

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI
02-542 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Identyfikator specyfikacji technicznej

ST – 14/KGP/2008

SPODNIE SŁUŻBOWE ZIMOWE

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

NACZELNIK
WYDZIAŁU KOORDYNACJI
GOSPODARSTWA KWARTALNOSTRZOWSKIEJ
POLICJI
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI

P. Szyfter
p. Paweł SZYFTER

SPIS TREŚCI

	Strona
1. Charakterystyka wyrobu	3
2. Dokumenty odniesienia.....	3
3. Przeznaczenie dokumentu.....	4
4. Zakres stosowania dokumentu	5
5. Wymagania standardowe	5
5.1. Wymagania techniczne	5
5.1.1. Charakterystyka wyrobu	5
5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków ...	13
5.1.3. Wymagania konstrukcyjne	16
5.1.4. Wymiarowanie.....	17
5.1.5. Wymagania odnośnie oznaczania i znakowania.....	25
5.1.6. Pakowanie, przechowywanie, transport.....	26
5.2. Wymagania jakościowe	26
5.2.1. Parametry podstawowych materiałów i dodatków	26
5.2.2. Parametry i cechy wyrobu gotowego.....	26
5.2.3. Odbiór jakościowy	27
5.3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania.....	28
6. Gwarancja wykonawcy	28
7. Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań Specyfikacji Technicznej	29
8. Nadzorowanie dokumentu	29
9. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian	30

WYKONANIE
WYKONANIE

1. Charakterystyka wyrobu

Spodnie służbowe zimowe powinny być wykonane z materiału koloru ciemnogniatowego. Powinny być wykonane w różnych rozmiarach dostosowanych do wzrostu i obwodu pasa. Przeznaczone są one do noszenia z kurtką służbową zimową lub bez niej. Do spodni przypinana jest podpinka ocieplająca. Spodnie służbowe zimowe stanowią element umundurowania służbowego policjanta.

2. Dokumenty odniesienia

- PN-EN ISO 2286-2:1999 Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi – Wyznaczanie właściwości zwoju – Metody wyznaczania całkowitej masy powierzchniowej, masy powierzchniowej powleczenia i masy powierzchniowej podłoża
- PN-EN ISO 1421:2001 Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi – Wyznaczanie wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenia przy zerwaniu
- PN-EN ISO 4674-1:2005 Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi – Wyznaczanie odporności na rozdieranie – Część 1: Metody rozdierania ze stałą prędkością
- PN-EN ISO 13934-1:2002 Tekstyliia – Właściwości płaskich wyrobów przy rozciąganiu – Część 1: Wyznaczanie maksymalnej siły i wydłużenia względnego przy maksymalnej sile metodą paska
- PN-EN ISO 13935-2:2002 Tekstyliia – Właściwości wytrzymałościowe szwów wykonanych na płaskich wyrobach włókienniczych i w gotowych wyrobach tekstylnych – Część 2: Wyznaczanie maksymalnej siły zrywającej szew z zastosowaniem metody grab
- PN-EN ISO 5077:2011 Tekstyliia – Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu i suszeniu
- PN-ISO 3801:1993 Tekstyliia – Tkaniny – Wyznaczanie masy liniowej i powierzchniowej
- PN-EN ISO 6330:2002 Tekstyliia – Metody prania domowego i suszenia stosowane do badania płaskiego wyrobu włókienniczego
- PN-EN 24920:1997 Tekstyliia – Wyznaczanie odporności wyrobów na zwilżanie powierzchniowe (spray test)
- PN-EN 20811:1997 Tekstyliia – Wyznaczanie wodoszczelności – Metoda ciśnienia hydrostatycznego
- PN-EN ISO 3175-2:2000 Tekstyliia – Czyszczenie chemiczne i wykończanie – Sposoby postępowania przy stosowaniu tetrachloroetylenu
- PN-EN 31092:1998/Ap1:2004 Tekstyliia – Wyznaczanie właściwości fizjologicznych – Pomiar oporu cieplnego i oporu pary wodnej w warunkach stanu ustalonego (metoda pocącej się zaizolowanej cieplnie płyty)
- PN-EN ISO 12945-2:2002 Tekstyliia – Wyznaczanie skłonności powierzchni płaskiego wyrobu do mechacenia i pillingu – Część 2: Zmodyfikowana metoda Martindale'a

- PN-ISO 105-C06:2010 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Odporność wybarwień na pranie domowe i komunalne
- PN-EN ISO 105-E04:2011 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Odporność wybarwień na działanie potu
- PN-EN ISO 105-X12:2005 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Część X12: Odporność wybarwień na tarcie
- PN-EN ISO 105-B02:2006 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Część B02: Odporność wybarwień na działanie światła sztucznego: Test płowienia w świetle łukowej lampy ksenonowej
- PN-EN 12240:1999 Zapięcia samoszczepne - Wyznaczanie całkowitych i efektywnych szerokości taśm i efektywnej szerokości zapięcia
- PN-EN 471+A1:2010 Odzież ostrzegawcza o intensywnej widzialności do użytku profesjonalnego – Metody badania i wymagania
- PN-EN ISO 105-J01:2002 Tekstylia – Badania odporności wybarwień – Część J01: Ogólne zasady pomiaru barwy powierzchni
- PN-EN ISO 105-J03:2000 Tekstylia – Badanie odporności wybarwień – Obliczanie różnic barwy
- PN-EN ISO 3758:2006 Tekstylia – System oznaczania sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli
- PN-P-84507:1985 Wyroby konfekcyjne – Stopnie jakości
- PN-N-03010:1983 Statystyczna kontrola jakości – Losowy wybór jednostek produktu do próbki
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 6 kwietnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i znakowania produktów włókienniczych wraz z późniejszymi zmianami
- Ustawa z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.)

3. Przeznaczenie dokumentu

Specyfikacja Techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie parametrów, jakie powinien spełniać

- w zakresie wymagań:

- technicznych
- jakościowych
- związanych z bezpieczeństwem użytkowania

- w odniesieniu do:

- nazewnictwa

- symboli
- badań i metodologii badań
- znakowania oraz oznaczania wyrobu.

4. Zakres stosowania dokumentu

Specyfikacja Techniczna jest wykorzystywana jako załącznik do specyfikacji istotnych warunków zamówienia podczas postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz umożliwia jednostkom badawczym i certyfikującym pozyskanie informacji o zakresach badań i oceny zgodności wyrobów.

5. Wymagania standardowe

5.1. Wymagania techniczne

5.1.1. Charakterystyka wyrobu

Opis wyrobu

Spodnie służbowe zimowe powinny być proste, bez odciętego pasa zapinane na nape, posiadać z przodu rozporek zapinany na zamek błyskawiczny. Spodnie powinny być wykonane z materiału wodoodpornego w kolorze ciemnognatowym będącego laminatem trójwarstwowym (materiał zewnętrzny + warstwa funkcyjna + materiał wewnętrzny).

Spodnie powinny składać się z:

- dwóch nogawek,
- dwóch kieszeni wpuszczanych w przodzie,
- dwóch kieszeni bocznych nakładanych,

Spodnie powinny posiadać:

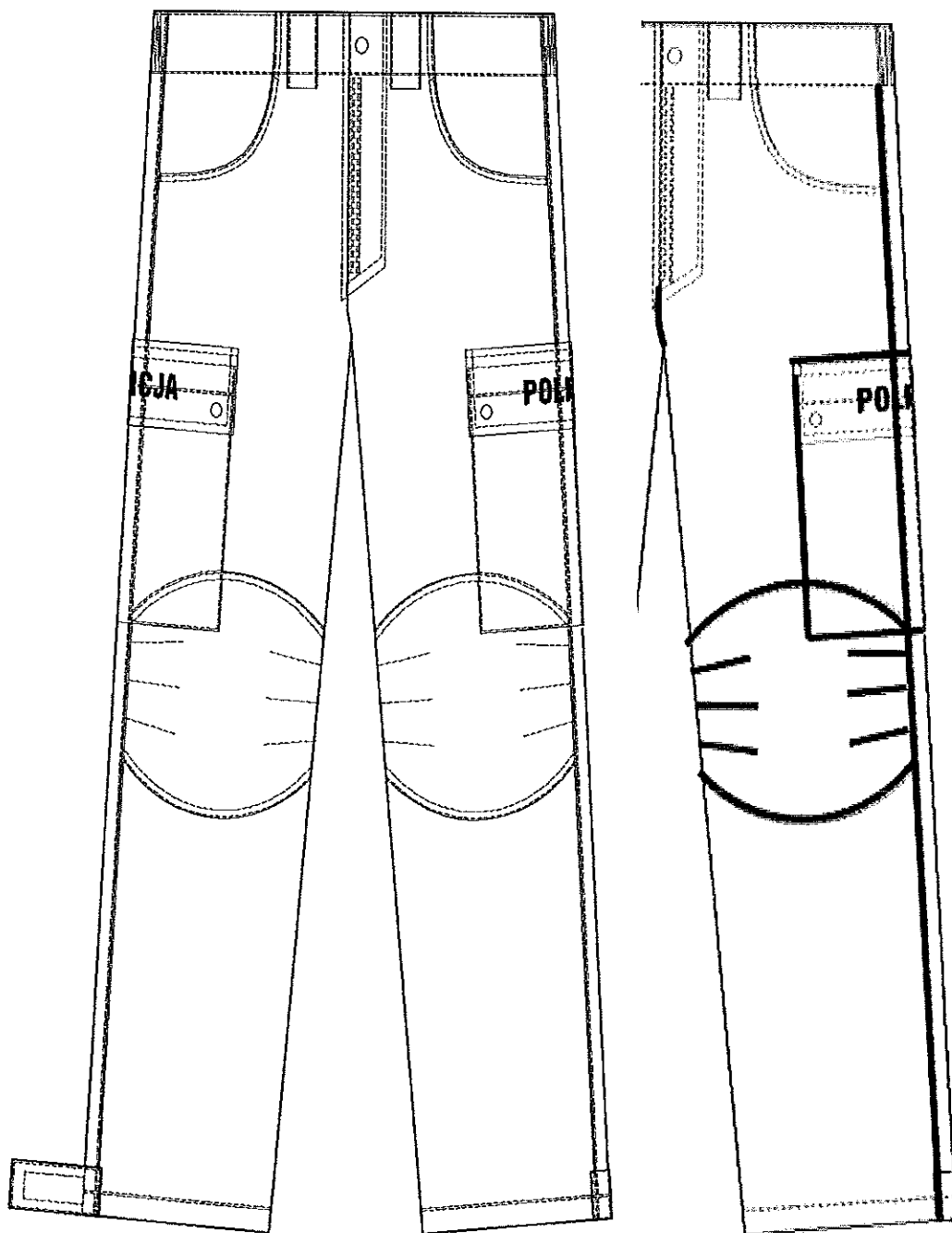
- szerokie i proste nogawki umożliwiające swobodne układanie się ich na trzewikach,
- w dole patkę zapinaną na taśmę samoszczepną, umożliwiającą regulację szerokości dołu nogawek,
- wzdłuż szwów bocznych wszytą taśmę wypustkową odblaskową w kolorze srebrnym ze sznurkiem o szerokości nie mniejszej niż 10 mm (szerokość wypustki 3 mm \pm 0,5 mm) na całej długości spodni,
- w swej górnej części ostębnowany pas z naszytymi na zewnątrz pięcioma szlufkami przystosowanymi do szerokości pasa głównego,
- na przedniej części nogawek obejmującej kolano wzmocnienia znajduje się część środkowa nogawki wykonana z laminatu trójwarstwowego wszyta w szwy boczne zewnętrzne i wewnętrzne nogawki oraz w część górną i dolną przodu nogawki. wzmocnienia część środkowa nogawki w swej górnej i dolnej części powinny posiadać kształt wypukły, natomiast po obu

bokach powinny być utworzone po trzy zaszewki powodujące wyoblanie wzmocnień przedmiotowej części nogawki, poprawiające komfort użytkowania przy zginaniu kolan,

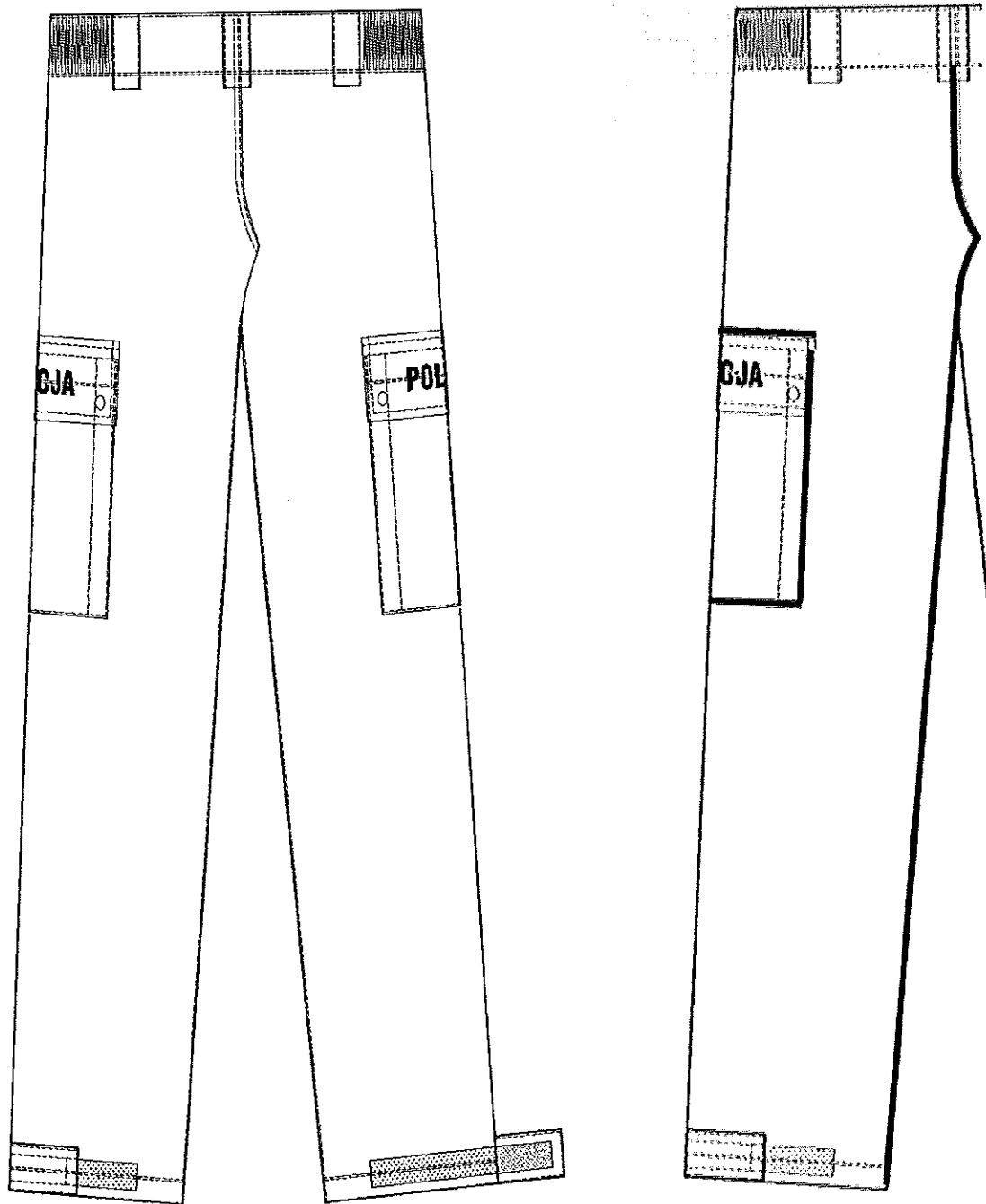
- z przodu w górnej części kieszenie wpuszczane,
- na bokach nogawek poniżej kieszeni przednich wpuszczanych, kieszenie boczne nakładane (których mieszek powinien posiadać ma fałdę skierowaną ku tyłowi) i zamykane przy pomocy patek z dwoma napami. Kieszenie boczne nakładane powinny być częściowo naszyte na kolan część środkową nogawki, w taki sposób, aby litera „P” napisu „POLICJA” umiejscowionego na patce kieszeni była w jednej linii z taśmą wypustkową odblaskową wszytą w szwy boczne zewnętrzne nogawki. W dolnej części kieszeni (przy taśmie wypustkowej odblaskowej w szwach bocznych nogawek) otwór odpływowy o szer. $1 \pm 0,2$ cm (rys. 8).
- na patkach kieszeni bocznych nakładanych (centralnie na środku patki) napisy POLICJA w kolorze srebrnym odblaskowym (wg rys. 5),
- szwy decydujące o wodoszczelności, zaznaczone na rys. 1 i 2, zabezpieczone za pomocą taśm uszczelniających,
- dół spodni zabezpieczony (od wewnętrznej strony) taśmą termoprzylepną z membraną paroprzepuszczalną chroniącą nogawki przed podsiąkaniem (wg rys. 10),
- dół spodni wykończony podwinięciem i stębnowaniem.

Do spodni dopinana jest podpinka wykonana z ociepliny składającej się z włókniny ocieplającej, umieszczonej między dwiema warstwami tkaniny podszewkowej w kolorze czarnym. Podpinka powinna być pikowana. Powinna być ona dopinana do spodni na wysokości pasa za pomocą rozdzielnego zamka błyskawicznego, a w dole każdej nogawki na guzik. Na wysokości kolan nogawek na bokach powinny być utworzone po trzy zakładki poprawiające komfort użytkowania.

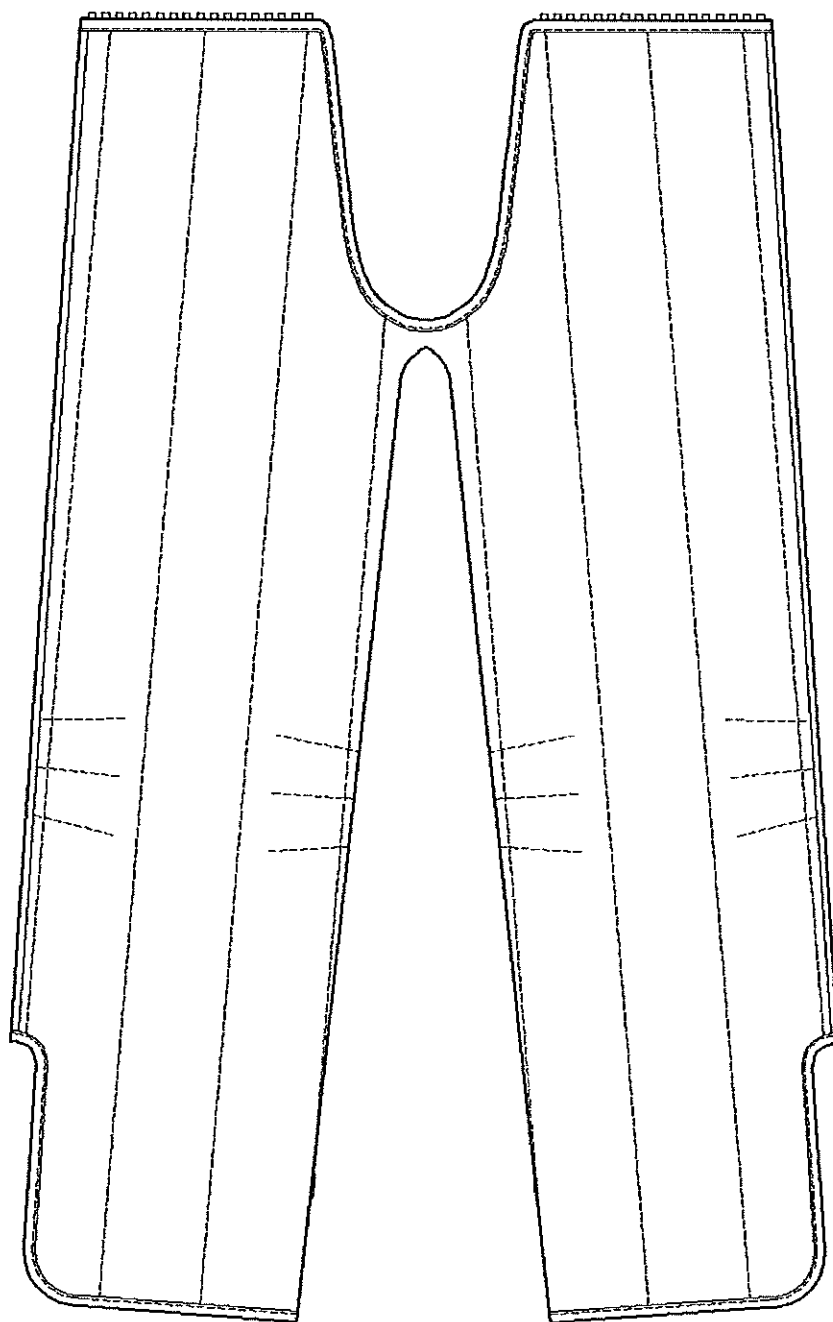
Ogólny wygląd spodni został przedstawiony na rysunkach 1 i 2, a podpinki na rysunkach 3 i 4.



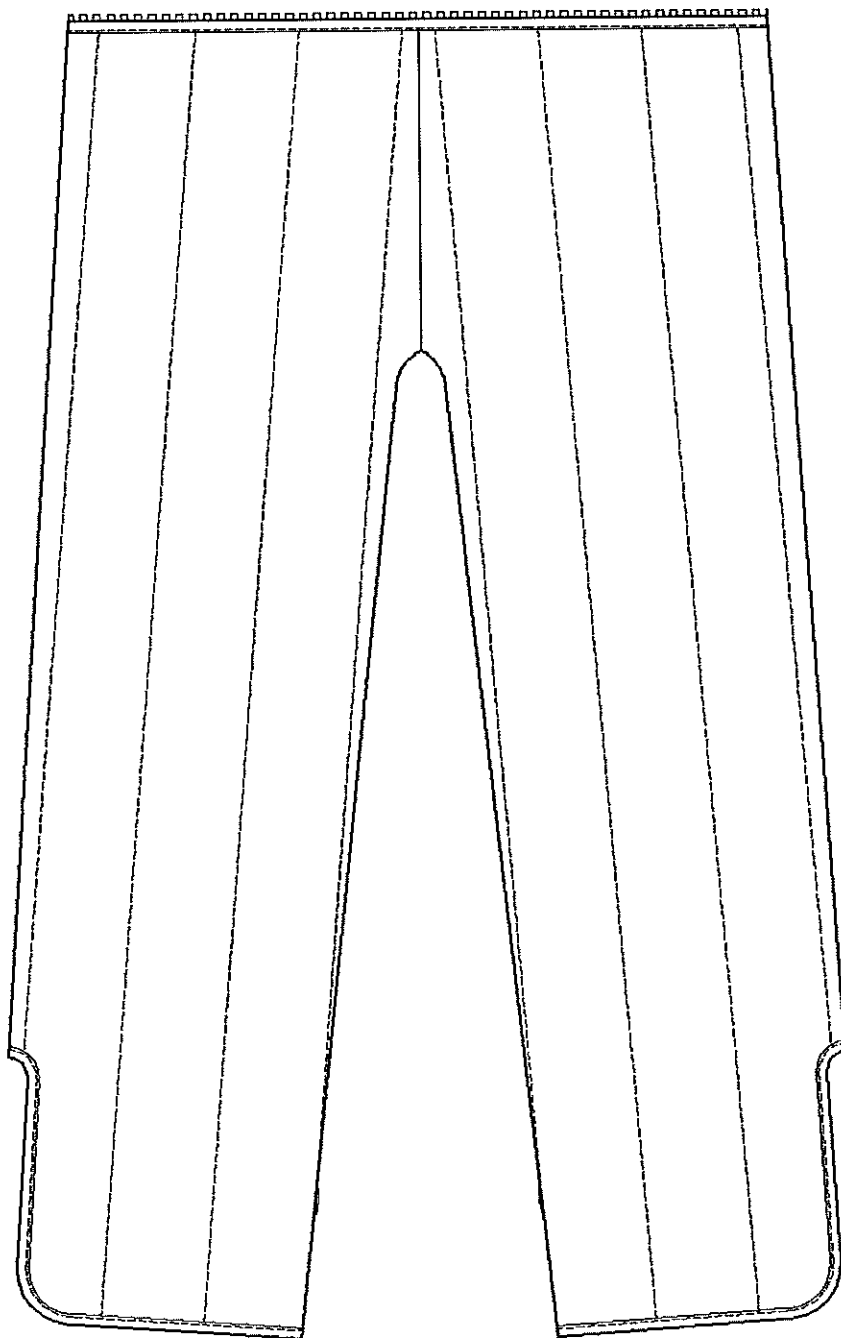
Rys. 1. Spodnie służbowe zimowe – przód, szwy decydujące o wodoszczelności



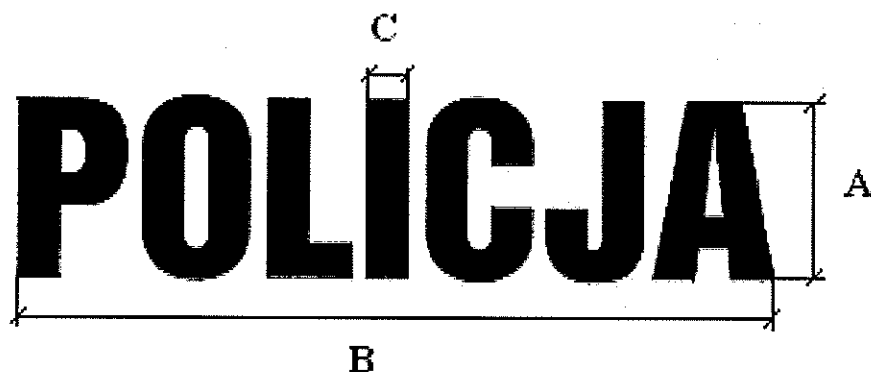
Rys. 2. Spodnie służbowe zimowe – tył, szwy decydujące o wodoszczelności



Rys. 3. Podpinka spodni służbowych zimowych – przód



Rys. 4. Podpinka spodni służbowych zimowych – tył



Rys. 5. Napis POLICJA:
 A – wysokość (23 ± 2 mm),
 B – szerokość (95 ± 2 mm),
 C – grubość liter (5 ± 1 mm).

Opis podstawowych cech użytkowych

Spodnie powinny charakteryzować się:

- dobrą układalnością,
- odpornością na deformację
- wodoszczelnością i paroprzepuszczalnością,
- stabilnością kształtów po praniu,
- trwałą odpornością wybarwień zastosowanego materiału,
- estetycznym wykonaniem – szwy powinny być ciągłe, wytrzymałe, wykonane prawidłowo (bez marszczeń i wyciągnięć), z prawidłowym wiązaniem ściegu w szwie. Przeszycia na początku i na końcu powinny być zabezpieczone przed pruciem.

Wykaz użytych materiałów

Zestawienie materiałów i dodatków niezbędnych do wykonania spodni przedstawia tabela 1.

Tabela 1. Zestawienie materiałów i dodatków

Lp.	Nazwa materiału/dodatku	Element, umiejscowienie
1.	Laminat trójwarstwowy w kolorze ciemnogrnatowym	Spodnie: nogawka przodu (część górna), nogawka przodu (część środkowa), nogawka przodu (część dolna), nogawka tyłu, kieszeń boczna nakładana, patka kieszeni bocznej nakładanej, worek kieszeni górnej wpuszczanej, podkład kieszeni wpuszczanej, pas, listewka prawej części rozporka, listewka lewej części rozporka, listewka osłaniająca zamek w pasie, zapinka dołu spodni, podtrzymywacze pasa
2.	Ocieplina w kolorze czarnym	Podpinka: nogawka przodu, nogawka tyłu

3.	Taśma do uszczelniania szwów o szerokości 2,0cm±0,2cm,	Umiejscowienie: spodnie: wg rys 1,2
4.	Taśma termoprzylepna przeciw podsiąkaniu o szerokości 2,0 cm±0,2cm	Umiejscowienie: spodnie dolna część nogawki wg rys. 10
5.	Taśma wypustkowa odblaskowa ze sznureczkiem o szer. nie mniejszej niż 10mm w kolorze srebrnym (szerokość wypustki 3mm±0,5 mm)	Umiejscowienie: spodnie wzdłuż zewnętrznych szwów bocznych
6.	Lamówka dziana w kolorze czarnym o szerokości 3,2cm±2mm	Umiejscowienie: podpinka: wg rys. 4
7.	Zamek błyskawiczny z tworzywa sztucznego nierozdzielny w kolorze czarnym	Umiejscowienie: spodnie rozporek
8.	Zamek błyskawiczny z tworzywa sztucznego rozdzielny w kolorze czarnym	Umiejscowienie: - podpinka: część górna pasa, - spodnie: odszycia pasa
9.	Zatrzask konfekcyjny (napa) mosiężny oksydowany, główka matowa z tworzywa sztucznego w kolorze granatowym o średnicy 1,5cm ±0,2cm	Umiejscowienie: spodnie zapięcie spodni , zapięcie patek kieszeni bocznych nakładanych
10.	Guzik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym o średnicy 1,8cm±0,2cm	Umiejscowienie: podpinka dolna części nogawki przy szwie bocznym
11.	Nici z rdzeniem poliestrowym nr handlowy 80 w kolorze granatowym	Spodnie
12.	Nici poliestrowe z włókien ciętych nr handlowy 80 w kolorze granatowym	Umiejscowienie: spodnie w szwach o ściegu overlock
13.	Nici z rdzeniem poliestrowym nr handlowy 80 w kolorze czarnym	Podpinka
14.	Nici poliestrowe z włókien ciętych nr handlowy 80 w kolorze czarnym	Umiejscowienie: podpinka w szwach o ściegu overlock
15.	Taśma elastyczna szer. 4–5cm	Umiejscowienie: spodnie w pasie od szwu bocznego do podtrzymywacza pasa w tylnej części spodni
16.	Taśma samoszczepna szer. całkowita (wg. PN-EN12240:1999) 2,5cm ±0,2cm w kolorze czarnym pętka	Umiejscowienie: spodnie dolna część nogawki
17.	Taśma samoszczepna szer. całkowita (wg. PN-EN12240:1999) 2,5cm ±0,2cm w kolorze czarnym haczyk	Umiejscowienie: spodnie zapinka dołu spodni
18.	Wszywka informacyjna	Spodnie/podpinka

5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków

Szczegółowe wymagania dla materiałów podstawowych zestawiono w tabeli 2. Spełnienie wymagań dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych i dodatków powinno być potwierdzone aktualnymi wynikami badań wykonanych w akredytowanych laboratoriach badawczych.

Tabela 2. Wymagania dla materiałów podstawowych

I. LAMINAT: MATERIAŁ ZEWNĘTRZNY + WARSTWA FUNKCYJNA + MATERIAŁ WEWNĘTRZNY				
1. MATERIAŁ ZEWNĘTRZNY				
1a.	Kolor	ciemny granat Wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000 Wartości CIELab: L = 18,231; a = 1,781; b = -6,265; $\Delta E \leq 1,5$		
1b.	Surowiec	100% PES		
1c.	Rodzaj materiału	tkanina o splocie 2/2 Z		
2. WARSTWA FUNKCYJNA				
2a.	Surowiec	100% PTFE lub 100% PES		
2b.	Rodzaj materiału	membrana paroprzepuszczalna		
3. MATERIAŁ WEWNĘTRZNY				
3a.	Kolor	ciemny granat		
3b.	Surowiec	100% PA lub 100% PES		
3c.	Rodzaj materiału	dzianina		
Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Masa powierzchniowa	g/m ²	195 ± 10	PN-EN ISO 2286-2:1999
2.	Wytrzymałość na rozciąganie - osnowa - wątek nie mniej niż	N	850 600	PN-EN ISO 1421:2001
3.	Wytrzymałość na rozdzieranie - osnowa - wątek nie mniej niż	N	30 30	PN-EN ISO 4674-1:2005
4.	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 40°C - osnowa - wątek nie więcej niż	%	± 3 ± 3	PN-EN ISO 5077:2011 PN-EN ISO 6330:2002 Metoda 5A
5.	Odporność na zwilżanie powierzchniowe (spray test) - w stanie aklimatyzowanym - po 5 praniach wodnych (PN-EN ISO 6330:2002 Metoda 5A) nie mniej niż	stopień	4 4	PN-EN 24920:1997

6.	Wodoszczelność: - w stanie aklimatyzowanym - po 10 praniach wodnych (PN-EN ISO 6330:2002) - po 5 czyszczeniach chemicznych (PN-EN ISO 3175-2:2000) nie mniej niż	hPa	600 600 600	PN-EN 20811:1997
7.	Wodoszczelność szwów ²⁾ : - w stanie aklimatyzowanym - po 10 praniach (PN-EN ISO 6330:2002) - po 5 czyszczeniach chemicznych (PN-EN ISO 3175-2:2000) nie mniej niż	hPa	200 200 200	PN-EN 20811:1997
8.	Wytrzymałość szwów łączących i pracujących – siła zrywająca ²⁾ nie mniej niż	N	225	PN-EN ISO 13935-2:2002
9.	Opór pary wodnej, - R _{et} nie więcej niż	m ² Pa/W	20	PN-EN 31092:1998/Apl:2004
10.	Odporność wybarwień na pranie w temp. 40°C - zmiana barwy materiału zewnętrznego laminatu - zabrudzenie bieli nie mniej niż	stopień	4 4	PN-ISO 105-C06:2010
11.	Odporność wybarwień na pot alkaliczny i kwaśny - zmiana barwy materiału zewnętrznego laminatu - zabrudzenie bieli nie mniej niż	stopień	4 4	PN-EN ISO 105-E04:2011
12.	Odporność wybarwień na tarcie suche i mokre nie mniej niż	stopień	4	PN-EN ISO 105-X12:2005
13.	Odporność wybarwień na światło nie mniej niż	stopień	4	PN-EN ISO 105-B02:2006
14.	Odporność na pilling (przy 5000 cykli) nie mniej niż	stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002
II. OCIEPLINA: PODSZEWKA + WŁÓKNINA + PODSZEWKA				
	Rodzaj materiału	włóknina kalandrowana umieszczona pomiędzy dwoma warstwami podszewki. Wzór pikowania – proste pasy rozmieszczone co 7,5 ± 0,1 cm		
PODSZEWKA				
1a	Kolor	Czarny		
1b	Surowiec	100% PES lub 100% PA		
1c	Rodzaj materiału	Tkanina		
2 WŁÓKNINA				
2a	Surowiec	100% PES wskazane jest zastosowanie min. 65% mikrowłókien o grubości ≤1,5 dtex		
3 PODSZEWKA				
3a	Kolor	Czarny		
3b	Surowiec	100% PES lub 100% PA		

3c	Rodzaj materiału	Tkanina		
Lp.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
1.	Masa powierzchniowa	g/m ²	195 ± 20	PN-ISO 3801:1993
2.	Wytrzymałość na rozciąganie ¹⁾ - osnowa - wątek nie mniej niż	N	350 350	PN-EN ISO 13934-1:2002
3.	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 40°C - osnowa - wątek nie więcej niż	%	± 3 ± 3	PN-EN ISO 5077:2011
4.	Odporność wybarwień na pranie w temp. 40°C - zmiana barwy podszewki - zabrudzenie bieli nie mniej niż	stopień	4 4	PN-ISO 105-C06:2010
5.	Odporność wybarwień na pot alkaliczny i kwaśny - zmiana barwy podszewki - zabrudzenie bieli nie mniej niż	stopień	4 4	PN-EN ISO 105-E04:2011
6.	Opór cieplny, R _{ct} nie mniej niż	m ² K/W	0,15	PN-EN 31092:1998/Apl:2004

¹⁾ badanie dotyczy tkaniny podszewkowej

²⁾ parametr należy określić na próbkach pobranych z wyrobu gotowego

Wymagania dla dodatków:

Napisy odblaskowe wgrzane w materiał: powinny być wykonane ze srebrnej folii odblaskowej termotransferowej, zgodnej z normą PN-EN 471+A1:2010, klasa 2 materiału.

Wypustki odblaskowe ze sznureczkiem: powinny być wykonane ze srebrnego materiału odblaskowego, zgodnego z normą PN-EN 471+A1:2010, klasa 2 materiału.

Dla wszystkich elementów odblaskowych (napisy i wypustki):

- wartości współrzędnych barwy wykonane zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000; wartości CIELab: L = 73,633; a = -0,770; b = -3,829; ΔE ≤ 3,2, zachowanie właściwości odblaskowych po praniu (50 cykli prań w 40° C), czyszczeniu chemicznym (30 cykli czyszczeń) i ścieraniu zgodne z normą PN-EN 471+A1:2010.

Wymagane właściwości dla materiałów podstawowych i dodatków (pkt. 5.1.2.) powinny być potwierdzone aktualnymi wynikami badań badawczych zgodnie z punktem 7. niniejszej specyfikacji technicznej.

5.1.3. Wymagania konstrukcyjne

Wykaz wymaganych cech użytkowych

Spodnie i podpinka powinny być wykonane zgodnie z niniejszą Specyfikacją Techniczną. Materiał, z którego będą konfekcjonowane, powinien spełniać wymagania zawarte w tabeli 2.

Sposób łączenia elementów

Elementy spodni i podpinki powinny być łączone za pomocą szycia.

Niedopuszczalne jest wykonanie ściegów o nieprawidłowym przeplacie nici i naprężenia nitek tworzących szew.

Szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przeszyciem wstecznym w celu zabezpieczenia przed pruciem.

Miejsce wykonania przeszyci ryglowych o długości $0,9 \div 1,1$ cm:

- na końcach podtrzymywaczy pasa wzdłuż krawędzi górnej - R1 na rys 7,
- w dole odszycia rozporka - R2 na rys 7,
- na krawędziach bocznych kieszeni ciętych - R3 na rys 7,
- na górze kieszeni nakładanych wzdłuż krawędzi bocznej - R4 na rys 8,
- na dole kieszeni nakładanych od strony mieszka wzdłuż krawędzi bocznej - R5 na rys 8,
- na dole kieszeni nakładanej przy otworze odpływowym wzdłuż krawędzi dolnej - R6 na rys 8.

Szwy decydujące o wodoszczelności powinny być zabezpieczone za pomocą taśm uszczelniających, przy czym taśma:

- musi być umieszczona w ten sposób, że szew znajduje się pośrodku taśmy,
- musi mieć minimalną ilość połączeń,
- nie może mieć żadnych połączeń szytych,
- nie może wykazywać jakichkolwiek oznak odklejania się.

Składowe elementy spodni i podpinki

Składowe elementy spodni i podpinki zestawiono w tabeli 3.

Tabela 3. Składowe elementy spodni i podpinki

	Wyszczególnienie	Ilość części
Spodnie	Nogawka przodu (część górna)	2
	Nogawka przodu (część środkowa)	2
	Nogawka przodu (część dolna)	2
	Nogawka tyłu	2
	Kieszeń boczna nakładana	2
	Patka kieszeni bocznej nakładanej	2
	Worek kieszeni górnej wpuszczanej	2
	Podkład kieszeni wpuszczanej	2
	Pas	1
	Listewka prawej części rozporka	1
	Listewka lewej części rozporka	1

	Listewka osłaniająca zamek w pasie	1
	Zapinka dołu spodni	2
	Podtrzymywacze pasa	5
Podpinka	Nogawka przodu	2
	Nogawka tyłu	2

Estetyka i ergonomia

Spodnie oraz podpinka powinny mieć estetyczny wygląd. Nie dopuszcza się zdeformowania elementów czy nieprawidłowych ściegów.

Konstrukcja spodni i podpinki powinna zapewniać swobodę ruchów i wysoki komfort użytkowania.

Niezawodność

Spodnie oraz podpinka nie powinny ulec samoistnemu uszkodzeniu ani przebarwieniu podczas użytkowania i konserwacji zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej. Właściwości spodni również nie powinny ulec zmianie podczas przechowywania zgodnie z warunkami opisanymi w niniejszej Specyfikacji Technicznej.

5.1.4. Wymiarowanie

Ilość rozmiarów

Spodnie powinny być wykonane, w co najmniej 35 rozmiarach przedstawionych w tabeli 4. Rozmiary powinny umożliwiać dopasowanie ich do użytkowników o niżej wymienionych wymiarach:

- wzrost od 158 do 194 cm,
- obwód pasa 84 do 112 cm,

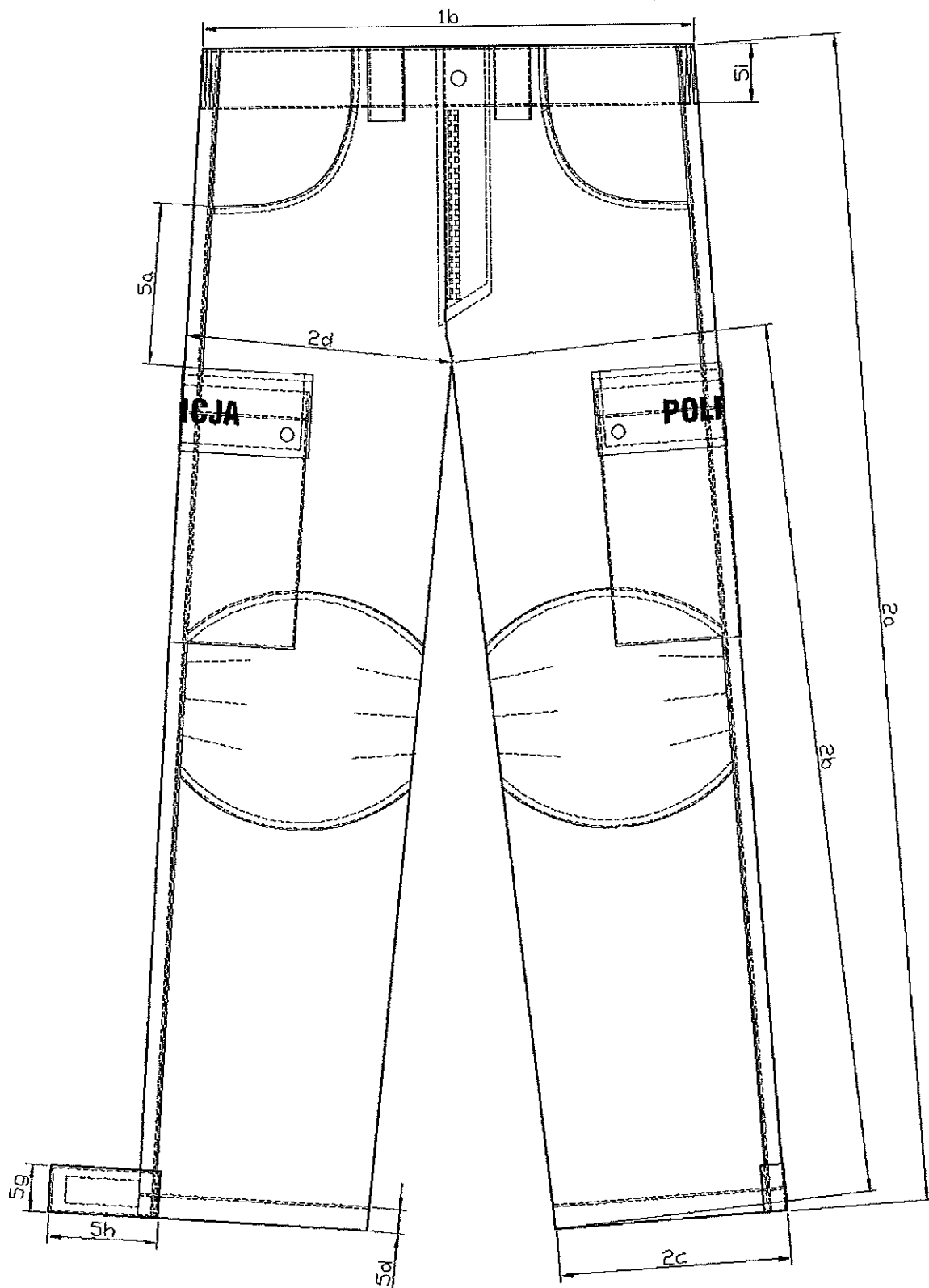
Dopuszcza się produkowanie spodni w innych rozmiarach, po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy wykonawcą i zamawiającym.

Tabela 4. Rozmiary (w centymetrach)

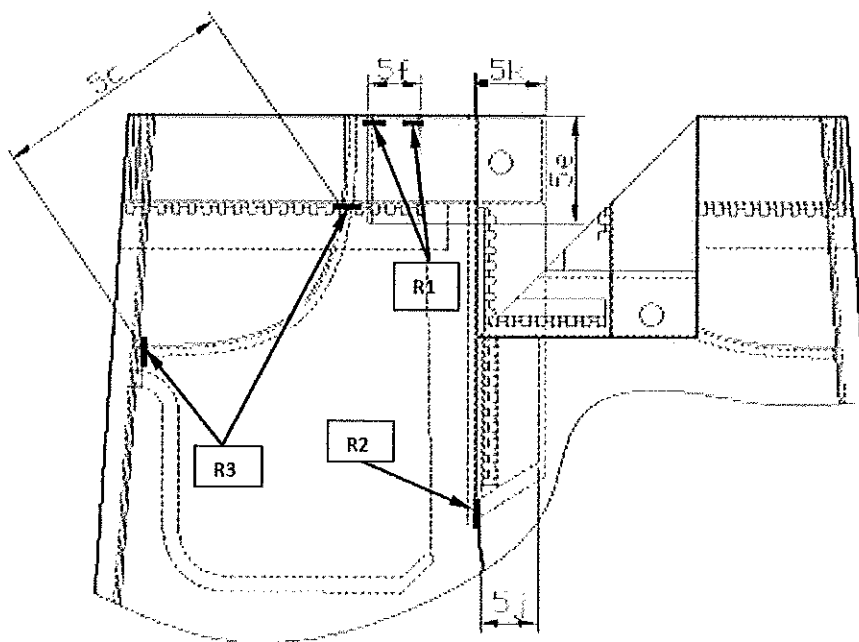
<i>Wzrost</i>	<i>Przedział</i>	<i>Obwód pasa</i>						
		86	90	94	98	102	106	110
		<i>Przedział</i>						
		84-88	88-92	92-96	96-100	100-104	104-108	108-112
161	158-164	X	X	X	X	X	X	
167	164-170	X	X	X	X	X	X	X
173	170-176	X	X	X	X	X	X	X
179	176-182		X	X	X	X	X	X
185	182-188			X	X	X	X	X
191	188-194				X	X	X	X

Podstawowe wymiary

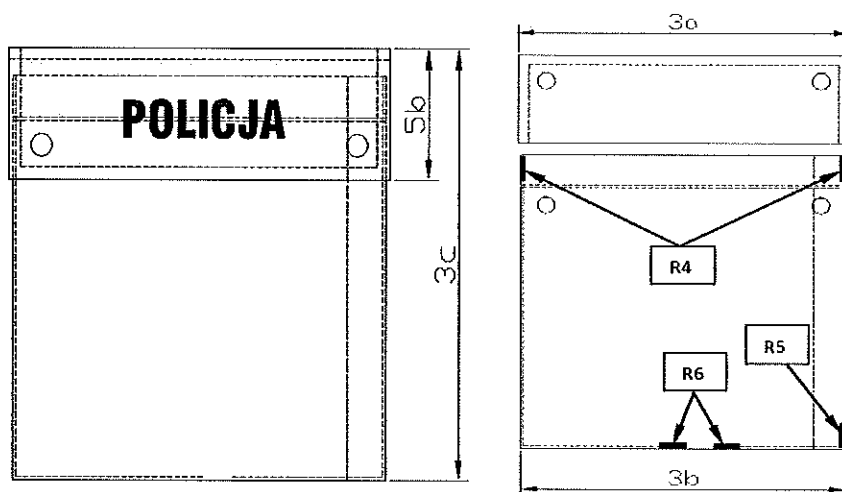
Wymiarowanie spodni i podpinki oraz podstawowe ich wymiary przedstawiono na rysunkach 6-10 i w tabelach 5-11.



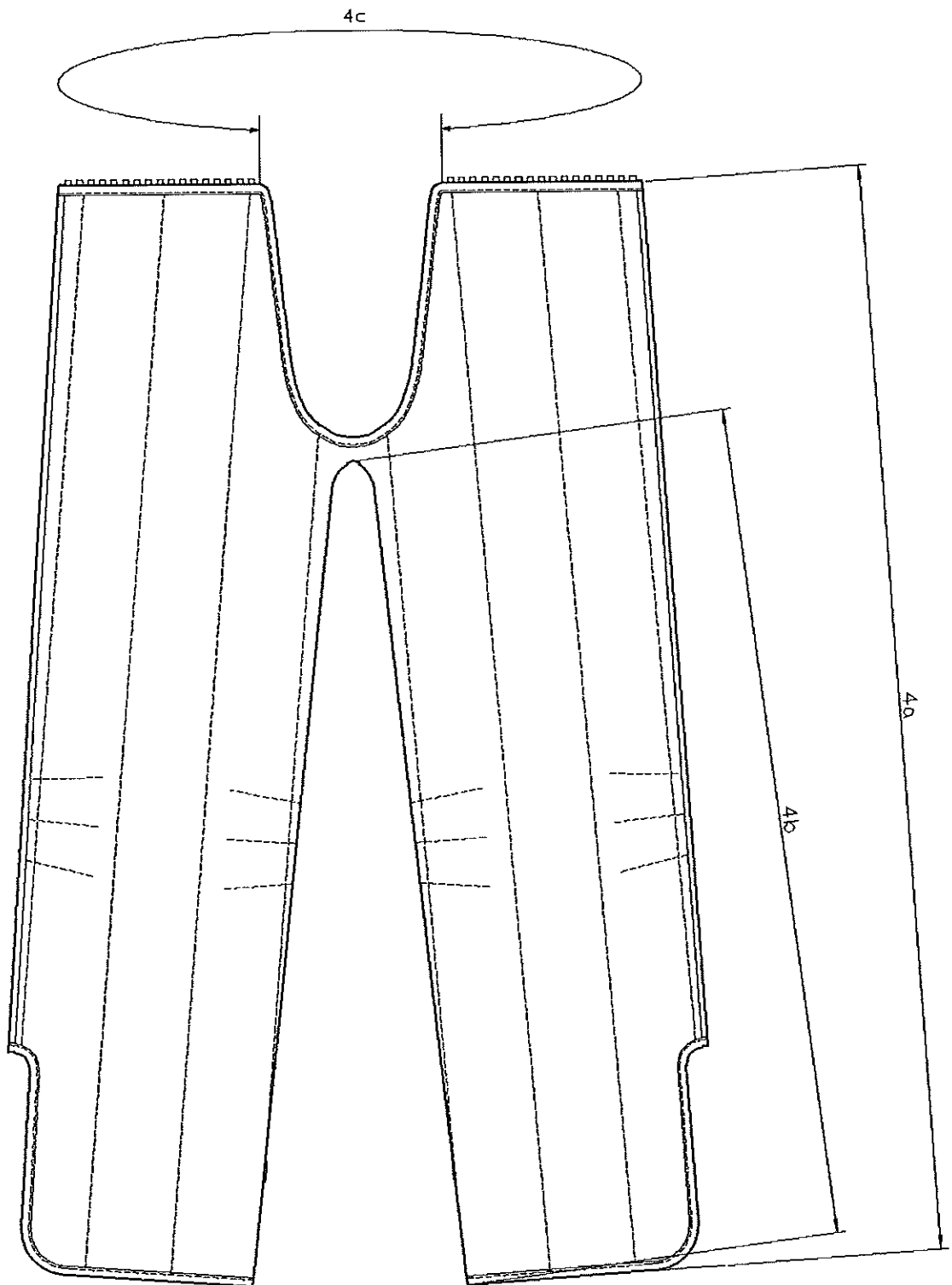
Rys. 6. Spodnie służbowe zimowe – przód



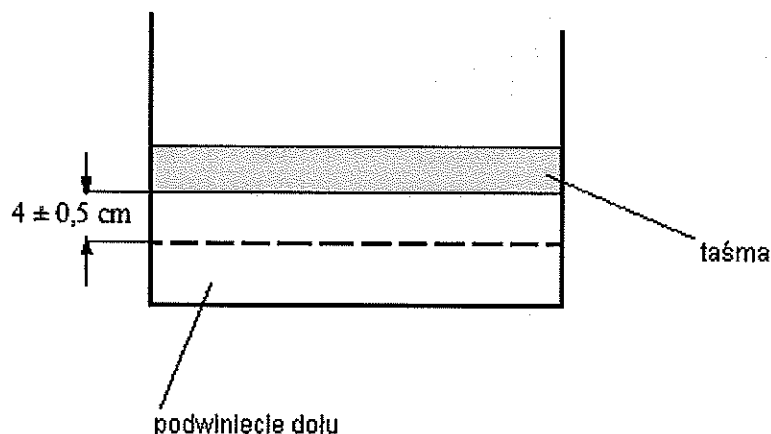
Rys. 7. Spodnie służbowe zimowe przód: kieszeń skośna wpuszczana – worek kieszeniowy



Rys. 8. Spodnie służbowe zimowe – kieszeń boczna nakładana



Rys. 9. Podpinka spodni służbowych zimowych – przód



Rys. 10. Spodnie służbowe zimowe – lewa strona dołu nogawki

Tabela 5. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	86			Dop. odch. w cm
		przedział	84-88			
		Wzrost	161	167	173	
		przedział	158-164	164-170	170-176	
SPODNIĘ						
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)					
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie		46	46	46	1,0
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie		41	41	41	1,0
2	Nogawki					
2a	Długość po boku		102	105	108	1,5
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu		78,5	81	83,5	1,0
2c	Szerokość nogawki u dołu w złożeniu		23	23	23	0,5
2d	Szerokość nogawki w udzie		34	34	34	0,5
3	Kieszenie boczne nakładane					
3a	Długość patki na linii przyszycia		23,5	23,5	23,5	0,5
3b	Szerokość kieszeni		23	23	23	0,5
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką		25,5	25,5	27	0,5
PODPINKA						
4a	Długość po boku		88	91	94	1,5
4b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu		68,5	71	73,5	0,5
4c	Długość zamka		81	81	81	1,0

Tabela 6. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	90				Dop. odch. w cm
		przedział	88-92				
		Wzrost	161	167	173	179	
		przedział	158-164	164-170	170-176	176-182	
SPODNIÉ							
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)						
1a	Półowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	48	48	48	48	1,0	
1b	Półowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	43	43	43	43	1,0	
2	Nogawki						
2a	Długość po boku	102	105	108	111	1,5	
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	78	80,5	83	85,5	1,0	
2c	Szerokość nogawki u dołu w złożeniu	23,5	23,5	23,5	23,5	0,5	
2d	Szerokość nogawki w udzie	35	35	35	35	0,5	
3	Kieszenie boczne nakładane						
3a	Długość patki na linii przyszycia	25	25	25	25	0,5	
3b	Szerokość kieszeni	24,5	24,5	24,5	24,5	0,5	
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	25,5	25,5	27	27	0,5	
PODPINKA							
4a	Długość po boku	88	91	94	97	1,5	
4b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	68	70,5	73	75,5	0,5	
4c	Długość zamka	85	85	85	85	1,0	

Tabela 7. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	94					Dop. odch. w cm
		przedział	92-96					
		Wzrost	161	167	173	179	185	
		przedział	158-164	164-170	170-176	176-182	182-188	
SPODNIÉ								
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)							
1a	Półowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	50	50	50	50	50	1,0	
1b	Półowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	45	45	45	45	45	1,0	
2	Nogawki							
2a	Długość po boku	102	105	108	111	114	1,5	
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	77,5	80	82,5	85	87,5	1,0	
2c	Szerokość nogawki u dołu w złożeniu	24	24	24	24	24	0,5	
2d	Szerokość nogawki w udzie	36	36	36	36	36	0,5	
3	Kieszenie boczne nakładane							
3a	Długość patki na linii przyszycia	25	25	25	25	25	0,5	
3b	Szerokość kieszeni	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	0,5	
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	25,5	25,5	27	27	27	0,5	
PODPINKA								
4a	Długość po boku	88	91	94	97	100	1,5	
4b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	67,5	70	72,5	75	77,5	0,5	
4c	Długość zamka	89	89	89	89	89	1,0	

Tabela 8. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	98						Dop. odch. w cm
		Przedział	96-100						
		Wzrost	161	167	173	179	185	191	
		Przedział	158-164	164-170	170-176	176-182	182-188	188-194	
SPODNIE									
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)								
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	52	52	52	52	52	52	1,0	
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	47	47	47	47	47	47	1,0	
2	Nogawki								
2a	Długość po boku	102	105	108	111	114	117	1,5	
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	77	79,5	82	84,5	87	89,5	1,0	
2c	Szerokość nogawki u dołu w złożeniu	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	0,5	
2d	Szerokość nogawki w udzie	37	37	37	37	37	37	0,5	
3	Kieszenie boczne nakładane								
3a	Długość patki na linii przyszycia	25	25	25	25	25	25	0,5	
3b	Szerokość kieszeni	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	0,5	
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	25,5	25,5	27	27	27	27	0,5	
PODPINKA									
4a	Długość po boku	88	91	94	97	100	103	1,5	
4b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	67	69,5	72	74,5	77	79,5	0,5	
4c	Długość zamka	93	93	93	93	93	93	1,0	

Tabela 9. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	102						Dop. odch. w cm
		Przedział	100-104						
		Wzrost	161	167	173	179	185	191	
		Przedział	158-164	164-170	170-176	176-182	182-188	188-194	
SPODNIE									
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)								
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	54	54	54	54	54	54	1,0	
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	49	49	49	49	49	49	1,0	
2	Nogawki								
2a	Długość po boku	102	105	108	111	114	117	1,5	
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	76,5	79	81,5	84	86,5	89	1,0	
2c	Szerokość nogawki u dołu w złożeniu	25	25	25	25	25	25	0,5	
2d	Szerokość nogawki w udzie	38	38	38	38	38	38	0,5	
3	Kieszenie boczne nakładane								
3a	Długość patki na linii przyszycia	25	25	25	25	25	25	0,5	
3b	Szerokość kieszeni	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	0,5	
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	24,5	25,5	27	27	27	27	0,5	
PODPINKA									
4a	Długość po boku	88	91	94	97	100	103	1,5	
4b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	66,5	69	71,5	74	76,5	79	0,5	
4c	Długość zamka	97	97	97	97	97	97	1,0	

Tabela 10. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa		106					Dop. odch. w cm	
		Przedział		104-108						
		Wzrost		161	167	173	179	185		191
		Przedział		158-164	164-170	170-176	176-182	182-188		188-194
SPODNIE										
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)									
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	56	56	56	56	56	56	1,0		
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	51	51	51	51	51	51	1,0		
2	Nogawki									
2a	Długość po boku	102	105	108	111	114	117	1,5		
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	76	78,5	81	83,5	86	88,5	1,0		
2c	Szerokość nogawki u dołu w złożeniu	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	25,5	0,5		
2d	Szerokość nogawki w udzie	39	39	39	39	39	39	0,5		
3	Kieszenie boczne nakładane									
3a	Długość patki na linii przyszycia	25	25	25	25	25	25	0,5		
3b	Szerokość kieszeni	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	0,5		
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	25,5	25,5	27	27	27	27	0,5		
PODPINKA										
4a	Długość po boku	88	91	94	97	100	103	1,5		
4b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	66	68,5	71	73,5	76	78,5	0,5		
4c	Długość zamka	101	101	101	101	101	101	1,0		

Tabela 11. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa		110					Dop. odch. w cm
		przedział		108-112					
		Wzrost		167	173	179	185	191	
		przedział		164-170	170-176	176-182	182-188	188-194	
SPODNIE									
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)								
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	58	58	58	58	58	58	1,0	
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	53	53	53	53	53	53	1,0	
2	Nogawki								
2a	Długość po boku	105	108	111	114	117	117	1,5	
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	78,5	81,5	84	86,5	89	89	1,0	
2c	Szerokość nogawki u dołu w złożeniu	26	26	26	26	26	26	0,5	
2d	Szerokość nogawki w udzie	40	40	40	40	40	40	0,5	
3	Kieszenie boczne nakładane								
3a	Długość patki na linii przyszycia	25	25	25	25	25	25	0,5	
3b	Szerokość kieszeni	24,5	24,5	24,58	24,5	24,5	24,5	0,5	
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	25,5	27	27	27	27	27	0,5	
PODPINKA									
4a	Długość po boku	91	94	97	100	103	103	1,5	
4b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	69	71,5	74	76,5	79	79	0,5	
4c	Długość zamka	105	105	105	105	105	105	1,0	

Tabela 12. Wymiary stałe i pomocnicze spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru – SPODNIÉ	Wymiary (cm)	Dop. odch. w cm
5a	Odległość kieszeni bocznej nakładanej od dolnego rygla kieszeni wpuszczanej	13,0	± 0,5
5b	Szerokość patki kieszeni bocznej nakładanej	8,0	± 0,2
5c	Szerokość otworu kieszeni wpuszczanej – dla obwodów pasa 86–90 – dla obwodów pasa 94–110	15,0	± 0,5
		16,0	
5d	Szerokość podwinięcia dołu nogawki	2,5	± 0,2
5e	Długość podtrzymywacza pasa (światło)	8,0	± 0,2
5f	Szerokość podtrzymywacza pasa	3,0	± 0,2
5g	Szerokość zapinki regulacji dołu nogawki	4,5	± 0,2
5h	Długość zapinki regulacji dołu nogawki	11,0	± 0,5
5i	Odległość stębnówki odszyci paska od krawędzi górnej	5,5	± 0,2
5j	Szerokość listewki lewej rozporka mierzona od krawędzi stębnówki	4,0	± 0,2
5k	Szerokość listewki prawej rozporka mierzona od krawędzi do stębnówki mocującej zamek błyskawiczny	5,0	± 0,2

5.1.5. Wymagania odnośnie oznaczania i znakowania

Wyroby, opakowania powinny być oznaczone następująco:

Wyrób:

a) **wszywka** wszyta trwale do wewnętrznej strony spodni/podpinki w szwie bocznym lub z tyłu w miejscu odszycia paska zawierająca co najmniej: nazwę producenta, nazwę wyrobu, skład surowcowy, wielkość wyrobu (obwód pasa/wzrost) w formie piktogramu, sposób konserwacji, nr zlecenia, miesiąc i rok produkcji, oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ.

b) **etykieta papierowa** zaplombowana do zamka błyskawicznego spodni zawierająca co najmniej: nazwę i adres producenta, nazwę wyrobu, wielkość wyrobu (obwód pasa/wzrost) w formie piktogramu, okres gwarancji, nr zlecenia, miesiąc i rok produkcji, oznaczenie stopnia jakości.

Odłączenie etykiety od wyrobu nie powinno powodować uszkodzeń, a ślad po jej zdjęciu powinien być łatwy do usunięcia.

Opakowanie zbiorcze: papierowa etykieta zbiorcza, naklejona wg punktu 5.1.6, zawierająca co najmniej: nazwę i adres producenta, nazwę wyrobu, wielkość wyrobu (obwód pasa/wzrost), liczbę sztuk w opakowaniu, miesiąc i rok produkcji, oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ.

Napisy na ww. elementach powinny być wykonane w sposób czytelny, trwały i estetyczny. Niedopuszczalne jest odręczne wypełnianie i wprowadzanie poprawek.

5.1.6. Pakowanie, przechowywanie, transport

Spodnie wraz z dopiętą podpinką należy złożyć, następnie włożyć do worka foliowego i worek zakleić. Pakować po 10 szt. spodni jednego rozmiaru do pudełka kartonowego, który należy zakleić taśmą. Dopuszcza się zapakowanie do kartonu spodni w różnych rozmiarach (końcówki rozmiarowe, rozmiary nietypowe) z podaniem na etykietce zbiorczej ilości wyrobów w poszczególnych rozmiarach. Na krótszym boku pudełka nakleić etykietę zbiorczą.

Pakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania, jak i transportu.

Spodnie należy przechowywać w pudełkach kartonowych, w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, pozbawionych obcych zapachów, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, poplamieniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

Spodnie mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie spodni powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

5.2. Wymagania jakościowe

5.2.1. Parametry podstawowych materiałów i dodatków

Wartości wskaźników oraz metodykę badawczą dla laminatu i ociepliny zawiera tabela 2 niniejszej Specyfikacji Technicznej. Spełnienie tych wymagań jest warunkiem dopuszczenia materiału do konfekcjonowania z nich spodni.

5.2.2. Parametry i cechy wyrobu gotowego

Klasyfikacja jakości

Ocenę jakości należy przeprowadzić wg normy PN-P-84507:1985. Dopuszcza się wyłącznie spodnie wykonane w I stopniu jakości.

Dopuszczalne błędy

Charakterystyka dopuszczalnych błędów i ich ilość powinna być zgodna z normą PN-P-84507:1985.

Dopuszczalność sztukowania

W wyrobie nie dopuszcza się sztukowania elementów.

5.2.3. Odbiór jakościowy

1. Warunki przedstawienia wyrobu do odbioru:
 - a. Odbioru jakościowego dokonuje się w celu organoleptycznego sprawdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami Specyfikacji Technicznej w zakresie jakości i estetyki wyrobu.
 - b. Ilość partii produkcyjnych wykonawca uzgadnia z zamawiającym.
 - c. Wyroby przewidziane do odbioru podlegają 100% kontroli przez komórkę Kontroli Jakości zakładu wykonawcy.
 - d. Podstawą odbioru jakościowego partii produkcyjnej jest spełnienie wymagań zawartych w niniejszej Specyfikacji Technicznej. Każda partia wyrobu podlegająca odbiorowi powinna mieć potwierdzoną deklarację zgodności wyrobu zgodnie z ustawą z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.)
2. Tryb i zasady przeprowadzenia odbioru jakościowego wyrobu:
 - a. Odbioru partii produkcyjnej wyrobu dokonują osoby wyznaczone przez zamawiającego.
 - b. Metodą „na ślepo” wg normy PN-N-03010:1983 wybiera się spośród zgłoszonych do odbioru 5% wyrobów (nie mniej niż 10 sztuk) i sprawdza zgodność ich wykonania z wymaganiami Specyfikacji Technicznej.
 - c. Podczas odbioru jakościowego ocenie podlegać będzie jakość i estetyka wykonania przedmiotu umowy, a w szczególności takie elementy jak:
 - 1) szwy (ciągłość i równość, wykonanie bez zmarszczeń i wyciągnięć, zabezpieczenie przed pruciem),
 - 2) połączenie elementów składowych (np. bez fałd i zgrubień),
 - 3) kształt wyrobu (zniekształcenia i skrzywienia, estetyka wykonania poszczególnych elementów wyrobu).
3. Stwierdzenie w trakcie odbioru usterek, wad jakościowych skutkuje odstąpieniem od dalszego odbioru przedmiotu umowy do czasu usunięcia nieprawidłowości. Termin ponownego odbioru Wykonawca uzgodni z Zamawiającym. Wszelkie koszty związane z ponownym odbiorem ponosi Wykonawca.
4. Odbiór jakościowy przedmiotu umowy potwierdzony zostanie protokołem odbioru jakościowego, podpisanym przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół ten sporządzony zostanie w 2 egzemplarzach, z których jeden otrzymuje Wykonawca, a jeden egzemplarz przeznaczony jest dla Zamawiającego.

5.3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania

Wyroby powinny być wykonane z materiałów spełniających wymagania Rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 06 kwietnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i znakowania produktów włókienniczych (Dz. U. Nr 81 poz. 743 z 2004 r.) wraz z późniejszymi zmianami.

Konstrukcja spodni powinna zapewnić odpowiedni komfort użytkowania (nie powodować miejscowych ucisków ciała i nie kępować ruchów).

6. Gwarancja wykonawcy

Wykonawca odpowiada za wady fizyczne ujawnione w wyrobie i ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania.

Jest zobowiązany do usunięcia wad fizycznych i do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.

Na wyprodukowane wyroby wykonawca udzieli gwarancji na okres 18 miesięcy użytkowania spodni służbowych pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji, konserwacji, transportu i przechowywania. Maksymalny okres przechowywania spodni służbowych, po którym przysługuje okres gwarancji, wynosi 18 miesięcy licząc od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawiciela Odbiorcy.

W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych wykonawca rozpatrzy „protokół reklamacji” w ciągu 14 dni licząc od daty jego otrzymania.

W przypadku uznania reklamacji wykonawca:

- usunie wady w wyrobie w terminie 30 dni, licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji”,
- usunie wady w dostarczonym wyrobie w miejscu, w którym zostały ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usunięcia,
- wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione,
- przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
- wymieni wadliwy wyrób na nowy w terminie 30 dni licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji”, jeżeli usunięcie wad będzie niemożliwe bądź niewskazane.
- ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu od przyjęcia go do naprawy do czasu zwrócenia go /bez wad/ zamawiającemu.

Jeżeli wykonawca nie uzna reklamacji, zamawiający przekaże wadliwy wyrób do zbadania akredytowanej jednostce. Wydane orzeczenie traktowane będzie jako ostateczne. Koszty badania poniesie strona, której ocena okaże się błędna /wykonawca lub zamawiający/. Wymiana wadliwego wyrobu nastąpi w ciągu 14 dni od daty orzeczenia na koszt wykonawcy w przypadku jego winy.

7. Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań Specyfikacji Technicznej

Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań niniejszej Specyfikacji Technicznej:

- a) wyniki badań z akredytowanego laboratorium badawczego dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych i dodatków potwierdzających wymagania zawarte w punkcie 5.1.2;
- b) deklaracja zgodności wyrobu zgodnie z ustawą z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.);
- c) gwarancja wykonawcy.

8. Nadzorowanie dokumentu

Aktualizacja specyfikacji technicznej jest wykonywana w przypadku zmiany dokumentów odniesienia, według których wykonywana jest ocena zgodności wyrobu z wymaganiami lub zmiany wymagań zamawiającego.

UWAGA!

Właścicielem Specyfikacji Technicznej jest Komenda Główna Policji.

**Kopiowanie Specyfikacji Technicznej w całości lub w części,
bez zgody właściciela jest zabronione.**

