Załącznik Nr 1 do umowy

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI

02-542 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38

Komenda Główna Policji

SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Identyfikator specyfikacji technicznej

ST – 9/KGP/2008

KOSZULKA Z KRÓTKIM RĘKAWEM

T-SHIRT

SPIS TREŚCI

Strona

1. Charakterystyka wyrobu 3
2. Dokumenty odniesienia 3
3. Przeznaczenie dokumentu 4
4. Zakres stosowania dokumentu 4
5. Wymagania standardowe 4
   5.1. Wymagania techniczne 4
      5.1.1. Charakterystyka wyrobu 4
      5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków 7
      5.1.3. Wymagania konstrukcyjne 9
      5.1.4. Wymiarowanie 9
      5.1.5. Wymagania odnośnie oznaczania i znakowania 11
      5.1.6. Pakowanie, przechowywanie, transport 12
   5.2. Wymagania jakościowe 13
      5.2.1. Parametry podstawowych materiałów i dodatków 13
      5.2.2. Parametry i cechy wyrobu gotowego 13
      5.2.3. Odbiór jakościowy 13
   5.3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania 14
6. Gwarancja Wykonawcy 14
7. Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań Specyfikacji Technicznej 15
8. Nadzorowanie dokumentu 15
9. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian 16

1. Charakterystyka wyrobu

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) w kolorze ciemnogranatowym powinna być wykonana z dzianiny zapewniającej komfort użytkowania. Stanowi ona element umundurowania służbowego policjanta.

2. Dokumenty odniesienia

- PN-EN ISO 9073-5:2008 Tekstylia – Metody badania włóknin – część 5; Odporność na przebicie mechaniczne (metoda wypychania kulką)
- PN-EN ISO 5077:2011 Tekstylia - Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu i suszeniu
- PN-ISO 105-C06:2010 Tekstylia - Badania odporności wybarwień - Odporność wybarwień na pranie domowe i komunalne
- PN-EN ISO 105-E04: 2011 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Odporność wybarwień na działanie potu
- PN-EN ISO 12945-2:2002 Tekstylia - Wyznaczanie skłonności powierzchni płaskiego wyrobu do mechacenia i pillingu - Część 2: Zmodyfikowana metoda Martindale'a
- PN-EN ISO 105-J01:2002 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Część J01: Ogólne zasady pomiaru barwy powierzchni
- PN-EN ISO 105-J03:2000 Tekstylia – Badanie odporności wybarwień – Obliczanie różnic barwy
- PN-EN 471+A1:2010 Odzież ostrzegawcza o intensywnej widzialności do użytku profesjonalnego - Metody badania i wymagania
- PN-EN ISO 3758:2006 Tekstylia – System oznaczania sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli
- PN-P-06723:1972 Wyroby dziewiarskie - Stopnie jakości
- PN-N-03010:1983 Statystyczna kontrola jakości - Losowy wybór jednostek produktu do próbki
- PN-EN 14971:2007 Tekstylia - Dzianiny - Wyznaczanie liczby oczek na jednostkę długości i jednostkę powierzchni
- PN-EN ISO 105-B02:2006 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Część B02: Odporność wybarwień na działanie światła sztucznego: Test płowienia w świetle łukowej lampy ksenonowej
- Ustawa z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.)
- PN-EN 6330:2002 Tekstylia - Metody prania domowego i suszenia stosowane do badania płaskiego wyrobu włókienniczego
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 6 kwietnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i znakowania produktów włókienniczych (Dz. U. Nr 81 poz. 743 z 2004 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

3. Przeznaczenie dokumentu

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie parametrów, jakie powinien spełniać w zakresie wymagań:

- technicznych
- jakościowych
- związanych z bezpieczeństwem użytkowania

w odniesieniu do:

- nazewnictwa
- symboli
- badań i metodologii badań
- znakowania oraz oznaczania wyrobu.

4. Zakres stosowania dokumentu

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana jako załącznik do specyfikacji istotnych warunków zamówienia podczas postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz umożliwia jednostkom badawczym i certyfikującym pozyskanie informacji o zakresach badań i oceny zgodności wyrobów.

5. Wymagania standardowe

5.1. Wymagania techniczne

5.1.1. Charakterystyka wyrobu

Opis wyrobu (rys. 1)

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) powinna być wykonana z dzianiny zasadniczej w kolorze ciemnogranatowym, o wymiarach zgodnych z rys. 3 i tabelą 6. Podkrój szyi i doły rękawków powinny być wykończone plisą o tej samej szerokości, wykonaną z dzianiny ściągaczowej w kolorze ciemnogranatowym.

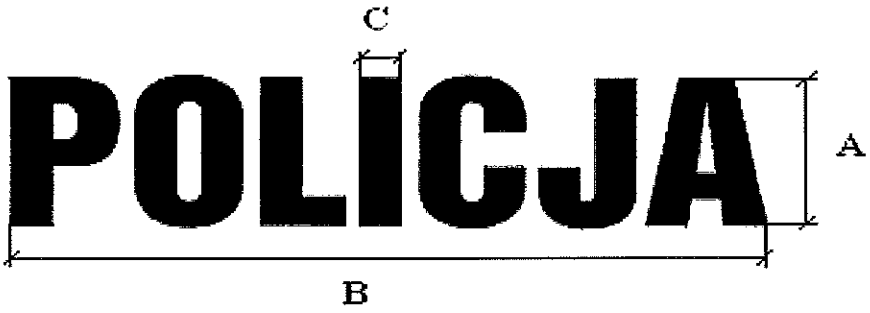
Napisy POLICJA powinny znajdować się na:

- obu rękawkach (po środku),
- plecach (po środku),
- klatce piersiowej po lewej stronie,

wg rys. 2 i 3 oraz tabel 1 i 6.

Wszystkie napisy POLICJA powinny być wykonane ze srebrnej folii termotransferowej wgrzanej w dzianinę zasadniczą.

Rys. 1. Rysunek modelowy koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) – widok z przodu i z tyłu.



Rys. 2. Napis POLICJA. Wymiary

Tabela 1. Wymiary napisu POLICJA

Lp.	Na plecach [mm]	Z przodu na klatce piersiowej i na rękawkach [mm]
A – wysokość	74 ± 2	23 ± 2
B – szerokość	280 ± 2	95 ± 2
C – grubość liter	15 ± 1	5 ± 1

Opis podstawowych cech użytkowych

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) powinna charakteryzować się:

- przewiewnością i higroskopijnością
- trwałością wybarwień
- stabilnością kształtów i wymiarów po praniu
- estetycznym wykonaniem.

Wykaz użytych materiałów

Zestawienie materiałów i dodatków zastosowanych do wykonania koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) zestawiono w tabeli 2.

Tabela 2. Zestawienie materiałów i dodatków

Lp.	**Nazwa materiału/dodatku**
1	Dzianina zasadnicza w kolorze ciemnogranatowym, Skład surowcowy przędzy: 100 % CO, grubość 30 tex, Splot: lewoprawy
2	Dzianina ściągaczowa w kolorze ciemnogranatowym, Skład surowcowy dzianiny: 97 % - 98,5% – przędza 100 % CO, grubość 250 dtex, 1,5 % - 3 % – przędza 100 % PU, grubość 44 dtex Splot: dwuprawy 1x1
3	Nici poliestrowe w kolorze ciemnogranatowym (kolor identyczny z kolorem dzianiny zasadniczej) o grubości 280 dtex

5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków

Szczegółowe wymagania dla materiałów podstawowych i dodatków zestawiono w tabelach 3 i 4. Spełnienie wymagań dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych i dodatków powinno być potwierdzone aktualnymi wynikami badań wykonanych w akredytowanych laboratoriach badawczych.

Tabela 3. Wymagania dla dzianiny zasadniczej

Lp.	Rodzaj wskaźnika		Jednostka	Wartość	Metoda badania
1.	Kolor		ciemny granat Wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000 Wartości CIELab: L = 15,468; a = 0,262; b = -9,365; $\Delta E \leq 1,5$		
2.	Liczba - rządków - kolumienek		1/10 cm	176 ± 8 140 ± 7	PN-EN 14971:2007
3.	Wytrzymałość na przebicie kulką nie mniej niż		N	300	PN-EN ISO 9073-5:2008
4.	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 40°C i suszeniu nie więcej niż	kierunek wzdłużny	%	± 4	PN-EN ISO 5077:2011
		kierunek poprzeczny		± 3	
6.	Odporność wybarwień na pranie w temp. 40 °C: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż		stopień	4/5 4	PN-ISO 105-C06:2010
7.	Odporność wybarwień na światło nie mniej niż		stopień	4/5	PN-EN ISO 105-B02:2006
8.	Odporność wybarwień na pot alkaliczny: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż		stopień	4/5 4	PN-EN ISO 105-E04:2011
9.	Odporność wybarwień na pot kwaśny: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż		stopień	4/5 4	PN-EN ISO 105-E04:2011

10.	Odporność na pilling* nie mniej niż	stopień	3-4	PN-EN ISO 12945-2:2002

* badanie dla 2000 cykli

Tabela 4. Wymagania dla dzianiny ściągaczowej

Lp.	Rodzaj wskaźnika	Jednostka	Wartość	Metoda badania
1.	Kolor	ciemny granat Wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000 Wartości CIELab: L = 15,468; a = 0,262; b = -9,365; $\Delta E \leq 1,5$		
2.	Liczba - rządków - kolumienek	1/10 cm	158 ± 8 102 ± 5	PN-EN 14971:2007
3.	Odporność wybarwień na pranie w temp. 40 °C: - zmiana barwy próbki - zabrudzenie bieli nie mniej niż	stopień	4/5 4	PN-ISO 105-C06:2010
4.	Odporność wybarwień na światło nie mniej niż	stopień	4/5	PN-EN ISO 105-B02:2006

Wymagania dla dodatków

Napisy odblaskowe wgrzane w materiał: powinny być wykonane ze srebrnej folii odblaskowej termotransferowej, zgodnej z normą PN-EN 471+A1:2010, klasa 2 materiału.

Dla wszystkich elementów odblaskowych:

– wartości współrzędnych barwy powinny być określone zgodnie z normą PN–EN ISO 105–J01:2002 i PN–EN ISO 105–J03:2000;

Wartości CIELab powinny wynosić: L = 73,633;a = –0,770; b = –3,829; $\Delta E \leq 3,2$;

– odporność na pranie zgodnie z normą PN-EN 6330:2002:

- 50 cykli pralniczych minimum w temp. 40° C
- 30 cykli pranie chemiczne

– odporność na ścieranie zgodnie z normą PN-EN 471+A1:2010 wartość – nie mniej niż 5000 cykli.

5.1.3. Wymagania konstrukcyjne

Wykaz wymaganych cech użytkowych

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) powinna być wykonana zgodnie z niniejszą Specyfikacją Techniczną. Dzianiny, z których będzie konfekcjonowana koszulka powinny spełniać wymagania zawarte w tabelach 3 i 4.

Składowe elementy koszulki polo

Składowe elementy koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) zestawiono w tabeli 5.

Tabela 5. Składowe elementy koszulki z krótkim rękawem (T-shirt)

Nazwa elementu	**Rodzaj materiału**	**Ilość**
Przód	**Dzianina zasadnicza**	1
Tył		1
Rękaw		2
Plisa		3
Plisa do wykończenia przy szyi	**Dzianina ściągaczowa**	1
Plisa na dole rękawków		2

Sposób łączenia elementów

Elementy koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) powinny być łączone za pomocą szycia.

Wszystkie szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przeszyciem wstecznym celem zabezpieczenia przed pruciem.

Estetyka i ergonomia

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) powinna mieć estetyczny wygląd. Nie dopuszcza się nieprawidłowych szwów (zmarszczeń, wyciągnięć, brak ciągłości). Konstrukcja koszulki powinna zapewniać właściwe jej dopasowanie do sylwetki.

Niezawodność

Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) nie powinna ulec samoistnemu uszkodzeniu ani przebarwieniu podczas użytkowania i konserwacji zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej. Konstrukcja koszulki oraz jej parametry użytkowe również nie powinny ulec zmianie podczas przechowywania zgodnie z warunkami opisanymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej.

5.1.4. Wymiarowanie

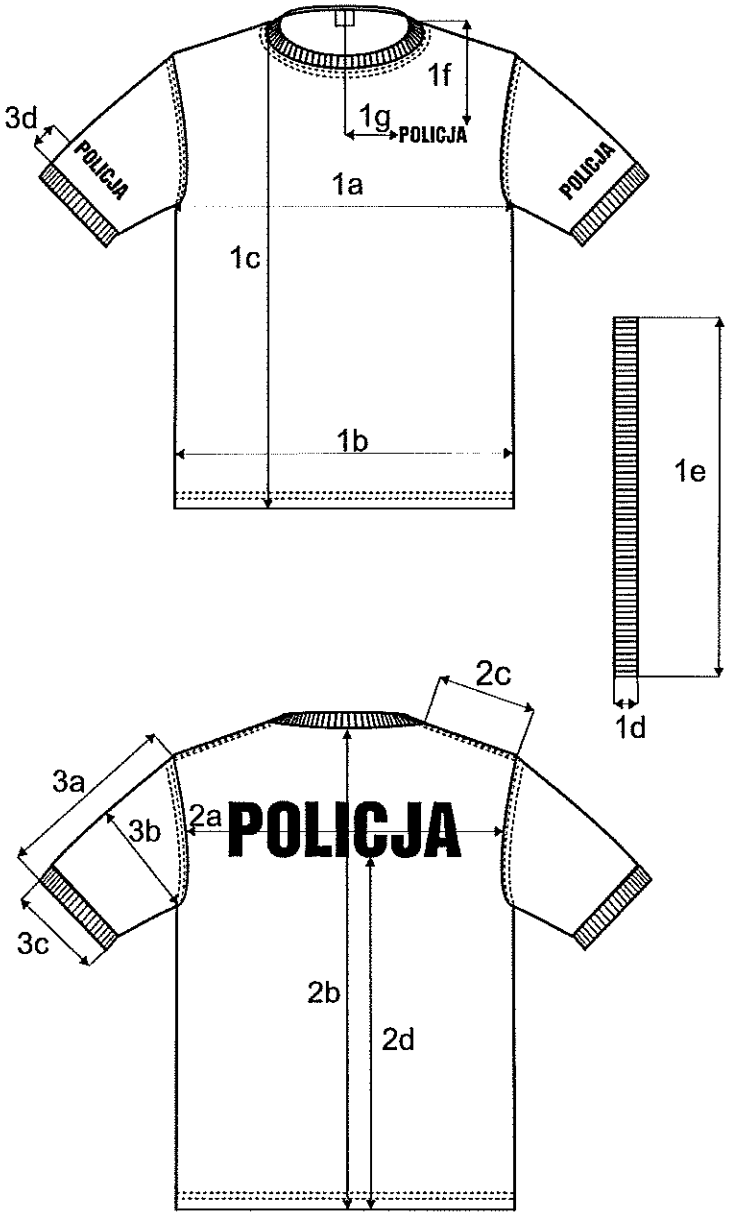
Podstawowe wymiary dla poszczególnych rozmiarów wg tabeli 6 i rys. 3.

Wymiary w tabeli 6 podane zostały w centymetrach.

Dopuszcza się produkowanie koszulek w rozmiarach wykraczających poza wielkości podane w tab. 6 oraz w rozmiarach nietypowych.

Tabela 6. Wymiary koszulki z krótkim rękawem (T-shirt)

Punkty	Wyszczególnienie rozmiarów / Wyszczególnienie wymiarów												Dopuszczalne odchylenia
		Obwód klatki piersiowej	88	92	96	100	104	108	112	116	120	126	
		Wzrost	168	172		176		180		184		188	
		Obwód pasa	76	80	84	88	92	96	100	104	108	114	
1	**PRZÓD**												
a	Szerokość na wysokości klatki piersiowej		48	50	52	54	56	58	60	62	64	67	± 1,0
b	Szerokość dołu		48	50	52	54	56	58	60	62	64	67	± 1,0
c	Długość przodu od najwyższego punktu ramienia		64	67		70		73		76		79	± 1,0
d	Szerokość plisy przy szyi		2,5										± 0,2
e	Długość plisy przy szyi		50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	± 0,2
f	Odległość górnej krawędzi napisu „POLICJA" od najwyższego punktu ramienia		14,5	15,5		16,5		17,5		18,5		19	± 0,2
g	Odległość napisu „POLICJA" od środka przodu		5,5	6		6,5		7		7,5		8	± 0,2
2	**TYŁ**												
a	Szerokość pleców		41,0	42,5	44,0	45,0	47,0	48,5	50,0	51,5	53,0	54,5	± 0,5
b	Długość pleców od środka wszycia plisy przy szyi do dołu		63	66		69		72		75		78	± 1,0
c	Szerokość ramienia		14	14,5		15		15,5		16		16,5	± 0,3
d	Odległość dolnej krawędzi napisu „POLICJA" od dolnej krawędzi koszulki		45	47		49		51		53		55	± 0,5
3	**RĘKAWEK**												
a	Długość		24	25	25	26	26	27	27	28	28	29	± 0,5
b	Szerokość pod pachą		17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	± 0,5
c	Szerokość na dole		14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18	18,5	19	± 0,5
d	Odległość dolnej krawędzi napisu „POLICJA" mierzona od wszycia plisy		3,5										± 0,3



Rys. 3. Koszulka z krótkim rękawem (T-shirt). Wymiarowanie

5.1.5. Wymagania odnośnie oznaczania i znakowania

Wyroby, opakowania jednostkowe i zbiorcze powinny być oznaczone następująco:

Wyrób powinien posiadać następujące wszywki:

– wszywkę firmową,

– wszywkę z oznaczeniem wielkości wyrobu,
– wszywkę z informacją o sposobie konserwacji.
Dopuszcza się stosowanie zamiennie jednej wszywki zawierającej oznaczenia umieszczone na wszywkach: firmowej, rozmiarowej i wszywce o sposobie konserwacji.

Wszywka (wszywki) informacyjna (informacyjne)
Wszywka (wszywki) powinna (powinny) zawierać co najmniej: nazwę i adres producenta, nazwę wyrobu, wielkość wyrobu, skład surowcowy, nr zlecenia, miesiąc i rok produkcji, oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ, informacje o sposobie konserwacji wyrobu.
Oznaczenie sposobu konserwacji powinno być zgodne z normą PN-EN ISO 3758:2006.
Informacje i znaki zawarte na wszywce muszą być w języku polskim, trwałe, czytelne i nieścieralne.

Treść etykiety papierowej
Etykieta jednostkowa powinna być zamocowana za pomocą sztyftu plastikowego. Powinna zawierać co najmniej: nazwę i adres producenta, nazwę wyrobu, wielkość wyrobu, oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ, nr zlecenia, miesiąc i rok produkcji, okres gwarancji.

Treść etykiety zbiorczej
Etykieta na opakowanie zbiorcze (pudło kartonowe) powinna zawierać co najmniej następujące dane: nazwę i adres producenta, nazwę wyrobu, liczbę sztuk w opakowaniu, rozmiar (rozmiary), oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ, miesiąc i rok produkcji.

5.1.6. Pakowanie, przechowywanie, transport

Każda koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) powinna być włożona do worka foliowego, a następnie pakowana w pudełka kartonowe - po 10 sztuk w jednym rozmiarze. Dopuszcza się zapakowanie do kartonu koszulek w różnych rozmiarach (końcówki rozmiarowe, rozmiary nietypowe) z podaniem na etykiecie zbiorczej ilości wyrobów w poszczególnych rozmiarach. Pudełka kartonowe należ zakleić taśmą. Na krótszym boku pudełka kartonowego należy nakleić etykietę zbiorczą.
Opakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania i transportu.
Koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) powinny być przechowywane w pudełkach kartonowych w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.
Koszulki mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem mechanicznym i chemicznym.

5.2. Wymagania jakościowe

5.2.1. Parametry podstawowych materiałów i dodatków

Wartości parametrów oraz metodykę badawczą dla dzianin, z których powinna być wykonana koszulka z krótkim rękawem (T-shirt) zestawiono w tabelach 3 i 4 niniejszej Specyfikacji Technicznej. Spełnienie tych wymagań jest warunkiem dopuszczenia materiałów do konfekcjonowania z nich koszulek.

5.2.2. Parametry i cechy wyrobu gotowego

Klasyfikacja jakości

Ocenę jakości należy przeprowadzić wg normy PN-P-06723:1972. Dopuszcza się wyłącznie koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) wykonane w I stopniu jakości.

Dopuszczalne błędy

Charakterystyka dopuszczalnych błędów i ich ilość powinna być zgodna z normą PN-P-06723:1972.

Dopuszczalność sztukowania

W koszulkach z krótkim rękawem (T-shirt) nie dopuszcza się sztukowania elementów.

5.2.3. Odbiór jakościowy

1. Warunki przedstawienia wyrobu do odbioru:
    a. Odbioru jakościowego dokonuje się w celu organoleptycznego sprawdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami Specyfikacji Technicznej w zakresie jakości i estetyki wyrobu.
    b. Ilość partii produkcyjnych Wykonawca uzgadnia z Zamawiającym.
    c. Wyroby przewidziane do odbioru podlegają 100% kontroli przez komórkę Kontroli Jakości zakładu Wykonawcy.
    d. Podstawą odbioru partii produkcyjnej jest spełnienie wymagań zawartych w niniejszej Specyfikacji Technicznej. Każda partia wyrobu podlegająca odbiorowi powinna mieć potwierdzoną deklarację zgodności wyrobu zgodnie z ustawą z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.).
2. Tryb i zasady przeprowadzenia odbioru wyrobu:
    a. Odbioru partii produkcyjnej wyrobu dokonują osoby wyznaczone przez Zamawiającego.
    b. Metodą „na ślepo" wg normy PN-N-03010:1983 wybiera się spośród zgłoszonych do odbioru 5% wyrobów (nie mniej niż 10 sztuk) i sprawdza zgodność ich wykonania z wymaganiami Specyfikacji Technicznej.

c. Podczas odbioru jakościowego ocenie podlegać będzie jakość i estetyka wykonania przedmiotu umowy, a w szczególności takie elementy jak:

1) szwy (ciągłość i równość, wykonanie bez zmarszczeń i wyciągnięć, zabezpieczenie przed pruciem),

2) połączenie elementów składowych (np. bez fałd i zgrubień),

3) kształt wyrobu (zniekształcenia i skrzywienia, estetyka wykonania poszczególnych elementów wyrobu).

3. Stwierdzenie w trakcie odbioru usterek, wad jakościowych skutkuje odstąpieniem od dalszego odbioru przedmiotu umowy do czasu usunięcia nieprawidłowości. Termin ponownego odbioru Wykonawca uzgodni z Zamawiającym. Wszelkie koszty związane z ponownym odbiorem ponosi Wykonawca.
4. Odbiór jakościowy przedmiotu umowy potwierdzony zostanie protokołem odbioru jakościowego, podpisanym przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół ten sporządzony zostanie w 2 egzemplarzach, z których jeden otrzymuje Wykonawca, a jeden egzemplarz przeznaczony jest dla Zamawiającego.

5.3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania

Koszulki z krótkim rękawem (T-shirt) powinny być wykonane z materiałów spełniających wymagania Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 6 kwietnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i znakowania produktów włókienniczych (Dz. U. Nr 81 poz. 743 z 2004 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Konstrukcja koszulki powinna zapewnić odpowiedni komfort użytkowania (nie powodować miejscowych ucisków i otarć ciała oraz nie krępować ruchów).

6. Gwarancja Wykonawcy

Wykonawca odpowiada za wady fizyczne ujawnione w wyrobie i ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania.

Jest zobowiązany do usunięcia wad fizycznych i do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.

Na wyprodukowane wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres 12 miesięcy użytkowania koszulek z krótkim rękawem (T-shirt), pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji, konserwacji, transportu i przechowywania. Maksymalny okres przechowywania koszulek, po którym przysługuje okres gwarancji, wynosi 12 miesięcy licząc od daty podpisania protokołu przyjęcia przez przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.

W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych Wykonawca rozpatrzy „protokół reklamacji" w ciągu 14 dni licząc od daty jego otrzymania.

W przypadku uznania reklamacji Wykonawca:

- usunie wady w wyrobie w terminie 30 dni, licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji",

- usunie wady w dostarczonym wyrobie w miejscu, w którym zostały ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usunięcia,
- wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione,
- przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
- wymieni wadliwy wyrób na nowy w terminie 30 dni licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji", jeżeli usunięcie wad będzie niemożliwe bądź niewskazane.
- ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu od przyjęcia go do naprawy do czasu zwrócenia go /bez wad/ Zamawiającemu.

Jeżeli Wykonawca nie uzna reklamacji, Zamawiający wadliwy wyrób przekaże do zbadania do akredytowanej jednostki. Wydane orzeczenie traktowane będzie jako ostateczne. Koszty badania poniesie strona, której ocena okaże się błędna /Wykonawca lub Zamawiający/. Wymiana wadliwego wyrobu nastąpi w ciągu 14 dni od daty orzeczenia na koszt Wykonawcy w przypadku jego winy.

7. Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań Specyfikacji Technicznej

Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań niniejszej Specyfikacji Technicznej:

a) wyniki badań z akredytowanego laboratorium badawczego dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych i dodatków potwierdzających wymagania zawarte w punkcie 5.1.1. Tabela 2, Lp. 1 i 2 oraz w pkt. 5.1.2;

b) deklaracja zgodności wyrobu zgodnie z ustawą z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.)

c) gwarancja Wykonawcy.

8. Nadzorowanie dokumentu

Aktualizacja Specyfikacji Technicznej jest wykonywana w przypadku zmiany dokumentów odniesienia, według których wykonywana jest ocena zgodności wyrobu z wymaganiami lub zmiany wymagań Zamawiającego.

UWAGA!
Właścicielem Specyfikacji Technicznej jest Komenda Główna Policji.
Kopiowanie Specyfikacji Technicznej w całości lub w części, bez zgody właściciela jest zabronione.

9. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (numer strony i ewentualna treść zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi