew boczny podłożyć wszywkę pielęgnacyjną 15 cm od dołu koszuli.

5.8. Dziurki

Dziurki w lewym przodzie i patkach wykonać wg tabeli wymiarów stałych.
Dziurki w mankietach wg tabeli wymiarów stałych.

5.9. Guziki

Guziki w przodzie prawym przyszyć wg dziurek wykonanych w lewym przodzie.
Guzik zapasowy doszywany od spodu w dole prawego przodu koszuli.

5.10. Dół koszuli

Dół koszuli podwinąć do spodu 0,6 + 0,7 cm i przestębnować.

5.11. Wykończenie

Koszulę oczyścić z końców nici i uprasować.

<p>Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.</p>

6. Cechowanie, składanie i pakowanie

6.1. Cechowanie

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak producenta umieszczona na środku wewnętrznej strony karczka 3,5 cm od podkroju szyi.

Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu, zamocowana na wewnętrznej stronie wyrobu w połowie długości szwu wszycia kołnierza.

Wszywka informacyjna o sposobie konserwacji wyrobu, zamocowana po wewnętrznej stronie szwu bocznego, w odległości 15 cm od dołu koszuli. Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-82/P-04608.

;) 3 % /

Etykieta jednostkowa zawierająca następujące dane, wierzch etykiety:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
 - nazwę wyrobu i numer wzoru,
 - symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego,
 - wielkość wyrobu,
 - znaki stopnia jakości i kontroli odbioru,
 - miesiąc i rok produkcji wyrobu,
- spód etykiety:
- słownik oznaczeń sposobu konserwacji wg PN-82/P-04608.

Etykieta na opakowanie zbiorcze zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu i numer wzoru,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego,
- ogólną liczbę sztuk zawartych w opakowaniu,
- wielkość wyrobów z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach,
- jakość wyrobów,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu.

6.2. Składanie i pakowanie

Koszulę zapiąć na wszystkie guziki. Na pierwszy guzik założyć motylek, natomiast na guzik trzeci wypełnioną etykietę jednostkową. Pod kołnierz podłożyć pasek - rozprężacz kołnierza. Koszulę złożyć na wkładzie tekturowym, spiąć spinkami. Włożyć do torebki foliowej, torbę zakleić.

Koszule pakować po 10 sztuk w jednej wielkości do kartonu. Kartony zakleić taśmą, na krótszym boku kartonu nakleić etykietę zbiorczą.

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

7. Rysunek techniczny

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

8. Tabela wymiarów stałych i pomocniczych

wymiary podane w centymetrach

Lp.	Nazwa wymiaru	Podpunkt	Wyszczególnienie	Wymiar
1.	Przody	a)	szerokość podwinięcia przodu prawego	3,0
		b)	szerokość podwinięcia przodu lewego	3,0
		c)	szerokość zachodzenia przodu lewego na prawy	3,0
2.	Mankiet	a)	szerokość mankietu	6,5
3.	Kołnierz	a)	szerokość z tyłu	4,2
		b)	szerokość przy ostrym końcu	7,4
		c)	szerokość stójki	3,0
4.	Dziurki	a)	odległość od wszycia kołnierza do środka pierwszej dziurki	5,5
		b)	odległość między dziurkami	10,0
		c)	odległość dziurek od pionowej krawędzi przodu	1,5
		d)	odległość dziurek od pionowej krawędzi mankietu	1,0
5.	Guziki	a)	odległość między guzikami wg dziurek w przodzie	10,0
		b)	odległość guzików od pionowej krawędzi przodu	1,5
6.	Dół koszuli	a)	szerokość podwinięcia dołu	0,7

Uwaga - Dopuszcza się odchylenie od wymiaru szerokości podwinięcia krawędzi przodu prawego punkt 1b na - 0,3 cm + 1,0 cm (krajka)

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

9. Tabela wymiarów wyrobu gotowego

wymiary podano w centymetrach

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów Wyszczególnienie wymiarów	Obwód szyi Wzrost	35					36					37					
			160	165	170	175	180	160	165	170	175	180	160	165	170	175	180	185
1.	Długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu		77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0
2.	Szerokość tyłu na linii wszycia karczka		44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0
3.	Obwód koszuli po zapięciu w połowie																	
a/	pod pachą		52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0
b/	w pasie		51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0
4.	Długość rękawa		60,0	60,0	60,0	65,0	65,0	60,0	60,0	60,0	65,0	65,0	60,0	60,0	60,0	65,0	65,0	65,0
5.	Szerokość rękawa pod pachą w połowie		20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5
6.	Długość mankietu		26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	26,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0
7.	Dł. kołnierza wzdłuż linii załamania		34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5
8.	Dł. stójki od końca dziurki do środka guzika		36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0
9.	Szerokość kieszeni		13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
10.	Długość kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
11.	Odległość kieszeni krawędzi przodu		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
12.	Odległość kieszeni od szwu barkowego		19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

wymiary podano w centymetrach

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów	Obwód szyi	38					39							
			160	165	170	175	180	185	160	165	170	175	180	185	190
	Wyszczególnienie wymiarów	Wzrost													
1.	Długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu		77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	88,0
2.	Szerokość tyłu na linii wszycia karczka		46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0
3.	Obwód koszuli po zapięciu w połowie														
a/	pod pachą		55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0
b/	w pasie		54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0
4.	Długość rękawa		60,0	60,0	60,0	65,0	65,0	65,0	60,0	60,0	60,0	65,0	65,0	65,0	69,0
5.	Szerokość rękawa pod pachą w połowie		21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5
6.	Długość mankietu		27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0
7.	Dł. kołnierza wzdłuż linii załamania		36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
8.	Dł. stójki od końca dziurki do środka guzika		38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
9.	Szerokość kieszeni		13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
10.	Długość kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
11.	Odległość kieszeni krawędzi przodu		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
12.	Odległość kieszeni od szwu barkowego		19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

wymiary podano w centymetrach

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów Wyszczególnienie wymiarów	Obwód szyi Wzrost	40						41						
			160	165	170	175	180	185	190	165	170	175	180	185	190
1.	Długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu		77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	88,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	88,0
2.	Szerokość tyłu na linii wszycia karczka		48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
3.	Obwód koszuli po zapięciu w połowie														
a/	pod pachą		59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0
b/	w pasie		58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0
4.	Długość rękawa		60,0	60,0	60,0	65,0	65,0	65,0	69,0	60,0	60,0	65,0	65,0	65,0	69,0
5.	Szerokość rękawa pod pachą w połowie		22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5
6.	Długość mankietu		27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	27,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
7.	Dł. kołnierza wzdłuż linii załamania		38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5
8.	Dł. stójki od końca dziurki do środka guzika		40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0
9.	Szerokość kieszeni		13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
10.	Długość kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
11.	Odległość kieszeni krawędzi przodu		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
12.	Odległość kieszeni od szwu barkowego		19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

wymiary podano w centymetrach

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów	Obwód szyi	42					43						
			165	170	175	180	185	190	165	170	175	180	185	190
	Wyszczególnienie wymiarów	Wzrost												
1.	Długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu		77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	88,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	88,0
2.	Szerokość tyłu na linii wszycia karczka		50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0
3.	Obwód koszuli po zapięciu w połowie													
a/	pod pachą		62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0
b/	w pasie		61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0
4.	Długość rękawa		60,0	60,0	65,0	65,0	65,0	69,0	60,0	60,0	65,0	65,0	65,0	69,0
5.	Szerokość rękawa pod pachą w połowie		23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5
6.	Długość mankietu		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0
7.	Dł. kołnierza wzdłuż linii załamania		40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5
8.	Dł. stójki od końca dziurki do środka guzika		42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0
9.	Szerokość kieszeni		13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
10.	Długość kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
11.	Odległość kieszeni krawędzi przodu		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
12.	Odległość kieszeni od szwu barkowego		19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

wymiary podano w centymetrach

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów Wyszczególnienie wymiarów	Obwód szyi Wzrost	44					45				46				47	tolerancja
			165	170	175	180	185	170	175	180	185	175	180	185	190	185	
1.	Długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu		77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	77,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	88,0	82,0	1,0
2.	Szerokość tyłu na linii wszycia karczka		52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	0,5
3.	Obwód koszuli po zapięciu w połowie																
a/	pod pachą		66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	75,0	1,0
b/	w pasie		65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	73,0	1,0
4.	Długość rękawa		60,0	60,0	65,0	65,0	65,0	60,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	69,0	65,0	1,0
5.	Szerokość rękawa pod pachą w połowie		24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	26,5	0,5
6.	Długość mankietu		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	29,5	0,5
7.	Dł. kołnierza wzdłuż linii załamania		40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	44,5	44,5	44,5	44,5	45,5	45,5	45,5	45,5	46,5	0,5
8.	Dł. stójki od końca dziurki do środka guzika		42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	46,0	46,0	46,0	46,0	47,0	47,0	47,0	47,0	48,0	0,5
9.	Szerokość kieszeni		13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	0,5
10.	Długość kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,5
13.	Odległość kieszeni krawędzi przodu		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,5
14.	Odległość kieszeni od szwu barkowego		19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	19,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	20,0	21,0	20,0	0,5

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

10. Zestawienie norm zużycia tkaniny i dodatków

1. Norma zużycia tkaniny zasadniczej przy szerokości 1,50 m wynosi 1,60 m.
2. Norma zużycia wkładki zasadniczej na kołnierz, stójkę i mankiety przy szerokości 0,90 m wynosi 0,14 m.
3. Norma zużycia wkładki pomocniczej w kołnierz przy szerokości 0,90m wynosi 0,05 m.
4. Średnia norma zużycia nici wynosi 150 m.
5. Norma zużycia guzików wynosi 10 + 1 szt
6. Wszywka firmowa 1 szt
7. Wszywka rozmiarowo – wzrostowa 1 szt
8. Wszywka ze znakami ostrzegawczymi 1 szt
9. Wkład tekturowy 1 szt
10. Pasek rozprężacz kołnierza 1 szt
11. Motylek pod kołnierz 1 szt
12. Szpilki + wsuwki 8 szt
13. Etykieta firmowa 1 szt
14. Torba foliowa 1 szt
15. Karton zbiorczy 1/10 szt
16. Etykieta na karton 1/10 szt

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

I. Warunki i zasady odbioru wyrobów z produkcji

1. Kontrola Jakości Producenta

- 1.1. Kontrola Jakości Producenta sprawdza 100% wyrobów gotowych na zgodność z wymaganiami DTT i zatwierdzonym wzorem.
- 1.2. Klasyfikacja jakościowa wyrobu gotowego następuje na podstawie PN/85/P-84507 Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.
- 1.3. Do odbioru dopuszczone są wyroby sklasyfikowane w I gatunku.
- 1.4. Wyroby po kontroli jakościowej są oznaczone numerem osoby kontrolującej na etykiecie wyrobu. Oznaczenie może być wybite stemplem lub w formie nalepki.

2. Kontrola przedstawicieli MSWiA

- 2.1. W czasie produkcji dopuszcza się przeprowadzenie kontroli międzyoperacyjnej przez przedstawicieli instytutu badawczego MSWiA i zamawiającego.
- 2.2. Odbiór towaru przez przedstawicieli MSWiA odbywa się na 3 dni przed planowaną wysyłką towaru, po powiadomieniu (listownie, faxem, e-mailem) zamawiającego przez producenta, że partia towaru jest gotowa do odbioru. Odbiór towaru odbywa się w siedzibie producenta, w obecności przedstawiciela producenta. Producent na czas kontroli jest zobowiązany udostępnić czyste i jasne pomieszczenie wyposażone w stół do wyłożenia towaru i dokonania pomiarów.
- 2.3. Odbiór towaru następuje na podstawie przedłożonych dokumentów:
 - dokumentacja DTT,
 - deklaracja zgodności wystawioną przez dostawcę (producenta) Załącznik nr. 5
 - zatwierdzony wzór,
 - certyfikaty, warunki techniczne na surowiec zasadniczy i dodatki oraz wyniki badań, potwierdzone przez akredytowane laboratoria.
- 2.4. Wyroby gotowe przygotowane do odbioru odbierane są wg poniższych zasad:
 - wyroby zapakowane w kartony, oznaczone zamówieniem są kontrolowane statystyczne to znaczy jest pobrana losowo ilość sztuk zależna od wielkości partii przedstawionej do odbioru.

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

Tabela kontroli statystycznej wyrobów

Ilość sztuk wyrobów w partii	Ilość sztuk do sprawdzenia	Dopuszczalna ilość błędów w ilości sprawdzonej
2-15	2	-
16-30	3	-
31-90	5	-
91-150	10	1
151-250	15	1
251-300	20	1
301-500	25	2
501-1000	35	3
1001-1500	40	3
1501-2000	50	4
2001-2500	60	5
2501-3000	70	6
3001-10.000	80	7
10.001-20.000	90	8

2.5. Zgodność wyrobów jest oznaczana na etykiecie stemplem kontroli MSWiA.

3. Na podstawie kontroli przedstawiciel Instytutu Badawczego MSWiA lub zamawiający sporządza protokół.

- 3.1. Protokół odbioru jakościowego jest podstawą wysłania towaru do odbioru (Załącznik nr. 1).
- 3.2. Protokół odrzutu do poprawy i ponownego przeglądu (Załącznik nr.2). Cofnięcie partii towaru do poprawienia może nastąpić w przypadku stwierdzenia niezgodności jakościowych tj. przekroczenia dopuszczalnej ilości błędów (patrz: tabela kontroli statystycznej wyrobów poz. 2.4.)
- 3.3. Protokół definitywnego odrzutu (Załącznik nr. 3). Odrzucenie definitywne partii towaru może nastąpić w przypadku wystąpienia niezgodności jakościowych, których nie można poddać działaniom naprawczym, jak i w przypadku braku dokumentacji, certyfikatów i badań (poz. II 2/2.3.).

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

II. Dokumentacja eksploatacyjno - naprawcza

1. Każdy wyrób oznaczony jest etykietą która określa:

- nazwę wyrobu,
- przeznaczenie wyrobu.

2. Wszywka pielęgnacyjna określa sposób konserwacji wyrobu.

- Parametry:
- prania
 - bielenia
 - prasowania
 - prania chemicznego
 - suszenia

Zgodnie z warunkami DTT, w wyrobie zastosowano przepis konserwacji nr. 17 zgodnie z PN-82/P-04608 Wyroby włókiennicze. Użytkowanie wyrobów włókienniczych. Znaki informacyjne o sposobie konserwacji.

3. Pakowanie, przechowywanie i transport musi odbywać się zgodnie z PN-P-84509 z kwietnia 1997 r.

- 3.1. Wyroby odzieżowe należy przechowywać w opakowaniu, w magazynach o określonych warunkach magazynowania zapewniających utrzymanie poziomu jakości magazynowanych wyrobów.
- 3.2. Wyroby odzieżowe mogą być przewożone środkami transportu kolejowego, samochodowego i lotniczego. Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem mechanicznym i chemicznym.

4. Termin reklamacji, gwarancji

- 4.1. Producent udziela gwarancji na wyprodukowany wyrób i wydaje dokument gwarancyjny wraz z towarem.
W dokumencie gwarancyjnym należy zamieścić podstawowe dane do dochodzenia roszczeń z gwarancji, w tym w szczególności nazwę i adres gwaranta lub jego przedstawiciela.
Okres gwarancji wynosi 1 rok.

<p>Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.</p>

4.2. W przypadku stwierdzenia niezgodności odbiorca ma prawo złożyć reklamację na wyrób.

Reklamację należy wnieść w ciągu 30 dni od daty wydania wyrobu bezpośredniemu użytkownikowi, nie później niż w ciągu 1 roku od daty wyprodukowania Załącznik nr. 4 Zgłoszenie reklamacyjne.

W przypadku złożenia reklamacji należy wypełnić druk wg załącznika nr. 4 i przesłać wraz z wyrobem do producenta. Producent jest zobowiązany rozpatrzyć reklamację nie później niż po upływie 14 dni i powiadomić pisemnie o decyzji reklamującego. W przypadku uznania zasadności reklamacji przez producenta wyrób może być:

- nieodpłatnie naprawiony
- nieodpłatnie wymieniony na nowy

po naprawie lub wymianie wyrób zostaje odesłany na adres odbiorcy wskazany w druku reklamacyjnym.

W przypadku nie uznania zasadności reklamacji, wyrób zostaje odesłany do reklamującego wraz z uzasadnieniem, dlaczego reklamacja nie została uznana.

5. Termin przechowywania

Termin maksymalnego przechowywania wynosi 2 lata, od daty wyprodukowania wyrobu oznaczonej na etykiecie wyrobu.

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

Załączniki :

1. Załącznik nr. 1 do II/3.1.
Protokół odbioru jakościowego.
2. Załącznik nr. 2 do II/3.2.
Protokół odrzutu do poprawy i ponownego przeglądu.
3. Załącznik nr. 3 do II/3.3.
Protokół definitywnego odrzutu.
4. Załącznik nr. 4 do III/4.
Zgłoszenie reklamacyjne.
5. Załącznik nr. 5 do II/2.3.
Deklaracja zgodności.

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

11. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (numer strony i ewentualna treść zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

