

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI
02-672 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38



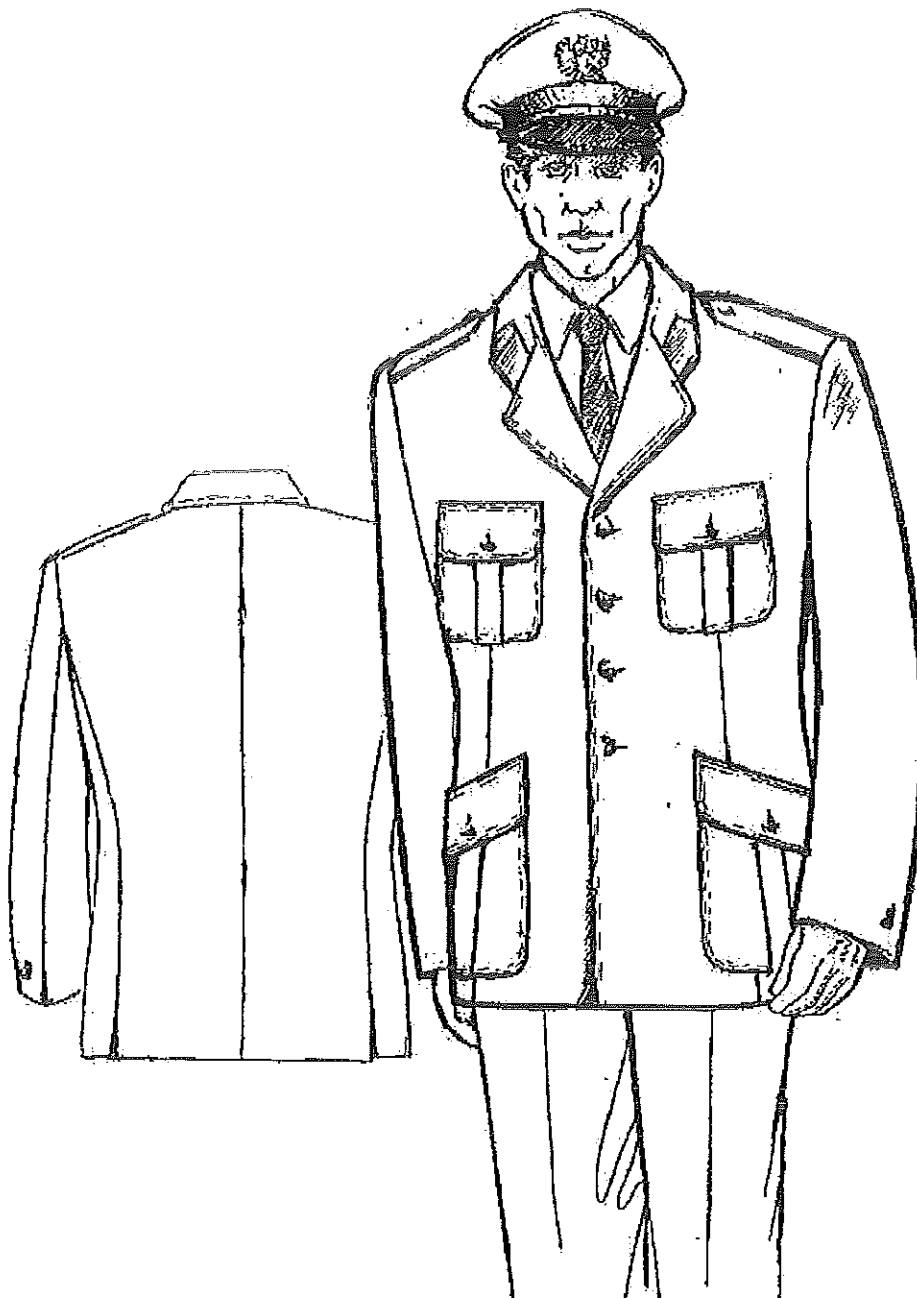
**Komenda
Główna
Policji**

KURTKA GABARDYNOWA MĘSKA

WŁAŚCIELEM JEST KOMENDA GŁÓWNA POLICJI.
KOPIOWANIE W CAŁOŚCI LUB CZĘŚCI, BEZ ZGODY WŁAŚCIELA JEST ZABRONIONE

1. RYSUNEK MODELOWY.

KURTKA GABARDYNOWA MĘSKA.



2. OPIS OGÓLNY WYROBU.

Kurtka jednorzędowa z wykładanym kołnierzem i wyłogami - wykonana metodą wielkopowierzchniowego klejenia. Zapięcie z przodu na cztery duże guziki mundurowe bakielitowe z godłem na metalowej stopce. Odległość pierwszego guzika od krawędzi przodu wynosi 2 cm, a ostatniego od dołu 2,5cm. Pozostałe guziki są rozmieszczone na linii guzików górnego i dolnego. Takie rozmieszczenie guzików wynika z tego, że przód jest poszerzony u dołu około 2 cm. Po zapięciu kurtki guziki biegną środkiem przodu. Odległość dziurek od krawędzi przodu wynosi około 2 cm.

Forma kurtki - klasyczna z boczami, ze szwem po środku tyłu. Szwy boczne z tyłu kurtki zakończone są rozporkami o długości 10 cm.

Otwarte rozporki mają na celu zmniejszenie naciągania się i załamywania przodów podczas siedzenia w kurtce. Z przodu kurtki zaszewki dopasowujące do sylwetki.

Rękawy gładkie dwuczęściowe. Szwy łokciowe rękawa zakończone u dołu rozporkami o długości 10 cm. Rękawy powinny być tak długie, żeby sięgały do nasady kciuków. W odległości 5 cm od dolnej krawędzi rękawa oraz 2,5 cm od krawędzi rozporka przyszyty jest duży guzik mundurowy. Ramiona kurtki opływowe, wyrównane (podwyższone) małymi wkładami. Na ramionach kurtki umieszczone są naramienniki przesunięte ku przodowi, wszyte na wysokości kuli rękawa. Naramienniki zapinane są przy kołnierzu na małe guziki mundurowe z bakielitu na metalowej stopce. W węższym końcu naramienników znajduje się dziurka. Węższy koniec naramienników powinien znajdować się w odległości około 0,2-0,5cm od krawędzi wykładanej części kołnierza. Na wysokości klatki piersiowej naszyte są górne kieszenie nakładane. Na wysokości bioder naszyte są kieszenie nakładane dolne. Kieszenie posiadają kontrafaldę zewnętrzną, oraz klapki zapinane na guziki bakielitowe z godłem na metalowej stopce. Szerokość kontrafaldu w kieszeniach górnych wynosi 3 cm, natomiast w kieszeniach dolnych 3,5 cm. Kontrafaldu biegną środkiem kieszeni.

Krawędzie przodów, kołnier, wyłogi oraz kieszenie z klapkami wykończone są podwójną stębnówką. Pierwsza stębnówka znajduje się w odległości 0,1-0,15 cm od krawędzi, a druga 0,5-0,6 cm od pierwszej. Dół kurtki, rozporki z tyłu i przy rękawach nie są stębnowane. Kurtka od wewnątrz wykończona jest podszewką w kolorze dostosowanym do tkaniny zasadniczej. W górnych częściach obydwu przodów podszewki wykonane są kieszenie wewnętrzne na wypustkę z tkaniny zasadniczej. Lewa kieszeń wewnętrzna zapinana jest na zapinkę i guzik czterodziurkowy. Tył podszewki dwuczęściowy z fałdą po środku.

Przody kurtki uformowane są na wyłożeniu klatki piersiowej z kamelo-włosianki i ismaliny (Pianki). Spód kołnierza wykonany jest z filcu.

3. NORMY I PRZEPISY ZWIĄZANE.

- PN-91/P-84504 „Wyroby konfekcyjne. Wielkości.”
- PN – 91 / P- 01731 „Elementy wyrobów odzieżowych .Terminologia.”
- PN- 83 / P-84501 „Wyroby konfekcyjne. Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia.”
- PN- 83 / P –84502 „Wyroby konfekcyjne. Ściegi .Klasyfikacja i oznaczenia.”
- PN – 83 / P – 84506. „Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.”
- PN –85 / P – 84507 „Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.”
- PN-EN ISO 3175-1:2010 „Tekstylia -- Profesjonalna konserwacja, czyszczenie chemiczne i czyszczenie wodne płaskich wyrobów włókienniczych i wyrobów odzieżowych -- Część 1: Ocena jakości czyszczenia i wykańczania
- PN-EN ISO 3758:2006 „Tekstylia – System oznaczania sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli”
- PN-P-84509:1997 „Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wymagania ogólne.”
- PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010 „Ocena zgodności. Deklaracja zgodności składana przez dostawcę. Część 1: Wymagania ogólne”,

UWAGA: w przypadku zastąpienia lub wycofania norm wymienionych w niniejszej dokumentacji dopuszcza się stosowanie dokumentów normatywnych je zastępujących lub równoważnych.

4. WYMAGANIA TECHNICZNE.

4.1. WYKAZ SUROWCÓW, MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW

(z podaniem norm)

Lp.	Nazwa materiału	Nr normy
1.	Tkanina gabardynowa kolor błękitno-szary lub równoważna	PN-87/P82256
2.	Tkanina podszewkowa lub równoważna	PN-86/P-82651
3.	Wkłady odzieżowe tkane lub równoważne	PN-86/P-82477 PN-90/P-01727
4.	Flizelina lub równoważna	PN-87/P-85000
5.	Filec podkołnierzowy lub równoważny	PN-83/P-06708
6.	Kamelo-włosianka lub równoważna	PN-86/P-82477
7.	Taśma stabilizacyjna Brzegowa lub równoważna	PN-86/P-82477 PN-EN 12127:2000
8.	Taśma stabilizacyjna brzegowa cięta z Termoliny 1,5cm ±0,2 cm przesywana biała lub równoważna	PN-EN 12127:2000 PN-87/P-85000
9.	Lamówka-atłasowa w kolorze dostosowanym	PN-86/P-82651
10.	Ismalina (pianka PU przesywana Wiskożą 100%) lub równoważna	PN-87/P-85000
11.	Wkład barkowy biały lub równoważny	PN-87/P-85000
12.	Wypełnienie kuli rękawa lub równoważny	PN-87/P-85000
13.	Nici poliestrowe nr handlowy 120 lub równoważne	PN-EN 12590- :2002 - zał. B
14.	Nici poliestrowe nr handlowy 80 lub równoważne	PN-EN12590: 2002 – zał. B
15.	Guzik bakielitowy z godłem mundurowy Φ22mm na metalowej stopce	PN-83/P-84951 PN-81 /C-89270 (tworzywo)
16.	Guzik bakielitowy z godłem mundurowy Φ16mm na metalowej stopce	jw
17.	Guzik czterdziurkowy Φ15mm	jw
18.	Taśma wieszakowa lub równoważna	wg wzoru

4.2. Wymagania dotyczące surowców, materiałów i dodatków.

Tkanina wierzchnia

PN-87/P-82256 „Tkaniny wełniane i wełnopodobne odzieżowe. Wspólne wymagania użytkowe.”

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość wskaźnika	Metoda badań
1.	Przędza, o podwyższonym skręcie, tex	19x 2	PN-88/-04625
2.	Skład surowcowy, %	45wełna 55poliester	PN-93/P-04847
3.	Masa powierzchniowa, g/m ² , Masa liniowa, g/m	333 ± 13 480±19	PN-ISO 3801:1993
4.	Szerokość między krajkami, cm	142 ±2	PN-EN 1773: 2000
5.	Liczba nitok na decymetr	o 556±22 w 256± 15	PN-EN10492:2000
6.	Splot 11 nitkowy reformowany	skośny 2/2 Z	PN-92/P-01704
7.	Wytrzymałość na rozerwanie, daN, nie mniej niż	o 90 w 54	PN-EN ISO 13934:2002
8.	Wytrzymałość na rozdzieranie, daN , nie mniej niż	o 2,5 w 2,5	PN-EN ISO13937:2001
9.	Odpężność po zmięciu, stopień, nie mniej niż	4	metoda walca PN-86/P-04632
10.	Odporność wybarwień na: prasowanie – czyszczenie chemiczne- rozpuszczalniki organiczne wodę- światło- tarcie suche pot	4 4-5 4-5 4-5 4 4-5 4-5	PN-EN ISO 105 -X11:2000 -PN-EN ISO 105-D01:2010 -PN-EN ISO 105-D02:1999 -PN-EN ISO105 – E01:1999 -PN-EN ISO105-B04:1999 PN-EN ISO 105X12:2005 PN-EN ISO105E04:2011
11.	Odporność na pilling, stopień, nie mniej niż	4	PN-EN ISO 12945:2002
12.	Kolor	błękitno-szary	Wg wzoru

Tkanina podszewkowa.

PN-86/P-82651 „Tkaniny jedwabne powszechnego użytku. Wspólne wymagania użytkowe. Zał.5 Tkaniny z włókien sztucznych i syntetycznych”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość wskaźnika	Metoda badań
1.	Skład surowcowy,%	Wiskoza 100%	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m ²	101±5	PN-ISO 3801:1993 metoda 3
3.	Szerokość, cm	140±2	PN-EN 1773: 2000
4.	Liczba nici na 1cm, osnowa wątek	o 44 w 35	PN-EN1049-2:2000 metoda-A
5.	Splot	atlas 5-nitkowy	PN-92/P-01704
6.	Maksymalna siła przy rozciąganiu, daN, (o,w)	o 46 ±2 w 40 ±1	PN-EN ISO13934:2002
7.	Wydłużenie względne,%, (o,w)	o 15,5 w 22,5	
8.	Zmiana wymiarów,%, (-), po: -prasowaniu -czyszczeniu chemicznym nie więcej niż (o,w)	-2 -2	PN-EN ISO 5077:2011 PN-74/P-04624 PN-EN ISO 3175-1:2010
9.	Odporność na pilling, stopień nie mniej niż	4	PN-EN ISO12945:2002
10.	Odporność wybarwień, stopień, na: -pot alkaliczny i kwaśny -prasowanie na wilgotno -tarcie suche -tarcie mokre -rozpuszczalniki organiczne -czyszczenie chemiczne nie mniej niż	3-4 4 4-5 4/4 4 4	PN-EN ISO105 -E04:2011 -X11:2000 - X12:2005 - X12:2005 - X05:1999 - D01:2010
11.	Kolor	Błękitno-szary	Wg wzoru

Klimat do aklimatyzacji i badań wg PN-EN ISO139:2005(U).

Wkłady odzieżowe tkane.

PN-90/P-01727 „Wkłady odzieżowe. Zestawienie wskaźników technologicznych i użytkowych oraz metod badań”.

PN-86/P-82477 „Tkane wkłady odzieżowe”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Splot	skośny Delta 2/2	PN-92/P-01704
2.	Skład surowcowy	100% Poliester	PN-93/P-04847
3.	Masa powierzchniowa, g/m ²	90±5	PN-ISO3801:1993
4.	Rodzaj kleju, naniesienie- micropunkty	Poliamid 100% 52 pkt. /cm ²	
5.	Odporność na mięcie układu wątkowego po sklejeniu, %, min	75	PN-86/P-82477 PN-73/P-04737
6.	Siła rozwarstwiania układu, cN, min	1470	PN-86/P-82477 PN-88/P-04950
7.	Siła rozwarstwiania układu po 3 praniach chemicznych, cN, min.	1000	PN-86/P-82477 PN-88/P-04950
8.	Konserwacja	odporny na czyszcze- nie chemiczne	PN-86/P-04712
9.	Długość gięcia przed konserwacją, cm, nie mniej niż	6	PN-73/P-04631
10.	Długość gięcia po czyszczeniu chem. cm, nie mniej niż	4	j.w
11.	Zmiana wymiarów po czyszczeniu, %, nie więcej niż (-)	o -2,0 w -2,0	PN-86/P-82477 (PN-85/P04623p2.3)

Flizelina.

PN-87/P- 85000 „Włókninowe wkłady odzieżowe”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań wg
1.	Skład surowcowy, % poliamid/ poliester	50% Poliamid 50% Poliester	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m ²	30±2	PN-ISO3801:1993
3.	Punktowe naniesienie kleju, ilość punktów /cm ²	52	
4.	Odporność na czyszczenie chemiczne po sklejeniu z tkaniną, stopień, nie mniej niż	4	PN-96/P-04712
5.	Wytrzymałość na rozwarstwienie, cN, nie mniej niż	980	PN-96/P-04712
6.	Wytrzymałość na rozwarstwienie po 3-krotnym czyszczeniu chemicznym, cN, nie mniej niż	785	PN-96/P-04712

File podkolnierzowy.

PN-83/P-06708 "Filce i włókniny techniczne. Badania odbiorcze".

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Skład surowcowy,%	100% Poliester	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa g/m ²	220±10%	PN-ISO3801:1993
3.	Konserwacja	Czyszczenie chemiczne	PN-86/P-04712
4.	Zmiana wymiarów po konserwacji (-), % nie więcej niż	-1	PN-85/P-04623p23

Kamelo-włosianka.

PN-86/P-82477 „Tkane wkłady odzieżowe”.

LP	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Skład surowcowy,%	27% włosia zwierzęcego, 25% bawełna, 33% wiskoza, 9% włókno wiskozowe ciągłe, 6% poliester.	PN-93/P-04847
2.	Splot (gładko tkany),	1/1	PN-92/P-01704
3.	Masa powierzchniowa, g/m ²	230±10	PN-ISO3801:1993

Tasiemka brzegowa 4mm ± 1mm.

PN-86/P-82477 „Tkane wkłady odzieżowe”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Skład surowcowy,% bawełna	100 %	PN-93/P-04847
2.	Masa liniowa, g/mb	0,9±5%	PN-ISO3801:1993
3.	Szerokość, mm	4,6	PN-EN1773:2000
4.	Kurczliwość przy czyszczeniu chemicznym %	1	PN-85/P-04623p23

Taśma stabilizacyjna przesywana o szerokości 1,5cm ± 0,2 mm.

PN-87/P-85000 „Włókninowe wkłady odzieżowe”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Materiał podstawowy Termonina poliestrowa, klejona pastą plamidową, przeszywaną	100% Poliester 10 igiel/cal	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m ²	40-46	PN-EN12127:2000

Wypełnienie kuli rękawa.

PN-87/P-85000 „Włókninowe wkłady odzieżowe”.

Materiał podstawowy-Włóknina poliestrowa igłowana.

Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
Skład surowcowy,%	100% Poliester	PN-93/P-04847
Masa powierzchniowa, g/m ²	150 ±10%	PN-EN12127:2000 10kótek
Nierównomierność ciężaru, %	10	PN-EN12127:2000 10kótek

Materiał uzupełniający-typ kamelo-włosianka.

PN-86/P-82477 „Tkane wkłady odzieżowe”.

Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
Skład surowcowy,%,	13% włókno zwierzęce 30% bawełna 41% wiskoza 16% poliester	PN-93/P-04847
Masa powierzchniowa, g/m ²	192±15	PN-ISO3801:1993
Konserwacja	Odporny na czyszczenie chemiczne	PN-86/P-04712

Wkład barkowy.

PN-87/P-85000 „Włókninowe wkłady odzieżowe”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
I	Materiał spodni-Włóknina igłowana		
1.	Skład surowcowy	Poliester/Wiskoza	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m ²	80 ± 10 %	PN-EN12127:2000 10kótek
3.	Nierównomierność ciężaru (masy)%	10	PN-EN12127:2000 10kótek
II	Pianka poliuretanowa		
1.	Skład surowca	100% Poliuretan	
2.	Gęstość, kg/m ³	23-26	PN-EN ISO -845
3.	Sztywność 40 %, kPa	3,1 – 4,8	PN-EN-ISO3386-1
4.	Wytrzymałość na rozciąganie, kPa nie mniej niż	120	PN-EN ISO1798
5.	Wydłużenie przy zerwaniu, % nie mniej niż	150	PN-EN ISO1798
6.	Ilość komórek, szt./cm	12 ± 2	PN-87/P04951
III	Materiał wierzchni -Włóknina igłowana		
1.	Skład surowcowy	Poliester /Wiskoza	PN-93/P-04847

2.	Masa powierzchniowa, g/m ²	135 ± 10%	PN-EN12127:2000 10kótek
3.	Nierównomierność ciężaru(masy)%	10	PN-EN12127:2000 10kótek
4.	Kolor	biały	wg. wzoru

Nici.

PN-EN 12590:2002 „Tekstyli. Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub części z włókien syntetycznych”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Asortyment nici		Metoda badań
		numer handl. 120	numer handl. 80	
1.	Skład surowcowy,%	100% poliester cięty		PN-93/P-04847
2.	Masa liniowa, nominalna tex	28,8–32,5	38,9–43,05	PN-EN ISO2060:1997
3.	Średnia siła zrywająca, cN,	984±11	1370±14	PN-EN ISO2062:1997
4.	Średnie wydłużenie przy zerwaniu %	16	19	PN-EN ISO2062:1997
5.	Wytrzymałość właściwa cN/tex	33,1	31,7	PN-EN ISO2062:1997
6.	Odporność wybarwień, stopień, nie mniej niż - światło - czyszczenie chemiczne - tarcie suche	4 4 4	4 4 4	PN-EN ISO 105:1997 B02 D01 X12
7.	Maksymalny skurecz w wodzie, %	< 2	< 2	PN-EN12590 Zał.B
8.	Kolor	błękitno-szary		Dostosowane do koloru munduru

Guziki mundurowe.

- bakielitowe na metalowej stopce Ø22mm,
- bakielitowe na metalowej stopce Ø16mm,
- błękitno-szary z dziurkami Ø15mm,

PN-83/P-84951

PN-81/C-89270

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Skład surowcowy	TworzywoPF+DN/A 2(bakielit)	PN-81/C-89270
2.	Plastyczność surowca, mm	190	„
3.	Wytrzymałość na zginanie MPa	66	„
4.	Średnice: z godłem- z godłem z dziurkami	Ø22 mm Ø16 mm Ø15 mm	PN-93/C-89077

WŁAŚCICIELEM JEST KOMENDA GŁÓWNA POLICJI
KOPIOWANIE W CAŁOŚCI LUB CZĘŚCI, BEZ ZGODY WŁAŚCICIELA JEST ZABRONIONE

5.	Ciężar, g/100szt - Ø22 mm - Ø16 mm - Ø15 mm	260±2 124±2 46±2	
6.	Kolor	błękitno-szary	Dostosowany do koloru munduru

Ismalina – Wkłady odzieżowe.

Pianka poliuretanowa igłowana 100% wiskożą.

PN-87/P-85000 „ Włókninowe wkłady odzieżowe”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość wskaźnika	Metoda badań
1.	Skład surowcowy,%	Poliuretan +Wiskoza 100%	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m ²	110±10	PN-EN 12127:2000
4.	Grubość, mm	2,5±0,1	PN-84/P-04711
5.	Kolory	biały	
6.	Konserwacja	odporny na czyszczenie chemiczne	PN-86/P-04712

Taśma wieszakowa.

PN-86/P-82477 „ Tkane wkłady odzieżowe”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Skład surowcowy, %	100 poliester	PN -93/P-04847
2.	Szerokość, mm	6	PN-EN 1773:2000
3.	Masa liniowa, g/motek 100m	120-130	PN-ISO3801:1993
4.	Wykończenie	stabilizacja termiczna 150°C	
5.	Zmiana wymiarów, %, (-), nie więcej niż pranie wodne w temp 90°C czyszczenie chemiczne	4 2	PN-86/P- 82477 (PN-85/P-04623 p.2.3)
6.	Kolor według wzoru	szary	

4.3. PODSTAWOWE PARAMETRY.

4.3.1. Warunki użytkowania. Warunki bezpieczeństwa.

Kurtka gabardynowa przeznaczona jest dla funkcjonariuszy Policji. Stanowi asortyment odzieży służbowej o charakterze reprezentacyjnym, do codziennego użytkowania podczas pełnienia czynności służbowych. Są to na ogół prace o normalnym brudzeniu i niszczeniu. Kurtka wykonana jest z tkaniny typu wełnianego, gabardyny, o wysokich parametrach użytkowych, zapewniających dobry wygląd funkcjonariuszy w założonym okresie użytkowania. Materiały, z których wykonana jest kurtka nie mogą wpływać niekorzystnie na zdrowie i higienę użytkownika. Wszystkie materiały i dodatki zastosowane w kurtce powinny być odporne na proces chemicznego czyszczenia w czterochloroetylenie.

Założony okres użytkowania kurtki trwa 4 lata.

Parametry dotyczące szczegółowych wymiarów, zawarte są w niniejszej dokumentacji w pkt 4.4. – „Wymagania konstrukcyjno-techniczne”.

Kurtka powinna być wykonana zgodnie z niniejszą dokumentacją pod względem formy, konstrukcji i rozwiązań materiałowych. Cechy użytkowe i jakość materiałów zastosowanych na kurtkę powinny być potwierdzone zgodnie z pkt. 7 niniejszej dokumentacji.

4.3.2. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania

Wyrób powinien być wykonany z materiałów spełniających wymagania Rozporządzenia (WE) Nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. wraz z późniejszymi zmianami. W szczególności nie mogą one zawierać substancji zabronionych do stosowania w wyrobach włókienniczych zgodnie z wykazem substancji zawartym w Załączniku XVII do przedmiotowego Rozporządzenia.

Wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ekologii przedstawiono w poniższej tabeli.

Tabela. Wymagania w zakresie bezpieczeństwa i ekologii

Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Odczyn pH	--	3,5–9,5	PN-EN ISO 3071:2007
2.	Zawartość amin aromatycznych nie więcej niż	mg/kg	30	PN-EN ISO 14362-1:2012 PN-EN 14362-3:2012
3.	Zawartość formaldehydu nie więcej niż	mg/kg	150	PN-EN ISO 14184-1:2011

Spełnienie wyżej wymienionych wymagań dla tkaniny zasadniczej i podszewki zawartych w powyższej w tabeli musi być udokumentowane aktualnymi wynikami badań laboratoryjnych, certyfikatami, analizami, atestami lub oświadczeniami producentów potwierdzającymi bezpieczeństwo i ekologię wyrobów włókienniczych.

Konstrukcja kurtki gabardynowej powinna zapewnić odpowiedni komfort użytkowania (nie powodować miejscowych ucisków ciała i nie krępować ruchów).

4.3.3. Rodzaj szwów(PN-83/P-84501) i ściegów maszynowych (PN-83/P-84502).

Lp.	Rodzaj szwu	ściegi
1.	1.01.01	301
2.	1.01.01	401
3.	2.05.03	301.301
4.	3.05.03	301
5.	1.01.01	304
6.	1.02.01	301
7.	6.05.01	301
8.	1.01.01	103
9.	8.06.01	301
10.	6.02.01	301
11.	2.01.01	304
12.	1.06.04	301.301
13.	5.04.03	301.301
14.	5.04.02	301
15.	-	304

Wyżej wymienione szwy zastosowane zostały w wykonaniu kurtki gabardynowej męskiej.

Zalecane gęstości ściegów:

- stębnowych 40 ÷ 50 / 1 dm
- obrzucających 50 ÷ 60 / 1 dm
- ryglujących 100 ÷ 120 / 1dm
- dziurkarki 100 ÷ 120/ 1dm

Wszystkie szwy należy zamocować poprzez dwukrotne przeszycie wsteczne przy rozpoczęciu i zakończeniu.

4.4. WYMAGANIA KONSTRUKCYJNO-TECHNICZNE.

4.4.1. Ogólne wymagania konstrukcyjne.

Kurtka powinna spełniać wymagania z zakresu formy i konstrukcji wyrobów odzieżowych zapewniających komfort ruchowy: wygodę zakładania i zdejmowania, oraz noszenia i wykonywania obowiązków służbowych.

Poszczególne części kurtki, które dotyczą ciała użytkownika, powinny być pozbawione ostrości, szorstkości, które mogłyby powodować podrażnienia skóry.

Krój kurtki powinien ułatwiać dopasowanie do sylwetki i zapewniać, że podczas użytkowania kurtka nie będzie się przesuwiała. W tym celu powinny być zapewnione odpowiednie rozmiary i dostosowanie do budowy ciała. Wymiarami kontrolnymi są: wzrost, obwód klatki piersiowej i obwód pasa.

4.4.2. Wymagania dotyczące jakościowania, w tym wyglądu zewnętrznego, stopni jakości, błędów dopuszczalnych i niedopuszczalnych itp.

Norma PN-85/P-84507 „Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.”

Wymagania ogólne.

Zgodnie z normą PN-85/P-84507 - „ Stopnie jakości ” jest to ocena produkcyjnej udatności, ustalona na podstawie wyników kontroli dla każdej sztuki wyrobu.

Wyroby konfekcyjne, do których należy kurtka gabardynowa, powinny spełniać wymagania:

- wykonanie zgodnie z obowiązującymi zasadami obróbki technologicznej stosowanej dla określonych grup asortymentowych, podanymi w dokumentacji techniczno- technologicznej,
- zastosowanie tkanin podstawowych i dodatków o sprawdzonych wskaźnikach użytkowych, zgodnych z obowiązującymi normami przedmiotowymi,
- każdy wyrób powinien być oznakowany i opakowany.

Wyroby wykonane zgodnie z obowiązującymi normami, dokumentacją techniczno-technologiczną i wymaganiami ogólnymi mogą być zakwalifikowane do trzech stopni jakości: jakość 1, jakość 2, jakość 3 .

W przypadku kurtki gabardynowej produkowanej dla Policji dopuszczalna jest wyłącznie jakość 1.

Dopuszczalna liczba błędów dla 1 jakości wynosi:

- 4 błędy konfekcyjne,
- 2 błędy tkaninowe tylko w elementach niewidocznych (dopuszcza się zaliczenie dwóch błędów stwierdzonych w podszewce za jeden błąd w tkaninie zasadniczej).

Charakterystyka błędów dopuszczalnych dla 1 jakości:

Tkaninowe (w niewidocznych elementach kurtki):

- nieprawidłowy przeplot mało widoczny - 10-50mm,
- zgrubienia nitki - 10-40mm,
- zabrudzenia jednonitkowe - 10-20mm,
- nierównomierność barwy o 1 stopień.

Konfekcyjne według tolerancji przyjętych w tabeli wymiarów nr punktu 6.2 i 6.3:

- skrzywienie krawędzi,
- różne długości jednakowych elementów,
- różne szerokości elementów,
- odchylenie od symetrycznego rozmieszczenia cięć, zaszewek, otworów kieszeniowych,
- zwężenie rękawów,
- skrócenie rękawów.

Błędy niedopuszczalne.

Tkaninowe:

- plamy- pasy mało widoczne,
- brakujące nitki (blizny) widoczne,
- widoczny- nieprawidłowy przeplot,
- nieprawidłowy raport i nierównomierność barwy,
- zmechacenia,
- załamki.

Konfekcyjne:

- skrzywienie stebnówek,
- nieprawidłowo wykonane dziurki,
- naddanie lub ściągnięcie tkaniny np. na kołnierzu,
- zdeformowanie elementu w wyniku nieprawidłowego sklejenia,
- widoczne nieprawidłowe ścięgi,
- nie przyczepiona podszewka,
- wyblyszczanie szwów.

Przy ustalaniu błędów ocenę organoleptyczną, należy przeprowadzać przy odbitym świetle na wierzchniej stronie swobodnie rozłożonego wyrobu lub zawieszzonego na manekinie. Za błędy widoczne uznaje się błędy dostrzegalne z odległości > 1 m.

4.4.3. Wymagania odnośnie wymiarów i masy.

Zgodnie z normą PN-91/P-84504 "Wyroby konfekcyjne. Wielkości" Zał. 10 „Wielkości wyrobów gotowych dla mężczyzn” jako podstawę opracowania dokumentacji przyjmuje się kurtki dla figury typu B.

Wymiary kontrolne: wzrost, obwód klatki piersiowej, obwód pasa.

Różnica między obwodem klatki piersiowej a obwodem pasa dla tej figury wynosi w każdej wielkości 10 cm.

Zakresy wymiarów:

WZROST (co 6 cm)

Wzrost	158	164	170	176	182	188	194
Tolerancja	155-160	161-166	167-172	173-178	179-184	185-190	191-193

OBWÓD KLATKI PIERSIOWEJ (co 4 cm)

Obwód	88	92	96	100	104	108	112	116	120
Tolerancja	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113	114-117	118-121

OBWÓD PASA (co 4 cm)

Obwód	78	82	86	90	94	98	102	106	110
Tolerancja	76-79	80-83	84-87	88-91	92-95	96-99	100-103	104-107	108-111

Produkcja kurtek jest możliwa dla wszystkich typów figur,

zgodnie z normą PN-91/P-84504 oraz dla użytkowników o nietypowych wymiarach.

4.4.4. Wymagania odnośnie odporności całkowitej, wytrzymałości i odporności na oddziaływanie czynników środowiskowych:

- wymagania odnośnie oddziaływań mechanicznych

odporność wyrobu na działania mechaniczne wynika z wytrzymałości tkanin wierzchnich i podszewki na: rozrywanie, rozdieranie, odporności na pilling i ścieranie powierzchniowe. Parametry te określają normy przedmiotowe dotyczące poszczególnych tkanin zawarte w tabelach wymagań.

- wymagania odnośnie oddziaływań klimatycznych i biologicznych

kurtka nie posiada cech ochronnych przed działaniem czynników klimatycznych i biologicznych.

- wymagania odnośnie oddziaływań środowisk agresywnych

kurtka nie jest asortymentem odzieży ochronnej.

4.4.5. Wymagania niezawodnościowe.

-wymagania dotyczące nieuszkodzalności

każdy wyrób odzieżowy może ulec uszkodzeniu w wyniku zdarzeń losowych, nieprzewidzianych sytuacji. Trwale uszkodzona kurtka mundurowa powinna podlegać wymianię.

-wymagania dotyczące trwałości (zasób, czas pracy)

trwałość asortymentów odzieżowych wynika z zastosowania tkanin i dodatków odpowiadających wymaganiom zawartym w niniejszej dokumentacji, oraz z założonego okresu użytkowania.

4.5. WARUNKI WYKONANIA.

Maszyny

Kurtki gabardynowa powinny być wykonane w procesie szycia przemysłowego, metodą klejenia wielopłaszczyznowego, przy użyciu maszyn: klejących, szyjących: obrzucających, stebnujących dwuigłowych, dziurkarek, prasujących.

Powtarzalność wyrobów w rozmiarach zapewni komputerowe przygotowanie produkcji.

4.6. DOPUSZCZALNE SZTUKOWANIE ELEMENTÓW.

Sztukowanie elementów jest niedopuszczalne.

4.7. TABELA KLASYFIKACJI WIELKOŚCI (dla figury B).

Lp.	Wzrost (cm)	Obwód klatki piersiowej (cm)/Obwód pasa (cm)								
		88/78	92/82	96/86	100/90	104/94	108/98	112/102	116/106	120/110
1.	158									
2.	164		X	X	X	X				
3.	170	X	X	X	X	X	X	X		
4.	176	X	X	X	X	X	X	X	X	
5.	182	X	X	X	X	X	X			
6.	188			X	X	X				
7.	194									

Tabela klasyfikacji wielkości w oparciu o normę PN-91/P-84504.

Produkcja kurtek jest możliwa dla wszystkich rozmiarów wg zamówień odbiorcy oraz w rozmiarach wykraczających poza ujęte w tabeli i rozmiarach nietypowych.

Dopuszcza się rozmiary wykraczające poza wymiary podane powyżej oraz rozmiary nietypowe. Wymiarowanie i wykonanie wyrobu w rozmiarach wykraczających poza ujęte w dokumentacji techniczno-technologicznej oraz rozmiarach nietypowych musi być zgodne ze sztuką krawiecką, zasadami stopniowania zawartymi w odpowiednich normach, a także zapewnić funkcjonalność, właściwe dopasowanie do użytkownika i jego estetykę. Wykonawca powinien opracować tabele wymiarów dla przedmiotowych rozmiarów wyrobu, ująć je w zakładowej dokumentacji techniczno-technologicznej i udostępnić przedstawicielom Zamawiającego zgodnie z zapisami umowy.

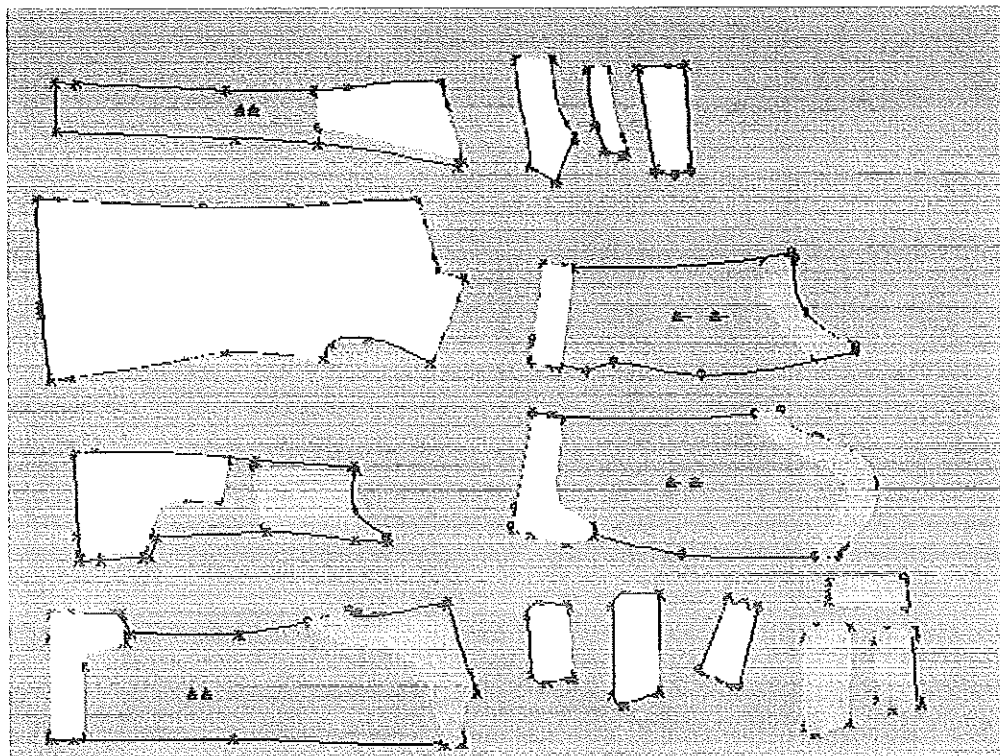
5. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH.

5.1. UKOMPLETOWANIE.

Rodzaj tkaniny	Lp.	Nazwa części	Ilość
1.	2.	3.	4.
Tkanina gabardynowa	1.	Tył	2
	2.	Przód	2
	3.	Obłożenie przodu	2
	4.	Boczek	2
	5.	Łata kieszeni górnej	2
	6.	Łata kieszeni dolnej	2
	7.	Patka kieszeni górnej	2
	8.	Patka kieszeni dolnej	2
	9.	Wierzch kołnierza	1
	10.	Stójka wierzchu kołnierza	1
	11.	Rękaw wierzchni	2
	12.	Rękaw spodni	2
	13.	Naramiennik	2
	14.	Listewka kieszeni wewnętrznej	2
Razem elementów			26
Tkanina podszewkowa	1.	Tył	2
	2.	Górna część przodu	2
	3.	Dolna część przodu	2
	4.	Worek kieszeni wewnętrznej	2
	5.	Patka kieszeni górnej	2
	6.	Patka kieszeni dolnej	2
	7.	Rękaw wierzchni	2
	8.	Rękaw spodni	2
	9.	Lamówka kieszeni górnych	2
	10.	Lamówka kieszeni dolnych	2
	11.	Zapinka kieszeni wewnętrznej	1
	12.	Naramiennik	2
Razem elementów			23

Rodzaj tkaniny	Lp.	Nazwa części	Ilość
1.	2.	3.	4.
Wkłady odzieżowe tkane	1.	Przód	2
	2.	Obłożenie - część górna	2
	3.	Wierzch kołnierza	1
	4.	Stójka wierzchu kołnierza	1
	5.	Naramiennik wierzchu	2
	6.	Patki górne -wierzch	2
	7.	Patki dolne - wierzch	2
	8.	Boczek – część dolna	2
	9.	Tył - część dolna z rozporkiem	2
	10.	Rękaw wierzchni – część dolna z rozporkiem	2
	11.	Rękaw spodni – część dolna	2
	12.	Listewka kieszeni wewnętrznej	2
	Razem elementów		
Flizelina	1.	Rękaw wierzchni –część górna	2
	2.	Rękaw spodni – część górna	2
	3.	Tył- część górna (ramię, szyjka, pacha)	2
	4.	Patka kieszeni górnej - spodnia	2
	5.	Patka kieszeni dolnej – spodnia	2
	6.	Naramiennik spodu	2
	7.	Boczek - część górna	2
Razem elementów			14
Kamelo-włosianka	1.	Wypełnienie przodu	2
	Razem elementów		
Ismalina (Pianka)	1.	Wypełnienie przodu	2
	Razem elementów		
File	1.	Spód kołnierza	1
	Razem elementów		

Obszary podklejenia



Wkład odzieżowy tkany



Flizelina

5.2. CECHOWANIE.

OZNACZENIA (Przykład oznaczania kurtki zgodnie z normą PN-90/P-84531/Ap1).

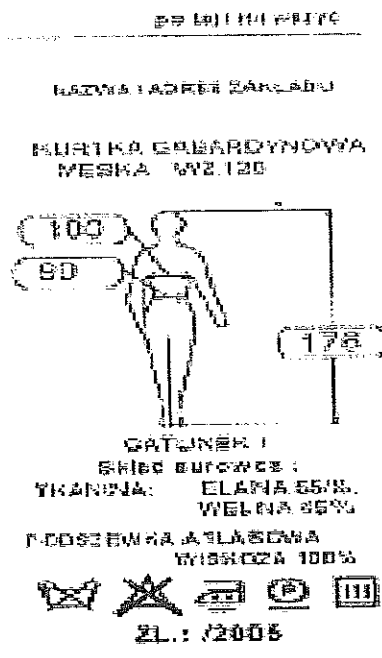
Znakowanie powinno być przytwierdzone tak, aby wszywki były widoczne i czytelne.

Wszywki powinny być odporne na określoną liczbę czyszczeń chemicznych, wynikającą z normy zużycia odzieży służbowej.

Wszywka żakardowa ze znakiem wykonawcy naszyta na lewym przodzie podszewki nad kieszeń wewnętrzną.

Wszywka zawierająca rozmiar i sposób konserwacji wszyta w lewą kieszeń wewnętrzną i zawierać co najmniej następujące dane:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy,
- nazwę wyrobu, numer wzoru,
- wielkość (rozmiar) wyrobu w formie piktogramu,
- oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ,
- symbol i skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- sposób konserwacji,
- miesiąc i rok produkcji oraz numer zlecenia,



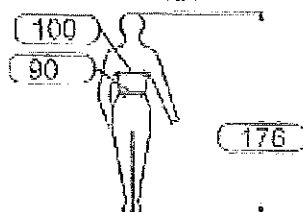
Etykieta papierowa powinna znajdować się na wierzchu kurtki i zawierać co najmniej:

- nazwę, adres i znak firmowy wykonawcy,

- nazwę wyrobu, numer wzoru,
- wielkość wyrobu,
- oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ,
- symbol i skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- sposób konserwacji,
- miesiąc i rok produkcji oraz numer zlecenia,
- warunki gwarancji

NAZWA I ADRES ZAKŁADU

Kurtka Gabardynowa Męska
WZ. 120



Getunsk I

SKŁAD SUROWCA

Tkanina zewnętrzna: Bawełna 65%, Wełna 45%

Podszewka ścieżkowa: Wełna 100%



01 0202

Rewers etykiety powinien zawierać przepis konserwacji. Znaki wg PN-EN ISO 3758:2006



nie prasować, zachować ostrożność przy obchodzeniu się z wyrobem w stanie wilgotnym



nie stosować bielenia związkami wydzielającymi chlor



maksymalna temperatura dolnej stopy żelazka 150 °C; prasowanie z wykorzystaniem pary może być ryzykowne; prasowanie przez płótno ochronne lub żelazkiem elektryczno-parowym z wykładziną teflonową



czyszczenie chemiczne w czterochloroetylenie surowe ograniczenia w zakresie dozowanej wody i/lub oddziaływania mechanicznego i/lub temperatury podczas czyszczenia i/lub suszenia samobsługa w zakresie czyszczenia niedopuszczalna



szuszenie w pozycji pionowej

Opakowanie zbiorcze wyrobów powinno mieć naklejoną etykietę zawierającą co najmniej:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu,
- liczbę sztuk w opakowaniu,
- rozmiar (rozmiary),
- oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ,
- miesiąc i rok produkcji oraz numer zlecenia.

5.3. PAKOWANIE.

Pakowanie stanowi istotny element procesu produkcji odzieży decydujący o zachowaniu cech użytkowych (w tym estetycznych) gotowych wyrobów odzieżowych w transporcie i przechowywaniu.

Pakowanie powinno być zgodne z normą PN-P-84509:1997 „Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wymagania ogólne.”

Pojedynczy wyrób należy przechowywać i transportować na wieszakach.

Materiały stosowane do pakowania:

- worki foliowe,
- wieszaki,
- stelaże.

Zalecenia:

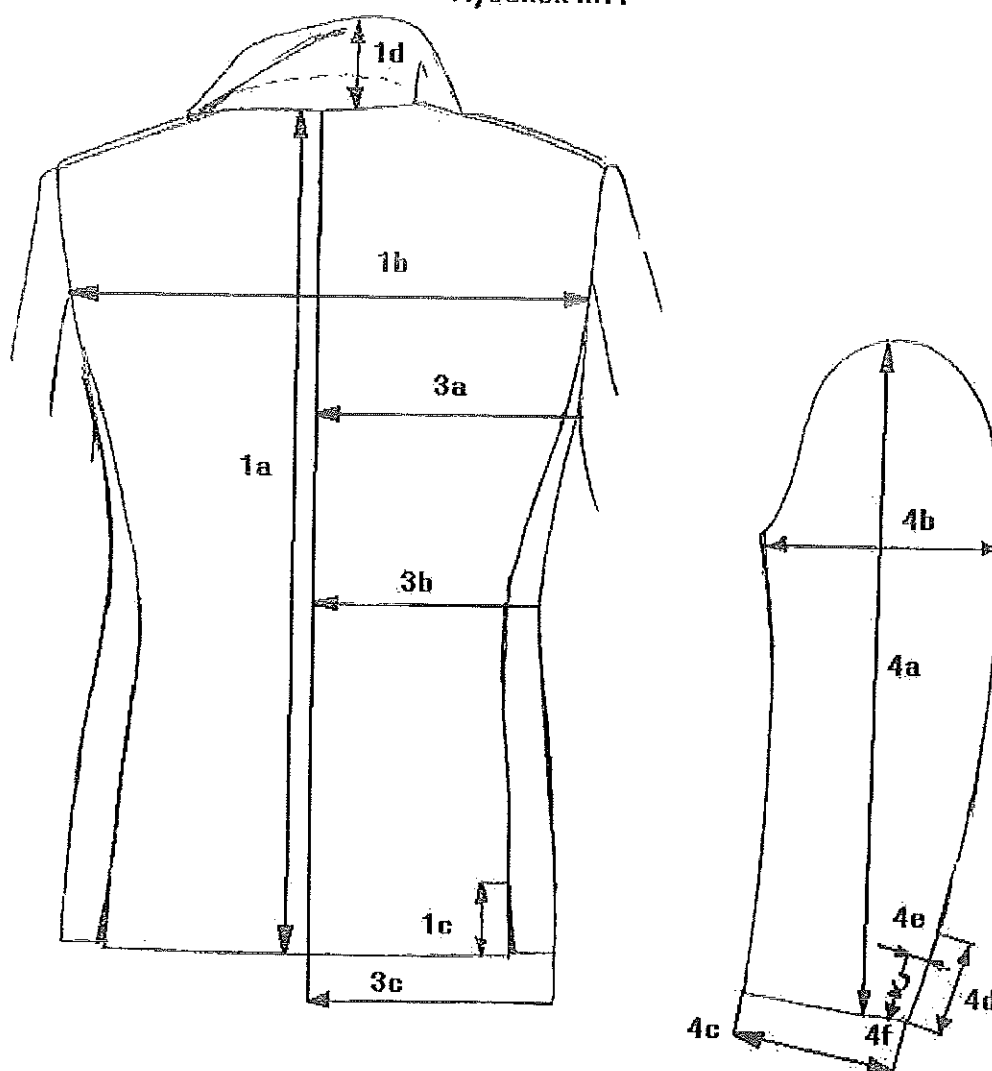
- pojedynczy wyrób z wieszakiem należy zapakować w worek foliowy,
- partię wyrobów na wieszakach należy umieścić na stelażach w celu dogodnego transportowania wyrobów bez zgnieceń i uszkodzeń.

Dopuszcza się inny sposób pakowania uzgodniony pomiędzy dostawcą a odbiorcą.

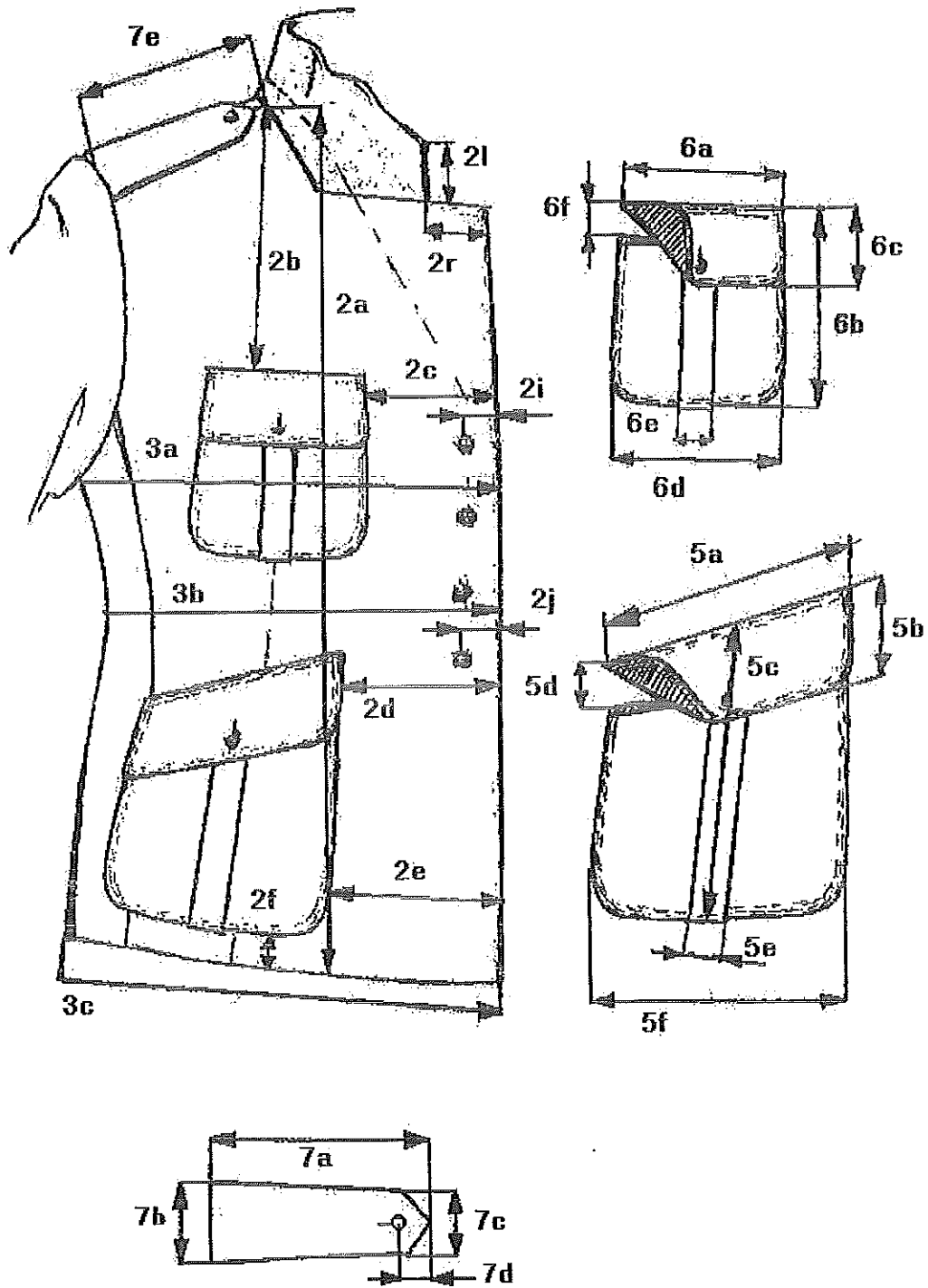
6. RYSUNKI TECHNICZNE.

6.1. WYMIAROWANIE WYROBU.

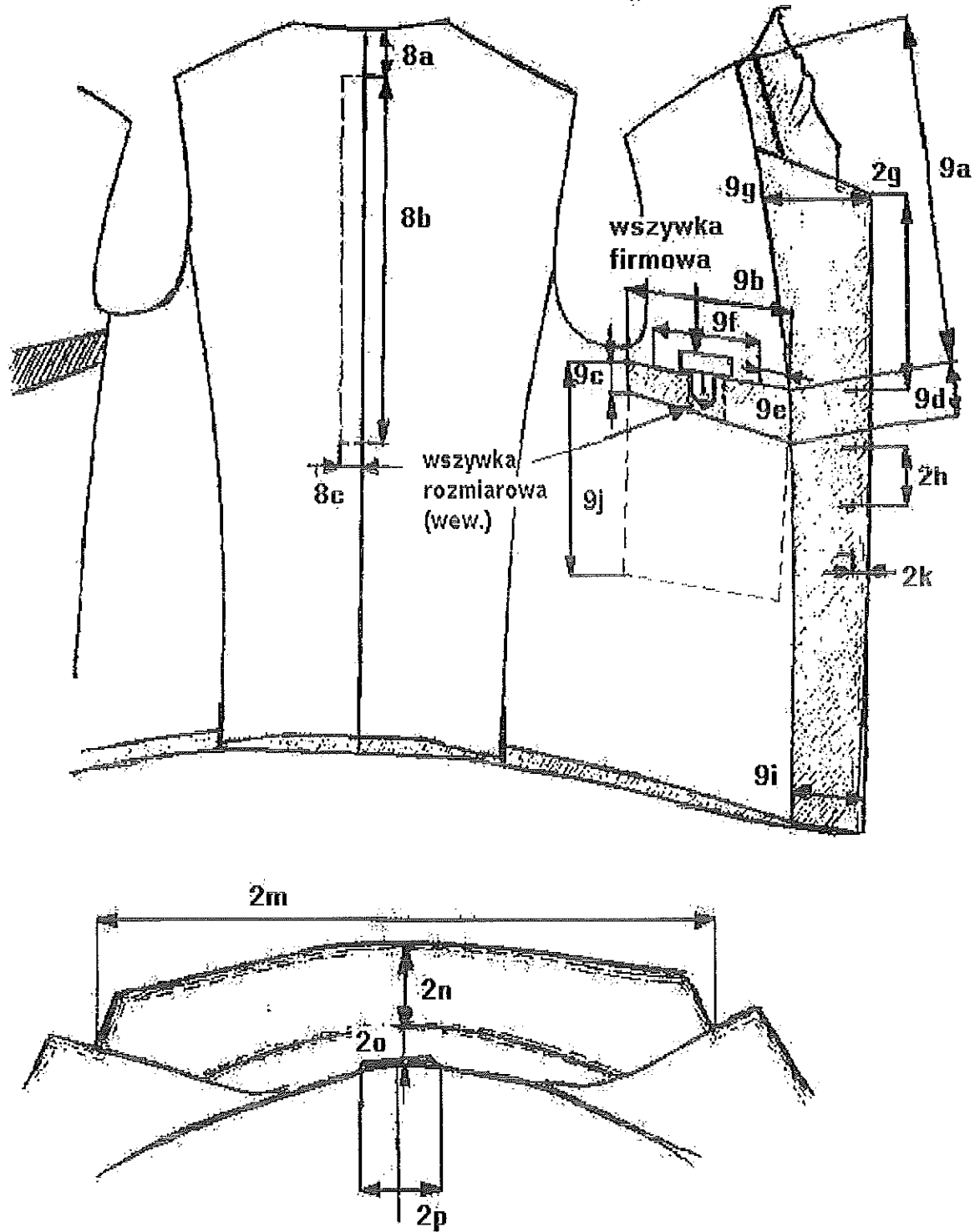
Rysunek nr. 1



Rysunek nr. 2



Rysunek nr.3



6.2. TABELA WYMIARÓW WYROBU GOTOWEGO (wymiary podane w cm).

Punkty	Wyszczególnienie rozmiarów		88					92					96					100					+/-		
			170	176	182	188	194	164	170	176	182	188	194	164	170	176	182	188	194	164	170	176		182	188
Wyszczególnienie wymiarów			Ob. Kl. piersiowej					Wzrost					Obwód pasa												
1	Tył - rysunek nr 1																								
a	Długość od wszycia kołnierza do krawędzi dołu		73	75	77	77	71	73	75	77	77	77	71	71	73	75	77	79	79	71	73	75	77	79	1,0
b	Szerokość na wysokości łopatek		42	42	42	42	43	43	43	43	43	43	44	44	44	44	44	44	44	45	45	45	45	45	0,5
2	Przód - rysunek nr 2 i 3																								
a	Długość przodu mierzona od szwu barkowego		75,1	77,1	79,1	79,4	73,4	75,4	77,4	79,4	79,7	81,7	73,7	75,7	77,7	79,7	81,7	82	82	74	76	78	80	1,0	
b	Długość od szwu barkowego przy kołnierzu do górnej krawędzi patki		19,0	19,4	19,8	19,3	19,7	20,1	20,5	20,0	20,4	21,2	21,6	20,7	21,1	21,5	21,9	22,3	22,3	20,7	21,1	21,5	21,9	22,3	0,5
c	Odległość przyszywania patki kiesz. górnej od krawędzi przodu		5,6	5,6	5,6	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,6	6,6	6,6	6,6	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	7,0	0,3
d	Odległość przyszywania patki kiesz. dolnej od krawędzi przodu		12,3	12,3	12,3	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	13,1	13,1	13,1	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	0,3
e	Odległość przyszywania kieszeni dolnej od krawędzi przodu		13,8	13,8	13,8	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,6	14,6	14,6	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	0,3
g	Odległość od góry wyłogu do pierwszego guzika		16,7	17,1	17,5	16,6	17,0	17,4	17,8	16,9	17,3	17,7	18,1	17,2	17,6	18,0	18,4	18,8	18,8	17,2	17,6	18,0	18,4	18,8	0,3
h	Odległość między dziurkami		7,6	8,0	8,4	7,2	7,6	8,0	8,4	7,2	7,6	8,0	8,4	7,2	7,6	8,0	8,4	8,8	8,8	7,2	7,6	8,0	8,4	8,8	0,3
m	Długość kołnierza		42	42	42	43	43	43	43	43	44	44	44	44	44	44	44	45	45	44	45	45	45	45	0,5
3	Obwody w połowie - rysunek nr 1 i 2																								
a	Pod pachą mierzone od krawędzi przodu		54	54	54	56	56	56	56	56	58	58	58	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	60	0,5
b	W pasie mierzone od krawędzi przodu		48	48	48	50	50	50	50	50	52	52	52	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	54	0,5
c	U dołu mierzone od krawędzi przodu		57	57	57	59	59	59	59	59	61	61	61	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	63	0,5
4	Rękawy - rysunek nr 1																								
a	Długość mierzona przez środek od wszycia kuli do dołu		62	64	66	60	62	64	66	66	66	68	66	66	66	66	68	68	68	66	66	66	66	68	1,0
b	Szerokość w połowie mierzona na wysokości pachy		21,5	21,5	21,5	22	22	22	22	22	22,5	22,5	22,5	23	23	23	23,5	23,5	23,5	23	23	23	23	23	0,5
c	Szerokość w połowie mierzona u dołu		15,1	15,1	15,1	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,7	15,7	15,7	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,5
5	Kieszeń dolna - rysunek nr 2																								
a	Szer. kieszeni dolnej mierzona na wys. Przyszycia patki		18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	0,3
c	Długość kieszeni dolnej mierzona po środku		22,0	22,5	23,0	21,5	22,0	22,5	23,0	21,5	22,0	22,5	23,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	23,5	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	0,3
6	Kieszeń górna - rysunek nr 2																								
a	Szer. kieszeni górnej mierzona na wys. Przyszycia patki		12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	0,3
b	Długość kieszeni górnej mierzona po środku		15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	0,3
7	Naramiennik - rysunek nr 2																								
a	Długość naramiennika mierzona po środku		12,3	12,3	12,3	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	0,3
e	Długość ramienia		14,6	14,6	14,6	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	0,3

WŁAŚCICIELEM JEST KOMENDA GŁÓWNA POLICJI
KOPLOWANIE W CAŁOŚCI LUB CZĘŚCI, BEZ ZGODY WŁAŚCICIELA JEST ZABRONIONE

8	Podszewka - rysunek nr 3	29,5	31,0	32,5	28,0	29,5	31,0	32,5	28,0	29,5	31,0	32,5	28,0	29,5	31,0	32,5	34,0	0,5	
b	Długość fałdy																		
9	Kieszeń wewnętrzna - rysunek nr 3	27,4	27,4	27,4	28,1	28,1	28,1	28,1	28,1	28,1	28,8	28,8	28,8	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	0,5
a	Odległość kieszeni wewnętrznej od szwu barkowego	15,6	15,6	15,6	16,4	16,4	16,4	16,4	16,4	16,4	17,2	17,2	17,2	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	0,5
b	Długość listewki kieszeni wewnętrznej	12,9	12,9	12,9	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,3	13,3	13,3	13,3	13,5	13,5	13,5	13,5	0,5
g	Szerokość obłożenia mierzona górą																		

Punkty	Wyszczególnienie rozmiarów	104						108						112						116								
		164	170	176	182	188	170	176	182	188	194	170	176	182	188	194	170	176	182	188	194	170	176	182	188	194	170	176
	Ob. Kl. pierścionej																											
	Wzrost																											
	Wyszczególnienie wymiarów																											
	Obwód pasa																											
1	Tył - rysunek - nr 1																											
a	Długość od wstęcia kołnierza do krawędzi dołu	71	73	75	77	79	73	75	77	79	73	75	77	79	73	75	77	79	73	75	75	75	75	75	75	75	75	1,0
b	Szerokość na wysokości łopatek	46	46	46	46	46	47	47	47	47	47	47	47	47	47	48	48	48	48	48	48	49	49	49	49	49	49	0,5
2	Przód - rysunek - nr 2 i 3																											
a	Długość przodu mierzona od szwu barkowego	74,3	76,3	78,3	80,3	82,3	76,6	78,6	80,6	82,6	76,6	78,6	80,6	82,6	76,6	78,6	80,6	82,6	76,6	78,6	78,9	81,2	81,2	81,2	81,2	81,2	81,2	1,0
b	Odległość od szwu barkowego przy kołnierzu do górnej krawędzi patki	21,9	22,3	22,7	23,1	23,5	23,0	23,4	23,8	24,2	23,4	23,8	24,2	24,6	24,0	24,4	24,8	25,2	24,6	25,0	25,4	24,1	24,8	25,5	26,2	27,0	27,8	0,5
c	Odległość przyszywania patki kiesz. górnej od krawędzi przodu	7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,0	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	8,4	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	0,3
d	Odległość przyszywania patki kiesz. dolnej od krawędzi przodu	14,4	14,4	14,4	14,4	14,4	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	15,2	15,2	15,2	15,2	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,3
e	Odległość przyszywania kieszeni dolnej od krawędzi przodu	14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	15,2	15,2	15,2	15,2	15,2	15,6	15,6	15,6	15,6	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,6	16,6	16,6	16,6	16,6	16,6	0,3
g	Odległość od góry wyłogu do pierwszego guzika	18,5	18,9	19,3	19,7	20,1	19,2	19,6	20,0	20,4	19,2	19,6	20,0	20,4	19,2	19,6	20,0	20,4	20,8	19,2	19,6	19,9	20,2	20,2	20,2	20,2	20,2	0,3
h	Odległość między guzikami	6,5	6,9	7,3	7,7	8,1	6,9	7,3	7,7	8,1	6,9	7,3	7,7	8,1	6,9	7,3	7,7	8,1	7,3	7,7	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	0,3
m	Długość kołnierza	46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	47,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	48,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	0,5
3	Obwody w połowie - rysunek nr 1 i 2																											
a	Pod pachą mierzone od krawędzi przodu	62	62	62	62	62	64	64	64	64	64	64	64	64	64	66	66	66	66	66	66	68	68	68	68	68	68	0,5
b	W pasie mierzone od krawędzi przodu	56	56	56	56	56	58	58	58	58	58	58	58	58	58	60	60	60	60	60	60	62	62	62	62	62	62	0,5
c	U dołu mierzone od krawędzi przodu	65	65	65	65	65	67	67	67	67	67	67	67	67	67	69	69	69	69	69	69	71	71	71	71	71	71	0,5
4	Rękawy - rysunek nr 1																											
a	Długość mierzona przez środek od wstęcia kuli do dołu	60	62	64	66	68	62	64	66	68	62	64	66	68	62	64	66	68	62	64	64	64	64	64	64	64	64	1,0
b	Szerokość w połowie mierzona na wysokości pachy	23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	24	24	24	24	24	24	24	24	24	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	25	25	25	25	25	25	0,5
c	Szerokość w połowie mierzona u dołu	16,3	16,3	16,3	16,3	16,3	16,6	16,6	16,6	16,6	16,6	16,6	16,6	16,6	16,6	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	0,5
5	Kieszeń dolna - rysunek nr 2																											
a	Szer. kieszeni dolnej mierzona na wys. Przyszywania patki	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	0,3
c	Długość kieszeni dolnej mierzona po środku	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	22,0	22,5	23,0	23,5	22,0	22,5	23,0	23,5	22,0	22,5	23,0	23,5	22,0	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	0,3

6	Kieszeń górna – rysunek nr 2	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	14,0	0,3
a	Szer. kieszeni górnej mierzona na wys. Przyszycia patki	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,5	0,3
b	Długość kieszeni górnej mierzona po środku	13,9	13,9	13,9	13,9	13,9	13,9	13,9	13,9	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	14,3	14,7	0,3
7	Naramiennik – rysunek nr 2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,6	16,6	16,6	16,6	16,6	16,6	17,0	17,4	0,2
a	Długość naramiennika mierzona po środku	28,0	29,5	31,0	32,5	34,0	29,5	31,0	32,5	29,5	31,0	32,5	29,5	31,0	31,0	31,0	31,0	0,5
c	Długość ramienia																	
8	Podszewka – rysunek nr 3																	
b	Długość fałdy																	
9	Kieszeń wewnętrzna – rysunek nr 3	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2
a	Odległość kieszeni wewnętrznej od szwu barkowego	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8
b	Długość listewki kieszeni wewnętrznej	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7
g	Szerokość obłożenia mierzona góra																	

6.3. TABELA WYMIARÓW STAŁYCH I POMOCNICZYCH.

Wymiary w centymetrach			
Punkty	Wyszczególnienie wymiarów	Wymiar	Tolerancja +/-
1	Tył – rysunek nr 1		
c	Długość rozporków	10	0,5
d	Szerokość spodniej cz. kołnierza	7,0	0,5
2	Przód – rysunek nr 2 i 3		
f	Odległość kieszeni dolnej od krawędzi dołu	2,5	0,5
i	Odległość pierwszego guzika od krawędzi przodu	2,0	0,3
j	Odległość ostatniego guzika od krawędzi przodu	2,5	0,3
k	Odległość dziurki od krawędzi przodu	2,0	0,3
r	Długość odszycia fasonu do kołnierza	4,0	0,2
l	Szerokość końcówek kołnierza	4,0	0,2
n	Szerokość kołnierza	5,5	0,2
o	Szerokość stójki kołnierza	2,0	0,2
p	Długość wieszaka	7,0	0,5
4	Rękaw – rysunek nr 1		
d	Długość rozporka	11,0	0,5
e	Odległość guzika od krawędzi rozporka	2,5	0,3
f	Odległość guzika od dołu rękawa	5,0	0,3
5	Kieszeń dolna – rysunek nr 2		
b	Szerokość patki	7,5	0,2
e	Szerokość kontrafałdy	3,5	0,1
d	Odległość patki od górnej krawędzi kieszeni	2,3	0,3
f	Szerokość kieszeni u dołu	22,5	0,3
6	Kieszeń górna – rysunek nr 2		
c	Szerokość patki	6,5	0,2
d	Szerokość kieszeni u dołu	14,5	0,3
e	Szerokość kontrafałdy	3,0	0,1
f	Odległość patki od górnej krawędzi kieszeni	2,0	0,3
7	Naramiennik – rysunek nr 2		
c	Szerokość przy ostrym końcu	3,5	0,2
b	Szerokość przy wszyciu	5,0	0,2
d	Odległość dziurki od ostrego końca	1,7	0,2
8	Podszewka – rysunek nr 3		
a	Odległość fałdy od wszycia kołnierza	6,0	0,5
c	Głębokość fałdy	1,5	0,5
9	Kieszeń wewnętrzna – rysunek nr 3		
c	Szerokość listewki kieszeni wew. przy boku	3,0	0,3
d	Szerokość listewki kieszeni wew. przy obłożeniu	5,0	0,3
e	Odległość do otworu kieszeni wew. od obłożenia	1,5	0,3
f	Długość otworu kieszeni wewnętrznej	14,5	0,5
i	Szerokość obłożenia mierzona dołem	7,0	0,5
j	Głębokość worka kieszeni wewnętrznej	18,5	1,0

7. WYKAZ DOKUMENTÓW POTWIERDZAJĄCYCH SPEŁNIENIE WYMAGAŃ DOKUMENTACJI.

Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań niniejszej Dokumentacji:

1) aktualne wyniki badań z laboratoriów, certyfikaty, analizy, atesty lub oświadczenia producentów dla:

- tkaniny wierzchniej,
- tkaniny podszewkowej,
- nici,
- guzików,
- wkładów odzieżowych,
- filcu podkołnierzonego.

2) deklaracja zgodności wyrobu zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010 (Ocena zgodności. Deklaracja zgodności składana przez dostawcę. Część 1: Wymagania ogólne),

3) gwarancja Wykonawcy.

8. ODBIÓR JAKOŚCIOWY.

1. Warunki przedstawienia wyrobu do odbioru:

- a. Odbioru jakościowego dokonuje się w celu organoleptycznego sprawdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami niniejszej Dokumentacji w zakresie parametrów użytkowych, jakości i estetyki wyrobu.
- b. Ilość partii produkcyjnych Wykonawca uzgadnia z Zamawiającym.
- c. Wyroby przewidziane do odbioru podlegają 100% kontroli przez komórkę Kontroli Jakości zakładu Wykonawcy.
- d. Podstawą odbioru partii produkcyjnej jest spełnienie wymagań zawartych w niniejszej Dokumentacji. Do każdej partii wyrobu podlegającej odbiorowi Wykonawca dołącza deklarację zgodności wyrobu zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17050-1:2010 – Ocena zgodności. Deklaracja zgodności składana przez dostawcę. Część 1: Wymagania ogólne.

2. Tryb i zasady przeprowadzenia odbioru wyrobu:

- a. Odbioru partii produkcyjnej wyrobu dokonują osoby wyznaczone przez Zamawiającego.
- b. Metodą „na ślepo” wg normy PN-N-03010:1983 wybiera się spośród zgłoszonych do odbioru 5% wyrobów (nie mniej niż 10 sztuk) i sprawdza zgodność ich wykonania z wymaganiami niniejszej Dokumentacji.
- c. Podczas odbioru jakościowego ocenie podlegać będzie sprawdzenie zgodności:

- wykonania wyrobów i zastosowanych materiałów z wymaganiami niniejszej Dokumentacji,
- jakości wyrobów z wymaganiami niniejszej Dokumentacji,
- wymiarów wyrobów z wymaganiami niniejszej Dokumentacji,
- ukompletowania, cechowania i pakowania wyrobów z wymaganiami niniejszej Dokumentacji.

Ponadto, ocenie podlegać będzie jakość i estetyka wykonania przedmiotu umowy, a w szczególności takie elementy jak:

- szwy (ciągłość i równość, wykonanie bez zmarszczeń i wyciągnięć, zabezpieczenie przed pruciem),
 - połączenie elementów składowych (np. bez fałd i zgrubień),
 - kształt wyrobu (zniekształcenia i skrzywienia, estetyka wykonania poszczególnych elementów wyrobu).
3. Stwierdzenie w trakcie odbioru usterek, wad jakościowych skutkuje odstąpieniem od dalszego odbioru przedmiotu umowy do czasu usunięcia nieprawidłowości. Termin ponownego odbioru Wykonawca uzgodni z Zamawiającym. Wszelkie koszty związane z ponownym odbiorem ponosi Wykonawca.
 4. Odbiór jakościowy przedmiotu umowy potwierdzony zostanie protokołem odbioru jakościowego, podpisanym przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół ten sporządzony zostanie w 2 egzemplarzach, z których jeden otrzymuje Wykonawca, a drugi przeznaczony jest dla Zamawiającego.

9. OPIS UŻYTKOWANIA.

9.1. Normy i przepisy związane

PN-P-84509:1997 „Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wymagania ogólne”.

PN-EN ISO 3758:2006 Tekstylija – System oznaczania sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli.

Kurtka gabardynowa policjanta przeznaczona jest do użytkowania podczas wykonywania codziennych czynności służbowych, w warunkach normalnych w zakresie niszczenia i brudzenia, oraz normalnego mikroklimatu we wszystkich porach roku.

Nie przewiduje się noszenia kurtki w środowiskach agresywnych zagrażających życiu lub zdrowiu. Kurtka nie posiada cech ochronnych.

Rozmiar kurtki powinien być dobrany do sylwetki użytkownika. Powinna być noszona na koszulę. Nie należy dopuszczać do intensywnych zabrudzeń. Zabrudzoną kurtkę

należy prać chemicznie w czterochloroetylenie (ilekroć w tej dokumentacji pojawia się określenie czyszczenie chemiczne, należy rozumieć to jako pranie chemiczne w czterochloroetylenie). Pranie wodne jest zabronione.

Prasowanie należy wykonywać żelazkiem o temperaturze dolnej płyty 150°C.

Z uwagi na mundurowy charakter kurtki nie należy dokonywać napraw poza przyszyciem guzików. Trwale zniszczoną kurtkę należy wymienić.

9.2. PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.

Przechowywanie.

Kurtki powinny być przechowywane na wieszakach umieszczonych na stelażach w obiektach magazynowych :

- zamkniętych i zabezpieczonych przed zamoczeniem,
- nienasłonecznionych,
- przewiewnych i suchych,
- czystych,
- zabezpieczonych przed gryzoniami i molami,
- wolnych od pleśni i grzybów,
- z dala od środków chemicznych, zwłaszcza rozpuszczalników i środków trujących,
- odległość od grzejników minimum 1m.

Temperatura powinna wynosić 16 -20° C, wilgotność 65±5%.

Transport.

Kurtki mogą być przewożone różnymi środkami transportu: samochodem, koleją i innymi. Należy używać środków transportu bez szczelin, które mogły by spowodować zamoczenie. Nie powinno też być wewnątrz środka transportu gwoździ i innych elementów ostrych mogących uszkodzić przewożoną odzież.

Załadowanie i wyładowanie partii kurtek powinno odbywać się w warunkach zabezpieczonych przed zamoczeniem, uszkodzeniami mechanicznymi itp.

Najlepszym sposobem transportu jest przewożenie na wieszakach poszczególnych sztuk zapakowanych w worki foliowe. Inne formy transportu są do uzgodnienia między producentem i odbiorcą.

9.3. NAPRAWY.

W procesie użytkowania można we własnym zakresie przyszyć guziki oraz zszyć drobne rozprucia. Mundurowy charakter „Kurtki gabardynowej” wyklucza samodzielne dokonywanie napraw.

10. GWARANCJA WYKONAWCY

Wykonawca odpowiada za wady fizyczne ujawnione w wyrobie i ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania.

Jest zobowiązany do usunięcia wad fizycznych i do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.

Na wyprodukowane wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres 24 miesiące ich użytkowania, pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji, konserwacji, transportu i przechowywania. Okres przechowywania wyrobu, po którym przysługuje okres gwarancji, wynosi 24 miesiące, licząc od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawiciela Odbiorcy. W przypadku wydania wyrobu do użytkowania po okresie przechowywania dłuższym niż 24 miesiące łączny okres gwarancji (przechowywanie + użytkowanie) wynosi 48 miesięcy.

W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych Wykonawca rozpatrzy „protokół reklamacji” w ciągu 14 dni licząc od daty jego otrzymania od Odbiorcy.

W przypadku uznania reklamacji Wykonawca:

- usunie wady w wyrobie w terminie 30 dni, licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji”,
- usunie wady w dostarczonym wyrobie w miejscu, w którym zostały ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usunięcia,
- wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione,
- przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
- wymieni wadliwy wyrób na nowy w terminie 30 dni licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji”, jeżeli usunięcie wad będzie niemożliwe bądź niewskazane,
- ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu od przyjęcia go do naprawy do czasu zwrócenia go (bez wad) do Odbiorcy,

Jeżeli Wykonawca nie uzna reklamacji, Odbiorca wadliwego wyrobu przekaże go do zbadania do akredytowanej jednostki. Wydane orzeczenie traktowane będzie jako ostateczne. Koszty badania poniesie strona, której ocena okaże się błędna (Wykonawca lub Odbiorca). Wymiana wadliwego wyrobu nastąpi w ciągu 14 dni od daty orzeczenia na koszt Wykonawcy w przypadku jego winy.

STARSZY SPECJALISTA
WYDZIAŁU KOORDYNACJI
GOSPODARKI KWATERMISTRZOWSKIEJ
BIURA LOGISTYKI POLICJI
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI
Bogusław BERNACKI
Bogusław BERNACKI