



**ZASTĘPCA DYREKTORA
BIURA FINANSÓW
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI**

02-672 Warszawa
ul. Domaniewska 36/38

SEKRETARIAT TEL 60-120 44 fax. 601-18 57

FZ- 87 /09

Warszawa, dn. 01.01.2009 r.

**Do wykonawców ubiegających się o
udzielenie zamówienia publicznego**

Dot.: spr. nr. 224/Ckt/08/EM – dostawa koszulek z krótkim rękawem (T-shirt)

Działając na podstawie art. 38 ust. 1 i 2 ustawy Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity: Dz. U. Nr 223 z 2007 r. poz. 1655) informuję, że do zamawiającego wpłynęły od uczestników pytania do treści SIWZ w brzmieniu przytoczonym poniżej, na które zamawiający udzielił następujących odpowiedzi:

Pytanie nr 14:

Czy długość plisy przy szyi w t-shircie – 52 cm nie jest za duża w stosunku do obwodu podkroju szyjki w danym rozmiarze?

Odpowiedź nr 14:

Zapis w Specyfikacji Technicznej dotyczący długości pliski przy szyi jest prawidłowy. Z tym, iż we wzorze dostępnym w KGP pliska koszulki T-shirt na szwach barkowych jest nakładana, co powoduje skrócenie jej całkowitej długości o około 15 mm. Jest to konieczne ze względu na zachowanie ogólnego wyglądu gotowego wyrobu oraz zapewnienie wygodnego zakładania oraz zdejmowania koszulki. Jednocześnie takie konfekcjonowanie powoduje, że pliska przy szyi nie zmieni swoich wymiarów podczas użytkowania.

Pytanie nr 15:

Czy różnica między wymiarem 1c i 2b (dla t-shirta) nie jest zbyt mała (1 cm)?

Odpowiedź nr 15:

Wymiar 1c dotyczy długości przodu koszulki mierzonej od najwyższego punktu ramienia, natomiast wymiar 2b dotyczy długości pleców, ale mierzonej od środka wszycia plisy przy szyi (rysunek 3). Do obu tych wymiarów podana jest także odpowiednia tolerancja na poziomie ± 1 cm. W związku z tym, podtrzymujemy zapisy zawarte w przedmiotowej Specyfikacji Technicznej.

Pytanie nr 16:

Wymogi dla dzianiny ściągaczowej – ze względu na specyfikę splotu, otrzymanie dzianiny o ilości kolumnienek określonych w Specyfikacji Technicznej (ST-9/KGP/2008) jest technologicznie niemożliwe. Zgodnie z normą PN-EN 14971:2006, na którą powołuje się

Zamawiający, w przypadku splotu dwuprawego „1x1” nie podaje się ilości kolumnienek widocznych, ale wszystkie kolumnienki, które faktycznie schodzą z maszyny dziewiarskiej. W związku z powyższym, czy w Specyfikacji nie powinna być podana inna ilość kolumnienek?

Odpowiedź nr 16:

Metoda pomiarowa przedstawiona w normie PN-EN-14971:2006 dopuszcza wyznaczanie liczby kolumnienek na cm z jednego lub dwóch łożysk maszyny dziewiarskiej. Jest to uzależnione od struktury dzianiny tj. kolumnienek po stronie prawej. W przypadku struktur dzianych grubych po prawej stronie dzianiny widoczne są kolumnienki jednego i drugiego łożyska maszyny dziewiarskiej, wówczas należy uwzględnić wszystkie widoczne kolumnienki. Ilość kolumnienek podana w specyfikacji dla koszulki T-shirt jest poprawna, ponieważ biorąc pod uwagę strukturę tych dzianin są to dzianiny cienkie po prawej stronie widoczne są tylko kolumnienki jednego łożyska.

Pytanie nr 17:

W naszej opinii i opinii producentów dzianin oraz innych firm z branży nie jest możliwe osiągnięcia wartości 3-4 dla parametru pilling, przy zastosowaniu metody **Martindale'a**. Wg nas parametr ten jest do osiągnięcia przy zastosowaniu badania metodą **skrzynkową**. Prosimy o informację czy przy sporządzaniu specyfikacji technicznej nie nastąpiła pomyłka w zakresie w/w parametru oraz czy Zamawiający dopuszcza możliwość modyfikacji specyfikacji w tym zakresie.

Odpowiedź nr 17:

Zamawiający podtrzymuje zapisy zawarte w Specyfikacji Technicznej dotyczące odporności dzianiny na pilling.

Pytanie nr 18:

Jaką metodę Zamawiający zastosuje w celu sprawdzenia próbek dzianin w zakresie parametru na pilling: metodę Martindale'a czy metodę skrzynkową?

Odpowiedź nr 18:

Zgodnie ze specyfikacją pilling badany jest z wykorzystaniem aparatu Martindale'a o czym jednoznacznie świadczy przywołana norma PN-EN ISO 12945-2. Gdyby zastosowano metodę skrzynkową przywołano by normę PN-EN ISO 12945-1

ZASTĘPCA DYREKTORA
BIURA FINANSÓW
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI

insp. Zagniej / CZ

Dmowska