

ZATWIERDZAM

egz. nr.

DOKUMENTACJA TECHNICZNO - TECHNOLOGICZNA

**KOSZULA SŁUŻBOWA LETNIA
Z KRÓTKIM RĘKAWEM
W KOLORZE NIEBIESKIM
KOMENDA GŁÓWNA POLICJI**

DTT-...../KGP/2005

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

Spis treści

I. Dokumentacja konstrukcyjno - technologiczna	
1. Rysunek modelowy	3
2. Opis ogólny wyrobu	4
3. Wymagania techniczne	4
3.1. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków	4,5
3.2. Rodzaje szwów i ściegów maszynowych	5
3.3. Dopuszczalne sztukowanie elementów	5
3.4. Tabela klasyfikacji wielkości	5,6
4. Zestawienie części składowych	6
5. Opis obróbki	7,8
6. Cechowanie, składanie i pakowanie	9
7. Rysunek techniczny	10
8. Tabela wymiarów stałych i pomocniczych	11
9. Tabela wymiarów szczegółowych	12,13,14,15,16
10. Zestawienie norm zużycia tkanin i dodatków	17
II. Warunki i zasady odbioru wyrobów z produkcji	18,19
III. Dokumentacja eksploatacyjno - naprawcza	20,21
Załączniki	22
Arkusze ewidencji wprowadzonych zmian	23

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

I. Dokumentacja konstrukcyjno-technologiczna

1. Rysunek modelowy

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

2. Opis ogólny wyrobu

Koszula zapinana z przodu na guziki Kołnierz na odcinanej stójce zapinanej na jeden guzik. Tył z karczkiem i zakładkami. Szwy barkowe skierowane na przody. Krawędź przodu prawego podwinięta 3 cm do spodu i overlockowana, krawędź lewego przodu wykończona imitacją plisy o szerokości 3 cm. Na przodach u góry naszyte kieszenie nakładane z kontrafałdami, kieszenie z patkami zapinanymi na guzik i dziurkę. Rękawy krótkie wykończone imitacją mankietika o szerokości 3 cm. Dół koszuli zaokrąglony. Na szwach barkowych umieszczone naramienniki, wszyte wraz z rękawami zapinane na guzik i dziurkę.

3. Wymagania techniczne

Do wykonania wyrobu obowiązują :

- zatwierdzony wzór i warunki techniczno technologiczne
- układy kroju
- szablony

Krojenie

Kroić w oparciu o szablony z zachowaniem znaków na szablonach oraz w oparciu o układy kroju, z zachowaniem nitki pionowej i poziomej tak jak w układach.

3.1. Wykaz materiałów zasadniczych i dodatków

- 3.1.1. Tkanina koszulowa w kolorze niebieskim skład surowca 52% bawełna 48% poliester, masa liniowa tkaniny 195 (+/- 10) g/m, masa powierzchniowa tkaniny 130 (+/- 7) g/m², masa liniowa przędzy: osnowa i wątek 10x2 tex, splot 1/1 (1,0), zgodnie z PN-93/P-04847, PN-ISO-3801:93, oraz PN-77-P06710- tkaniny bawełniane. Stopnie jakości.

Tabela: Wymagania użytkowe dla tkanin koszulowych określone wg PN-89-P- 82010/01

Lp.	Wskaźniki	Tkanina koszulowa
1.	Masa powierzchniowa	130/+/- 7g/m ²
2.	Siła zrywająca daN w stanie aklimatyzowanym nie mniej niż	o/w 18
3.	Zmiana wymiarów (-)% w kierunku osnowy i wątku nie więcej niż	po 1 praniu 2,5
4.	Stopnie zmięcia po praniu nie mniej	3
5.	Odporność na pilling, stopień, nie mniej niż	4
6.	Odporność wybarwień nie mniej niż	
	światło sztuczne	4-5
	tarcie suche	4
	pot	4-5
	pranie – zmiana barwy	4-5

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

- 3.1.2. Wkładka zasadnicza skład surowca 100% bawełna, gramatura 131 +/- 10/m², rodzaj kleju: polietylen, ilość kleju 27 +/- 1g/m², BN/89-7537-10.
- 3.1.3. Wkładka pomocnicza skład surowca 100% bawełna, gramatura 112 +/- 9/m², rodzaj kleju: polietylen, ilość kleju 27 +/- 1g/m², BN/89-7537-10
- 3.1.4. Nici poliestrowe 120 dobrane do koloru tkaniny zasadniczej PN-90-P-81101
- 3.1.5. Guziki poliestrowe dwu lub czterodziurkowe w kolorze tkaniny zasadniczej parametry: odporne na rozpuszczalniki organiczne PER w tem. 40⁰C i pranie w tem. 90⁰C.

3.2. Rodzaje szwów i ściegów maszynowych

- 3.2.1. Szwy – zgodnie z PN-83/P-84501, szwy na overlocku i stębnówkach winny wynosić 0,7 cm
- 3.2.2. Ściegi maszynowe – PN-83/P-84502
Zalecana gęstość ściegów:
a/ Ilość ściegów maszynowych winna wynosić 4-5 ściegów na 1 cm szwu
b/ Przy obrabianiu dziurek od 12-14 ściegów na 1 cm szwu.

Lp.	Oznaczenie szwu i ściegu
1.	1.01.03/401.504
2.	1.02.11/401.504
3.	1.06.02/301.301
4.	2.42.03/301.301
5.	2.42.06/301
6.	2.42.07/301.301
7.	3.05.03/301
8.	5.04.03/301.301
9.	5.05.01/301
10.	6.02.01/301
11.	6.03.01/301

Uwaga – wszystkie szwy na początku i końcu zamocować przeszyciem wstecznym celem zabezpieczenia przed pruciem.

3.3. Dopuszczalne sztukowanie elementów

W wyrobie nie przewiduje się sztukowania elementów.

3.4. Tabela klasyfikacji wielkości

W zależności od wzrostu, obwodu klatki piersiowej i obwodu szyi rozróżnia się wielkości podane w tablicy 1, PN-83-P-84529 Koszule dzienne męskie

<p>Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.</p>

Tablica 1

Wymiary w centymetrach

Wzrost	Obwód klatki piersiowej											
	84	88	92	96	100	104	108	112	116	120	124	128
	Obwód szyi											
160	35	36	37	38	39	40						
165	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44		
170	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
175	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46
180	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46
185			37	38	39	40	41	42	43	44	45	
190					39	40	41	42	43			

Razem 65 wielkości

4. Zestawienie części składowych

Rodzaj materiału	Lp.	Wyszczególnienie elementów	Ilość elementów
Tkanina zasadnicza wg DTT	1	przód	2
	2	tył	1
	3	karczek	2
	4	rękaw	2
	5	kołnierz wierzchni	1
	6	kołnierz spodni	1
	7	stójka wierzchnia	1
	8	stójka spodnia	1
	9	kieszenie	2
	10	patka wierzchnia	2
	11	patka spodnia	2
	12	naramiennik wierzchni	2
	13	naramiennik spodni	2
Razem			21
Wkład klejowy gramatura 131+/- 10/m ²	1	wkład kołnierza wierzchniego	1
	2	wkład stójki wierzchniej	1
	Razem		
Wkład klejowy gramatura 112+/- 9/m ²	1	wkład kołnierza wierzchniego	1
	2	wkład patki wierzchniej	2
	3	wkład naramiennika wierzchniego	2
	4	wkład plisy przodu	1
	Razem		

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

5. Opis obróbki

5.1. Tył

Znak firmowy naszyć na wewnętrznej części karczka, pośrodku 3,5 cm od podkroju szyi. Karczki złożyć prawymi stronami tkaniny do środka. Między karczek spodni i wierzchni włożyć tył koszuli i przesyć szwem 0,7 cm od krawędzi z jednoczesnym ułożeniem zakładek. Karczki przewinać do góry.

5.2. Przody

Krawędź przodu prawego podwinąć 1 raz do spodu wg znaków /3 cm/ i zaprasować. Krawędź przodu krojona z brzegiem tkaniny lub wykończona maszyną overlock. W przodzie lewym wykonana imitacja plisy ścięciem łańcuszkowym z wkładem szerokość plisy 3 cm, stębnówki z obu stron 0,5 cm.

5.3. Kieszenie

Fałdę w kieszeniach wykonać na środku kieszeni po długości. Górna krawędź kieszeni overlockowana i podwinięta do wewnątrz wg nacięć. Kieszeń zaprasowana wg szablonu, nałożona na przody i naszyta 0,1 cm od krawędzi. U góry kieszeń zamocować, w celu zabezpieczenia przed pruciem. Lewa kieszeń przestębnowana w odległości 3 cm /tunel na długopis/.

5.4. Patki

Na spodnią stronę patki wierzchniej nałożyć wkład i zgrzać, następnie złożyć prawymi stronami wierzch i spód patki i odszyć 0,7 cm od krawędzi, wywrócić i przestębnować 0,1 cm od krawędzi. Patki nałożyć na przód prawy i lewy 1,5 cm nad górną krawędzią kieszeni i przestębnować 0,1 cm od krawędzi i zamocować. W lewej patce pozostawić otwór na długopis o szer. 3 cm.

5.5. Szwy barkowe

Barki przodów połączyć z barkami karczków na maszynie overlock. Szwy przełożyć do przodów.

5.6. Kołnierz

Na lewą stronę kołnierza wierzchniego nałożyć uprzednio przygotowany dwuwarstwowy wkład i zgrzać. Wierzchnią warstwę kołnierza z wkładem nałożyć na spodnią warstwę kołnierza prawymi stronami do wewnątrz i odszyć. Zszyte warstwy wywrócić. Obciągnąć do spodu nadmiar tkaniny.

<p>Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.</p>

Następnie przestębnować 0,2 cm od krawędzi. Na spodnią stronę stójki wierzchniej nałożyć wkład w odległości 1,1 cm od dolnej krawędzi wykroju i zgrzać. Wystającą część stójki owinać dolną krawędź wkładu i przestębnować w odległości 0,5 cm od brzegu. Stójki złożyć prawymi stronami tkaniny do środka, między stójki wkładając wykonany kołnierz i przesyć. Stójkę przewinać do wierzchu i przestębnować 0,1 cm od krawędzi. Wystającą krawędź stójki spodniej wszyć do podkroju szyi. Krawędzią stójki wierzchniej nakryć stębnówkę wszycia i przestębnować brzegiem, podłożyć wszywkę rozmiarowo – wzrostową po środku kołnierza.

5.7. Naramienniki

Na spodnią stronę naramiennika wierzchniego nałożyć wkład i zgrzać. Następnie złożyć prawymi stronami do środka i zszyć 0,7 cm od krawędzi. Wywrócić i przestębnować 0,1 cm od krawędzi. Naramienniki wszyć w pachę na linii szwu barkowego. Wykonać dziurkę i przesyć guzik.

5.8. Rękawy

Dolną krawędź rękawa podwinąć wg nacięć i odszyć imitację mankiecika szer. 3 cm ścięciem łańcuszkowym, stębnówka w odległości 0,5 cm. Rękawy wszyć do podkroju pach na overlocku 5-cio nitkowym. Boki koszuli i rękawów połączyć na maszynie overlock. Szew w dolnej części rękawa należy przewinać do tyłu i zamocować wzdłuż szwu wszycia rękawa w odległości 0,5 cm na długość imitacji mankiecika. W lewy szew boczny podłożyć wszywkę pielęgnacyjną 15 cm od dołu koszuli.

5.9. Dziurki

Dziurki w lewym przodzie i patkach wykonać wg tabeli wymiarów stałych.

5.10. Guziki

Guziki w przodzie prawym przyszyć wg dziurek wykonanych w lewym przodzie. W kieszeniach wg dziurek w patkach.

Guzik zapasowy doszywany od spodu w dole prawego przodu koszuli.

5.11. Dół koszuli

Dół koszuli podwinąć do spodu 0,7 + 0,8 cm i przestębnować.

5.12. Wykończenie

Koszulę oczyścić z końców nici i uprasować.

<p>Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.</p>

6. Cechowanie, składanie i pakowanie

6.1. Cechowanie

Wszywka firmowa zawierająca nazwę i znak producenta umieszczona na środku wewnętrznej strony karczka 3,5 cm od podkroju szyi.

Wszywka z oznaczeniem wielkości wyrobu, zamocowana na wewnętrznej stronie wyrobu w połowie długości szwu wszycia kołnierza.

Wszywka informacyjna o sposobie konserwacji wyrobu, zamocowana po wewnętrznej stronie szwu bocznego, w odległości 15 cm od dołu koszuli. Oznaczenie sposobu konserwacji zgodnie z PN-82/P-04608.

;) 3 % /

Etykieta jednostkowa zawierająca następujące dane, wierzch etykiety:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
 - nazwę wyrobu i numer wzoru,
 - symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego,
 - wielkość wyrobu,
 - znaki stopnia jakości i kontroli odbioru,
 - miesiąc i rok produkcji wyrobu,
- spód etykiety:
- słownik oznaczeń sposobu konserwacji wg PN-82/P-04608.

Etykieta na opakowanie zbiorcze zawierająca następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu i numer wzoru,
- symbol i skład surowcowy materiału zasadniczego,
- ogólną liczbę sztuk zawartych w opakowaniu,
- wielkość wyrobów z wyszczególnieniem liczby sztuk w poszczególnych wielkościach,
- jakość wyrobów,
- miesiąc i rok produkcji wyrobu.

6.2. Składanie i pakowanie

Koszulę zapiąć na wszystkie guziki. Na pierwszy guzik założyć motylek, natomiast na guzik trzeci wypełnioną etykietę jednostkową. Pod kołnierz podłożyć pasek - rozprężacz kołnierza. Koszulę złożyć na wkładzie tekturowym, spiąć spinkami. Włożyć do torebki foliowej, torbę zakleić.

Koszule pakować po 10 sztuk w jednej wielkości do kartonu. Kartony zakleić taśmą, na krótszym boku kartonu nakleić etykietę zbiorczą.

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

7. Rysunek techniczny

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

8. Tabela wymiarów stałych i pomocniczych

wymiary podane w centymetrach

Lp.	Nazwa wymiaru	Podpunkt	Wyszczególnienie	Wymiar
1.	Przody	a)	imitacja plisy w przodzie lewym	3,0
		b)	szerokość podwinięcia przodu prawego	3,0
		c)	szerokość zachodzenia przodu lewego na prawy	3,0
		d)	odległość naszycia patki nad kieszenią	1,5
2.	Rękaw	a)	szerokość imitacji mankietu w rękawie	3,0
3.	Kołnierz	a)	szerokość z tyłu	4,2
		b)	szerokość przy ostrym końcu	7,4
		c)	szerokość stójki	3,0
4.	Dziurki	a)	odległość od wszycia kołnierza do środka pierwszej dziurki	5,5
		b)	odległość między dziurkami	10,0
		c)	odległość dziurek od pionowej krawędzi przodu	1,5
		d)	odległość dziurek od krawędzi w patkach i naramiennikach	1,1
5.	Guziki	a)	odległość między guzikami wg dziurek w przodzie	10,0
		b)	odległość guzika od pionowej krawędzi przodu	1,5
6.	Dół koszuli	a)	szerokość podwinięcia dołu	0,8
7.	Pagon	a)	długość pagonu	14,0
		b)	szerokość pagonu w dole	4,5
		c)	szerokość pagonu w górze	3,5

Uwaga - Dopuszcza się odchylenie od wymiaru szerokości podwinięcia krawędzi przodu prawego punkt 1b na - 0,3 cm + 1,0 cm (krajka)

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

9. Tabela wymiarów wyrobu gotowego

wymiary w centymetrach

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów Wyszczególnienie wymiarów	Obwód szyi Wzrost	35					36					37					
			160	165	170	175	180	160	165	170	175	180	160	165	170	175	180	185
1.	Długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu		77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0
2.	Szerokość tyłu na linii wszycia karczka		44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0
3.	Obwód koszuli po zapięciu w połowie																	
a/	pod pachą		52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0
b/	w pasie		51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	51,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0
4.	Długość rękawa		26,0	26,0	26,0	28,0	28,0	26,0	26,0	26,0	28,0	28,0	26,0	26,0	26,0	28,0	28,0	28,0
5.	Szerokość rękawa pod pachą w połowie		20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5
6.	Szerokość rękawa u dołu w połowie		16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5
7.	Dł. kołnierza wzdłuż linii załamania		34,5	34,5	34,5	34,5	34,5	35,5	35,5	35,5	35,5	35,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5
8.	Dł. stójki od końca dziurki do środka guzika		36,0	36,0	36,0	36,0	36,0	37,0	37,0	37,0	37,0	37,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0
9.	Szerokość kieszeni		13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
10.	Długość kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
11.	Długość patki		13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
12.	Szerokość patki		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
13.	Odległość kieszeni krawędzi przodu		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
14.	Odległość kieszeni od szwu barkowego		19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	19,0	19,0	19,0	20,0	20,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0
15.	Odległość patki od szwu barkowego		17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	17,5	17,5	17,5	18,5	18,5	17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	19,5

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

wymiary w centymetrach

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów Wyszczególnienie wymiarów	Obwód szyi Wzrost	38						39						
			160	165	170	175	180	185	160	165	170	175	180	185	190
1.	Długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu		77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	88,0
2.	Szerokość tyłu na linii wszycia karczka		46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0
3.	Obwód koszuli po zapięciu w połowie														
a/	pod pachą		55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	55,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0
b/	w pasie		54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0
4.	Długość rękawa		26,0	26,0	26,0	28,0	28,0	28,0	26,0	26,0	26,0	28,0	28,0	28,0	30,0
5.	Szerokość rękawa pod pachą w połowie		21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5
6.	Szerokość rękawa u dołu w połowie		17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5
7.	Dł. kołnierza wzdłuż linii załamania		36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	36,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5
8.	Dł. stojki od końca dziurki do środka guzika		38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	38,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0
9.	Szerokość kieszeni		13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
10.	Długość kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
11.	Długość patki		13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
12.	Szerokość patki		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
13.	Odległość kieszeni krawędzi przodu		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
14.	Odległość kieszeni od szwu barkowego		19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	21,0
15.	Odległość patki od szwu barkowego		17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	19,5	17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

wymiary w centymetrach

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów Wyszczególnienie wymiarów	Obwód szyi Wzrost	40						41						
			160	165	170	175	180	185	190	165	170	175	180	185	190
1.	Długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu		77,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	88,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	88,0
2.	Szerokość tyłu na linii wszycia karczka		48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0
3.	Obwód koszuli po zapięciu w połowie														
a/	pod pachą		59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	59,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0
b/	w pasie		58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	58,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0
4.	Długość rękawa		26,0	26,0	26,0	28,0	28,0	28,0	30,0	26,0	26,0	28,0	28,0	28,0	30,0
5.	Szerokość rękawa pod pachą w połowie		22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5
6.	Szerokość rękawa u dołu w połowie		18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5
7.	Dł. kołnierza wzdłuż linii załamania		38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	38,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5
8.	Dł. stójki od końca dziurki do środka guzika		40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	40,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0
9.	Szerokość kieszeni		13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
10.	Długość kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
11.	Długość patki		13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
12.	Szerokość patki		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
13.	Odległość kieszeni krawędzi przodu		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
14.	Odległość kieszeni od szwu barkowego		19,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	21,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	21,0
15.	Odległość patki od szwu barkowego		17,5	17,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5	17,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

wymiary w centymetrach

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów	Obwód szyi Wzrost	42					43						
			165	170	175	180	185	190	165	170	175	180	185	190
Wyszczególnienie wymiarów														
1.	Długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu		77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	88,0	77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	88,0
2.	Szerokość tyłu na linii wszycia karczka		50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	50,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	52,0
3.	Obwód koszuli po zapięciu w połowie													
a/	pod pachą		62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	62,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	66,0
b/	w pasie		61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	61,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	65,0
4.	Długość rękawa		26,0	26,0	28,0	28,0	28,0	30,0	26,0	26,0	28,0	28,0	28,0	30,0
5.	Szerokość rękawa pod pachą w połowie		23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5
6.	Szerokość rękawa u dołu w połowie		19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	19,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	20,5
7.	Dł. kołnierza wzdłuż linii załamania		40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	40,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	42,5
8.	Dł. stójki od końca dziurki do środka guzika		42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	42,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	44,0
9.	Szerokość kieszeni		13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0
10.	Długość kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0
11.	Długość patki		13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5
12.	Szerokość patki		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
13.	Odległość kieszeni krawędzi przodu		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0
14.	Odległość kieszeni od szwu barkowego		19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	21,0	19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	21,0
15.	Odległość patki od szwu barkowego		17,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5	17,5	18,5	18,5	18,5	19,5	19,5

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

wymiary w centymetrach

Lp.	Wyszczególnienie rozmiarów Wyszczególnienie wymiarów	Obwód szyi Wzrost	44					45				46		tolerancja
			165	170	175	180	185	170	175	180	185	175	180	
1.	Długość tyłu od wszycia kołnierza do dołu		77,0	77,0	82,0	82,0	82,0	77,0	82,0	82,0	82,0	82,0	82,0	1,0
2.	Szerokość tyłu na linii wszycia karczka		52,0	52,0	52,0	52,0	52,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	54,0	0,5
3.	Obwód koszuli po zapięciu w połowie													
a/	pod pachą		66,0	66,0	66,0	66,0	66,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	70,0	1,0
b/	w pasie		65,0	65,0	65,0	65,0	65,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	69,0	1,0
4.	Długość rękawa		26,0	26,0	28,0	28,0	28,0	26,0	28,0	28,0	28,0	28,0	28,0	0,5
5.	Szerokość rękawa pod pachą w połowie		24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	0,5
6.	Szerokość rękawa u dołu w połowie		20,5	20,5	20,5	20,5	20,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	21,5	0,5
7.	Dł. kołnierza wzdłuż linii załamania		42,5	42,5	42,5	42,5	42,5	44,5	44,5	44,5	44,5	45,5	45,5	0,5
8.	Dł. stójki od końca dziurki do środka guzika		44,0	44,0	44,0	44,0	44,0	46,0	46,0	46,0	46,0	47,0	47,0	0,5
9.	Szerokość kieszeni		13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	0,2
10.	Długość kieszeni		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,2
11.	Długość patki		13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	0,2
12.	Szerokość patki		6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	0,2
13.	Odległość kieszeni krawędzi przodu		7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	7,5	0,5
14.	Odległość kieszeni od szwu barkowego		19,0	20,0	20,0	20,0	21,0	20,0	20,0	20,0	21,0	20,0	20,0	0,5
15.	Odległość patki od szwu barkowego		17,5	18,5	18,5	18,5	19,5	18,5	18,5	18,5	19,5	18,5	18,5	0,5

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

10. Zestawienie norm zużycia tkaniny i dodatków

1. Norma zużycia tkaniny zasadniczej przy szerokości 1,50 m wynosi 1,40 m.
2. Norma zużycia wkładki zasadniczej na kołnierz i stójkę przy szerokości 0,90 m wynosi 0,080 m.
3. Norma zużycia wkładki pomocniczej w kołnierz, patki, plisę i naramienniki przy szerokości 0,90 m wynosi 0,120 m.
4. Średnia norma zużycia nici wynosi 150 m.
5. Norma zużycia guzików wynosi 11 + 1 szt
6. Wszywka firmowa 1 szt
7. Wszywka rozmiarowo – wzrostowa 1 szt
8. Wszywka ze znakami ostrzegawczymi 1 szt
9. Wkład tekturowy 1 szt
10. Pasek rozprężacz kołnierza 1 szt
11. Motylek pod kołnierz 1 szt
12. Szpilki + wsuwki 8 szt
13. Etykieta firmowa 1 szt
14. Torba foliowa 1 szt
15. Karton zbiorczy 1/10 szt
16. Etykieta na karton 1/10 szt

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

II. Warunki i zasady odbioru wyrobów z produkcji

1. Kontrola Jakości Producenta

- 1.1. Kontrola Jakości Producenta sprawdza 100% wyrobów gotowych na zgodność z wymaganiami DTT i zatwierdzonym wzorem.
- 1.2. Klasyfikacja jakościowa wyrobu gotowego następuje na podstawie PN/85/P-84507 Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.
- 1.3. Do odbioru dopuszczone są wyroby sklasyfikowane w I gatunku.
- 1.4. Wyroby po kontroli jakościowej są oznaczone numerem osoby kontrolującej na etykiecie wyrobu. Oznaczenie może być wybite stemplem lub w formie nalepki.

2. Kontrola przedstawicieli MSWiA

- 2.1. W czasie produkcji dopuszcza się przeprowadzenie kontroli międzyoperacyjnej przez przedstawicieli instytutu badawczego MSWiA i zamawiającego.
- 2.2. Odbiór towaru przez przedstawicieli MSWiA odbywa się na 3 dni przed planowaną wysyłką towaru, po powiadomieniu (listownie, faxem, e-mailem) zamawiającego przez producenta, że partia towaru jest gotowa do odbioru. Odbiór towaru odbywa się w siedzibie producenta, w obecności przedstawiciela producenta. Producent na czas kontroli jest zobowiązany udostępnić czyste i jasne pomieszczenie wyposażone w stół do wyłożenia towaru i dokonania pomiarów.
- 2.3. Odbiór towaru następuje na podstawie przedłożonych dokumentów:
 - dokumentacja DTT,
 - deklaracja zgodności wystawioną przez dostawcę (producenta) Załącznik nr. 5
 - zatwierdzony wzór,
 - certyfikaty, warunki techniczne na surowiec zasadniczy i dodatki oraz wyniki badań, potwierdzone przez akredytowane laboratoria.
- 2.4. Wyroby gotowe przygotowane do odbioru odbierane są wg poniższych zasad:
 - wyroby zapakowane w kartony, oznaczone zamówieniem są kontrolowane statystyczne to znaczy jest pobrana losowo ilość sztuk zależna od wielkości partii przedstawionej do odbioru.

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

Tabela kontroli statystycznej wyrobów

Ilość sztuk wyrobów w partii	Ilość sztuk do sprawdzenia	Dopuszczalna ilość błędów w ilości sprawdzonej
2-15	2	-
16-30	3	-
31-90	5	-
91-150	10	1
151-250	15	1
251-300	20	1
301-500	25	2
501-1000	35	3
1001-1500	40	3
1501-2000	50	4
2001-2500	60	5
2501-3000	70	6
3001-10.000	80	7
10.001-20.000	90	8

2.5. Zgodność wyrobów jest oznaczana na etykiecie stemplem kontroli MSWiA.

3. Na podstawie kontroli przedstawiciel Instytutu Badawczego MSWiA lub zamawiający sporządza protokół.

- 3.1. Protokół odbioru jakościowego jest podstawą wysłania towaru do odbioru (Załącznik nr. 1).
- 3.2. Protokół odrzutu do poprawy i ponownego przeglądu (Załącznik nr.2). Cofnięcie partii towaru do poprawienia może nastąpić w przypadku stwierdzenia niezgodności jakościowych tj. przekroczenia dopuszczalnej ilości błędów (patrz: tabela kontroli statystycznej wyrobów poz. 2.4.)
- 3.3. Protokół definitywnego odrzutu (Załącznik nr. 3). Odrzucenie definitywne partii towaru może nastąpić w przypadku wystąpienia niezgodności jakościowych, których nie można poddać działaniom naprawczym, jak i w przypadku braku dokumentacji, certyfikatów i badań (poz. II 2/2.3.).

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

III. Dokumentacja eksploatacyjno - naprawcza

1. Każdy wyrób oznaczony jest etykietą która określa:

- nazwę wyrobu,
- przeznaczenie wyrobu.

2. Wszywka pielęgnacyjna określa sposób konserwacji wyrobu.

- Parametry:
- prania
 - bielenia
 - prasowania
 - prania chemicznego
 - suszenia

Zgodnie z warunkami DTT, w wyrobie zastosowano przepis konserwacji nr. 17 zgodnie z PN-82/P-04608 Wyroby włókiennicze. Użytkowanie wyrobów włókienniczych. Znaki informacyjne o sposobie konserwacji.

3. Pakowanie, przechowywanie i transport musi odbywać się zgodnie z PN-P-84509 z kwietnia 1997 r.

- 3.1. Wyroby odzieżowe należy przechowywać w opakowaniu, w magazynach o określonych warunkach magazynowania zapewniających utrzymanie poziomu jakości magazynowanych wyrobów.
- 3.2. Wyroby odzieżowe mogą być przewożone środkami transportu kolejowego, samochodowego i lotniczego. Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających przed zamoczeniem, zabrudzeniem mechanicznym i chemicznym.

4. Termin reklamacji, gwarancji

- 4.1. Producent udziela gwarancji na wyprodukowany wyrób i wydaje dokument gwarancyjny wraz z towarem.
W dokumencie gwarancyjnym należy zamieścić podstawowe dane do dochodzenia roszczeń z gwarancji, w tym w szczególności nazwę i adres gwaranta lub jego przedstawiciela.
Okres gwarancji wynosi 1 rok.

<p>Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.</p>

4.2. W przypadku stwierdzenia niezgodności odbiorca ma prawo złożyć reklamację na wyrób.

Reklamację należy wnieść w ciągu 30 dni od daty wydania wyrobu bezpośredniemu użytkownikowi, nie później niż w ciągu 1 roku od daty wyprodukowania Załącznik nr. 4 Zgłoszenie reklamacyjne.

W przypadku złożenia reklamacji należy wypełnić druk wg załącznika nr. 4 i przesłać wraz z wyrobem do producenta. Producent jest zobowiązany rozpatrzyć reklamację nie później niż po upływie 14 dni i powiadomić pisemnie o decyzji reklamującego. W przypadku uznania zasadności reklamacji przez producenta wyrób może być:

- nieodpłatnie naprawiony
- nieodpłatnie wymieniony na nowy

po naprawie lub wymianie wyrób zostaje odesłany na adres odbiorcy wskazany w druku reklamacyjnym.

W przypadku nie uznania zasadności reklamacji, wyrób zostaje odesłany do reklamującego wraz z uzasadnieniem, dlaczego reklamacja nie została uznana.

5. Termin przechowywania

Termin maksymalnego przechowywania wynosi 2 lata, od daty wyprodukowania wyrobu oznaczonej na etykiecie wyrobu.

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

Załączniki :

1. Załącznik nr. 1 do II/3.1.
Protokół odbioru jakościowego.
2. Załącznik nr. 2 do II/3.2.
Protokół odrzutu do poprawy i ponownego przeglądu.
3. Załącznik nr. 3 do II/3.3.
Protokół definitywnego odrzutu.
4. Załącznik nr. 4 do III/4.
Zgłoszenie reklamacyjne.
5. Załącznik nr. 5 do II/2.3.
Deklaracja zgodności.

Właścicielem Dokumentacji Techniczno – Technologicznej DTT jest Komenda Główna Policji. Kopiowanie dokumentacji w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

