



ZASTĘPCA DYREKTORA
BIURA FINANSÓW
KOMENDA GŁÓWNA POLICJI

02-542 Warszawa ul. Domaniewska 36/38 tel. /022/60-117-55 faks /022/60-118-57

Fz 3042/08

Warszawa, 30-04-2008 r.

**Do wykonawców ubiegających się
o udzielenie zamówienia publicznego**

dot. spr. Nr 44/Cmt/08/EM – dostawa kamizelek ochronnych przeciwuderzeniowych, ochraniaczy nóg i przedramienia, rękawic przeciwuderzeniowych, kombinezonów AT.

Działając na podstawie art. 38 ust. 1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. z 2007 r. Nr 223 poz. 1655) informuję, że do zamawiającego wpłynęło od uczestnika postępowania pytanie do treści SIWZ w brzmieniu przytoczonym poniżej, na które zamawiający udzielił następującej odpowiedzi:

Pytanie nr 4:

Dotyczy części 3

Z punktu I.4.4 dokumentacji technologicznej wynika, że membrana powinna być krojona: „rozkroj mechanicznie wykrojnikami membrany z nakładu na siekaczach hydraulicznych”. Natomiast w punkcie I.4.3.4, tabela 3 punkt 5 napisane jest, że opór pary wodnej $< 10 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$. W chwili obecnej producentem membrany, która spełnia takie wymagania jest firma Gore, jednak tego typu wkłady z membrany dostarczane są przez ww. producenta jedynie jako gotowe produkty. Cięcie i szycie tego rodzaju materiału spowodowałoby utratę jego właściwości. Uprzejmie prosimy o wyjaśnienie tej rozbieżności i/lub sugestie jak rozwiązać ten problem.

Odpowiedź

Zamawiający informuje, że znanych jest kilka firm, między innymi polskich, które oferują wyroby z membraną paro przepuszczalną, np. tkaniny lub dzianiny powlekanie spełniające wymagania zawarte w DTT-22/KGP*/2005 tj. charakteryzujące się oporem pary wodnej $\text{Ret} < 10 \text{ m}^2 \text{ Pa/W}$. Od wyrobu jakim jest rękawica przeciwuderzeniowa oczekiwana jest, między innymi „oddychalność”. Dlatego też funkcja wyrobu z membraną jest zachowana mimo jej ciecicia i szycia.

ZASTĘPCA DYREKTORA
BIURA FINANSÓW
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI

[Signature]
insp. Zbigniew NYCZ