

Załącznik 5

Zatwierdzam  
P.O. DYREKTOR  
BIURA LOGISTYKI POLICJI  
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI  
podinsp. Andrzej ROGALSKI

egz. nr.....1.....

2006/01/16

DOKUMENTACJA TECHNICZNO – TECHNOLOGICZNA

NR.....32...../KGP./ 2005

## KURTKA GABARDYNOWA MĘSKA

WŁAŚCIELEM DOKUMENTACJI TECHNICZNO - TECHNOLOGICZNEJ JEST KOMENDA GŁÓWNA POLICJI  
KOPIOWANIE DOKUMENTACJI W CAŁOŚCI LUB CZĘŚCI, BEZ ZGODY WŁAŚCICIELA JEST ZABRONIONE

*[Handwritten signature]*

## SPIS TREŚCI:

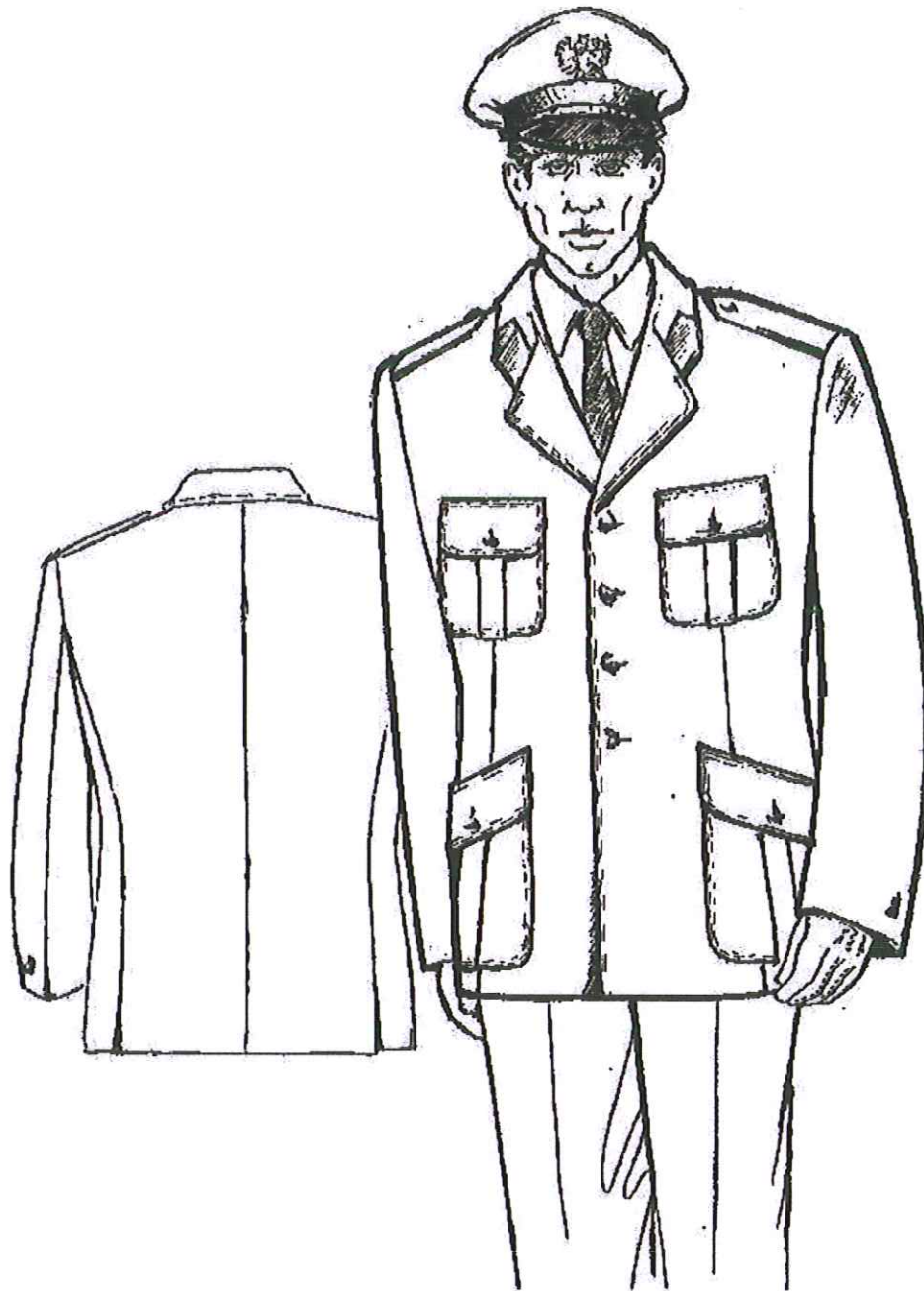
<b>I</b>	<b>Dokumentacja Konstrukcyjno-Technologiczna.</b>	<b>4</b>
1.	Rysunek modelowy.	5
2.	Opis ogólny wyrobu.	6
3.	Normy i przepisy związane.	8
4.	Wymagania techniczne.	9
4.1.	Wykaz surowców, materiałów zasadniczych i dodatków (z podaniem norm).	9
4.2.	Wymagania dotyczące surowców, materiałów i dodatków:	10
	- Tkanina wierzchnia,	10
	- Tkanina podszewkowa,	11
	- Wkłady odzieżowe tkane,	12
	- Flizelina,	12
	- Filc podkołnierzowy,	13
	- Kamelo-włosianka,	13
	-Tasiemka brzegowa ,	13
	- Taśma stabilizacyjna-przeszywana o szerokości 1,5cm,	14
	- Wypełnienie kuli rękawa,	14
	- Wkład barkowy,	15
	- Nici,	16
	- Guziki mundurowe,	16
	- Ismalina,	17
	- Taśma wieszakowa.	17
4.3.	Podstawowe parametry i wymiary.	18
4.3.1.	Warunki użytkowania. Warunki bezpieczeństwa.	18
4.3.2.	Rodzaj szwów (PN-83/P-8451) i ściągów maszynowych (PN-83/P-84502).	19
4.4.	Wymagania konstrukcyjno-Techniczne.	20
4.4.1	Ogólne wymagania konstrukcyjne.	20
4.4.2	Wymagania dotyczące jakościowania, w tym wyglądu zewnętrznego, stopni jakości, błędów dopuszczalnych i niedopuszczalnych itp.	21
4.4.3.	Wymagania odnośnie wymiarów i mas.	23
4.4.4.	Wymagania odnośnie całkowitej wytrzymałości i odporności na oddziaływanie czynników środowiskowych:	24
	- Wymagania odnośnie oddziaływań mechanicznych,	24
	- Wymagania odnośnie oddziaływań klimatycznych i biologicznych,	24
	- Wymagania odnośnie oddziaływań środowisk agresywnych.	24
4.4.5.	Wymagania niezawodnościowe:	25
	- Wymagania dotyczące nieuszkodzalności,	25
	- Wymagania dotyczące trwałości,	25
4.5.	Warunki wykonania.	26
4.6.	Dopuszczalne sztukowanie elementów.	26
4.7.	Tabela klasyfikacji wielkości.	26
5.	Zestawienie elementów składowych.	27
5.1	Ukompletowanie.	27
5.2	Cechowanie.	30
5.3.	Pakowanie.	32
6.	Rysunki techniczne.	33
6.1.	Wymiarowanie wyrobu.	33
6.2.	Tabela wymiarów wyrobu gotowego.	36

6.3.	Tabela wymiarów stałych i pomocniczych.	40
6.4	Wykonanie wyrobu.	41
7.	Średnie normy zużycia materiałów zasadniczych i dodatków.	46
8.	Wykaz dokumentów potwierdzających spełnienie wymagań dokumentacji Techniczno-Technologicznej.	47
<b>II</b>	<b>Warunki i zasady odbioru wyrobów z produkcji.</b>	<b>48</b>
1.	Badanie odbioru. Odbiór Jakościowy.	49
<b>III</b>	<b>Dokumentacja eksploatacyjno-naprawcza.</b>	<b>52</b>
1.	Normy i przepisy związane .	53
2.	Opis użytkowania.	53
3.	Przechowywanie i transport.	53
4.	Naprawy.	54
	Gwarancja producenta.	54
5.	Załączniki:	55
5.1.	- deklaracja zgodności,	56
5.2.	- wzór karty gwarancyjnej,	57
5.3.	- arkusz ewidencji wprowadzonych zmian.	58

# **I. DOKUMENTACJA KONSTRUKCYJNO - TECHNOLOGICZNA**

1. RYSUNEK MODELOWY.

KURTKA GABARDYNOWA MĘSKA.



*flak*



## 2. OPIS OGÓLNY WYROBU.

Kurtka jednorzędowa z wykładanym kołnierzem i wyłogami - wykonana metodą wielkopowierzchniowego klejenia. Zapięcie z przodu na cztery guziki bakielitowe z godłem na metalowej stopce. Odległość pierwszego guzika od krawędzi przodu wynosi 2cm, a ostatniego od dołu 2,5cm. Pozostałe guziki są rozmieszczone na linii guzików górnego i dolnego. Takie rozmieszczenie guzików wynika z tego, że przód jest poszerzony u dołu około 2cm. Po zapięciu kurtki guziki będą biegły środkiem przodu. Odległość dziurek od krawędzi przodu wynosi około 2cm.

Forma kurtki - klasyczna z boczками, ze szwem po środku tyłu. Szwy boczne z tyłu kurtki zakończone są rozporkami o długości 10cm.

Otwarte rozporki mają na celu zmniejszenie naciągania się i załamywania przodów podczas siedzenia w kurtce. Z przodu kurtki zaszewki dopasowujące do sylwetki.

Rękawy gładkie dwuczęściowe. Szwy łokciowe rękawa zakończone u dołu rozporkami o długości 10cm. Rękawy powinny być tak długie, żeby sięgały do nasady kciuków. W odległości 5cm od dolnej krawędzi rękawa oraz 2,5cm od krawędzi rozporka przszyty jest duży guzik mundurowy. Ramiona kurtki opływowe, wyrównane (podwyższone) małymi wkładami. Na ramionach kurtki umieszczone są naramienniki przesunięte ku przodowi, wszyte na wysokości kuli rękawa. Naramienniki zapinane są przy kołnierzu na małe guziki mundurowe z bakielitu na metalowej stopce. W węższym końcu naramienników znajduje się dziurka. Węższy koniec naramienników powinien znajdować się w odległości około 0,2-0,5cm od krawędzi wykładanej części kołnierza. Na wysokości klatki piersiowej naszyte są górne kieszenie nakładane. Na wysokości bioder naszyte są kieszenie nakładane dolne. Kieszenie posiadają kontrafałdę zewnętrzną, oraz klapki zapinane na guziki bakielitowe z godłem na metalowej stopce. Szerokość kontrafałdy w kieszeniach górnych wynosi 3cm, natomiast w kieszeniach dolnych 3,5cm. Kontrafałdy będą biegły środkiem kieszeni.

Krawędzie przodów, kołnier, wyłogi oraz kieszenie z klapkami wykończone są podwójną stębnówką. Pierwsza stębnówka znajduje się w odległości 0,1-0,15cm od krawędzi, a druga 0,5-0,6cm od pierwszej. Dół kurtki, rozporki z tyłu i przy rękawach nie są stębnowane. Kurtka od wewnątrz wykończona jest podszewką w kolorze dostosowanym do tkaniny zasadniczej. W górnych częściach obydwu przodów podszewki wykonane są kieszenie wewnętrzne na wypustkę z tkaniny zasadniczej. Lewa

kieszon wewnętrzna zapinana jest na zapinkę i guzik. Tył podszewki dwuczęściowy z fałdą po środku.

Przody kurtki uformowane są na wyłożeniu klatki piersiowej z kameli i ismaliny (Pianki).

Spód kołnierza wykonany jest z filcu.

*flaw*

### **3. NORMY I PRZEPISY ZWIĄZANE.**

PN-91/P-84504 „Wyroby konfekcyjne. Wielkości.”

PN – 91 / P- 01731 „Elementy wyrobów odzieżowych .Terminologia.”

PN- 83 / P-84501 „Wyroby konfekcyjne. Szwy. Klasyfikacja i oznaczenia.”

PN- 83 / P –84502 „Wyroby konfekcyjne. Ściegi .Klasyfikacja i oznaczenia.”

PN – 83 / P – 84506. „Wyroby konfekcyjne. Badania odbiorcze.”

PN –85 / P – 84507 „Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.”

PN-EN ISO 3175-1 „ Tekstyliia. Czyszczenie chemiczne i wykończenie. Metoda oceny jakości chemicznego czyszczenia tekstyliów i wyrobów odzieżowych.”

PN-EN-23758:1998 „Tekstyliia Znaki informacyjne o sposobie konserwacji w postaci symboli graficznych.”

PN-P-84509:1997 „Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wymagania ogólne.”

Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 6 kwietnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i znakowania produktów włókienniczych wraz z późniejszymi zmianami.



#### 4. WYMAGANIA TECHNICZNE.

##### 4.1. WYKAZ SUROWCÓW, MATERIAŁÓW ZASADNICZYCH I DODATKÓW.

( z podaniem norm)

Lp.	Nazwa materiału	Nr normy
1.	Tkanina gabardynowa kolor błękitni-szary	PN-87/P82256
2.	Tkanina podszevkowa	PN-86/P-82651
3.	Wkłady odzieżowe tkane	PN-86/P-82477 PN-90/P-01727
4.	Flizelina	PN-87/P-85000
5.	Filc szary	PN-83/P-06708
6.	Kamelo-włosianka	PN-86/P-82477
7.	Taśma stabilizacyjna brzegowa	PN-86/P-82477 PN-EN 12127:2000
8.	Taśma stabilizacyjna brzegowa cięta z Termoliny 1,5cm przesywana biała	PN-EN12127:2000 PN-87/P-85000
9.	Lamówka-atłasowa w kolorze dostosowanym	PN-86/P-82651
10.	Ismalina (pianka PU przesywana Wiskożą 100%)	PN-87/P-85000
11.	Wkład barkowy biały	PN-87/P-85000
12.	Wypełnienie kuli rękawa	PN-87/P-85000
13.	Nici poliestrowe nr handlowy 120	PN-EN 12590- :2002 - zał. B
14.	Nici poliestrowe nr handlowy 80	PN-EN12590: 2002 – zał. B
15.	Guzik bakielitowy z godłem mundurowy $\Phi$ 22mm na metalowej stopce	PN-83/P-84951 PN-81 /C-89270 (tworzywo)
16.	Guzik bakielitowy z godłem mundurowy $\Phi$ 16mm na metalowej stopce	jw
17.	Guzik czterdziurkowy $\Phi$ 15mm	jw
18.	Taśma wieszakowa	wg wzoru

#### 4.2. Wymagania dotyczące surowców, materiałów i dodatków.

Tkanina wierzchnia – np. art. 0119/E55/220-1, Firmy Biawena.

PN-87/P-82256 „Tkaniny wełniane i wełnopodobne odzieżowe. Wspólne wymagania użytkowe.”

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość wskaźnika	Metoda badań
1.	Przędza, o podwyższonym skręcie, tex	19x 2	PN-88/-04625
2.	Skład surowcowy, %	45wełna 55poliester	PN-93/P-04847
3.	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup> , Masa liniowa, g/m	333 ± 13 480±19	PN-ISO 3801:1993
4.	Szerokość między krajkami, cm	142 ±2	PN-EN 1773: 2000
5.	Liczba nitok na decymetr	o 556±22 w 256± 15	PN-EN10492:2000
6.	Splot 11 nitkowy reformowany	skośny 2/2 Z	PN-92/P-01704
7.	Wytrzymałość na rozerwanie, daN, nie mniej niż	o 90 w 54	PN-EN ISO 13934:2002
8.	Wytrzymałość na rozdzieranie, daN , nie mniej niż	o,w 2,5	PN-EN ISO13937:2001
9.	Odpężność po zmięciu, stopień, nie mniej niż	4	metoda walca PN-86/P-04632
10.	Odporność wybarwień na: prasowanie – czyszczenie chemiczne- rozpuszczalniki organiczne wodę- światło- tarcie suche pot	4 4-5 4-5 4-5 4 4-5 4-5	PN-EN ISO 105 -X11:2000 -PN-EN ISO 105-D01:1999 -PN-EN ISO 105-D02:1999 -PN-EN ISO105 –E01:1999 -PN-EN ISO105-B04:1999 PN-EN ISO 105X12:2003 PN-EN ISO105E04:1999
11.	Odporność na pilling, stopień, nie mniej niż	4	PN-EN ISO 12945:2002
12.	Kolor	błękitno-szary	Wg wzoru

**Tkanina podszewkowa – np. art. 8324KL, Firmy Dolwis.**

**PN-86/P-82651** „Tkaniny jedwabne powszechnego użytku. Wspólne wymagania użytkowe. Zał.5 Tkaniny z włókien sztucznych i syntetycznych”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość wskaźnika	Metoda badań
1.	Skład surowcowy,%	Wiskoza 100%	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	101±5	PN-ISO 3801:1993 metoda 3
3.	Szerokość, cm	140±2	PN-81/P-04610
4.	Liczba nici na 1cm, osnowa wątek	o-44 w-35	PN-EN1049-2:2000 metoda-A
5.	Splot	atłas 5-nitkowy	PN-92/P-01704
6.	Maksymalna siła przy rozciąganiu, daN, (o,w)	o-46 ±2 w-40 ±1	PN-EN ISO13934:2002
7.	Wydłużenie względne,%, (o,w)	o-15,5 w-22,5	
8.	Zmiana wymiarów,%, (-), po: -praniu i suszeniu -prasowaniu -czyszczeniu chemicznym nie więcej niż (o,w)	o -4, w -4 -2 -2	PN-EN25077:1988 PN-74/P-04624
9.	Odporność na pilling, stopień	4	PN-EN ISO12945:2002
10.	Odporność wybarwień ,stopień,na: -pot alkaliczny i kwaśny -prasowanie na wilgotno -tarcie suche -tarcie mokre -rozpuszczalniki organiczne -czyszczenie chemiczne	3-4 min 4 4-5 4/4 4 4	PN-EN ISO105 -E04:1999 -X11:2000 - X12:2005 - X12:2005 - X05:1999 - D01:1999
11.	Kolor	Błękitno-szary	Wg wzoru

Klimat do aklimatyzacji i badań wg PN-EN ISO139:2005(U).



**Wkłady odzieżowe tkane – np. art. 4290 BS9 POLYFLIX, Firmy Hansel Textil.**  
**PN-90/P-01727** „Wkłady odzieżowe. Zestawienie wskaźników technologicznych i użytkowych oraz metod badań”.

**PN-86/P-82477** „Tkane wkłady odzieżowe”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Splot	skośny Delta 2/2	PN-92/P-01704
2.	Skład surowcowy	100% Poliester	PN-93/P-04847
3.	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	90±5	PN-ISO3801:1993
4.	Rodzaj kleju, naniesienie- micropunkty	Poliamid 100% 52 pkt. /cm <sup>2</sup>	
5.	Odporność na mięcie układu wątkowego po sklejeniu, %, min	75	PN-86/P-82477 PN-73/P-04737
6.	Siła rozwarstwiania układu, cN, min	1470	PN-86/P-82477 PN-88/P-04950
7.	Siła rozwarstwiania układu po 3 praniach chemicznych, cN, min	1000	PN-86/P-82477 PN-88/P-04950
8.	Konserwacja	odporny na czyszcze -nie chemiczne	PN-86/P-04712
9.	Długość gięcia przed konserwacją, cm, nie mniej niż	6	PN-73/P-04631
10.	Długość gięcia po czyszczeniu chem. cm, nie mniej niż	4	j.w
11.	Zmiana wymiarów po czyszczeniu, %, nie więcej niż (-)	o,w - 2,0	PN-86/P-82477 (PN-85/P04623p2.3)

**Flizelina - np. art. 5030 BS4 (Polivlies), Firmy Hansel Textil.**

**PN-87/P- 85000** „Włókninowe wkłady odzieżowe”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań wg
1.	Skład surowcowy, % poliamid/ poliester	50% Poliamid 50% Poliester	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	30±2	PN-ISO3801:1993
3.	Punktowe naniesienie kleju, ilość punktów /cm <sup>2</sup>	52	
4.	Odporność na czyszczenie chemiczne po sklejeniu z tkaniną, stopień, nie mniej niż	4	PN-96/P-04712
5.	Wytrzymałość na rozwarstwienie, cN, nie mniej niż	980	PN-96/P-04712
6.	Wytrzymałość na rozwarstwienie po 3-krotnym czyszczeniu chemicznym, cN, nie mniej niż	785	PN-96/P-04712

**Filc podkolnierzowy - np. art. S.42206, Firmy Duledo Sp. z o.o.**

**PN-83/P-06708 "Filce i włókniny techniczne. Badania odbiorcze".**

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Skład surowcowy,%	100% Poliester	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa g/m <sup>2</sup>	220±10%	PN-ISO3801:1993
3.	Konserwacja	Czyszczenie Chemiczne	PN-86/P-04712
4.	Zmiana wymiarów po konserwacji (-) , % nie więcej niż	- 1	PN-85/P-04623p23

**Kamelo-włosianka - np. art. 137 N, Firmy Hansel Textil.**

**PN-86/P-82477 „Tkane wkłady odzieżowe”.**

LP	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Skład surowcowy,%,	27% włosia zwierzęcego, 25% bawełna, 33% wiskoza, 9% włókno wiskozowe ciągłe, 6% poliester.	PN-93/P-04847
2.	Splot (gładko tkany),	1/1	PN-92/P-01704
3.	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	230±10	PN-ISO3801:1993

**Tasiemka brzegowa 4mm- np. art. Firmy BAND.**

**PN-86/P-82477 „Tkane wkłady odzieżowe”.**

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Skład surowcowy,% wiskoza poliester	33 % 67%	PN-93/P-04847
2.	Masa liniowa, g/mb	0,9±5%	PN-ISO3801:1993
3.	Szerokość, mm	4,6	PN-EN1773:2000
4.	Kurczliwość przy czyszczeniu chemicznym %	1	PN-85/P-04623p23

*fluo*



**Taśma stabilizacyjna przesywana o szerokości 1,5cm - np. art. P015, Firmy Krawiec-Turbo.**

**PN-87/P-85000 „Włókninowe wkłady odzieżowe”.**

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Materiał podstawowy Termonina poliestrowa, klejona pastą plamidową, przesywaną	100% Poliester 10 igieł/cal	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	40-46	PN-EN12127:2000

**Wypełnienie kuli rękawa - np. art. 100973, Firmy Zawitex.**

**PN-87/P-85000 „Włókninowe wkłady odzieżowe”.**

**Materiał podstawowy-Włóknina poliestrowa igłowana.**

Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
Skład surowcowy,%	100% Poliester	PN-93/P-04847
Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	150 ±10%	PN-EN12127:2000 10kólek
Nierównomierność ciężaru, %	10	PN-EN12127:2000 10kólek

**Materiał uzupełniający-typ Kamelo-włosianka.**

**PN-86/P-82477 „Tkane wkłady odzieżowe”.**

Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
Skład surowcowy,%,	13% włókno zwierzęce 30% bawełna 41% wiskoza 16% poliester	PN-93/P-04847
Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	192±15	PN-ISO3801:1993
Konserwacja	Odporny na czyszczenie chemiczne	PN-86/P-04712

**Wkład barkowy - np. art. 106145 Firmy Zawitex .**  
**PN-87/P-85000 „Włókninowe wkłady odzieżowe”.**

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
<b>I</b>	<b>Materiał spodni-Włóknina igłowana</b>		
1.	Skład surowcowy	Poliester/Wiskoza	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	80 ± 10 %	PN-EN12127:2000 10kólek
3.	Nierównomierność ciężaru (masy)%	10	PN-EN12127:2000 10kólek
<b>II</b>	<b>Pianka poliuretanowa</b>		
1.	Skład surowca	100% Poliuretan	
2.	Gęstość, kg/m <sup>3</sup>	23-26	PN-EN ISO -845
3.	Sztywność 40 %, kPa	3,1 – 4,8	PN-EN-ISO3386-1
4.	Wytrzymałość na rozciąganie, kPa nie mniej niż	120	PN-EN ISO1798
5.	Wydłużenie przy zerwaniu, % nie mniej niż	150	PN-EN ISO1798
6.	Ilość komórek, szt./cm	12 ± 2	PN-87/P04951
<b>III</b>	<b>Materiał wierzchni-Włóknina igłowana</b>		
1.	Skład surowcowy	Poliester /Wiskoza	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	135 ± 10%	PN-EN12127:2000 10kólek
3.	Nierównomierność ciężaru(masy)%	10	PN-EN12127:2000 10kólek
4.	Kolor	biały	wg. wzoru

*fla*

**Nici.**

PN-EN 12590:2002 „Tekstyliia. Przemysłowe nici szwalne wykonane w całości lub części z włókien syntetycznych”.

Lp.	Nazwa wskaźnika	Asortyment nici		Metoda badań
		numer handl. 120	numer handl. 80	
1.	Skład surowcowy,%	100% poliester cięty		PN-93/P-04847
2.	Masa liniowa, nominalna tex	28,8-32,5	38,9-43,05	PN-EN ISO2060:1997
3.	Średnia siła zrywająca, cN,	984±11	1370±14	PN-EN ISO2062:1997
4.	Średnie wydłużenie przy zerwaniu %	16	19	PN-EN ISO2062:1997
5.	Wytrzymałość właściwa cN/tex	33,1	31,7	PN-EN ISO2062:1997
6.	Odporność wybarwień, stopień, nie mniej niż - światło - czyszczenie chemiczne - tarcie suche	4 4 4	4 4 4	PN-EN ISO 105:1997 B02 D01 X12
7.	Maksymalny skurcz w wodzie, %	< 2	< 2	PN-EN12590 Zał.B
8.	Kolor	błękitno-szary		Dostosowane do koloru munduru

**Guziki mundurowe .**

- bakielitowe na metalowej stopce Ø22mm, np. art. 533-22, Firmy Polgal,

- bakielitowe na metalowej stopce Ø16mm, np. art. 533-16, Firmy Polgal,

- błękitno-szary z dziurkami Ø15mm, art. 121-24, Firmy Polgal.

PN-83/P-84951

PN-81/C-89270

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Skład surowcowy	TworzywoPF+DN/A 2(bakielit)	PN-81/C-89270
2.	Plastyczność surowca, mm	190	„
3.	Wytrzymałość na zginanie MPa	66	„
4.	Średnice: z godłem- z godłem z dziurkami	Ø22 mm Ø16 mm Ø15 mm	PN-93/C-89077
5.	Ciężar, g/100szt - Ø22 mm - Ø16 mm - Ø15 mm	260±2 124±2 46±2	
6.	Kolor	Błękitno-szary	Dostosowany do koloru munduru

**Ismalina – Wkłady odzieżowe – np. art. Helsaflex 72 Firmy Zawitex .**  
 Pianka poliuretanowa igłowana 100% wiskoza.

**PN-87/P-85000 „ Włókninowe wkłady odzieżowe”.**

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość wskaźnika	Metoda badań
1.	Skład surowcowy,%	Poliuretan +Wiskoza 100%	PN-93/P-04847
2.	Masa powierzchniowa, g/m <sup>2</sup>	110±10	PN-EN 12127:2000
4.	Grubość, mm	2,5±0,1	PN-84/P-04711
5.	Kolory	biały	
6.	Konserwacja	odporny na czyszczenie chemiczne	PN-86/P-04712

**Taśma wieszakowa - np. art. 6 B lub 6 C / 100 MB Firmy Krawiec – Turbo.**  
**PN-86/P-82477 „ Tkane wkłady odzieżowe”.**

Lp.	Nazwa wskaźnika	Wartość	Metoda badań
1.	Skład surowcowy, %	100 poliester	PN –93/P-04847
2.	Szerokość, mm	6	PN-EN 1773:2000
3.	Masa liniowa, g/motek 100m	100-115	PN-ISO3801:1993
4.	Wykończenie	stabilizacja termiczna 150°C	
5.	Zmiana wymiarów, %, ( - ), nie więcej niż pranie wodne w temp 90°C czyszczenie chemiczne	4 2	PN-86/P- 82477 ( PN-85/P-04623 p.2.3)
6.	Kolor według wzoru	szary	



### **4.3. PODSTAWOWE PARAMETRY I WYMIARY.**

#### **4.3.1. Warunki użytkowania. Warunki bezpieczeństwa.**

Kurtka gabardynowa przeznaczona jest dla funkcjonariuszy Policji. Stanowi asortyment odzieży służbowej o charakterze reprezentacyjnym, do codziennego użytkowania podczas pełnienia czynności służbowych. Są to na ogół prace o normalnym brudzeniu i niszczeniu. Kurtka wykonana jest z tkaniny typu wełnianego, gabardyny- o wysokich parametrach użytkowych, zapewniających dobry wygląd funkcjonariuszy w założonym okresie użytkowania. Materiały, z których wykonana jest kurtka nie mogą wpływać niekorzystnie na zdrowie i higienę użytkownika. Wszystkie materiały i dodatki zastosowane w kurtce powinny być odporne na proces chemicznego czyszczenia w czterochloroetylenie.

Założony okres użytkowania kurtki trwa 4 lata.

Parametry dotyczące szczegółowych wymiarów, zawarte są w niniejszej dokumentacji techniczno-technologicznej pkt 4.4. – „Wymagania konstrukcyjno-techniczne”.

Kurtka powinna być wykonana zgodnie z dokumentacją zatwierdzoną przez Komendę Główną Policji pod względem formy, konstrukcji i rozwiązań materiałowych. Cechy użytkowe i jakość materiałów zastosowanych na kurtkę powinny być potwierdzone certyfikatami lub badaniami wykonanymi przez laboratoria akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji.



#### 4.3.2. Rodzaj szwów( PN-83/P-84501) i ściegów maszynowych (PN-83/P-84502).

Lp.	Rodzaj szwu	ściegi
1.	1.01.01	301
2.	1.01.01	401
3.	2.05.03	301.301
4.	3.05.03	301
5.	1.01.01	304
6.	1.02.01	301
7.	6.05.01	301
8.	1.01.01	103
9.	8.06.01	301
10.	6.02.01	301
11.	2.01.01	304
12.	1.06.04	301.301
13.	5.04.03	301.301
14.	5.04.02	301
15.	-	304

Wyżej wymienione szwy zastosowane zostały w wykonaniu kurtki gabardynowej męskiej.

Zalecane gęstości ściegów:

- stębnowych 40 ÷ 50 / 1 dm
- obrzucających 50 ÷ 60 / 1 dm
- ryglujących 100 ÷ 120 / 1dm
- dziurkarki 100 ÷ 120/ 1dm

Wszystkie szwy należy zamocować poprzez dwukrotne przeszycie wsteczne przy rozpoczęciu i zakończeniu.

#### **4.4. WYMAGANIA KONSTRUKCYJNO- TECHNICZNE.**

##### **4.4.1. Ogólne wymagania konstrukcyjne.**

Kurtka powinna spełniać wymagania z zakresu formy i konstrukcji wyrobów odzieżowych zapewniających komfort ruchowy: wygodę zakładania i zdejmowania, oraz noszenia i wykonywania obowiązków służbowych.

Poszczególne części kurtki, które dotykają ciała użytkownika, powinny być pozbawione ostrości, szorstkości, które mogłyby powodować podrażnienia skóry.

Krój kurtki powinien ułatwiać dopasowanie do sylwetki i zapewniać, że podczas użytkowania kurtka nie będzie się przesuwająca. W tym celu powinny być zapewnione odpowiednie rozmiary i dostosowanie do budowy ciała. Wymiarami kontrolnymi są : wzrost, obwód klatki piersiowej i obwód pasa.

#### **4.4.2. Wymagania dotyczące jakościowania, w tym wyglądu zewnętrznego, stopni jakości, błędów dopuszczalnych i niedopuszczalnych itp.**

Norma PN-85/P-84507 „Wyroby konfekcyjne. Stopnie jakości.”

##### **Wymagania ogólne.**

Zgodnie z normą PN-85/P-84507 - „ Stopnie jakości ” jest to ocena produkcyjnej udatności, ustalona na podstawie wyników kontroli dla każdej sztuki wyrobu.

Wyroby konfekcyjne, do których należy kurtka gabardynowa, powinny spełniać wymagania:

- wykonanie zgodnie z obowiązującymi zasadami obróbki technologicznej stosowanej dla określonych grup asortymentowych, podanymi w dokumentacji techniczno-technologicznej,
- zastosowanie tkanin podstawowych i dodatków o sprawdzonych wskaźnikach użytkowych, zgodnych z obowiązującymi normami przedmiotowymi,
- każdy wyrób powinien być oznakowany i opakowany.

Wyroby wykonane zgodnie z obowiązującymi normami, dokumentacją techniczno-technologiczną i wymaganiami ogólnymi mogą być zakwalifikowane do trzech stopni jakości: jakoś 1, jakoś 2, jakoś 3 .

**W przypadku kurtki gabardynowej produkowanej dla Policji dopuszczalna jest wyłącznie jakoś 1.**

**Dopuszczalna liczba błędów dla 1 jakości wynosi:**

- 4 błędy konfekcyjne,
- 2 błędy tkaninowe tylko w elementach niewidocznych (dopuszcza się zaliczenie dwóch błędów stwierdzonych w podszewce za jeden błąd w tkaninie zasadniczej).

**Charakterystyka błędów dopuszczalnych dla 1 jakości:**

**Tkaninowe** (w niewidocznych elementach kurtki):

- nieprawidłowy przeplot mało widoczny - 10-50mm,
- zgrubienia nitek - 10-40mm,
- zabrudzenia jednonitkowe - 10-20mm,
- nierównomierność barwy o 1 stopień.

**Konfekcyjne według tolerancji przyjętych w tabeli wymiarów nr punktu 6.2 i 6.3:**

- skrzywienie krawędzi,
- różne długości jednakowych elementów,
- różne szerokości elementów,
- odchylenie od symetrycznego rozmieszczenia cięć , zaszepek, otworów kieszeniowych,
- zwężenie rękawów,
- skrócenie rękawów.

**Błędy niedopuszczalne.**

**Tkaninowe:**

- plamy- pasy mało widoczne,
- brakujące nitki (blizny) widoczne ,
- widoczny- nieprawidłowy przeplot,
- nieprawidłowy raport i nierównomierność barwy,
- zmechacenia,
- załamki.

**Konfekcyjne:**

- skrzywienie stebnówek ,
- nieprawidłowo wykonane dziurki,
- naddanie lub ściągnięcie tkaniny np. na kołnierzu,
- zdeformowanie elementu w wyniku nieprawidłowego sklejenia,
- widoczne nieprawidłowe ścięgi,
- nie przyczepiona podszewka,
- wyblyszczanie szwów.

Przy ustalaniu błędów ocenę organoleptyczną, należy przeprowadzać przy odbitym świetle na wierzchniej stronie swobodnie rozłożonego wyrobu lub zawieszzonego na manekinie. Za błędy widoczne uznaje się błędy dostrzegalne z odległości > 1 m

#### 4.4.3. Wymagania odnośnie wymiarów i masy.

Zgodnie z normą PN-91/P-84504 "Wyroby konfekcyjne. Wielkości" Zał. 10 „Wielkości wyrobów gotowych dla mężczyzn” jako podstawę opracowania dokumentacji przyjmuje się kurtki dla figury typu B.

Wymiary kontrolne: wzrost, obwód klatki piersiowej, obwód pasa.

Różnica między obwodem klatki piersiowej a obwodem pasa dla tej figury wynosi w każdej wielkości 10cm.

Zakresy wymiarów:

WZROST ( co 6cm)

Wzrost	158	164	170	176	182	188	194
Tolerancja	155-160	161-166	167-172	173-178	179-184	185-190	191-193

OBWÓD KLATKI PIERSIOWEJ ( co 4cm)

Obwód	88	92	96	100	104	108	112	116	120
Tolerancja	86-89	90-93	94-97	98-101	102-105	106-109	110-113	114-117	118-121

OBWÓD PASA ( co 4cm)

Obwód	78	82	86	90	94	98	102	106	110
Tolerancja	76-79	80-83	84-87	88-91	92-95	96-99	100-103	104-107	108-111

**Produkcja kurtek jest możliwa dla wszystkich typów figur,  
zgodnie z normą PN-91-84504.**



#### **4.4.4. Wymagania odnośnie odporności całkowitej, wytrzymałości i odporności na oddziaływanie czynników środowiskowych:**

##### **- wymagania odnośnie oddziaływań mechanicznych**

odporność wyrobu na działania mechaniczne wynika z wytrzymałości tkanin wierzchnich i podszewki na: rozrywanie, rozdzieranie, odporności na pilling i ścieranie powierzchniowe. Parametry te określają normy przedmiotowe dotyczące poszczególnych tkanin zawarte w tabelach wymagań.

##### **- wymagania odnośnie oddziaływań klimatycznych i biologicznych**

kurtka nie posiada cech ochronnych przed działaniem czynników klimatycznych i biologicznych.

##### **- wymagania odnośnie oddziaływań środowisk agresywnych**

kurtka nie jest asortymentem odzieży ochronnej.

#### 4.4.5. Wymagania niezawodnościowe.

##### **-wymagania dotyczące nieuszkodzalności**

każdy wyrób odzieżowy może ulec uszkodzeniu w wyniku zdarzeń losowych, nieprzewidzianych sytuacji. Trwale uszkodzona kurtka mundurowa powinna podlegać wymianie.

##### **-wymagania dotyczące trwałości (zasób, czas pracy)**

trwałość asortymentów odzieżowych wynika z zastosowania tkanin i dodatków odpowiadających wymaganiom zawartym w niniejszej dokumentacji, oraz z założonego okresu użytkowania.

#### 4.5. WARUNKI WYKONANIA.

maszyny

Kurtki gabardynowa powinny być wykonane w procesie szycia przemysłowego, metodą klejenia wielkopłaszczyznowego, przy użyciu maszyn: klejących, szyjących: obrzucających, stebnujących dwuigłowych, dziurkarek, prasujących.

Powtarzalność wyrobów w rozmiarach zapewni komputerowe przygotowanie produkcji.

#### 4.6. DOPUSZCZALNE SZTUKOWANIE ELEMENTÓW.

Sztukowanie elementów jest niedopuszczalne.

#### 4.7. TABELA KLASYFIKACJI WIELKOŚCI (dla figury B).

Lp.	Wzrost (cm)	Obwód klatki piersiowej (cm)/Obwód pasa (cm)								
		88/78	92/82	96/86	100/90	104/94	108/98	112/102	116/106	120/110
1.	158									
2.	164		x	x	x	x				
3.	170	x	x	x	x	x	x	x		
4.	176	x	x	x	x	x	x	x	x	
5.	182	x	x	x	x	x	x			
6.	188			x	x	x				
7.	194									

Tabela klasyfikacji wielkości w oparciu o normę PN-91/P-84504.

Produkcja kurtek jest możliwa dla wszystkich rozmiarów wg zamówień odbiorcy.

## 5. ZESTAWIENIE ELEMENTÓW SKŁADOWYCH.

### 5.1. UKOMPLETOWANIE.

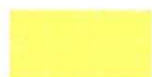
Rodzaj tkaniny	Lp.	Nazwa części	Ilość
1.	2.	3.	4.
Tkanina gabardynowa	1.	Tył	2
	2.	Przód	2
	3.	Obłożenie przodu	2
	4.	Boczek	2
	5.	Łata kieszeni górnej	2
	6.	Łata kieszeni dolnej	2
	7.	Patka kieszeni górnej	2
	8.	Patka kieszeni dolnej	2
	9.	Wierzch kołnierza	1
	10.	Stójka wierzchu kołnierza	1
	11.	Rękaw wierzchni	2
	12.	Rękaw spodni	2
	13.	Naramiennik	2
	14.	Listewka kieszeni wewnętrznej	2
<b>Razem elementów</b>			<b>26</b>
Tkanina podszewkowa	1.	Tył	2
	2.	Górna część przodu	2
	3.	Dolna część przodu	2
	4.	Worek kieszeni wewnętrznej	2
	5.	Patka kieszeni górnej	2
	6.	Patka kieszeni dolnej	2
	7.	Rękaw wierzchni	2
	8.	Rękaw spodni	2
	9.	Lamówka kieszeni górnych	2
	10.	Lamówka kieszeni dolnych	2
	11.	Zapinka kieszeni wewnętrznej	1
	12.	Naramiennik	2
<b>Razem elementów</b>			<b>23</b>

*flis*

Rodzaj tkaniny	Lp.	Nazwa części	Ilość
1.	2.	3.	4.
Wkłady odzieżowe tkane	1.	Przód	2
	2.	Obłożenie - część górna	2
	3.	Wierzch kołnierza	1
	4.	Stójka wierzchu kołnierza	1
	5.	Naramiennik wierzchu	2
	6.	Patki górne -wierzch	2
	7.	Patki dolne - wierzch	2
	8.	Boczek – część dolna	2
	9.	Tył - część dolna z rozporkiem	2
	10.	Rękaw wierzchni – część dolna z rozporkiem	2
	11.	Rękaw spodni – część dolna	2
	12.	Listewka kieszeni wewnętrznej	2
<b>Razem elementów</b>			<b>22</b>
Flizelina	1.	Rękaw wierzchni –część górna	2
	2.	Rękaw spodni – część górna	2
	3.	Tył- część górna (ramię, szyjka, pacha)	2
	4.	Patka kieszeni górnej - spodnia	2
	5.	Patka kieszeni dolnej – spodnia	2
	6.	Naramiennik spodu	2
	7.	Boczek - część górna	2
<b>Razem elementów</b>			<b>14</b>
Kamelo-włosianka	1.	Wypełnienie przodu	2
	<b>Razem elementów</b>		
Ismalina (Pianka)	1.	Wypełnienie przodu	2
	<b>Razem elementów</b>		
Filec	1.	Spód kołnierza	1
	<b>Razem elementów</b>		



## Obszary podklejenia



**Wkład odzieżowy tkaniny**



**Flizelina**

*flizelina*

## 5.2. CECHOWANIE.

OZNACZENIA (Przykład oznaczania kurtki zgodnie z normą PN-90/P-84531/Ap1).

Znakowanie powinno być przytwierdzone tak, aby wszywki były widoczne i czytelne .

Wszywki powinny być odporne na określoną liczbę czyszczeń chemicznych, wynikającą z normy zużycia odzieży służbowej.

Wszywka żakardowa ze znakiem producenta naszyta na lewym przodzie podszewki nad kieszenią wewnętrzną. Wszywka zawierająca rozmiar i sposób konserwacji wszyta w lewą kieszeń wewnętrzną.

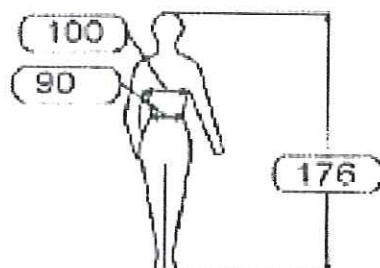
Do kurtki należy dołączyć wszywkę zawierającą dane:

- nazwę, adres i znak firmowy producenta,
- nazwę wyrobu, numer wzoru,
- wielkość wyrobu,
- gatunek,
- symbol i skład surowcowy tkaniny zasadniczej,
- sposób konserwacji
- numer zlecenia.

po tej linii wszyć

NAZWA I ADRES ZAKŁADU

KURTKA GABARDYNOWA  
MĘSKA WZ.120



GATUNEK I

Skład surowca :

TKANINA: ELANA 55%,  
WELNA 45%

PODSZEWKA ATLASOWA:  
WISKOZA 100%



ZL.: /2005

Etykieta powinna znajdować się na wierzchu kurtki i zawierać :

ADRES FIRMY

ZNAK FIRMY

NAZWA WYROBU

SYMBOL WYROBU

WIELKOŚĆ

JAKOŚĆ

SKŁAD SUROWCOWY

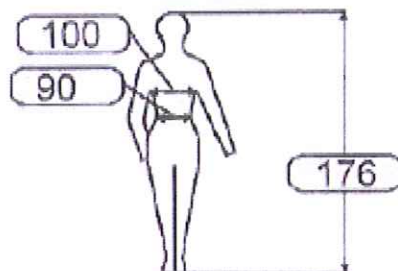
SPOSÓB KONSERWACJI

NUMER ZLECENIA

Rewers etykiety powinien zawierać przepis konserwacji. Znaki wg PN-EN 23758

## NAZWA I ADRES ZAKŁADU

Kurtka Gabardynowa Męska  
wz. 120



Gatunek I

SKŁAD SUROWCA:

Tkanina wierzchnia: Eliana 65%, Wełna 45%

Podszewka atlasowa : Wiskoza 100%



ZL: /2005

*Handwritten signature*



nie prać, zachować ostrożność przy obchodzeniu się z wyrobem w stanie wilgotnym



nie stosować bielenia związkami wydzielającymi chlor



maksymalna temperatura dolnej stopy żelazka 150 °C. prasowanie z wykorzystaniem pary może być ryzykowne prasowanie przez płótno ochronne lub żelazkiem elektryczno-parowym z wykładziną teflonową



czyszczenie chemiczne w czterochloroetylenie surowe ograniczenia w zakresie dodawanej wody i/lub oddziaływania mechanicznego i/lub temperatury podczas czyszczenia i/lub suszenia samoobsługa w zakresie czyszczenia niedopuszczalna



szuszenie w pozycji pionowej

### 5.3. PAKOWANIE.

Pakowanie stanowi istotny element procesu produkcji odzieży decydujący o zachowaniu cech użytkowych (w tym estetycznych) gotowych wyrobów odzieżowych w transporcie i przechowywaniu.

Pakowanie powinno być zgodne z normą PN-P-84509:1997 „Wyroby odzieżowe. Pakowanie, przechowywanie i transport. Wymagania ogólne.”

Pojedynczy wyrób należy przechowywać i transportować na wieszakach .

Materiały stosowane do pakowania:

- worki foliowe,
- wieszaki,
- stelaże.

Zalecenia:

- pojedynczy wyrób z wieszakiem należy zapakować w worek foliowy,
- partię wyrobów na wieszakach należy umieścić na stelażach w celu dogodnego transportowania wyrobów bez zgnieceń i uszkodzeń.

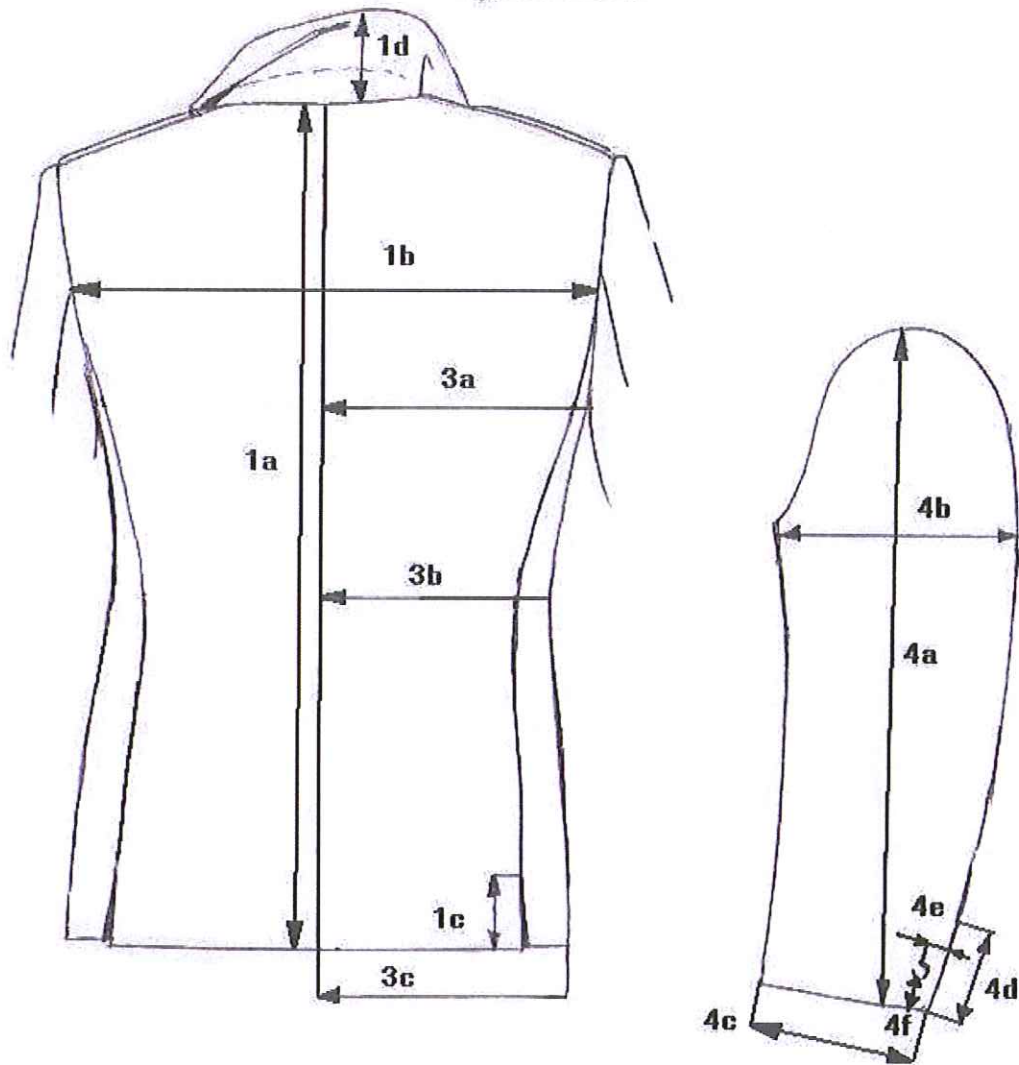
Dopuszcza się inny sposób pakowania uzgodniony pomiędzy dostawcą a odbiorcą .



6. RYSUNKI TECHNICZNE.

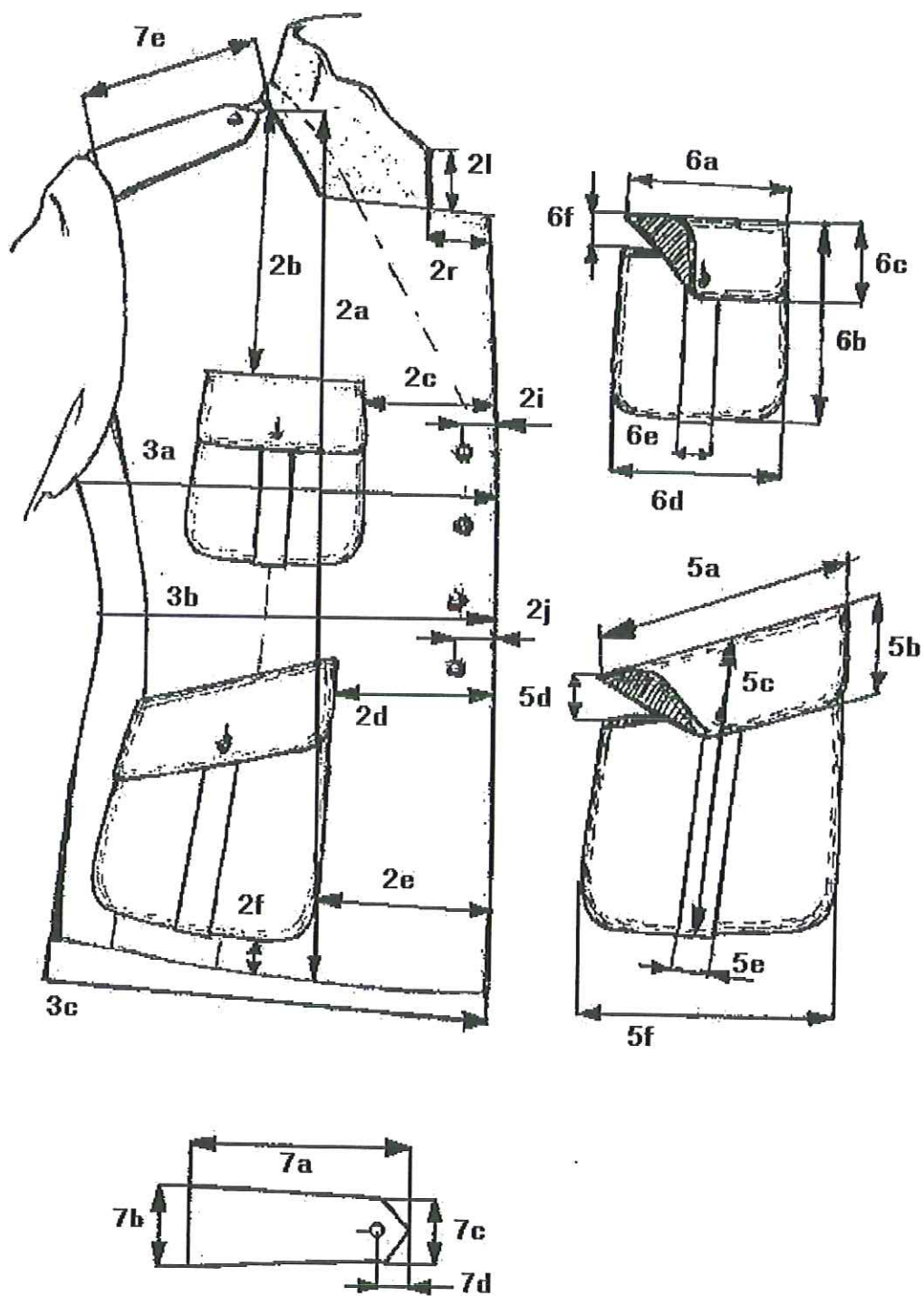
6.1. WYMIAROWANIE WYROBU.

Rysunek nr.1

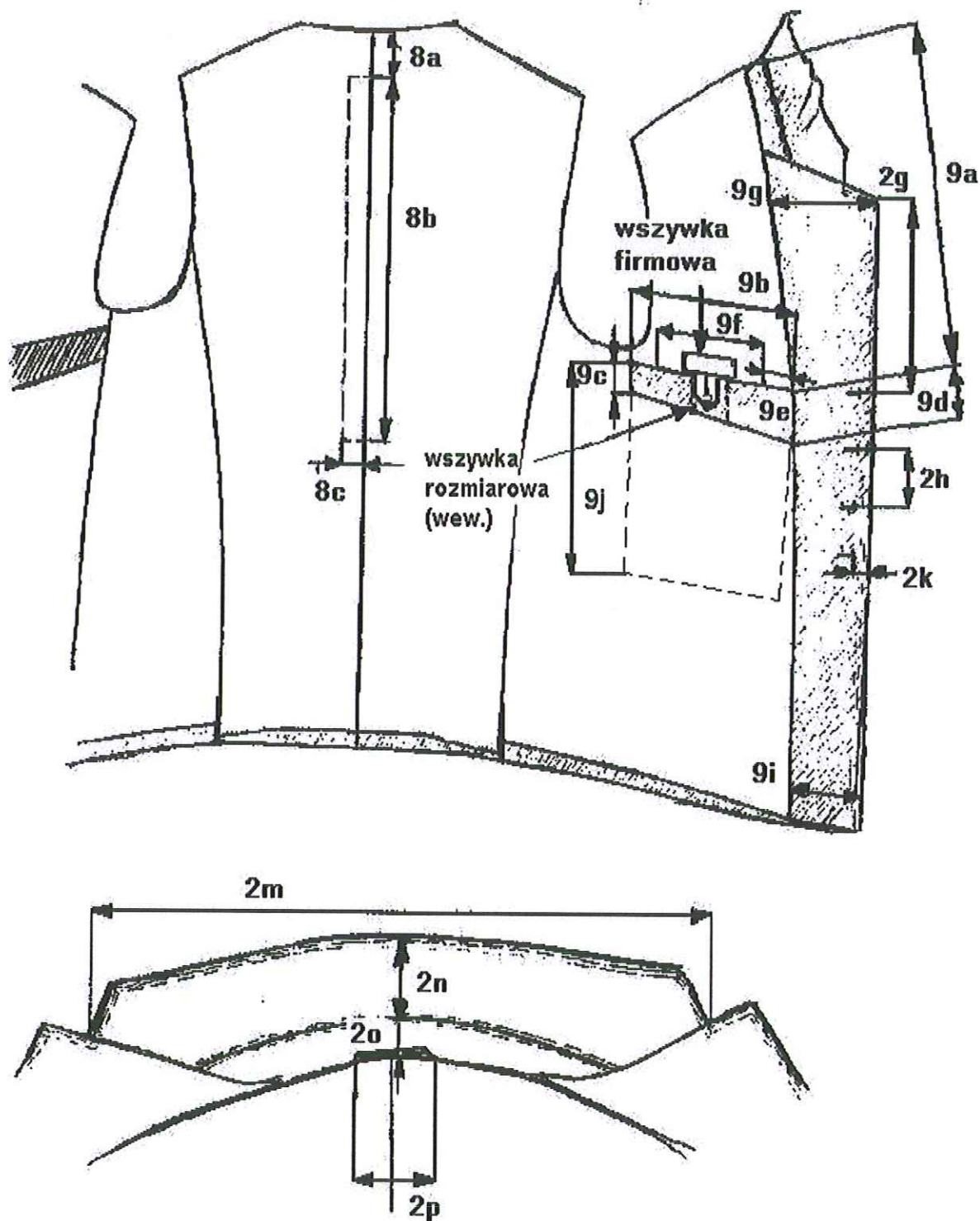


*głos*

Rysunek nr. 2



Rysunek nr.3



*Handwritten signature*



6.2. TABELA WYMIARÓW WYROBU GOTOWEGO (wymiary podane w cm).

Punkty	Wyszczególnienie rozmiarów		88					92					96					100					+/-
	Ob. Kl. pierścionej		170	176	182	188	164	170	176	182	188	164	170	176	182	188	164	170	176	182	188		
	Wyszczególnienie wymiarów		Wzrost		Obwód pasa																		
<b>1</b>	<b>Tył – rysunek nr 1</b>																						
a	Długość od wszycia kołnierza do krawędzi dołu		73	75	77	77	71	73	75	77	71	73	75	77	79	71	73	75	77	79			
b	Szerokość na wysokości łopatek		42	42	42	42	43	43	43	43	44	44	44	44	44	45	45	45	45	45			
<b>2</b>	<b>Przód - rysunek nr 2 i 3</b>																						
a	Długość przodu mierzona od szwu barkowego		75,1	77,1	79,1	79,4	73,4	75,4	77,4	79,4	73,7	75,7	77,7	79,7	81,7	74	76	78	80				
b	Odległość od szwu barkowego przy kołnierzu do górnej krawędzi patki		19,0	19,4	19,8	19,3	19,3	19,7	20,1	20,5	20,0	20,4	20,8	21,2	21,6	20,7	21,1	21,5	21,9				
c	Odległość przyszywania patki kiesz. górnej od krawędzi przodu		5,6	5,6	5,6	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,6	6,6	6,6	6,6	6,6	7,0	7,0	7,0	7,0				
d	Odległość przyszywania patki kiesz. dolnej od krawędzi przodu		12,3	12,3	12,3	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,5	13,5	13,5	13,5				
e	Odległość przyszywania kieszeni dolnej od krawędzi przodu		13,8	13,8	13,8	14,2	14,2	14,2	14,2	14,2	14,6	14,6	14,6	14,6	14,6	15,0	15,0	15,0	15,0				
g	Odległość od góry wyłogu do pierwszego guzika		16,7	17,1	17,5	16,6	17,0	17,4	17,8	18,1	16,9	17,3	17,7	18,1	18,5	17,2	17,6	18,0	18,4				
h	Odległość między dziurkami		7,6	8,0	8,4	7,2	7,6	8,0	8,4	8,4	7,2	7,6	8,0	8,4	8,8	7,2	7,6	8,0	8,4				
m	Długość kołnierza		42	42	42	43	43	43	43	43	44	44	44	44	44	45	45	45	45				
<b>3</b>	<b>Obwody w połowie – rysunek nr 1 i 2</b>																						
a	Pod pachą mierzona od krawędzi przodu		54	54	54	56	56	56	56	56	58	58	58	58	58	60	60	60	60				
b	W pasie mierzona od krawędzi przodu		48	48	48	50	50	50	50	50	52	52	52	52	52	54	54	54	54				
c	U dołu mierzona od krawędzi przodu		57	57	57	59	59	59	59	59	61	61	61	61	61	63	63	63	63				
<b>4</b>	<b>Rękawy – rysunek nr 1</b>																						
a	Długość mierzona przez środek od wszycia kuli do dołu		62	64	66	60	62	64	66	66	60	62	64	66	68	60	62	64	66				
b	Szerokość w połowie mierzona na wysokości pachy		21,5	21,5	21,5	22	22	22	22	22	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	23	23	23	23				
c	Szerokość w połowie mierzona u dołu		15,1	15,1	15,1	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,7	15,7	15,7	15,7	15,7	16,0	16,0	16,0	16,0				
<b>5</b>	<b>Kieszeń dolna – rysunek nr 2</b>																						
a	Szer. kieszeni dolnej mierzona na wys. przyszywania patki		18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0					
c	Długość kieszeni dolnej mierzona po środku		22,0	22,5	23,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,0	21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	21,5	22,0	22,5	23,0				
<b>6</b>	<b>Kieszeń górna – rysunek nr 2</b>																						
a	Szer. kieszeni górnej mierzona na wys. przyszywania patki		12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0	13,0					
b	Długość kieszeni górnej mierzona po środku		15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5	15,5					
<b>7</b>	<b>Naramiennik – rysunek nr 2</b>																						
a	Długość naramiennika mierzona po środku		12,3	12,3	12,3	12,7	12,7	12,7	12,7	12,7	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,5	13,5	13,5					

WŁAŚCIELEM DOKUMENTACJI TECHNICZNO - TECHNOLOGICZNEJ JEST KOMENDA GŁÓWNA POLICJI  
KOPIOWANIE DOKUMENTACJI W CAŁOŚCI LUB CZĘŚCI, BEZ ZGODY WŁAŚCIELA JEST ZABRONIONE



*gmas*

e	Długość ramienia	14,6	14,6	14,6	15,0	15,0	15,0	15,0	15,0	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,4	15,8	15,8	15,8	15,8	15,8	0,3
---	------------------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	------	-----

<b>8</b>	<b>Podszewka - rysunek nr 3</b>																				
b	Długość fałdy	29,5	31,0	32,5	28,0	29,5	31,0	32,5	34,0	28,0	29,5	31,0	32,5	34,0	28,0	29,5	31,0	32,5	34,0	0,5	
<b>9</b>	<b>Kieszzeń wewnętrzna - rysunek nr 3</b>																				
a	Odległość kieszeni wewnętrznej od szwu barkowego	27,4	27,4	27,4	28,1	28,1	28,1	28,1	28,8	28,8	28,8	28,8	28,8	28,8	28,8	29,5	29,5	29,5	29,5	29,5	0,5
b	Długość listewki kieszeni wewnętrznej	15,6	15,6	15,6	16,4	16,4	16,4	16,4	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2	17,2	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	0,5
g	Szerokość obłożenia mierzona górną	12,9	12,9	12,9	13,1	13,1	13,1	13,1	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,3	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	0,5

*gmas*

Punkty	Wyszczególnienie rozmiarów		104						108			112			116			
	Ob. Kl. piersiowej	Wzrost	164	170	176	182	188	170	176	182	170	176	182	170	176	182	176	+/-
	Wyszczególnienie wymiarów		94	94	94	94	94	98	98	98	102	102	106	106				
<b>1</b>	<b>Tył – rysunek - nr 1</b>																	
a	Długość od wszycia kofnierza do krawędzi dołu		71	73	75	77	79	73	75	77	73	75	75	75	75	75	75	1,0
b	Szerokość na wysokości łopatek		46	46	46	46	46	47	47	47	48	48	49	49	49	49	49	0,5
<b>2</b>	<b>Przód – rysunek - nr 2 i 3</b>																	
a	Długość przodu mierzona od szwu barkowego		74,3	76,3	78,3	80,3	82,3	76,6	78,6	80,6	76,9	78,9	81,2	81,2	81,2	81,2	81,2	1,0
b	Odległość od szwu barkowego przy kofnierzu do górnej krawędzi patki		21,9	22,3	22,7	23,1	23,5	23,0	23,4	23,8	23,7	24,1	24,8	24,8	24,8	24,8	24,8	0,5
c	Odległość przyszycia patki kiesz. górnej od krawędzi przodu		7,6	7,6	7,6	7,6	7,6	8,0	8,0	8,0	8,4	8,4	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	0,3
d	Odległość przyszycia patki kiesz. dolnej od krawędzi przodu		14,4	14,4	14,4	14,4	14,4	14,8	14,8	14,8	15,2	15,2	15,6	15,6	15,6	15,6	15,6	0,3
e	Odległość przyszycia kieszeni dolnej od krawędzi przodu		14,8	14,8	14,8	14,8	14,8	15,2	15,2	15,2	15,6	15,6	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	0,3
g	Odległość od góry wyłogu do pierwszego guzika		18,5	18,9	19,3	19,7	20,1	19,2	19,6	20,0	19,5	19,9	20,2	20,2	20,2	20,2	20,2	0,3
h	Odległość między guzikami		6,5	6,9	7,3	7,7	8,1	6,9	7,3	7,7	6,9	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	7,3	0,3
m	Długość kofnierza		46,0	46,0	46,0	46,0	46,0	47,0	47,0	47,0	48,0	48,0	49,0	49,0	49,0	49,0	49,0	0,5
<b>3</b>	<b>Obwody w połowie – rysunek nr 1 i 2</b>																	
a	Pod pachą mierzone od krawędzi przodu		62	62	62	62	62	64	64	64	66	66	68	68	68	68	68	0,5
b	W pasie mierzone od krawędzi przodu		56	56	56	56	56	58	58	58	60	60	62	62	62	62	62	0,5
c	U dołu mierzone od krawędzi przodu		65	65	65	65	65	67	67	67	69	69	71	71	71	71	71	0,5
<b>4</b>	<b>Rękawy – rysunek nr 1</b>																	
a	Długość mierzona przez środek od wszycia kuli do dołu		60	62	64	66	68	62	64	66	62	64	64	64	64	64	64	1,0
b	Szerokość w połowie mierzona na wysokości pachy		23,5	23,5	23,5	23,5	23,5	24	24	24	24,5	24,5	25	25	25	25	25	0,5
c	Szerokość w połowie mierzona u dołu		16,3	16,3	16,3	16,3	16,3	16,6	16,6	16,6	17,2	17,2	17,5	17,5	17,5	17,5	17,5	0,5
<b>5</b>	<b>Kieszeń dolna – rysunek nr 2</b>																	
a	Szer. kieszeni dolnej mierzona na wys. przyszycia patki		18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	18,0	0,3
c	Długość kieszeni dolnej mierzona po środku		21,5	22,0	22,5	23,0	23,5	22,0	22,5	23,0	22,0	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	22,5	0,3
<b>6</b>	<b>Kieszeń górna – rysunek nr 2</b>																	
a	Szer. kieszeni górnej mierzona na wys. przyszycia patki		13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	13,5	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,3
b	Długość kieszeni górnej mierzona po środku		16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,0	16,5	16,5	16,5	16,5	16,5	0,3

<b>7</b>	<b>Naramiennik – rysunek nr 2</b>														
a	Długość naramiennika mierzona po środku														
e	Długość ramienia														
<b>8</b>	<b>Podszewka – rysunek nr 3</b>														
b	Długość fałdy														
	13,9	13,9	13,9	13,9	13,9	13,9	13,9	14,3	14,3	14,3	14,3	14,7	14,7	15,1	0,3
	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,2	16,6	16,6	16,6	16,6	17,0	17,0	17,0	17,4	0,2
	28,0	29,5	31,0	32,5	34,0	29,5	31,0	32,5	29,5	31,0	32,5	29,5	31,0	31,0	0,5

<b>9</b>	<b>Kieszeń wewnętrzna – rysunek nr 3</b>															
a	Odległość kieszeni wewnętrznej od szwu barkowego															
b	Długość listewki kieszeni wewnętrznej															
g	Szerokość obłożenia mierzona górną															
	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,2	30,9	30,9	30,9	30,9	31,6	31,6	31,6	32,3	0,5
	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	18,8	19,6	19,6	19,6	19,6	20,4	20,4	20,4	21,2	0,5	
	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,7	13,9	13,9	13,9	13,9	14,1	14,1	14,1	14,1	0,5	