

ZASTĘPCA  
KOMENDANTA GŁÓWNEGO POLICJI  
ZATWIERDZAM  
nadinsp Henryk TUSIŃSKI

Załącznik nr 4 do SIWZ  
spr. nr 224/Ckt/08/EM

Egz. nr 1

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI  
02-542 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38



Komenda  
Główna  
Policji

## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Identyfikator specyfikacji technicznej

ST – 9/KGP/2008

### KOSZULKA Z KRÓTKIM RĘKAWEM (T-SHIRT)

## SPIS TREŚCI

Strona

1.	Charakterystyka wyrobu	22	
2.	Dokumenty odniesienia	22	
3.	Przeznaczenie dokumentu	22	
4.	Zakres stosowania dokumentu	23	
5.	Wymagania standardowe	23	
-	5.1. Wymagania techniczne	23	
	5.1.1. Charakterystyka wyrobu	23	
	5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków		26
	5.1.3. Wymagania konstrukcyjne	27	
	5.1.4. Wymiarowanie	28	
	5.1.5. Wymagania odnośnie oznaczania i znakowania	31	
	5.1.6. Pakowanie, przechowywanie, transport	31	
-	5.2. Wymagania jakościowe	31	
	5.2.1. Parametry podstawowych materiałów i dodatków		31
	5.2.2. Parametry i cechy wyrobu gotowego		31
	5.2.3. Badania odbiorcze		32
-	5.3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania		33
6.	Gwarancja Wykonawcy	33	
7.	Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań Specyfikacji Technicznej		34
8.	Nadzorowanie dokumentu	34	
9.	Arkusze ewidencji wprowadzonych zmian	35	

## 1. Charakterystyka wyrobu

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) w kolorze ciemnogrnatowym powinna być wykonana z dzianiny zapewniającej komfort użytkowania. Stanowi ona element umundurowania służbowego policjanta.

## 2. Dokumenty odniesienia

- PN-P-04738:1979 Metody badań wyrobów włókienniczych - Wyznaczanie wytrzymałości na przebicie
- PN-EN ISO 5077:2008 Tekstyliia - Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu i suszeniu
- PN-ISO 105-C06:1996/Ap1:1999 Tekstyliia - Badania odporności wybarwień - Odporność wybarwień na pranie domowe i komunalne
- PN-EN ISO 105-E04:1999 Tekstyliia – Badania odporności wybarwień – Odporność wybarwień na działanie potu
- PN-EN ISO 12945-2:2002 Tekstyliia - Wyznaczanie skłonności powierzchni płaskiego wyrobu do mechacenia i pillingu - Część 2: Zmodyfikowana metoda Martindale'a
- PN-EN ISO 105-J01:2002 Tekstyliia – Badania odporności wybarwień – Część J01: Ogólne zasady pomiaru barwy powierzchni
- PN-EN ISO 105-J03:2000 Tekstyliia – Badanie odporności wybarwień – Obliczanie różnic barwy
- PN-EN 471:2008 Odzież ostrzegawcza o intensywnej widzialności do użytku profesjonalnego - Metody badania i wymagania
- PN-EN ISO 3758:2006 Tekstyliia – System oznaczania sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli
- PN-P-84753:1990/Az2:2002 Wyroby dziane - Oznaczenie
- PN-P-84507:1985 Wyroby konfekcyjne - Stopnie jakości
- PN-N-03010:1983 Statystyczna kontrola jakości - Losowy wybór jednostek produktu do próbki
- PN-EN 14971:2007 Tekstyliia - Dzianiny - Wyznaczanie liczby oczek na jednostkę długości i jednostkę powierzchni
- PN-EN ISO 105-B02:2006 Tekstyliia – Badania odporności wybarwień – Część B02: Odporność wybarwień na działanie światła sztucznego: Test płowienia w świetle łukowej lampy ksenonowej
- PN-EN ISO/IEC 17050-1:2005 Ocena zgodności - Deklaracja zgodności składana przez dostawcę - Część 1: Wymagania ogólne
- PN-EN 6330:2002 Tekstyliia - Metody prania domowego i suszenia stosowane do badania płaskiego wyrobu włókienniczego
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 6 kwietnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i znakowania produktów włókienniczych (Dz. U. Nr 81 poz. 743 z 2004 r.) wraz z późniejszymi zmianami

## 3. Przeznaczenie dokumentu

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie parametrów, jakie powinien spełniać w zakresie wymagań:

- technicznych
- jakościowych

w odniesieniu do:

- związanych z bezpieczeństwem użytkowania

- nazewnictwa
- symboli
- badań i metodologii badań
- znakowania oraz oznaczania wyrobu.

#### **4. Zakres stosowania dokumentu**

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana jako załącznik do specyfikacji istotnych warunków zamówienia podczas postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz umożliwia jednostkom badawczym i certyfikującym pozyskanie informacji o zakresach badań i oceny zgodności wyrobów.

#### **5. Wymagania standardowe**

##### **5.1. Wymagania techniczne**

###### **5.1.1. Charakterystyka wyrobu**

###### *Opis wyrobu (rys. 1)*

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) powinna być wykonana z dzianiny zasadniczej w kolorze ciemnogrnatowym, o wymiarach zgodnych z rys. 3 i tabelą 6. Podkrój szyi i doły rękawków powinny być wykończone plisą o tej samej szerokości, wykonaną z dzianiny ściągaczowej w kolorze ciemnogrnatowym.

Napisy POLICJA powinny znajdować się na:

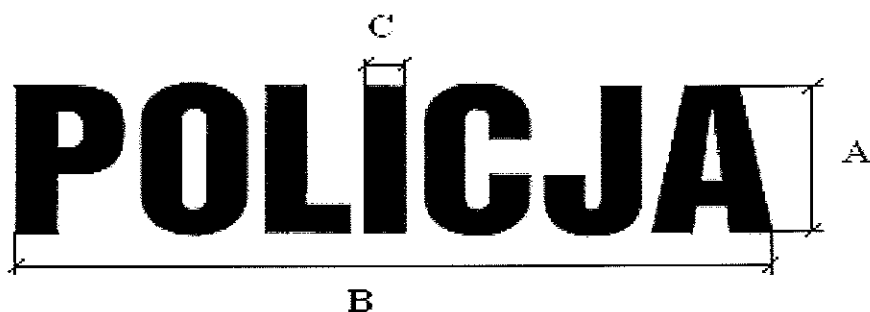
- obu rękawkach (po środku),
- plecach (po środku),
- klatce piersiowej po lewej stronie,

wg rys. 2 i 3 oraz tabel 1 i 6.

Wszystkie napisy POLICJA powinny być wykonane ze srebrnej folii termotransferowej wgrzanej w dzianinę zasadniczą.



Rys. 1. Rysunek modelowy koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) – widok z przodu i z tyłu.



Rys. 2. Napis POLICJA. Wymiary

Tabela 1. Wymiary napisu POLICJA

Lp.	Na plecach [mm]	Z przodu na klatce piersiowej i na rękawkach [mm]
A – wysokość	$74 \pm 2$	$23 \pm 2$
B – szerokość	$280 \pm 2$	$95 \pm 2$
C – grubość liter	$15 \pm 1$	$5 \pm 1$

#### *Opis podstawowych cech użytkowych*

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) powinna charakteryzować się:

- przewiewnością i higroskopijnością
- trwałością wybarwień
- stabilnością kształtów i wymiarów po praniu
- estetycznym wykonaniem.

#### *Wykaz użytych materiałów*

Zestawienie materiałów i dodatków zastosowanych do wykonania koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) zestawiono w tabeli 2.

Tabela 2. Zestawienie materiałów i dodatków

Lp.	Nazwa materiału/dodatku
1	Dzianina zasadnicza w kolorze ciemnogrnatowym, Skład surowcowy przędzy: 100 % CO, grubość 30 tex, Splot: lewoprawy
2	Dzianina ściągaczowa w kolorze ciemnogrnatowym, Skład surowcowy dzianiny: 97 % - przędza 100 % CO, grubość 250 dtex, 3 % - przędza 100 % PU, grubość 44 dtex Splot: dwuprawy 1x1
3	Nici poliestrowe w kolorze ciemnogrnatowym (kolor identyczny z kolorem dzianiny zasadniczej) o grubości 280 dtex

## 5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków

Szczegółowe wymagania dla materiałów podstawowych i dodatków zestawiono w tabelach 3 i 4. Spełnienie wymagań dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych i dodatków powinno być potwierdzone aktualnymi wynikami badań wykonanych w akredytowanych laboratoriach badawczych.

Tabela 3. Wymagania dla dzianiny zasadniczej

Lp.	Rodzaj wskaźnika	Jednostka	Wartość	Metoda badania
1.	Kolor	ciemny granat Wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000 Wartości CIELab: L = 15,468; a = 0,262; b = -9,365; $\Delta E \leq 1,5$		
2.	Liczba - rządków - kolumnienek	1/10 cm	176 ± 8 140 ± 7	PN-EN 14971:2007
3.	Wytrzymałość na przebicie kulką	daN	48 ± 1	PN-P-04738:1979
4.	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 40°C i suszeniu nie więcej niż	kierunek wzdłużny  kierunek poprzeczny	%  ± 4  ± 3	PN-EN ISO 5077:2008
6.	Odporność wybarwień na pranie w temp. 40 °C: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż	stopień	4/5 4	PN-ISO 105- C06:1996/Ap1:1999
7.	Odporność wybarwień na światło nie mniej niż	stopień	4/5	PN-EN ISO 105-B02:2006
8.	Odporność wybarwień na pot alkaliczny: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż	stopień	4/5 4	PN-EN ISO 105-E04:1999
9.	Odporność wybarwień na pot kwaśny: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż	stopień	4/5 4	PN-EN ISO 105-E04:1999
10.	Odporność na pilling* nie mniej niż	stopień	3-4	PN-EN ISO 12945-2:2002

\* badanie dla 2000 cykli

Tabela 4. Wymagania dla dzianiny ściągaczowej

Lp.	Rodzaj wskaźnika	Jednostka	Wartość	Metoda badania
1.	Kolor	ciemny granat Wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000 Wartości CIELab: L = 15,468; a = 0,262; b = -9,365; $\Delta E \leq 1,5$		
2.	Liczba - rzędków - kolumnienek	1/10 cm	158 ± 8 102 ± 5	PN-EN 14971:2007
3.	Odporność wybarwień na pranie w temp. 40 °C: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż	stopień	4/5 4	<u>PN-ISO 105-C06:1996/Apl:1999</u>
4.	Odporność wybarwień na światło nie mniej niż	stopień	4/5	PN-EN ISO 105-B02:2006

### **Wymagania dla dodatków**

**Napisy odblaskowe wgrzane w materiał:** powinny być wykonane ze srebrnej folii odblaskowej termotransferowej, zgodnej z normą PN-EN 471:2008, klasa II materiału.

Dla wszystkich elementów odblaskowych:

- wartości współrzędnych barwy powinny być określone zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000;

Wartości CIELab powinny wynosić: L = 73,633; a = -0,770; b = -3,829;  $\Delta E \leq 3,2$ ;

- odporność na pranie zgodnie z normą PN-EN 6330:2002:

- 50 cykli pralniczych minimum w temp. 40° C
- 30 cykli pranie chemiczne

- odporność na ścieranie zgodnie z normą PN-EN 471:2008 wartość – nie mniej niż 5000 cykli.

### **5.1.3. Wymagania konstrukcyjne**

#### *Wykaz wymaganych cech użytkowych*

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) powinna być wykonana zgodnie z niniejszą Specyfikacją Techniczną. Działiny, z których będzie konfekcjonowana koszulka powinny spełniać wymagania zawarte w tabelach 3 i 4.

#### *Składowe elementy koszulki polo*

Składowe elementy koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) zestawiono w tabeli 5.



Tabela 5. Składowe elementy koszulki z krótkim rękawem (T-shirt)

Nazwa elementu	Rodzaj materiału	Ilość
Przód	Dzianina zasadnicza	1
Tył		1
Rękaw		2
Plisa		3
Plisa do wykończenia przy szyi	Dzianina ściągaczowa	1
Plisa na dole rękawków		2

#### *Sposób łączenia elementów*

Elementy koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) powinny być łączone za pomocą szycia.

Wszystkie szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przeszyciem wstecznym celem zabezpieczenia przed pruciem.

#### *Estetyka i ergonomia*

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) powinna mieć estetyczny wygląd. Nie dopuszcza się nieprawidłowych szwów (zmarszczeń, wyciągnięć, brak ciągłości). Konstrukcja koszulki powinna zapewniać właściwe jej dopasowanie do sylwetki.

#### *Niezawodność*

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) nie powinna ulec samoistnemu uszkodzeniu ani przebarwieniu podczas użytkowania i konserwacji zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej. Konstrukcja koszulki oraz jej parametry użytkowe również nie powinny ulec zmianie podczas przechowywania zgodnie z warunkami opisanymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej.

### **5.1.4. Wymiarowanie**

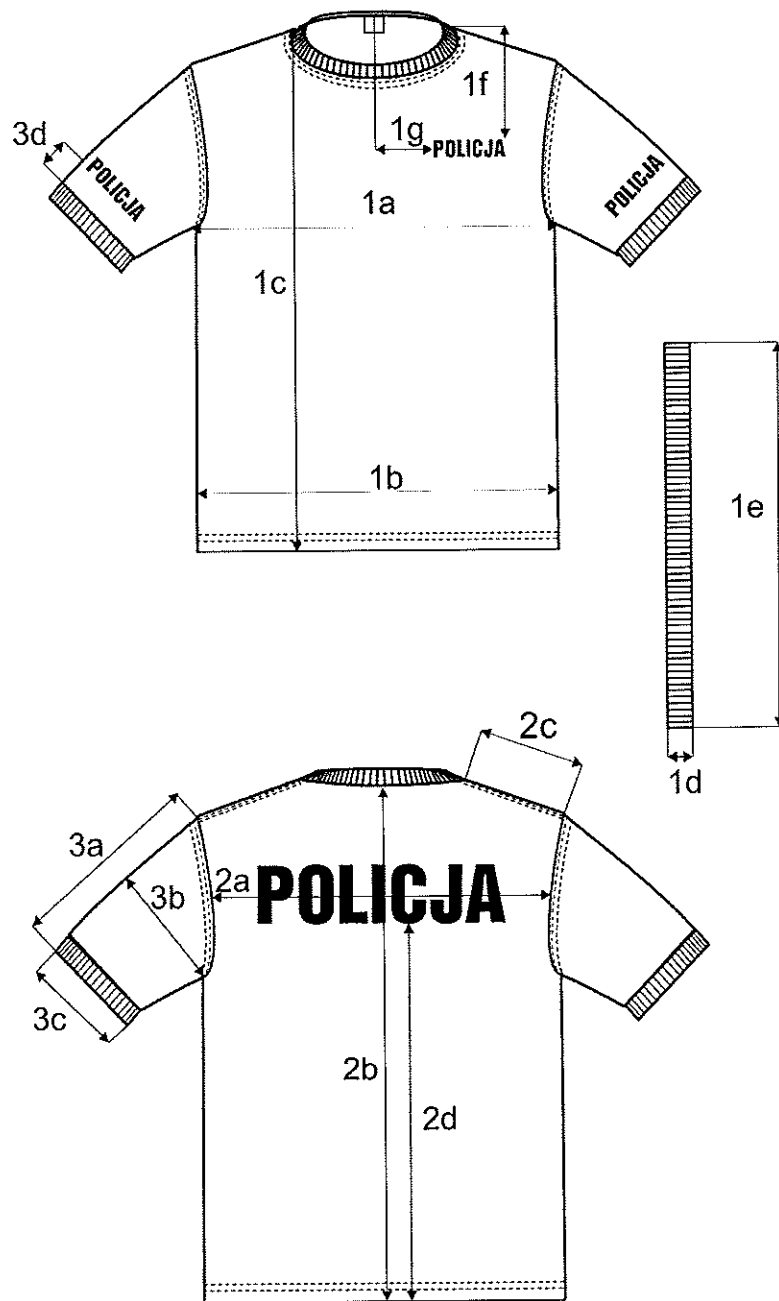
*Podstawowe wymiary* dla poszczególnych rozmiarów wg tabeli 6 i rys. 3.

Wymiary w tabeli 6 podane zostały w centymetrach.

Dopuszcza się produkowanie koszulek w innych rozmiarach, po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy Wykonawcą i Zamawiającym.

Tabela 6. Wymiary koszulki z krótkim rękawem (T-shirt).

Punkty	Wyszczególnienie rozmiarów	Obwód klatki piersiowej	88	92	96	100	104	108	112	116	120	126	Dopuszczalne odchylenia
	Wyszczególnienie wymiarów	Wzrost	168	172		176		180		184		188	
		Obwód pasa	76	80	84	88	92	96	100	104	108	114	
<b>1</b>	<b>PRZÓD</b>												
a	Szerokość na wysokości klatki piersiowej	48	50	52	54	56	58	60	62	64	67		± 1,0
b	Szerokość dołu	48	50	52	54	56	58	60	62	64	67		± 1,0
c	Długość przodu od najwyższego punktu ramienia	64	67		70		73		76		79		± 1,0
d	Szerokość plisy przy szyi	2,5											± 0,2
e	Długość plisy przy szyi	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59		± 0,2
f	Odległość górnej krawędzi napisu „POLICJA” od najwyższego punktu ramienia	14,5	15,5		16,5		17,5		18,5		19		± 0,2
g	Odległość napisu „POLICJA” od środka przodu	5,5	6		6,5		7		7,5		8		± 0,2
<b>2</b>	<b>TYŁ</b>												
a	Szerokość pleców	41,0	42,5	44,0	45,0	47,0	48,5	50,0	51,5	53,0	54,5		± 0,5
b	Długość pleców od środka wszycia plisy przy szyi do dołu	63	66		69		72		75		78		± 1,0
c	Szerokość ramienia	14	14,5		15		15,5		16		16,5		± 0,3
d	Odległość dolnej krawędzi napisu „POLICJA” od dolnej krawędzi koszulki	45	47		49		51		53		55		± 0,5
<b>3</b>	<b>RĘKAWEK</b>												
a	Długość	24	25	25	26	26	27	27	28	28	29		± 0,5
b	Szerokość pod pachą	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26		± 0,5
c	Szerokość na dole	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19		± 0,5
d	Odległość dolnej krawędzi napisu „POLICJA” mierzona od wszycia plisy	3,5											± 0,3



Rys. 3. Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt). Wymiarowanie

### **5.1.5. Wymagania odnośnie oznaczania i znakowania**

Wyroby, opakowania jednostkowe i zbiorcze powinny być oznakowane zgodnie z normą PN-P-84753:1990/Az2:2002.

Wszystka informacyjna ze sposobem konserwacji wyrobu powinna zawierać znaki informacyjne ujęte w normie PN-EN ISO 3758:2006.

### **5.1.6. Pakowanie, przechowywanie, transport**

Każda koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) powinna być włożona do worka foliowego, a następnie pakowana w pudełka kartonowe - po 10 sztuk w jednym rozmiarze. Pudełka kartonowe należy zakleić taśmą. Na krótszym boku pudełka kartonowego należy nakleić etykietę zbiorczą.

Opakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania i transportu.

Koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) powinny być przechowywane w pudełkach kartonowych w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

Koszulki mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem mechanicznym i chemicznym.

## **5.2. Wymagania jakościowe**

### **5.2.1. Parametry podstawowych materiałów i dodatków**

Wartości parametrów oraz metodykę badawczą dla dzianin, z których powinna być wykonana koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) zestawiono w tabelach 3 i 4 niniejszej Specyfikacji Technicznej. Spełnienie tych wymagań jest warunkiem dopuszczenia materiałów do konfekcjonowania z nich koszulek.

### **5.2.2. Parametry i cechy wyrobu gotowego**

#### ***Klasyfikacja jakości***

Ocenę jakości należy przeprowadzić wg normy PN-P-84507:1985. Dopuszcza się wyłącznie koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) wykonane w I stopniu jakości.

#### ***Dopuszczalne błędy***

Charakterystyka dopuszczalnych błędów i ich ilość powinna być zgodna z normą PN-P-84507:1985.

#### ***Dopuszczalność sztukowania***

W koszulkach z krótkim rękawem (T-shirt) nie dopuszcza się sztukowania elementów.

### 5.2.3. Badania odbiorcze

#### 1. Warunki przedstawienia wyrobu do odbioru:

- a. Badania odbiorcze przeprowadza się w celu sprawdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami Specyfikacji Technicznej.
- b. Ilość partii produkcyjnych Wykonawca uzgadnia z Zamawiającym.
- c. Wyroby przewidziane do odbioru podlegają 100% kontroli przez komórkę Kontroli Jakości zakładu Wykonawcy.
- d. Podstawą odbioru partii produkcyjnej jest spełnienie wymagań zawartych w niniejszej Specyfikacji Technicznej. Każda partia wyrobu podlegająca odbiorowi powinna mieć deklarację zgodności wyrobu (sporządzoną zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17050-1:2005) ze specyfikacją Techniczną oraz ofertą (wraz z załączonym wzorem wyrobu) złożoną przez Wykonawcę w postępowaniu przetargowym.

#### 2. Tryb i zasady przeprowadzenia odbioru wyrobu:

- a. Odbioru partii produkcyjnej wyrobu dokonują osoby wyznaczone przez Zamawiającego.
- b. Metodą „na ślepo” wg normy PN-N-03010:1983 wybiera się spośród zgłoszonych do odbioru 5% wyrobów (nie mniej niż 10 sztuk) i sprawdza zgodność ich wykonania z wymaganiami Specyfikacji Technicznej.
- c. Badania odbiorcze obejmują sprawdzenie zgodności:
  - wykonania wyrobów i zastosowanych materiałów z wymaganiami Specyfikacji Technicznej (pkt. 5.1.1.; 5.1.2 i 5.1.3.),
  - jakości wyrobów z wymaganiami Specyfikacji Technicznej (pkt. 5.2.1. i 5.2.2.),
  - wymiarów wyrobów z wymaganiami Specyfikacji Technicznej (pkt.5.1.4.),
  - ukończenia, cechowania i pakowania wyrobów z wymaganiami Specyfikacji Technicznej (pkt. 5.1.5 i 5.1.6).

#### 3. Ocena partii produkcyjnej:

- a. Partię wyrobów uznaje się za pozytywną, jeśli spełnia wszystkie wymagania Specyfikacji Technicznej;
- b. Jeżeli partia wyrobów nie spełnia wymagań chociażby jednego punktu Specyfikacji Technicznej, uznaje się ją za negatywną.

#### 4. Postępowanie z partią negatywną:

- a. W przypadku stwierdzenia niezgodności, przeprowadza się badanie powtórne w podwójnej ilości. Jeśli w wyniku badań powtórnych nie stwierdzono niezgodności ze Specyfikacją Techniczną badania odbiorcze kończą się wynikiem pozytywnym i wypełnia Protokół Odbioru Technicznego.
- b. Jeśli w wyniku badań powtórnych stwierdzono choć jeden przypadek niezgodności ze Specyfikacją Techniczną, całą partię wyrobów zwraca się Wykonawcy do poprawienia. Po usunięciu niezgodności badania odbiorcze przeprowadza się jak w przypadku zgłoszenia pierwszego.

### **5.3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania**

Koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) powinny być wykonane z materiałów spełniających wymagania Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 6 kwietnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i znakowania produktów włókienniczych (Dz. U. Nr 81 poz. 743 z 2004 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Konstrukcja koszulki powinna zapewnić odpowiedni komfort użytkowania (nie powodować miejscowych ucisków i otarć ciała oraz nie krępować ruchów).

## **6. Gwarancja Wykonawcy**

Wykonawca odpowiada za wady fizyczne ujawnione w wyrobie i ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania. Jest zobowiązany do usunięcia wad fizycznych i do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.

Na wyprodukowane wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres 12 miesięcy użytkowania koszulek z krótkim rękawem (T-shirt), pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji, konserwacji, transportu i przechowywania. Maksymalny okres przechowywania koszulek, po którym przysługuje okres gwarancji, wynosi 12 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu przyjęcia przez Zamawiającego i Wykonawcę.

W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych Wykonawca rozpatrzy „protokół reklamacji” w ciągu 14 dni licząc od daty jego otrzymania.

W przypadku uznania reklamacji Wykonawca:

- usunie wady w wyrobie w terminie 30 dni, licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji”,
- usunie wady w dostarczonym wyrobie w miejscu, w którym zostały ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usunięcia,
- wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione,
- przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
- wymieni wadliwy wyrób na nowy w terminie 30 dni licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji”, jeżeli usunięcie wad będzie niemożliwe bądź niewskazane.
- ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu od przyjęcia go do naprawy do czasu zwrócenia go /bez wad/ Zamawiającemu.

Jeżeli Wykonawca nie uzna reklamacji, Zamawiający wadliwy wyrób prześle do zbadania do akredytowanej jednostki. Wydane orzeczenie traktowane będzie jako ostateczne. Koszty badania poniesie strona, której ocena okaże się błędna /Wykonawca lub Zamawiający/. Wymiana wadliwego wyrobu nastąpi w ciągu 14 dni od daty orzeczenia na koszt Wykonawcy w przypadku jego winy.

## **7. Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań Specyfikacji Technicznej**

Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań niniejszej Specyfikacji Technicznej:

- a) wyniki badań z akredytowanego laboratorium badawczego dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych i dodatków potwierdzających wymagania zawarte w punkcie 5.1.2;
- b) deklaracja zgodności wyrobu (sporządzona zgodnie z normą PN-EN ISO/IEC 17050-1:2005) ze Specyfikacją Techniczną oraz ofertą (wraz z załączonym wzorem wyrobu) złożoną przez Wykonawcę w postępowaniu przetargowym,
- c) gwarancja Wykonawcy.

## **8. Nadzorowanie dokumentu**

Aktualizacja Specyfikacji Technicznej jest wykonywana w przypadku zmiany dokumentów odniesienia, według których wykonywana jest ocena zgodności wyrobu z wymaganiami lub zmiany wymagań Zamawiającego.

### **UWAGA!**

**Właścicielem Specyfikacji Technicznej jest Komenda Główna Policji.  
Kopiowanie Specyfikacji Technicznej w całości lub w części,  
bez zgody właściciela jest zabronione.**

**9. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian**

<b>Lp.</b>	<b>Data</b>	<b>Zmiana dotyczy (numer strony i ewentualna treść zmiany)</b>	<b>Akceptacja (data i podpis)</b>	<b>Uwagi</b>