

# OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI  
02-542 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38



## SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Identyfikator specyfikacji technicznej

ST – 8/KGP/2008

## KOSZULKA POLO Z KRÓTKIM RĘKAWEM

### ZA ZGODNOŚĆ

NACZELNIK  
WYDZIAŁU KOOORDYNACJI  
GOSPODARKI KWATERMIEJZOWSKIEJ  
BIURA LOGISTYKI POLICJI  
KOMANDY GŁÓWNEJ POLICJI  
*mi. asp. Paweł SZYFTER*

## SPIS TREŚCI

	Strona
1. Charakterystyka wyrobu .....	3
2. Dokumenty odniesienia.....	3
3. Przeznaczenie dokumentu.....	4
4. Zakres stosowania dokumentu .....	4
5. Wymagania standardowe .....	4
5.1. Wymagania techniczne .....	4
5.1.1. Charakterystyka wyrobu .....	4
5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków.....	8
5.1.3. Wymagania konstrukcyjne .....	9
5.1.4. Wymiarowanie.....	10
5.1.5. Wymagania odnośnie oznaczania i znakowania.....	13
5.1.6. Pakowanie, przechowywanie, transport.....	14
5.2. Wymagania jakościowe .....	14
5.2.1. Parametry podstawowych materiałów i dodatków .....	14
5.2.2. Parametry i cechy wyrobu gotowego.....	14
5.2.3. Badania odbiorcze.....	14
5.3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.....	15
6. Gwarancja Wykonawcy .....	16
7. Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań Specyfikacji Technicznej .....	16
8. Nadzorowanie dokumentu .....	17
9. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian .....	18

## 1. Charakterystyka wyrobu

Koszulka polo z krótkim rękawem w kolorze ciemnogrnatowym powinna być wykonana z dzianiny zapewniającej komfort użytkownika. Stanowi ona element umundurowania służbowego policjanta.

## 2. Dokumenty odniesienia

- PN-EN ISO 9073-5:2008 Tekstylnia – Metody badania włókien – część 5; Odporność na przebicie mechaniczne (metoda wypychania kulka)
- ✓ • PN-EN ISO 5077:2008 Tekstylnia - Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu i suszeniu
- ✓ • PN-ISO 105-C06:1996/Ap1:1999 Tekstylnia - Badania odporności wybarwień - Odporność wybarwień na pranie domowe i komunalne
- ✓ • PN-EN ISO 105-E04:2009 Tekstylnia – Badania odporności wybarwień – Odporność wybarwień na działanie potu
- PN-EN ISO 12945-2:2002 Tekstylnia - Wyznaczanie skłonności powierzchni płaskiego wyrobu do mechacenia i pillingu - Część 2: Zmodyfikowana metoda Martindale'a
- PN-EN ISO 105-J01:2002 Tekstylnia – Badania odporności wybarwień – Część J01: Ogólne zasady pomiaru barwy powierzchni
- PN-EN ISO 105-J03:2000 Tekstylnia – Badanie odporności wybarwień – Obliczanie różnic barwy
- PN-EN 471+A1:2010 Odzież ostrzegawcza o intensywnej widzialności do użytku profesjonalnego - Metody badania i wymagania
- PN-EN ISO 3758:2006 Tekstylnia – System oznaczania sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli
- PN-EN 6330:2002 Tekstylnia - Metody prania domowego i suszenia stosowane do badania płaskiego wyrobu włókienniczego
- PN-P-84753:1990/Az2:2002 Wyroby dziane - Oznaczenie
- PN-P-06723:1972 Wyroby dziewiarskie. Stopnie jakości
- PN-N-03010:1983 Statystyczna kontrola jakości - Losowy wybór jednostek produktu do próbki
- PN-EN 14971:2007 Tekstylnia - Dżianiny - Wyznaczanie liczby oczek na jednostkę długości i jednostkę powierzchni
- PN-EN ISO 105-B02:2006 Tekstylnia – Badania odporności wybarwień – Część B02: Odporność wybarwień na działanie światła sztucznego: Test płowienia w świetle łukowej lampy ksenonowej
- PN-EN ISO/IEC 17050-1:2005 Ocena zgodności - Deklaracja zgodności składana przez dostawcę - Część 1: Wymagania ogólne
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 6 kwietnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i znakowania produktów włókienniczych (Dz. U. Nr 81 poz. 743 z 2004 r.) wraz z późniejszymi zmianami

### 3. Przeznaczenie dokumentu

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie parametrów, jakie powinien spełniać w zakresie wymagań:

- technicznych
- jakościowych
- związanych z bezpieczeństwem użytkownika

w odniesieniu do:

- nazewnictwa
- symboli
- badań i metodologii badań
- znakowania oraz oznaczania wyrobu.

### 4. Zakres stosowania dokumentu

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana jako załącznik do specyfikacji istotnych warunków zamówienia podczas postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz umożliwia jednostkom badawczym i certyfikującym pozyskanie informacji o zakresach badań i oceny zgodności wyrobów.

### 5. Wymagania standardowe

#### 5.1. Wymagania techniczne

##### 5.1.1. Charakterystyka wyrobu

###### *Opis wyrobu (rys. 1)*

Koszulka polo z krótkim rękawem powinna być wykonana z dzianiny zasadniczej w kolorze ciemnogrnatowym, o wymiarach zgodnych z rys. 3 i tabelą 6.

Dzianina zasadnicza powinna być wykonana z dwóch rodzajów przędz, tj. z przędzy bawełnianej (CO) oraz z przędzy poliamidowej (PA). Dobór surowców i konstrukcja dzianiny zasadniczej powinny zapewnić łatwy transport wilgoci ze skóry użytkownika na zewnątrz, tj. od strony lewej powinna dominować hydrofobowa przędza PA, a od strony zewnętrznej - hydrofilowa przędza CO.

Podkrój szyi powinien być wykończony kołnierzykiem z zapięciem typu „polo” na trzy guziki. Kołnierzyk powinien być wykonany z dzianiny CO w kolorze ciemnogrnatowym. Na klatce piersiowej po lewej stronie powinna znajdować się naszywana kieszeń wykonana z dzianiny zasadniczej, dzielona niesymetrycznie, z patką zapinaną na guzik (uszywnioną wkładem klejowym).

Dół rękawków powinien być wykończony plisą o szerokości 25 mm ± 2 mm, wykonaną z tej samej dzianiny co kołnierzyk.

Napis POLICJA powinien znajdować się:

- nad kieszenią zewnętrzną,

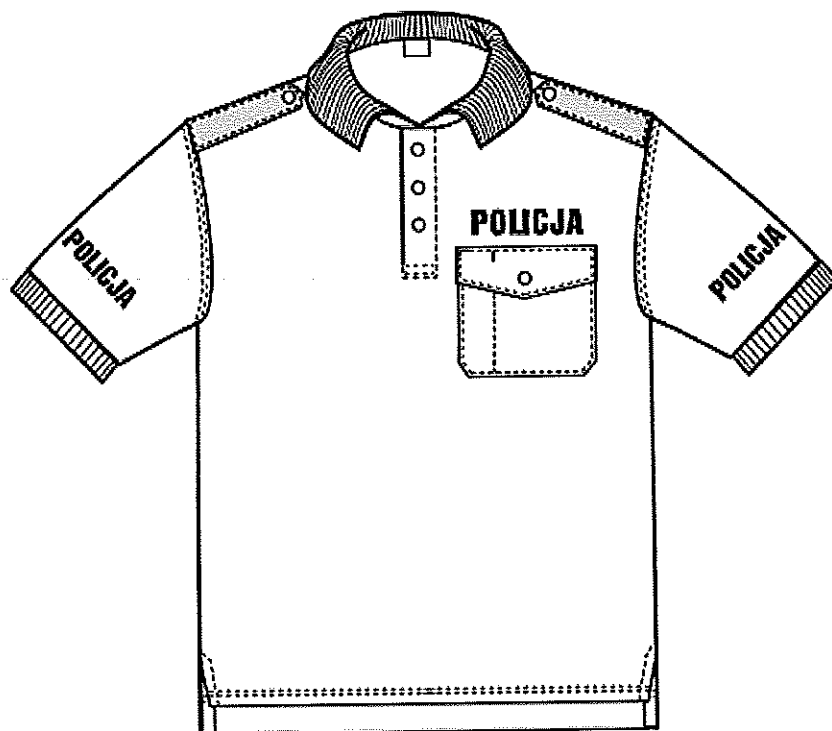
- na obu rękawkach, wykończonych pliskami (po środku),
- na plecach (po środku),

wg rys. 2 i 3 oraz tabel 1 i 7.

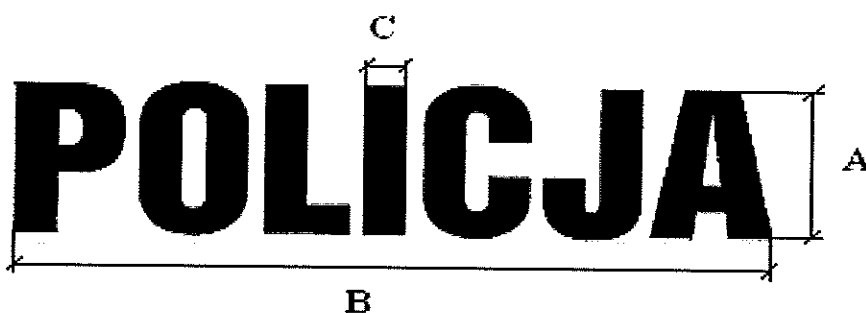
Wszystkie napisy POLICJA powinny być wykonane ze srebrnej folii termotransferowej wgrzanej w materiał.

Koszulka powinna posiadać naramienniki wykonane z dzianiny zasadniczej (usztywnione wkładem klejowym), zapinane na guziki.

Na dole po obu bokach koszulki powinny być dwa rozcięcia o długości  $5 \text{ cm} \pm 3 \text{ mm}$ . W celu zabezpieczenia rozcięć przed rozdarciami należy podszyc je od wewnętrznej strony taśmą w kolorze dzianiny zasadniczej.



Rys. 1. Rysunek modelowy koszulki polo z krótkim rękawem – widok z przodu i z tyłu.



Rys. 2. Napis POLICJA. Wymiary

Tabela 1. Wymiary napisu POLICJA

Lp.	Na plecach [mm]	Z przodu nad patką kieszeni i na rękawkach [mm]
A - wysokość	$74 \pm 2$	$23 \pm 2$
B - szerokość	$280 \pm 2$	$95 \pm 2$
C - grubość liter	$15 \pm 1$	$5 \pm 1$

**Opis podstawowych cech użytkowych**

Koszulka polo z krótkim rękawem powinna charakteryzować się:

- przewiewnością i higroskopijnością
- trwałością wybarwień
- stabilnością kształtów i wymiarów po praniu
- estetycznym wykonaniem.

**Wykaz użytych materiałów**

Zestawienie materiałów i dodatków zastosowanych do wykonania koszulki polo z krótkim rękawem zestawiono w tabeli 2.

Tabela 2. Zestawienie materiałów i dodatków

Lp.	Nazwa materiału/dodatku
1	Dzianina zasadnicza w kolorze ciemnogrnatowym, Skład surowcowy dzianiny: 70 % CO, grubość 200 dtex; 30 % PA, grubość 78 dtex Splot: dwuprawy pochodny
2	Dzianina przeznaczona na kołnierzyk i plisy dołu rękawków w kolorze ciemnogrnatowym, skład surowcowy: 100 % CO, grubość 250 dtex Splot: dwuprawy 1x1
3	Wkład klejowy dzianinowy
4	Nici poliestrowe w kolorze ciemnogrnatowym o grubości 280 dtex
5	Guziki z tworzywa sztucznego, czterodziurkowe, w kolorze ciemnogrnatowym
6	Taśma w kolorze ciemnogrnatowym o szerokości $13 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$ ,

### 5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków

Szczegółowe wymagania dla materiałów podstawowych i dodatków zestawiono w tabelach 3 i 4. Spełnienie wymagań dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych i dodatków powinno być potwierdzone aktualnymi wynikami badań wykonanych w akredytowanych laboratoriach badawczych.

Tabela 3. Wymagania dla dzianiny zasadniczej

Lp.	Rodzaj wskaźnika		Jednostka	Wartość	Metoda badania
1.	Kolor		ciemny granat Wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000 Wartości CIELab: L = 15,468; a = 0,262; b = -9,365; $\Delta E \leq 1,5$		
2.	Liczba - rządków - kolumnienek		1/10 cm	197 ± 7 140 ± 7	PN-EN 14971:2007
3.	Wytrzymałość na przebicie kulką nie mniej niż:		N	300	PN-EN ISO 9073-5:2008
4.	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 40°C i suszeniu nie więcej niż	kierunek wzdłużny	%	± 3	PN-EN ISO 5077:2008 PN-EN ISO 6330:2002 – 5A, 40°C, metoda suszenia C
		kierunek poprzeczny		± 8	
6.	Odporność wybarwień na pranie w temp. 40 °C: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż		stopień	4/5 4/5	PN-ISO 105-C06:1996/Ap1:1999
7.	Odporność wybarwień na światło nie mniej niż		stopień	4/5	PN-EN ISO 105-B02:2006
8.	Odporność wybarwień na pot alkaliczny: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż		stopień	4/5 4	PN-EN ISO 105-E04:2009
9.	Odporność wybarwień na pot kwaśny: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż		stopień	4/5 4	PN-EN ISO 105-E04:2009
10.	Odporność na pilling* nie mniej niż		stopień	3-4	PN-EN ISO 12945-2:2002

\* badanie dla 2000 cykli



Tabela 4. Wymagania dla dzianiny przeznaczonej na kołnierzyk i plisy dołu rękawków.

Lp.	Rodzaj wskaźnika	Jednostka	Wartość	Metoda badania
1.	Kolor		ciemny granat Wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000 Wartości CIELab: L = 15,468; a = 0,262; b = -9,365; $\Delta E \leq 1,5$	
2.	Liczba - rzędków - kolumnenek	1/10 cm	103 ± 5 61 ± 3	PN-EN 14971:2007
3.	Odporność wybarwień na pranie w temp. 40 °C: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż	stopień	4/5 4/5	PN-ISO 105-C06:1996/Apl:1999
4.	Odporność wybarwień na światło nie mniej niż	stopień	4/5	PN-EN ISO 105-B02:2006

#### *Wymagania dla dodatków*

**Napisy odblaskowe wgrzane w materiał:** powinny być wykonane ze srebrnej folii odblaskowej termotransferowej, zgodnej z normą PN-EN 471+A1:2010, klasa II materiału.

Dla wszystkich elementów odblaskowych:

– wartości współrzędnych barwy powinny być określone zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000,

Wartości CIELab powinny wynosić: L = 73,633; a = -0,770; b = -3,829;  $\Delta E \leq 3,2$ ;

– odporność na pranie zgodnie z normą PN-EN 6330:2002:

- 50 cykli pralniczych minimum w temp. 40°C,

- 30 cykli pranie chemiczne;

– odporność na ścieranie zgodnie z normą PN-EN 471+A1:2010 wartość – nie mniej niż 5000 cykli.

#### **5.1.3. Wymagania konstrukcyjne**

##### *Wykaz wymaganych cech użytkowych*

Koszulka polo z krótkim rękawem powinna być wykonana zgodnie z niniejszą Specyfikacją Techniczną. Działiny, z których będzie konfekcjonowana koszulka powinny spełniać wymagania zawarte w tabelach 3 i 4.

##### *Składowe elementy koszulki polo*

Składowe elementy koszulki polo z krótkim rękawem zestawiono w tabeli 5.

Tabela 5. Składowe elementy koszulki polo z krótkim rękawem

Nazwa elementu	Rodzaj materiału	Ilość
Przód	Dzianina zasadnicza	1
Tył		1
Rękawek		2
Naramienniki		4
Kieszeń		1
Patka		2
Listewka wierzchnia do odszycia koszulki polo		1
Listewka spodnia do odszycia koszulki polo		1
Plisa do przyszywania kołnierza		1
Kołnierz		Dzianina przeznaczona na kołnierz i plisy dołu rękawków
Plisy dołu rękawków	2	
Patka	Wkład klejowy dzianinowy	2
Kieszeń		1
Naramienniki		4
Listewka wierzchnia do zapięcia typu „polo”		1
Listewka spodnia do zapięcia typu „polo”		1

#### *Sposób łączenia elementów*

Elementy koszulki polo z krótkim rękawem powinny być łączone za pomocą szycia.

Wszystkie szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przeszyciem wstecznym celem zabezpieczenia przed pruciem.

#### *Estetyka i ergonomia*

Koszulka polo z krótkim rękawem powinna mieć estetyczny wygląd. Nie dopuszcza się nieprawidłowych szwów (zmarszczeń, wyciągnięć, brak ciągłości). Konstrukcja koszulki powinna zapewniać właściwe jej dopasowanie do sylwetki.

#### *Niezawodność*

Koszulka polo z krótkim rękawem nie powinna ulec samoistnemu uszkodzeniu ani przebarwieniu podczas użytkowania i konserwacji zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej. Konstrukcja koszulki oraz jej parametry użytkowe również nie powinny ulec zmianie podczas przechowywania zgodnie z warunkami opisanymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej.

### 5.1.4. Wymiarowanie

*Podstawowe wymiary* dla poszczególnych rozmiarów wg tabeli 6 i rys. 3.

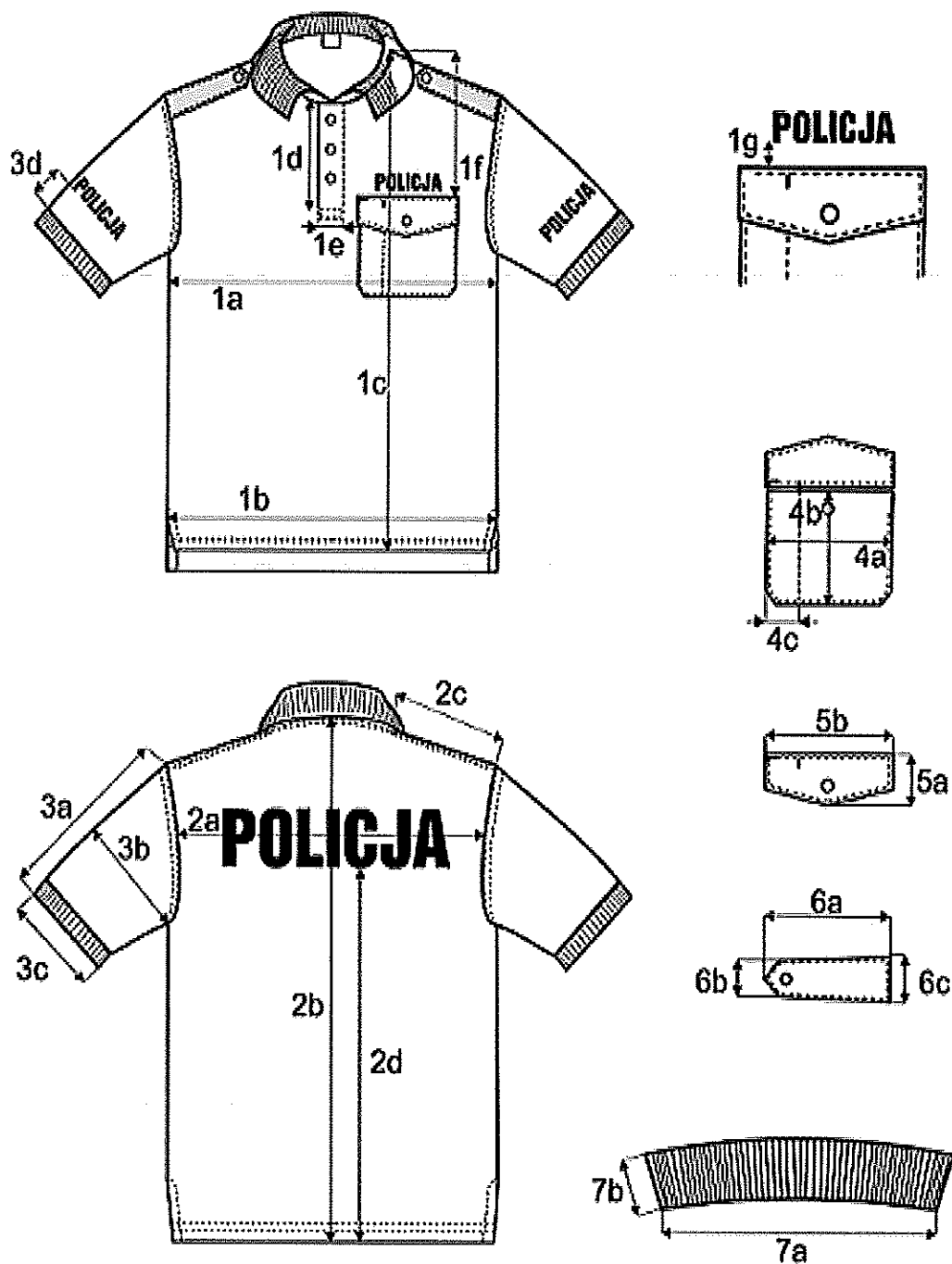
Wymiary w tabeli 6 podane zostały w centymetrach.

Dopuszcza się produkowanie koszulek w innych rozmiarach, po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy Wykonawcą i Zamawiającym.

Tabela 6. Wymiary koszulki polo z krótkim rękawem.

Punkty	Wyszczególnienie rozmiarów	Obwód klatki piersiowej	88	92	96	100	104	108	112	116	120	126	Dopuszczalne odchylenia
	Wyszczególnienie wymiarów	Wzrost	168	172		176		180		184		188	
		Obwód pasa	76	80	84	88	92	96	100	104	108	114	
<b>1</b>	<b>PRZÓD</b>												
a	Szerokość na wysokości klatki piersiowej	48	50	52	54	56	58	60	62	64	67	± 1,0	
b	Szerokość na dole	48	50	52	54	56	58	60	62	64	67	± 1,0	
c	Długość przodu od najwyższego punktu ramienia	64	67		70		73		76		79	± 1,0	
d	Długość	13	13,5	13,5	14	14	14,5	14,5	15	15	15,5	± 0,5	
e	Szerokość zapięcia typu „polo”	3										± 0,2	
f	Odległość górnej krawędzi patki kieszeni od najwyższego punktu ramienia	18	19		20		21		22		23	± 0,3	
g	Odległość dolnej krawędzi napisu „POLICJA” od górnej krawędzi patki kieszeni	1,3										± 0,2	
<b>2</b>	<b>TYŁ</b>												
a	Szerokość	41	42,5	44,0	45,5	47	48,5	50,0	51,5	53,0	54,5	± 0,5	
b	Długość od środka wszycia kołnierza	65	68		71		74		77		80	± 1,0	
c	Szerokość ramienia	16	16,5		17		17,5		18		18,5	± 0,3	
d	Odległość dolnej krawędzi napisu „POLICJA” od dolnej krawędzi koszulki	47	49		51		53		55		57	± 0,5	
<b>3</b>	<b>RĘKAWEK</b>												
a	Długość	24	25		26		27		28		29	± 0,5	
b	Szerokość pod pachą	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	± 0,5	
c	Szerokość na dole	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	± 0,5	
d	Odległość dolnej krawędzi napisu „POLICJA” mierzona od wszycia plisy	3,5										± 0,3	
<b>4</b>	<b>KIESZEŃ</b>												
a	Szerokość	12,5					13,5					± 0,3	
b	Długość	12,5					13,5					± 0,3	
c	Szerokość podziału kieszeni	4										± 0,1	
<b>5</b>	<b>PATKA</b>												

a	Szerokość	5,5		6			± 0,2	
b	Długość	13		14			± 0,3	
6	<b>NARAMIENNIK</b>							
a	Długość	13	13,4	13,8	14,2	14,6	± 0,3	
b	Szerokość mierzona na wysokości dziurki	3,5					± 0,2	
c	Szerokość mierzona przy wszyciu rękawa	4,5					± 0,2	
7	<b>KOŁNIERZYK</b>							
a	Długość	38	40	42	44	46	48	± 1,0
b	Szerokość	7,5					± 0,1	



Rys. 3. Koszulka polo z krótkim rękawem. Wymiarowanie

### 5.1.5. Wymagania odnośnie oznaczania i znakowania

Wyroby, opakowania jednostkowe i zbiorcze powinny być oznakowane zgodnie z normą PN-P-84753:1990/Az2:2002.

Wszywka informacyjna ze sposobem konserwacji wyrobu powinna zawierać znaki informacyjne ujęte w normie PN-EN ISO 3758:2006.

### **5.1.6. Pakowanie, przechowywanie, transport**

Każda koszulka polo z krótkim rękawem powinna być włożona do worka foliowego, a następnie pakowana w pudełka kartonowe - po 10 sztuk w jednym rozmiarze. Pudełka kartonowe należy zakleić taśmą. Na krótszym boku pudełka kartonowego należy nakleić etykietę zbiorczą.

Opakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania i transportu.

Koszulki polo z krótkim rękawem powinny być przechowywane w pudełkach kartonowych w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

Koszulki mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem mechanicznym i chemicznym.

## **5.2. Wymagania jakościowe**

### **5.2.1. Parametry podstawowych materiałów i dodatków**

Wartości parametrów oraz metodykę badawczą dla dzianin, z których powinna być wykonana koszulka zestawiono w tabelach 3 i 4 niniejszej Specyfikacji Technicznej. Spełnienie tych wymagań jest warunkiem dopuszczenia materiałów do konfekcjonowania z nich koszulek.

### **5.2.2. Parametry i cechy wyrobu gotowego**

#### ***Klasyfikacja jakości***

Ocenę jakości należy przeprowadzić wg normy PN-P-06723:1972. Dopuszcza się wyłącznie koszulki polo z krótkim rękawem wykonane w I stopniu jakości.

#### ***Dopuszczalne błędy***

Charakterystyka dopuszczalnych błędów i ich ilość powinna być zgodna z normą PN-P-06723:1972.

#### ***Dopuszczalność sztukowania***

W koszulkach polo z krótkim rękawem nie dopuszcza się sztukowania elementów.

### **5.2.3. Odbiór jakościowy**

1. Warunki przedstawienia wyrobu do odbioru:

- a. Odbioru jakościowego dokonuje się w celu organoleptycznego sprawdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami Specyfikacji Technicznej w zakresie jakości i estetyki wyrobu.
- b. Ilość partii produkcyjnych Wykonawca uzgadnia z Zamawiającym.
- c. Wyroby przewidziane do odbioru podlegają 100% kontroli przez komórkę Kontroli Jakości zakładu Wykonawcy.

- d. Podstawą odbioru partii produkcyjnej jest spełnienie wymagań zawartych w niniejszej Specyfikacji Technicznej. Każda partia wyrobu podlegająca odbiorowi powinna mieć deklarację zgodności wyrobu zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 18 maja 2007 roku w sprawie wzoru deklaracji zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa (Dz. U. z 2007 r. Nr 98, poz. 651).

## 2. Tryb i zasady przeprowadzenia odbioru wyrobu:

- a. Odbioru partii produkcyjnej wyrobu dokonują osoby wyznaczone przez Zamawiającego.
  - b. Metodą „na ślepo” wg normy PN-N-03010:1983 wybiera się spośród zgłoszonych do odbioru 5% wyrobów (nie mniej niż 10 sztuk) i sprawdza zgodność ich wykonania z wymaganiami Specyfikacji Technicznej.
  - c. Podczas odbioru jakościowego ocenie podlegać będzie jakość i estetyka wykonania przedmiotu umowy, a w szczególności takie elementy jak:
    - 1) szwy (ciągłość i równość, wykonanie bez zmarszczeń i wyciągnięć, zabezpieczenie przed pruciem),
    - 2) połączenie elementów składowych (np. bez fałd i zgrubień),
    - 3) kształt wyrobu (zniekształcenia i skrzywienia, estetyka wykonania poszczególnych elementów wyrobu).
3. Stwierdzenie w trakcie odbioru usterek, wad jakościowych skutkuje odstąpieniem od dalszego odbioru przedmiotu umowy do czasu usunięcia nieprawidłowości. Termin ponownego odbioru Wykonawca uzgodni z Zamawiającym. Wszelkie koszty związane z ponownym odbiorem ponosi Wykonawca.
4. Odbiór jakościowy przedmiotu umowy potwierdzony zostanie protokołem odbioru jakościowego, podpisanym przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół ten sporządzony zostanie w 2 egzemplarzach, z których jeden otrzymuje Wykonawca, a jeden egzemplarz przeznaczony jest dla Zamawiającego.

### **5.3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania**

Koszulki polo z krótkim rękawem powinny być wykonane z materiałów spełniających wymagania Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 6 kwietnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i znakowania produktów włókienniczych (Dz. U. Nr 81 poz. 743 z 2004 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Konstrukcja koszulki z krótkim rękawem powinna zapewnić odpowiedni komfort użytkowania (nie powodować miejscowych ucisków i otarć ciała oraz nie krępować ruchów).

## **6. Gwarancja Wykonawcy**

Wykonawca odpowiada za wady fizyczne ujawnione w wyrobie i ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania.

Jest zobowiązany do usunięcia wad fizycznych i do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.

Na wyprodukowane wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres 18 miesięcy użytkowania koszulki polo z krótkim rękawem, pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji, konserwacji, transportu i przechowywania. Maksymalny okres przechowywania koszulek, po którym przysługuje okres gwarancji, wynosi 18 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu przyjęcia przez Zamawiającego i Wykonawcę.

W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych Wykonawca rozpatrzy „protokół reklamacji” w ciągu 14 dni licząc od daty jego otrzymania.

W przypadku uznania reklamacji Wykonawca:

- usunie wady w wyrobie w terminie 30 dni, licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji”,
- usunie wady w dostarczonym wyrobie w miejscu, w którym zostały ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usunięcia,
- wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione,
- przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
- wymieni wadliwy wyrób na nowy w terminie 30 dni licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji”, jeżeli usunięcie wad będzie niemożliwe bądź niewskazane.
- ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu od przyjęcia go do naprawy do czasu zwrócenia go /bez wad/ Zamawiającemu.

Jeżeli Wykonawca nie uzna reklamacji, Zamawiający wadliwy wyrób prześle do zbadania do akredytowanej jednostki. Wydane orzeczenie traktowane będzie jako ostateczne. Koszty badania poniesie strona, której ocena okaże się błędna /Wykonawca lub Zamawiający/. Wymiana wadliwego wyrobu nastąpi w ciągu 14 dni od daty orzeczenia na koszt Wykonawcy w przypadku jego winy.

## **7. Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań Specyfikacji Technicznej**

Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań niniejszej Specyfikacji Technicznej:

- a) wyniki badań z akredytowanego laboratorium badawczego dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych i dodatków potwierdzających wymagania zawarte w punkcie pkt. 5.1.1. Tabela 2 Lp. 1, 2 oraz w pkt. 5.1.2;
- b) deklaracja zgodności wyrobu zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Obrony Narodowej z dnia 18 maja 2007 roku w sprawie wzoru deklaracji zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa (Dz.U. z 2007 r. Nr 98, poz. 651);
- c) gwarancja Wykonawcy.



## **8. Nadzorowanie dokumentu**

Aktualizacja Specyfikacji Technicznej jest wykonywana w przypadku zmiany dokumentów odniesienia, według których wykonywana jest ocena zgodności wyrobu z wymaganiami lub zmiany wymagań Zamawiającego.

### **UWAGA!**

**Właścicielem Specyfikacji Technicznej jest Komenda Główna  
Policji.**

**Kopiowanie Specyfikacji Technicznej w całości lub w części,  
bez zgody właściciela jest zabronione.**

