



KOMENDA GŁÓWNA POLICJI
02 – 642 Warszawa
ul. Puławska 148/150

REGON: 012137497
NIP: 521 – 31 – 72 – 762

Fz-6218/12
„ZATWIERDZAM”

Sprawa nr 192/Cut/12/TCz

NACZELNIK
Wydziału Zamówień Publicznych
Biura Finansów
Komendy Głównej Policji
Jarosław WYŻGOWSKI

SPECYFIKACJA ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA (SIWZ)

Dotyczy: przetargu nieograniczonego o wartości poniżej równowartości 130.000 euro, ogłoszonego przez Komendanta Głównego Policji na realizację zamówienia pn.: **Zakup policyjnych tarcz ochronnych w ilości 478 sztuk.**

Warszawa, dnia *8 listopada* 2012 r.

Komendant Główny Policji, zwany dalej Zamawiającym, zaprasza do udziału w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego pn.: **Zakup policyjnych tarcz ochronnych w ilości 478 sztuk**, zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej SIWZ.

I. INFORMACJE OGÓLNE

1. Do udzielenia przedmiotowego zamówienia stosuje się przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. – Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.), zwanej dalej ustawą Pzp oraz akty wykonawcze wydane na jej podstawie.
2. Do czynności podejmowanych przez Zamawiającego i Wykonawców w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego stosuje się przepisy ustawy z dnia 23 kwietnia 1964 r. – Kodeks cywilny (Dz. U. Nr 16, poz. 93 z późn. zm.), jeżeli przepisy ustawy Pzp nie stanowią inaczej.
3. Postępowanie o udzielenie zamówienia publicznego prowadzi się w języku polskim (art. 9 ust. 2 ustawy Pzp). Zamawiający dopuszcza wykorzystanie języka obcego w zakresie określonym w art. 11 ustawy z dnia 7 października 1999r. o języku polskim (Dz. U. Nr 90, poz. 999 z późn. zm.).

II. NAZWA ORAZ ADRES ZAMAWIAJĄCEGO

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI
02-624 Warszawa, ul. Puławska 148/150
Regon: 012137497

Adres do korespondencji:

WYDZIAŁ ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH
BIURO FINANSÓW KGP,
02-672 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38
tel.0-22-60-120-44,
fax 0-22-60-118-57,
strona internetowa: www.policja.pl

Informacje związane z przedmiotowym postępowaniem objęte ustawowym wymogiem publikacji na stronie internetowej Zamawiającego będą udostępniane pod adresem: www.policja.pl

III. TRYB UDZIELENIA ZAMÓWIENIA

1. Postępowanie prowadzone jest w trybie przetargu nieograniczonego, w którym w odpowiedzi na publiczne ogłoszenie o zamówieniu, oferty mogą składać wszyscy zainteresowani Wykonawcy.
2. Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenie aukcji elektronicznej, o której mowa w art. 91a – 91c ustawy Pzp.

IV. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

1. Przedmiotem zamówienia jest:
Zakup policyjnych tarcz ochronnych w ilości 478 sztuk. Przedmiot zamówienia, został szczegółowo opisany w załączniku nr 2 do SIWZ.
2. Przedmiot zamówienia określony został we Wspólnym Słowniku Zamówień kodami CPV:35200000-6
3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych.
4. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych.
5. Zamawiający nie przewiduje możliwości udzielenia zamówienia uzupełniającego, o którym mowa w art. 67 ust. 1 pkt. 6 i 7 ustawy Pzp.
6. Zamawiający dopuszcza powierzenie zamówienia podwykonawcom Wykonawcy. W takim wypadku Wykonawca ma obowiązek (zgodnie, z art. 36 ust. 4 ustawy Pzp) zawrzeć w ofercie informacje dot. podwykonawstwa. Brak powyższej informacji w ofercie oznaczać będzie, że Wykonawca nie będzie korzystał z podwykonawstwa przy realizacji zamówienia.
7. Ilekroć w dalszych postanowieniach SIWZ mowa jest o przedmiocie zamówienia bez bliższego oznaczenia, należy przez to rozumieć przedmiot zamówienia opisany w załączniku nr 2 do SIWZ. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie rozwiązań równoważnych opisywanym przez Zamawiającego. Wykazanie równoważności będzie spoczywało na Wykonawcy.

V. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA

Termin realizacji zamówienia: **do 14 grudnia 2012 roku.**

VI. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY SPEŁNIANIA TYCH WARUNKÓW:

O zamówienie może się ubiegać Wykonawca, który spełnia warunki określone w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp, w szczególności dotyczące:

1. posiadania uprawnień do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania, w tym posiada koncesję na prowadzenie działalności gospodarczej w zakresie objętym niniejszym zamówieniem – wydaną zgodnie z ustawą z dnia 22 czerwca 2001 r. o wykonywaniu działalności gospodarczej w zakresie wytwarzania i obrotu materiałami wybuchowymi, bronią, amunicją oraz wyrobami i technologią o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym oraz Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 03 grudnia 2001 r. w sprawie rodzajów broni i amunicji oraz wyrobów i technologii o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym, na których wytwarzanie lub obrót jest wymagana koncesja,

oraz nie podlega wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ustawy Pzp.

2. Zamawiający oceni, czy Wykonawca spełnia warunki, o których mowa w ust. 1 na podstawie złożonego wraz z ofertą (zgodnie z art. 44 ustawy Pzp) oświadczenia o spełnieniu warunków udziału w postępowaniu i na podstawie złożonych wraz z ofertą dokumentów żądanych przez Zamawiającego potwierdzających spełnianie tych warunków, o których mowa w rozdziale VII SIWZ.
3. Jeżeli Wykonawca nie wykaże spełniania warunków udziału w postępowaniu, z zastrzeżeniem art. 26 ust. 3 ustawy Pzp, to Zamawiający wykluczy Wykonawcę odpowiednio na podstawie art. 24 ust. 2 pkt. 4 ustawy Pzp.

VII. WYKAZ OŚWIADCZEŃ LUB DOKUMENTÓW, JAKIE MAJĄ DOSTARCZYĆ WYKONAWCY

Zgodnie z przepisami ustawy Pzp oraz Rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 30 grudnia 2009 r. *w sprawie rodzajów dokumentów, jakich może żądać zamawiający od wykonawcy, oraz form, w jakich te dokumenty mogą być składane* (Dz. U. Nr 226, poz. 1817.), Wykonawca wraz z ofertą musi złożyć następujące dokumenty:

1. **W celu wykazania spełniania warunków, o których mowa w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp, których opis sposobu oceny spełniania został dokonany w ogłoszeniu o zamówieniu, Zamawiający żąda następującego dokumentu:**
 - 1.1 Koncesję na prowadzenie działalności gospodarczej w zakresie objętym niniejszym zamówieniem – wydaną zgodnie z ustawą z dnia 22 czerwca 2001 r. o wykonywaniu działalności gospodarczej w zakresie wytwarzania i obrotu materiałami wybuchowymi, bronią, amunicją oraz wyrobami i technologią o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym oraz Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 03 grudnia 2001 r. w sprawie rodzajów broni i amunicji oraz wyrobów i technologii o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym, na których wytwarzanie lub obrót jest wymagana koncesja.
2. **W celu wykazania braku podstaw do wykluczenia z postępowania o udzielenie zamówienia wykonawcy w okolicznościach, o których mowa w art. 24 ust. 1 ustawy Pzp, w postępowaniach określonych w art. 26 ust. 1 ustawy Pzp, Zamawiający żąda następujących dokumentów:**
 - 2.1 Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia (zalecana treść - załącznik nr 4 do SIWZ),
 - 2.2 Aktualny odpis z właściwego rejestru, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru, w celu wykazania braku podstaw do wykluczenia w oparciu o art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy, wystawionego nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert, a w stosunku do osób fizycznych oświadczenia w zakresie art. 24 ust. 1 pkt 2 ustawy.

3. Ponadto Wykonawca musi złożyć:

- 3.1. Wypełniony i podpisany **formularz ofertowy** (zalecaną treść formularza zawiera załącznik nr 1 do SIWZ),
- 3.2. Dokument zgodności potwierdzający posiadane przez przedmiot zamówienia parametry techniczne wydany przez producenta lub uprawniony, niezależny od Wykonawcy podmiot lub karta katalogowa oferowanego wyrobu.
- 3.3. Wzór oferowanego wyrobu.
- 3.4. Oryginał deklaracji OiB, potwierdzający przeprowadzenie oceny zgodności wyrobu (OiB) w trybie III, wystawiony zgodnie z ustawą z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235 z 2006 r., poz. 1700) wraz z dostawą.

Wykonawca mający siedzibę lub miejsce zamieszkania poza terytorium Rzeczypospolitej Polskiej:

- zamiast dokumentów wymienionych w pkt 2.2, składa dokument lub dokumenty wystawione w kraju, w którym ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, potwierdzające odpowiednio, że:

- nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości - wystawione nie wcześniej niż 6 miesięcy przed upływem terminu składania ofert,

Jeżeli w miejscu zamieszkania osoby lub w kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania, nie wydaje się dokumentów, o których mowa powyżej, zastępuje się je dokumentem zawierającym oświadczenie złożone przed notariuszem, właściwym organem sądowym, administracyjnym albo organem samorządu zawodowego lub gospodarczego odpowiednio miejsca zamieszkania osoby lub kraju, w którym Wykonawca ma siedzibę lub miejsce zamieszkania przy zachowaniu terminu wystawienia wymaganego dla tego rodzaju dokumentu.

4. Wymagana forma składanych dokumentów:

- dokumenty należy przedstawić w formie oryginałów albo kopii poświadczonych przez Wykonawcę za zgodność z oryginałem,

- wszelkie czynności Wykonawcy związane ze złożeniem wymaganych dokumentów (w tym m.in.: składanie oświadczeń woli w imieniu Wykonawcy, poświadczanie kserokopii dokumentów za zgodność z oryginałem) muszą być dokonywane przez upoważnionych przedstawicieli Wykonawcy,

- w przypadku dokonywania czynności związanych ze złożeniem wymaganych dokumentów przez osobę(y) nie wymienioną(e) w dokumencie rejestracyjnym (ewidencyjnym) Wykonawcy do oferty należy dołączyć stosowne pełnomocnictwo w formie oryginału lub kopii poświadczonej notarialnie za zgodność z oryginałem,

- poświadczenie za zgodność z oryginałem winno być sporządzone w sposób umożliwiający identyfikację podpisu,

- dokumenty sporządzone w języku obcym należy złożyć wraz z ich tłumaczeniem na język polski.

W przypadku nie spełnienia warunków określonych w rozdziale VI Wykonawca zostanie wykluczony z postępowania, a jego oferta zostanie odrzucona zgodnie z art. 89 ust. 1 pkt. 5 ustawy Pzp. O wykluczeniu z postępowania Wykonawca zostanie powiadomiony zgodnie z art. 24 ust. 3 ustawy Pzp.

VIII. OSOBY UPRAWNIONE DO POROZUMIEWANIA SIĘ Z WYKONAWCAMI ORAZ INFORMACJE O SPOSOBIE POROZUMIEWANIA SIĘ ZAMAWIAJĄCEGO Z WYKONAWCAMI I PRZEKAZYWANIA OŚWIADCZEŃ ORAZ DOKUMENTÓW:

1. Osobą uprawnioną przez Zamawiającego do porozumiewania się z Wykonawcami jest Tomasz Czerwiński - Wydział Zamówień Publicznych BF KGP, tel. (022) 60 137-12
2. Zamawiający urzęduje w dniach od poniedziałku do piątku w godz. od 8.15 do 16.15 (z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy).
3. Wszelkie oświadczenia, wnioski, zawiadomienia oraz informacje Zamawiający oraz Wykonawcy przekazywać będą w formie pisemnej lub faksem z zachowaniem zasad określonych w ustawie Pzp. Zamawiający wymaga, aby wszelkie pisma związane z postępowaniem były kierowane na adres do korespondencji określony w rozdziale II niniejszej SIWZ.
4. Korespondencja przesyłana za pomocą faksu po godzinach urzędowania (tj., która wpłynie do Zamawiającego po godzinie 16:15) zostanie zarejestrowana w następnym dniu pracy Zamawiającego.
5. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia. Zamawiający niezwłocznie udzieli wyjaśnień, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert, pod warunkiem, że wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści specyfikacji istotnych warunków zamówienia wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa powyżej lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku o udzielenie wyjaśnień treści SIWZ.

IX. WYMAGANIA DOTYCZĄCE WADIUM:

Zamawiający nie wymaga wniesienia wadium.

X. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTA:

Termin związania ofertą wynosi 30 dni. Bieg terminu rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert.

XI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY:

1. Wykonawcy przedstawia ofertę zgodnie z wymaganiami określonymi w niniejszej SIWZ poprzez wypełnienie i podpisanie formularza ofertowego (zalecaną treść formularza stanowi załącznik nr 1 do SIWZ).
2. Wykonawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę we własnym imieniu lub w imieniu innego Wykonawcy (ów).
3. Oferta wraz ze wszystkimi załącznikami - pod rygorem jej odrzucenia - musi być sporządzona w języku polskim (zgodnie z art. 9 ust. 2 ustawy Pzp). Oferta musi być podpisana przez osobę(y) upoważnioną(e) do reprezentowania Wykonawcy wobec osób trzecich.
4. Zgodnie z art. 23 ustawy Pzp Wykonawcy mogą wspólnie ubiegać się o udzielenie zamówienia (np. w formie konsorcjum) pod warunkiem, że ustanowią oni pełnomocnika określając zgodnie z art. 23 ust. 2 zakres jego uprawnień wobec Zamawiającego, a złożona przez nich oferta spełniać będzie następujące wymagania:
 - oferta Wykonawców wspólnie ubiegających się o zamówienie musi być podpisana w taki sposób, aby prawnie zobowiązywała wszystkich Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - każdy z Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia, musi oddzielnie udokumentować fakt, że nie podlega wykluczeniu z postępowania na podstawie art. 24 ustawy Pzp poprzez złożenie dokumentów określonych w rozdziale VII pkt 2.
 - w odniesieniu do wymogów określonych w art. 22 ust.1 ustawy Pzp Zamawiający będzie brał pod uwagę łączne uprawnienia Wykonawców do wykonywania czynności/działalności wchodzących w zakres zamówienia, ich łączny potencjał techniczny, kadrowy, kwalifikacje, wiedzę i doświadczenie, a także ich łączną sytuację ekonomiczną i finansową, które zostaną potwierdzone poprzez złożenie dokumentów wymienionych w rozdz. VII pkt. 1.
 - wszelka korespondencja dokonywana będzie wyłącznie z pełnomocnikiem, wypełniając formularz ofertowy, jak również inne dokumenty powołujące się na Wykonawcę, w miejscu „nazwa i adres Wykonawcy” należy wpisać dane dotyczące pełnomocnika.
 - z treści formularza ofertowego powinno wynikać, że oferta składana jest w imieniu Wykonawców wspólnie ubiegających się o udzielenie zamówienia,
 - w miejsce „pełna nazwa Wykonawcy, adres,…” należy wpisać nazwy

Wykonawców i dane umożliwiające ich identyfikację.

5. Oferta i załączniki do oferty (oświadczenia Wykonawcy, zaświadczenia z organów administracji publicznej oraz inne dokumenty) muszą być podpisane przez upoważnionych przedstawicieli Wykonawcy (w sposób zgodny z opisanym w rozdziale VII niniejszej SIWZ - Forma składanych dokumentów).
6. Zamawiający zaleca, by każda strona oferty (wraz z załącznikami do oferty) była ponumerowana kolejnymi numerami, a oferta wraz z załącznikami była zestawiona w sposób uniemożliwiający jej samoistną dekompletację oraz uniemożliwiający zmianę jej zawartości bez widocznych śladów naruszenia.
7. Wszelkie poprawki lub zmiany w treści oferty (w tym w załącznikach do oferty) muszą być parafowane (lub podpisane) własnoręcznie przez osobę(y) upoważnioną(e). Parafka (podpis) winna być naniesiona w sposób umożliwiający identyfikację podpisu (np. wraz z imienną pieczętką osoby sporządzającej parafkę).
8. Zamawiający informuje, iż zgodnie z art. 96 ust. 3 ustawy Pzp protokół postępowania jest jawny, z zastrzeżeniem art. 8 ust. 3 ustawy Pzp.
9. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawcy zobowiązują się nie podnosić jakichkolwiek roszczeń z tego tytułu względem Zamawiającego.
10. Zgodnie z art. 8 ust. 3 ustawy Pzp, Wykonawca ma prawo zastrzec informacje stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu przepisów ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji. Zastrzeżenie musi zostać dokonane nie później niż w terminie składania ofert. Informacje zawarte w ofercie, stanowiące tajemnicę przedsiębiorstwa, w rozumieniu przepisów o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji, należy oznaczyć klauzulą: „Dokument stanowi tajemnicę przedsiębiorstwa w rozumieniu Ustawy o zwalczaniu nieuczciwej konkurencji” i wydzielić w formie załącznika. Zamawiający nie ujawnia informacji stanowiących „tajemnicę przedsiębiorstwa”, a Wykonawca nie może zastrzec informacji, o których mowa w art. 86 ust. 4 ustawy Pzp.

XII. MIEJSCE ORAZ TERMIN SKŁADANIA I OTWARCIA OFERT:

1. Miejsce i termin składania ofert:

- a) Ofertę wraz ze wszystkimi wymaganymi oświadczeniami i dokumentami, należy umieścić w zamkniętej kopercie, zabezpieczonej w sposób gwarantujący zachowanie poufności jej treści oraz zabezpieczającej jej nienaruszalność do terminu otwarcia ofert.
- b) Koperta powinna być zaadresowana w następujący sposób:

Komenda Główna Policji, Biuro Finansów
ul. Domaniewska 36/38 02-672 Warszawa

Przetarg nr 192/Cu/12/TCz
Zakup policyjnych tarcz ochronnych w ilości 478 szt.

Nie otwierać przed dniem16.11.....2012 r.

- c) Koperta poza oznakowaniem jak wyżej powinna być opatrzona dokładną nazwą i adresem Wykonawcy.
- d) Ofertę należy złożyć do dnia16.11.....2012 r. do godz. 10:30 w Biurze Finansów KGP, 02-672 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38, pokój 531A, tel. 0-22-601 32 04, w godz. 8.30 – 15.30 (od poniedziałku do piątku z wyłączeniem dni ustawowo wolnych od pracy).
- e) Konsekwencje złożenia oferty niezgodnie z ww. opisem (np. potraktowanie oferty jako zwykłej korespondencji i nie dostarczenie jej na miejsce składania ofert w terminie określonym w SIWZ) ponosi Wykonawca.
- f) Oferta złożona po terminie zostanie niezwłocznie zwrócona Wykonawcy.

2. Miejsce i tryb otwarcia ofert

Publiczna sesja otwarcia ofert odbędzie się w siedzibie Zamawiającego w Warszawie przy ul. Domaniewskiej 36/38, w dniu16.11.....2012 r. o godz. 11:00.

3. Modyfikacja i wycofanie oferty:

- a) Wykonawca może wprowadzić zmianę do treści złożonej oferty pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie o wprowadzeniu zmiany przed terminem składania ofert. Zmiana do oferty musi być dokonana według zasad obowiązujących przy składaniu oferty, tj. musi być złożona w zamkniętej kopercie odpowiednio oznakowanej z dopiskiem „ZMIANA”.
- b) Koperty oznakowane dopiskiem „ZMIANA” zostaną otwarte przy otwieraniu oferty Wykonawcy, który wprowadził zmiany. Po stwierdzeniu poprawności procedury dokonania zmiany zawartość koperty zostanie dołączona do oferty.
- c) Wykonawca ma prawo wycofać ofertę pod warunkiem, że Zamawiający otrzyma pisemne powiadomienie (oświadczenie) o wycofaniu oferty przed terminem składania ofert. Wycofanie oferty z postępowania nastąpi poprzez złożenie pisemnego powiadomienia (oświadczenia) w kopercie opatrzonej napisem „WYCOFANIE” - według takich samych zasad, jakie obowiązują przy wprowadzaniu zmian do oferty.

UWAGA:

Do składanego oświadczenia (zmiana lub wycofanie oferty) należy dołączyć stosowny dokument potwierdzający prawo osoby podpisującej oświadczenie do występowania w imieniu Wykonawcy.

XIII. OPIS SPOSOBU OBLICZENIA CENY OFERTOWEJ ORAZ INFORMACJA O WALUCIE, W JAKIEJ BĘDĄ PROWADZONE ROZLICZENIA MIĘDZY ZAMAWIAJĄCYM A WYKONAWCĄ:

1. Przez łączną cenę oferty brutto należy rozumieć cenę w rozumieniu art. 3 ust. 1 pkt 1 ustawy z dnia 5 lipca 2001 r. o cenach (Dz. U. Nr 97, poz. 1050 z późn. zm.).
2. Wartość oferty brutto podana w Formularzu ofertowym, musi obejmować wszelkie koszty związane z realizacją umowy, w tym opłaty i podatki, opłaty celne, koszty opakowania oraz ewentualne upusty i rabaty, koszty dostawy (transportu) przedmiotu umowy do magazynu Zamawiającego oraz koszty tarcz przeznaczonych do badań w ilości określonej w cz. II załącznika nr 2 do SIWZ oraz opłaty związane z badaniami na potrzeby oceny zgodności wyrobów.
3. Jeżeli w postępowaniu zostanie złożona oferta, której wybór prowadziłby do powstania obowiązku podatkowego Zamawiającego na podstawie przepisów o podatku od towarów i usług, Zamawiający w celu oceny takiej oferty doliczy do przedstawionej w niej ceny podatek od towarów i usług, który miałby obowiązek odprowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami.
4. Rozliczenia pomiędzy Zamawiającym, a Wykonawcą dokonywane będą w złotych polskich.

XIV. OPIS KRYTERIÓW Z PODANIEM ICH ZNACZENIA I SPOSOBU OCENY OFERT:

W odniesieniu do Wykonawców, którzy spełnią warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego Zamawiający dokona oceny ofert nieodrzuconych na podstawie kryterium – cena oferty brutto 100%.

Kryterium oceny ofert i jego znaczenie:

Lp.	Nazwa kryterium	Waga w %	Sposób oceny
1.	Cena oferty brutto (C)	100	Minimalizacja

1. Sposób obliczenia punktów w odniesieniu do kryterium „cena oferty brutto”:

$C = (\text{cena ofertowa minimalna} / \text{cena ofertowa badana}) \times \text{waga kryterium}$

2. Zasady wyboru oferty i udzielenia zamówienia:

Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta odpowiada wszystkim wymaganiom określonym w ustawie Pzp i niniejszej SIWZ oraz uzyska najwyższą liczbę punktów obliczoną według powyższego wzoru.

XV. INFORMACJE DOTYCZĄCE WYBORU NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY Z ZASTOSOWANIEM AUKCJI ELEKTRONICZNEJ:

Zamawiający nie przewiduje przeprowadzenie aukcji elektronicznej, o której mowa w art. 91a – 91c ustawy Pzp.

XVI. INFORMACJA O FORMALNOŚCIACH, JAKIE POWINNY ZOSTAĆ DOPEŁNIONE PO WYBORZE OFERTY W CELU ZAWARCIA UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO:

1. Zamawiający po dokonaniu wyboru najkorzystniejszej oferty zawiadomi pisemnie o wynikach postępowania wszystkich Wykonawców, którzy złożyli oferty.
2. Zamawiający poinformuje Wykonawcę, którego oferta została uznana za najkorzystniejszą, o terminie i miejscu zawarcia umowy.
3. W przypadku, gdy za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta Wykonawcy prowadzącego działalność w formie spółki z ograniczoną odpowiedzialnością, a wartość złożonej przez niego oferty przekroczy dwukrotność kapitału zakładowego spółki, wówczas przed podpisaniem umowy Wykonawca ten przedłoży dokument wymagany treścią art. 230 ustawy z dnia 15 września 2000 r. – Kodeks spółek handlowych (Dz. U. z 2000 r., Nr 94, poz. 1037 z późn. zm.), chyba, że ww. dokument został złożony przez Wykonawcę w ofercie.
4. Przed zawarciem umowy Wykonawcy wspólnie ubiegający się o udzielenie zamówienia publicznego, których oferta została uznana za najkorzystniejszą, w wypadku dołączenia do oferty pełnomocnictwa, (o którym mowa w art. 23 ust. 2 ustawy Pzp) tylko do reprezentowania ich w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego, przedłożą stosowne pełnomocnictwo do podpisania umowy w sprawie zamówienia publicznego. Ponadto, przed podpisaniem umowy, Zamawiający wymagać będzie przedłożenia umowy regulującej współpracę Wykonawców występujących wspólnie.

XVII. WYMAGANIA DOTYCZĄCE ZABEZPIECZENIA NALEŻYTEGO WYKONANIA UMOWY.

Zamawiający nie wymaga wniesienia zabezpieczenia należytego wykonania umowy.

XVIII. ISTOTNE DLA STRON POSTANOWIENIA, KTÓRE ZOSTANĄ WPROWADZONE DO TREŚCI ZAWARTEJ UMOWY W SPRAWIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO:

Istotne postanowienia umowy zawiera załącznik nr 3 do SIWZ.

XIX. WARUNKI DOKONANIA ZMIAN POSTANOWIEŃ UMOWY:

Strony przewidują możliwość dokonywania zmian w treści umowy w stosunku do treści oferty Wykonawcy w sytuacji, gdy:

- 1) powstała możliwość zastosowania nowszych i korzystniejszych dla Zamawiającego rozwiązań technologicznych lub technicznych, niż istniejące w chwili podpisania umowy,
- 2) realizacja przedmiotu umowy wymaga uzyskania stosownych dokumentów z urzędów administracji państwowej, a z przyczyn niezależnych od Wykonawcy

niemożliwe było uzyskanie tych dokumentów w terminach przewidzianych w przepisach prawa,

XX. POUCZENIE O ŚRODKACH OCHRONY PRAWNEJ PRZYSŁUGUJĄCYCH WYKONAWCY W TOKU POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA PUBLICZNEGO.:

1. Wykonawcom przysługują środki ochrony prawnej określone w Dziale VI ustawy Pzp.
2. Odwołanie w przedmiotowym postępowaniu przysługuje wyłącznie od niezgodnej z przepisami ustawy czynności zamawiającego podjętej w postępowaniu o udzielenie zamówienia lub zaniechania czynności, do której był zobowiązany na podstawie ustawy.
3. Odwołanie wnosi się w terminie 5 dni od dnia przesłania informacji o czynności Zamawiającego stanowiącej podstawę jego wniesienia – jeżeli zostały przesłane w sposób określony w art. 27 ust. 2 ustawy Pzp. albo w terminie 10 dni – jeżeli zostały przesłane w inny sposób.
4. Odwołanie wobec treści ogłoszenia o zamówieniu oraz wobec postanowień SIWZ wnosi się w terminie 5 dni od dnia zamieszczenia ogłoszenia w Biuletynie Zamówień Publicznych lub SIWZ na stronie internetowej.
5. Odwołanie wobec czynności innych niż określone w pkt. 3 i 4 wnosi się w terminie 5 dni od dnia, w którym powzięto lub przy zachowaniu należytej staranności można było powziąć wiadomość o okolicznościach stanowiących podstawę jego wniesienia.
6. Odwołanie wnosi się do Prezesa Krajowej Izby Odwoławczej w formie pisemnej albo elektronicznej opatrzonej bezpiecznym podpisem elektronicznym weryfikowanym za pomocą ważnego kwalifikowanego certyfikatu.

Załączniki do specyfikacji istotnych warunków zamówienia, stanowiące jej integralną część:

Załącznik nr 1 - Formularz ofertowy

Załącznik nr 2 - Opis przedmiotu zamówienia

Załącznik nr 3 – Projekt umowy

Załącznik nr 4 -Oświadczenie o braku podstaw do wykluczenia z udziału w postępowaniu

(pieczęć Wykonawcy)

FORMULARZ OFERTOWY
do przetargu pn.: Zakup policyjnych tarcz ochronnych w ilości 478 sztuk.
sprawa nr 192/Cut/12/TCz

1. Dane dotyczące Wykonawcy:

- Pełna nazwa

.....

- adres, nr telefonu i faksu, e-mail

.....

- imiona, nazwiska osoby/osób upoważnionych do kontaktu ze strony Wykonawcy

.....

2. My niżej podpisani, oświadczamy, iż w odpowiedzi na ogłoszenie o przetargu nieograniczonym pn.: **Zakup policyjnych tarcz ochronnych w ilości 478 sztuk**, numer postępowania - **192/Cut/12/TCz** oferujemy realizację zamówienia zgodną z opisem przedmiotu zamówienia stanowiącym załącznik nr 2 do SIWZ.

za cenę brutto.....

(słownie złotych.....)

(Cenę należy podać z zaokrągleniem do dwóch miejsc po przecinku)

3. Oświadczamy, że zapoznaliśmy się z dokumentacją przetargową udostępnioną przez Zamawiającego i nie wnosimy do niej żadnych zastrzeżeń oraz, że zamówienie będzie realizowane zgodnie z wszystkimi wymaganiami Zamawiającego określonymi w Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz jej załącznikach, zwaną dalej SIWZ.

4. Oświadczamy, że spełniamy warunki udziału w postępowaniu określone w art. 22 ust. 1 ustawy Pzp, na potwierdzenie spełniania tych warunków do oferty załączamy dokumenty wymagane SIWZ.

5. Potwierdzamy wykonanie przedmiotu zamówienia w terminie wskazanym w Rozdziale V SIWZ.

6. Na oferowany przedmiot zamówienia udzielamy gwarancji na okres:
..... miesięcy (min. 24 miesiące).
7. Przyjmujemy zasady płatności określone w Załączniku nr 3 do SIWZ.
8. Oświadczamy, że nie zamierzamy/zamierzamy powierzyć¹ wykonanie części zamówienia podwykonawcom w zakresie:.....
9. Uważamy się za związanych niniejszą ofertą przez okres 30 dni od upływu terminu składania ofert.
10. Oświadczamy, że zaoferowany przez nas przedmiot zamówienia odpowiada wymaganiom technicznym określonym w załączniku nr 2 do SIWZ.
11. Ofertę składamy na kolejno ponumerowanych i podpisanych stronach.
12. W razie wybrania naszej oferty zobowiązujemy się do zawarcia umowy na warunkach zawartych w SIWZ oraz miejscu i terminie określonym przez Zamawiającego;
13. Załącznikami do niniejszego formularza stanowiącymi integralną część oferty są:
1.....
2.....
3.....

....., dn.

.....

¹ niepotrzebne skreślić

podpis i pieczęć upoważnionego przedstawiciela

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI
02-542 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38



SPECYFIKACJA TECHNICZNA
POLICYJNA TARCZA OCHRONNA

Część I

Wymagania techniczne

Część II

Warunki odbioru

CZĘŚĆ I: WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Przeznaczenie

Policyjna tarcza ochronna zabezpiecza policjanta przed urazami spowodowanymi uderzeniami niebezpiecznych przedmiotów oraz przed płynnymi substancjami chemicznymi.

2. Warunki eksploatacji

- 1) Tarcza jest przewidziana do całorocznego użytkowania w każdych warunkach atmosferycznych występujących w polskiej strefie klimatycznej.
- 2) Tarcza musi zapewniać stałość parametrów ochronnych i użytkowych w zakresie temperatur od -40 do $+50^{\circ}\text{C}$.
- 3) Tarcza musi być odporna na niekorzystne oddziaływanie czynników atmosferycznych i środowiskowych (deszcz, śnieg, nasłonecznienie, duża wilgotność, zapylenie itd.).
- 4) Tarcza musi być wykonana z materiałów trudnopalnych, odpornych na przeniknięcie oraz pięciominutowe oddziaływanie otwartego słupa (o wysokości 5 cm i polu powierzchni 10 cm^2), następujących związków chemicznych:
 - 40% ług sodowy (NaOH),
 - 32% kwas solny (HCl),
 - 65% kwas azotowy (HNO_3),
 - benzyna,
 - aceton,
 - rozpuszczalnik nitrocelulozowy.
- 5) Minimalny okres gwarancji na tarczę nie może być krótszy niż 24 miesiące.

3. Liczebność partii

Maksymalna liczebność partii produkcyjnej zgodnie z Częścią II *Warunki odbioru*.

4. Konstrukcja tarczy

Wymagania ogólne:

Tarcza ochronna musi posiadać cechy konstrukcyjne umożliwiające używanie z innymi elementami wyposażenia ochronnego policjanta, w tym w szczególności ochraniaczami kończyn i rękawicami ochronnymi. Tarcza będzie noszona w lewej ręce policjanta.

Tarcza musi się składać z:

- 1) przezroczystego płata przedniego, zwanego dalej płatem ochronnym, o wymiarach:
 - wysokość – 1200 ± 2 [mm],
 - szerokość – 600 ± 2 [mm],oraz promieniu krzywizny powierzchni 800 ± 2 [mm].
- 2) rękojęści,
- 3) uchwytu na pałkę szturmową.

Wymagania szczegółowe:

- Płat ochronny musi być wykonany z materiału zapewniającego wymagany poziom ochrony, określony w *Warunkach odbioru*. W przypadku pęknięcia płata nie może występować efekt „bagnetowania”.
- Wszystkie powierzchnie elementów tarczy muszą być pozbawione ostrych krawędzi oraz chropowatej powierzchni. Promień krzywizny na wszystkich krawędziach płata ochronnego musi wynosić co najmniej 1,5 [mm].
- Na płacie ochronnym, w jego środkowej części, musi być umieszczony poziomo napis „POLICJA” – białe litery o wysokości 120 ± 2 [mm].
- Rękojęść tarczy ma się składać z dwóch oddzielnych elementów rozmieszczonych na wewnętrznej powierzchni płata ochronnego, pod kątem zapewniającym łatwe, pewne

i ergonomiczne (w pozycji naturalnej) trzymanie tarczy. Jedna z części rękojeści musi być wyposażona w uchwyt dopasowany do dłoni użytkownika. Druga część rękojeści musi obejmować przedramię użytkownika. Jej konstrukcja musi zapewniać wypięcie pod działaniem siły powstałej podczas próby wyrywania tarczy policjantowi.

- Uchwyt na pałkę szturmową, mocowany do płata ochronnego dwu lub trzy-punktowo, musi być umieszczony pionowo na wewnętrznej stronie płata ochronnego po prawej stronie od chwytu na dłoń. Pałka musi być mocowana rękojeścią do góry, a konstrukcja chwytu musi zapewniać łatwe wyjęcie pałki z elementu mocującego.
- Wszystkie metalowe elementy tarczy muszą być wykonane z materiałów odpornych na korozję lub zabezpieczonych przez korozję.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość korekty rozmieszczenia rękojeści i chwytu na pałkę szturmową.

5. Masa

Możliwie jak najniższa przy zachowaniu wymaganych parametrów ochronnych określonych w *Warunkach odbioru*, nie większa jednak niż 5,0 kg.

6. Parametry ochronne

Tarcza ochronna musi być:

- odporna na deformację w wyniku uderzenia,
- odporna na uderzenie tępymi narzędziami,
- odporna na cięcie ostrzem,
- odporna na działanie odłamków – parametr V50 powyżej 200 [m/s]

Metodykę badań oraz wymagane wartości poszczególnych parametrów ochronnych określono w *Warunkach odbioru*.

7. Znakowanie

Na wewnętrznej stronie płaszcza tarczy musi być umieszczone trwałe oznakowanie zawierające następujące informacje:

- model (typ) tarczy,
- nazwa producenta,
- rok produkcji oraz numer partii,
- kolejny numer egzemplarza.

8. Ukompletowanie

W skład kompletu musi wchodzić tarcza oraz pokrowiec z uchwytem do jej przenoszenia.

9. Informacje dodatkowe

Tarcza musi posiadać

- dokument potwierdzający przeprowadzenie oceny zgodności wyrobu, wystawiony zgodnie z ustawą z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. nr 235 z 2006 r. poz. 1700).

CZĘŚĆ II: WARUNKI ODBIORU

1. Przedmiot

Policyjna tarcza ochronna stanowi element wyposażenia służbowego policjantów uczestniczących w działaniach zespołowych.

2. Przeznaczenie WO

Warunki Odbioru określają zasady odbioru tarcz ochronnych zakupionych na potrzeby Policji.

3. Postanowienia ogólne

3.1 Odbioru tarcz dokonuje upoważniony Przedstawiciel/Przedstawiciele Policji w obecności

Wykonawcy.

3.2 Odbiór tarcz odbywa się na podstawie niniejszych WO i obejmuje:

- odbiór jakościowy,
- próby wytrzymałościowe.

4. Zasady odbioru

4.1. Odbiór jakościowy

Liczba tarcz przewidzianych do kontroli w ramach odbioru zależy od wielkości dostawy przedstawionej do odbioru i wynosi:

Wielkość partii w sztukach	Ilość tarcz do prób	Dopuszczalna ilość tarcz wadliwych
do 500	8	0
od 501 do 1000	10	0
od 1001 do 2000	12	0
od 2001 do 3000	16	0
od 3001 do 6000	20	0

Wybór tarcz do prób odbywa się systemem losowym.

Wybrane tarcze poddaje się ocenie mającej na celu sprawdzenie:

- jakości wykonania,
- zgodności wymiarów tarczy z SIWZ,
- zgodności masy tarczy z SIWZ,
- prawidłowości zamocowania uchwytów,
- jakości wykonania napisu POLICJA,
- prawidłowości i jakości wykonania elementów mocowań na powierzchni tarczy wg SIWZ.

W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w sprawdzanych tarczach, całą partię, kwalifikuje się do przesortowania i usunięcia występujących wad.

Wykonawca po przesortowaniu i usunięciu występujących wad przedstawia partię do ponownego odbioru.

W przypadku negatywnego wyniku ponownego sprawdzenia, cała partia zostaje protokolarnie odrzucona.

4.2. Próby wytrzymałościowe

Próby wytrzymałościowe tarcz organizuje Wykonawca, w akredytowanym laboratorium badawczym.

Próby wytrzymałościowe obejmują określenie:

- a) deformacji w wyniku uderzenia,
- b) odporności na uderzenie tępyimi przedmiotami,
- c) odporności na cięcie ostrzem,
- d) odłamkoodporności.

4.2.1. Przygotowanie do badań

Przed przystąpieniem do badań tarcze powinny zostać skontrolowane, w celu zidentyfikowania, ich budowy/konstrukcji, wg poniższych punktów.

Obszary tarczy o odmiennych:

- rozwiązaniach konstrukcyjnych,
- materiałach składowych,

jeśli takie występują powinny zostać zidentyfikowane oraz oznaczone.

Spśród zidentyfikowanych obszarów o odmiennych rozwiązaniach konstrukcyjnych należy wybrać obszary lub punkty, które mogą zapewniać najniższy poziom ochrony

Dla określenia:

I. Odporności na deformację pod wpływem uderzenia oraz odporności na uderzenie tępyim narzędziem:

- a) z obszarów o przewidywanym najniższym poziomie ochrony należy:
 - wyciąć próbki, które powinny mieć kształt koła o średnicy nie mniejszej niż 200 mm lub też mieć kształt kwadratu w wymiarach nie mniejszych niż 200 mm x 200 mm. Powinny być one wycięte z materiału (materiałów) powierzchni ochronnej tarczy z wyłączeniem strefy o szerokości przynajmniej 5 mm na każdej krawędzi. Każda z próbek powinna zostać poddana czterem uderzeniom w celu określenia odporności na deformację pod wpływem uderzenia.
 - z powierzchni ochronnej wraz z uchwytem (rękojeścią tarczy) wyciąć próbkę, która powinna mieć kształt kwadratu o wymiarach nie mniejszych niż 500 mm x 500 mm. Próbkę powinna zostać poddana trzem uderzeniami w celu określenia odporności na uderzenie tępyim narzędziem,
- b) każdy obszar – wykonany z odmiennego materiału o powierzchni większej niż 50% całej powierzchni ochronnej – powinien po zidentyfikowaniu zostać poddany czterem uderzeniami w celu określenia jego odporności na deformację pod wpływem uderzenia oraz trzem uderzeniami, w celu określenia jego odporności na uderzenie tępyim narzędziem,
- c) każdy obszar – wykonany z innego materiału niż pozostała część tarczy, większy niż 20%, ale mniejszy niż 50% całej powierzchni ochronnej tarczy - powinien po zidentyfikowaniu zostać poddany trzem uderzeniami w celu określenia jego odporności na deformację pod wpływem uderzenia oraz dwóm uderzeniom w celu określenia jego odporności na uderzenie tępyim narzędziem,
- d) każdy obszar – wykonany z odmiennego materiału niż pozostała część tarczy, większy niż 5%, ale mniejszy niż 20% całej powierzchni ochronnej tarczy – powinien po zidentyfikowaniu zostać poddany dwóm uderzeniom w celu określenia jego odporności na deformację pod wpływem uderzenia i jednemu uderzeniu w celu określenia jego odporności na uderzenie tępyim narzędziem.

Każdy z obszarów zidentyfikowanych w punktach I.b), I.c), I.d) powinien zostać podzielony horyzontalnie odpowiednio na cztery, trzy lub dwie (w przybliżeniu równe) części, z których każda powinna zawierać jeden punkt uderzenia.

Każdy z mniejszych obszarów lub specyficzny element strukturalny, zidentyfikowany jako potencjalnie słaby punkt, powinien zostać poddany pojedynczemu uderzeniu w celu określenia jego odporności na deformację pod wpływem uderzenia. Należy przebadać do pięciu takich miejsc.

II. Odporności na cięcie ostrzem:

Należy odciąć ze szczytów trzech różnych tarcz po jednej próbce z każdej z nich, o wysokości 350 ± 25 mm i szerokości odpowiadającej szerokości tarczy. Krawędź cięcia powinna być prosta i równoległa do krawędzi tarczy, w środku swej krawędzi szczytowej.

III. Odłamkoodporności:

- a) z obszarów o zidentyfikowanym najniższym poziomie ochrony należy wyciąć próbki, które powinny mieć kształt kwadratu o wymiarach nie mniejszych niż 500×500 mm,
- b) w przypadku gdy w tarczy zidentyfikowane zostały obszary wykonane z odmiennego materiału, z każdego z tych obszarów należy pobrać próbki o wymiarach j.w.

W/w przedmioty badań należy poddać kondycjonowaniu.

Kondycjonowanie zwykłe

Przedmioty badań powinny być kondycjonowane w atmosferze o temperaturze 20 ± 2 °C oraz o wilgotności względnej 65 ± 5 % w czasie 24 ± 1 h. Badania powinny zostać zakończone w ciągu 12 godzin od zakończenia procesu kondycjonowania. Jeżeli badania mają zostać przeprowadzone w innej atmosferze wówczas powinny się one rozpocząć w ciągu 5 minut od czasu kiedy egzemplarz przeznaczony do badań (przedmiot badania) został wyjęty z atmosfery kondycjonującej. Badanie takie powinno zostać zakończone w ciągu 15 minut.

Kondycjonowanie w temperaturach ekstremalnych

Jeżeli dostawca gwarantuje, że własności ochronne dostarczanych przez niego tarcz nie podlegają wpływowi temperatur zewnętrznych poniżej -5 °C i (lub) powyżej $+40$ °C to przedmioty badania powinny być kondycjonowane w, podanych przez niego, skrajnych temperaturach, w okresie czasu 48 ± 1 h przed badaniami. Badania powinny zostać zakończone w ciągu 12 godzin od czasu zakończenia procesu kondycjonowania. Jeżeli badania mają zostać przeprowadzone w innej atmosferze to badania mają się rozpocząć w ciągu 1 minuty od czasu kiedy egzemplarz przeznaczony do badań został wyjęty z atmosfery w której dokonywano kondycjonowania i powinny zostać one zakończone w ciągu 30 minut.

4.2.2. Wykonanie badań

4.2.2.1. Badanie deformacji w wyniku uderzenia

Zasady

Obciążnik udarowy opuszczany jest na przedmiot badania, podparty na jego sztywnych krawędziach i umieszczony na sztywnym cylindrze. Wskaźnik materiałowy - „świadek” - zostaje umieszczony w ten sposób, aby pozostawał w kontakcie z powierzchnią tylną przedmiotu badań i zostaje on scentrowany poniżej miejsca uderzenia. Odnotowana jest głębokość deformacji „świadka”, spowodowana przez penetrację obciążnika udarowego i (lub) ugięcie przedmiotu badania. Następnie

„świadek” zostaje poddany badaniu na obecność występowania jakichkolwiek fragmentów pochodzących z przedmiotu badania.

Aparatura

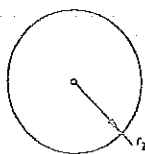
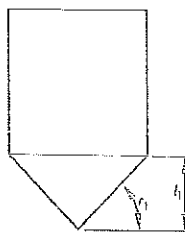
Podstawa monolityczna o masie nie mniejszej niż 1000 kg.

Cylinder metalowy o średnicy wewnętrznej 120 ± 5 mm oraz wysokości 100 ± 5 mm oraz o grubości ścianki przynajmniej 10 mm. Powierzchnia czołowa cylindra powinna zostać wypolerowana. Górna krawędź wewnętrzna powinna mieć promień krzywizny $1\pm 0,1$ mm. Obciążnik uderowy – rysunek 1 – o następujących cechach charakterystycznych:

- masa: $3,0\pm 0,05$ kg,
- kąt ostrza: $60\pm 0,5$ °,
- promień ostrza: $0,5\pm 0,1$ mm,
- minimalna wysokość stożka: 40 mm,
- twardość wierzchołka: twardość według Rockwell pomiędzy 50 a 45 skala C.

Taśmy elastyczne w celu utrzymywania badanego egzemplarza na miejscu na walcu metalowym i które wywierają siłę skierowaną ku dołowi na przedmiot badania i równą 10 ± 5 N.

Rysunek 1. Obciążnik uderowy dla badania deformacji pod wpływem uderzenia



$$h_1 = 40 \text{ mm}$$
$$r_1 = 60 \pm 0,5 [^\circ]$$

Materiał świadka

Własności

Materiał z którego wykonany jest „świadek” powinien być lepko-sprężystą masą plastyczną, która została przygotowana i kondycjonowana w ten sposób by miała twardość 70 ± 10 Shore, mierzoną po czasie 15 ± 2 s po tym jak został zastosowany wskaźnik twardości Shore. Konsystencja materiału powinna być jednorodna i powinien być on pozbawiony pęcherzy powietrza (kieszeni powietrznych). Konsystencja może być zmieniana poprzez dodanie oleju lub talku oraz poprzez mechaniczne wymieszanie. Ostateczna kontrola lepkości powinna być dokonana po kondycjonowaniu w temperaturze w której wykonywane będą badania. Dopuszcza się przygotowanie i kontrolę materiału świadka zgodnie z pkt. 3.4.1.2 normy PN-V-87000.

Rozmiary i kształt wskaźnika materiału świadka

Po weryfikacji własności materiału „świadka” powinien zostać on ukształtowany w postaci walcowej kolumny o średnicy 25 ± 5 mm oraz o wysokości tak dobranej, aby dotykał on

do tylnej powierzchni przedmiotu badań, wówczas gdy zostanie postawiony na podstawie. W celu zapobieżenia przyklejenia się materiału świadka do powierzchni przedmiotu badań należy zastosować materiał barierowy w postaci cienkiej folii.

UWAGA: Określono, że w tym celu mogą być przydatne folia do zastosowań w gospodarstwie domowym lub folia metalowa

Procedura

Należy umieścić przedmiot badania symetrycznie na cylindrze metalowym. Taśmy elastyczne należy umiejscowić w ten sposób aby utrzymywały one przedmiot badania na miejscu podczas badania – ale, aby nie zakłócały one uderzenia obciążnikiem udarowym.

Spuścić obciążnik udarowy na badany egzemplarz z takiej wysokości, aby energia kinetyczna w punkcie uderzenia wynosiła 30 ± 2 J.

Dokonać pomiarów oraz zarejestrować głębokość wszelkich deformacji „świadka” poprzez zastosowanie linii poziomej nakreślonej na kawałku kartonu i wyrównanej z wierzchołkiem walca traktowanym jako punkt odniesienia. Zarejestrować głębokość każdej indywidualnej deformacji.

Należy także odnotować obecność wszelkich fragmentów pochodzących z badanego egzemplarza i znajdujących się w materiale „świadka”.

Wymagania

Maksymalna deformacja „świadka” nie powinna przekraczać 25 mm oraz w materiale „świadka” nie powinny występować widoczne fragmenty pochodzące z przedmiotu badań.

4.2.2.2. Badanie odporności na uderzenie tępym narzędziem

Zasada

Obciążnik udarowy opuszczony zostaje swobodnie na tarczę-podtrzymywaną poprzez zanurzenie jej rękojeści w skrzyniach napełnionych piaskiem. Pod każdym wybranym miejscem wykonywania badania – w celu zidentyfikowania odrywanych odłamków – umieszczone zostają arkusze z materiału odpornego na rozerwanie i o kolorze kontrastowym w stosunku do koloru tarczy zwane dalej „arkuszami”. Po każdym uderzeniu taki „arkusz” zostaje przebadany w celu wykrycia wszystkich odłamków pochodzących z miejsca podlegającego badaniu. Odnotowane zostają wszelkie uszkodzenia tarczy.

Materiały

Wypalony w piecu piasek, w ilości wystarczającej do napełnienia skrzynki do głębokości 140 ± 10 [mm].

UWAGA Określono, że Piasek Krzemowy Bedford P30 jest materiałem odpowiednim do zastosowania w badaniu.

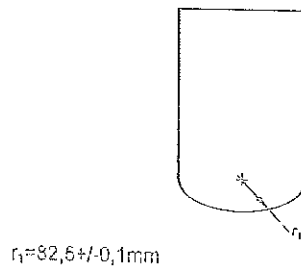
Aparatura

Metalowy obciążnik udarowy – rysunek 2 – symetryczny względem jego pionowej osi, posiadający sferyczną powierzchnię uderzającą o promieniu $82,5 \pm 0,1$ mm oraz masę całkowitą 6800 ± 10 g.

Układ prowadzenia dla obciążnika udarowego, służący do utrzymania obciążnika udarowego w pozycji pionowej podczas uderzenia.

UWAGA W celu umożliwienia badań materiałów bardzo ustepliwych konieczne jest aby obciążnik uderowy zachowywał pozycję pionową podczas penetracji przez niego powierzchni badanego egzemplarza do 200 mm.

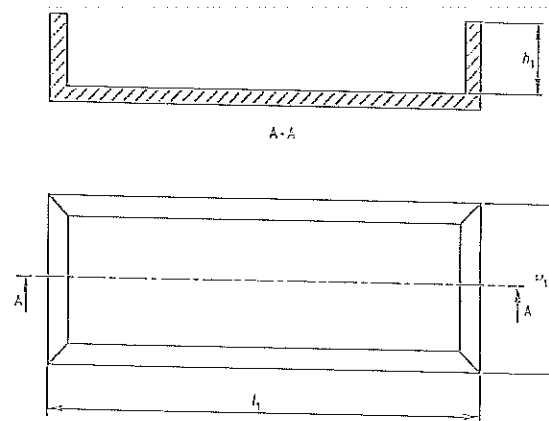
Rysunek 2. Obciążnik uderowy do badania odporności na uderzenie tępym przedmiotem



Skrzynka zbudowana ze sztywnego materiału, np. drewna o wymiarach długość przynajmniej 700 mm, szerokość przynajmniej 600 mm oraz głębokość przynajmniej 250 mm – rysunek 3.

„Arkusze” przeznaczone do wychwytywania odprysków (odłamków) wykonane z materiału odpornego na rozdarcie o wymiarach przynajmniej 500 mm x 550 mm i o barwie kontrastującej w stosunku do tarczy będącej przedmiotem badania.

Rysunek 3. Skrzynia dla badania odporności na uderzenie tępym przedmiotem



$l_1 \geq 700 \text{ mm}$
 $w_1 \geq 600 \text{ mm}$
 $h_1 \geq 250 \text{ mm}$

Procedura badania

Należy zmierzyć głębokość rękojeści tarczy rozpoczynając od tylnej powierzchni tarczy. Umieścić „arkusz” przeznaczony do wychwytywania odprysków pomiędzy tylną powierzchnią tarczy a piaskiem oraz poniżej wybranego miejsca w którym planowane jest uderzenie. Wprowadzić rękojeści tarczy do skrzyni w ten sposób aby tylna powierzchnia tarczy spoczęła na powierzchni piasku a przednia powierzchnia tarczy znajdowała się w położeniu poziomym tak dalece jak to możliwe. Należy zapewnić, aby rękojeści tarczy

znajdowały się na wysokości 75+/-25 mm powyżej podstawy skrzyni. Jeżeli to konieczne należy dodać lub ująć piasku. Upewnić się, że tarcza spoczywa w sposób trwały na piasku a wybrane miejsce uderzenia zostało umieszczone bezpośrednio poniżej drogi ruchu obciążnika udarowego.

Opuścić obciążnik udarowy na tarczę z takiej wysokości, że jego prędkość bezpośrednio przed uderzeniem wynosić będzie 6,3+/-0,25 m/s a energia kinetyczna uderzenia wynosiła będzie 135+/-5 J.

Zbadać stan tarczy oraz ocenić „arkusz” przeznaczony do wychwytywania odprysków. Zarejestrować wszelkie uszkodzenia tarczy w miejscu uderzenia oraz w jego pobliżu. Zarejestrować występowanie odłamków, odprysków na „arkuszu” przeznaczonym do wychwytywania odprysków

Powtórzyć procedurę dla każdego miejsca, które zostały wyznaczone do wykonania uderzenia. Po wykonaniu wszystkich uderzeń tarczy należy dokonać oceny całej tarczy w aspekcie powstałych uszkodzeń.

Wymagania

Nie mogą występować widoczne odłamki na „arkuszu” przeznaczonym do przechwytywania odłamków oraz nie mogą występować pęknięcia na płycie tarczy.

4.2.2.3. Badanie odporności na cięcie ostrzem

Zasada

Ostrze podłączone do obciążnika udarowego o znanej masie spuszczone jest swobodnie na górną krawędź badanego egzemplarza tarczy pod kątem prostym do powierzchni czołowej tarczy. Mierzona jest długość każdego nacięcia lub pęknięcia.

Aparatura

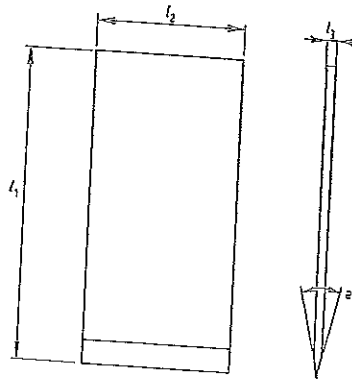
Urządzenie opuszczające ze stalową karetką, która razem z ostrzowym obciążnikiem udarowym posiadały będą masę 5000+/-50 g.

Ostrzowy obciążnik udarowy o kącie ostrza 30° – rysunek 4 – wykonany ze stali o twardości według Rockwell 62+/-3 (skala C). Ostrzowy obciążnik udarowy powinien mieć szerokość 60+/-5 mm oraz grubość 4,8+/-0,2 mm. Powinien być utrzymywany pionowo w środku niższej powierzchni bloku podtrzymującego obciążnik i powinien wystawać przynajmniej na wymiar 600 mm. Powinien posiadać symetryczną poziomą zaokrągloną krawędź dolną. Krawędź powinna zostać oszlifowana i posiadać kąt 30+/-4°. Krawędź powinna być ostra i pozbawiona defektów większych niż 0,1 mm głębokich i 0,2 mm szerokich. Powinno zostać zapewnione, że ostrze obciążnika udarowego spełnia te wymagania przed każdym uderzeniem

UWAGA Obciążnik udarowy ma reprezentować ostrą krawędź ciężkiego ostrza takiego jak maczeta.

Monolityczna podstawa o masie nie mniejszej niż 1000 kg o płaskiej pionowej powierzchni górnej, służąca do podtrzymywania badanego egzemplarza.

Rysunek 4. Ostrzowy obciążnik udarowy



$$\begin{aligned} l_1 &> 100 \text{ mm} \\ l_2 &= 60 \pm 5 \text{ [mm]} \\ l_3 &= 4,8 \pm 0,2 \text{ [mm]} \\ \alpha_1 &\geq 30 \pm 4 \text{ [}^\circ\text{]} \end{aligned}$$

Procedura

Należy podprzeć badany egzemplarz w położeniu pionowym, z jego wyciętą krawędzią spoczywającą na podstawie. Opuścić swobodnie karetkę utrzymującą ostrzowy obciążnik udarowy na krawędź badanego egzemplarza z takiej wysokości, że energia kinetyczna ostrza w momencie uderzenia badanego egzemplarza wynosiła będzie 100 ± 4 J. Płaska powierzchnia ostrza powinna znajdować się pod kątem $90 \pm 10^\circ$ w stosunku do płaszczyzny badanego przedmiotu badania. Do uderzenia przedmiotu badania może zostać wykorzystana każda z części środkowej części ostrza o długości 30 mm. Miejsce uderzenia powinno znajdować się w środkowych 80% szerokości górnej krawędzi badanego egzemplarza. Każdy z badanych egzemplarzy powinien zostać uderzony jednokrotnie. Należy zmierzyć i zarejestrować maksymalną odległość w kierunku pionowym na jaką rozciąga się każde z cięć lub pęknięć poniżej szczytu przedmiotu badania i licząc od punktu, w którym został on uderzony.

Wymagania:

Żadne z nacięć lub pęknięć nie powinno przekraczać wymiaru 50 mm, licząc pionowo od szczytu płatu tarczy.

4.2.2.4. Badanie odłamkoodporności

Procedura

Badanie wykonać w oparciu o pkt. 3.4.2 Badania odłamkoodporności normy PN-V-87000:1999 „Ostrony balistyczne lekkie. Kamizelki kulo- i odłamkoodporne. Wymagania ogólne i badania”.

Wymagania

Parametr V50 powinien być większy/równy 200 m/s.

Jeśli w trakcie badań wytrzymałościowych wykonanych wg punktów 4.2.2.1+4.2.2.4 wystąpił choć jeden wynik negatywny, całą partię kwalifikuje się do przesortowania i usunięcia występujących wad.

Po dokonaniu przez Wykonawcę przesortowania i poprawienia parametrów wytrzymałościowych, wszystkie próby wytrzymałościowe przeprowadza się ponownie. W przypadku oceny negatywnej cała partia tarcz zostaje protokolarnie odrzucona. Wyniki z w/w badań powinny być umieszczone w wynikach/sprawozdaniu z badań.

5. Protokół odbioru

Pozytywny wynik odbioru jakościowego oraz prób wytrzymałościowych potwierdza się protokołem odbioru. Do protokołu odbioru należy dołączyć wyniki oceny i badań poszczególnych parametrów przedmiotu odbioru.

6. Uwagi końcowe

Wymagania wytrzymałościowe opracowano w oparciu o normę brytyjską: BS 7971-3:2002 „*Odzież i wyposażenie ochronne – przeznaczone do wykorzystania w sytuacjach występowania przemocy oraz do celów szkoleń. Część 3 Indywidualne tarcze ochronne. Wymagania oraz metodyki badań*”.

Załącznik nr 3 do SIWZ

UMOWA NR

zawarta w dniu 2012 roku w Warszawie pomiędzy:

Komendantem Głównym Policji z siedzibą w Warszawie, ul. Puławska 148/150, zwanym w treści umowy Zamawiającym, reprezentowanym przez:

ml. insp. Tomasza SAFJAŃSKIEGO – Zastępcę Dyrektora Biura Logistyki Policji KGP

oraz przy kontrasygnacie:

Zbigniewa NYCZA - Zastępcy Dyrektora Biura Finansów KGP

Agnieszki LIWIŃSKIEJ - Naczelnik Wydziału Księgowości Biura Finansów KGP

a firmą z siedzibą w, wpisaną do, zwaną w treści umowy Wykonawcą reprezentowaną przez:

.....
.....

Po przeprowadzeniu postępowania o udzielenie zamówienia publicznego w trybie przetargu nieograniczonego numer sprawy na podstawie ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759 z późn. zm.) o następującej treści:

§ 1

1. Przedmiotem umowy jest dostawa policyjnych tarcz ochronnych typu w ilości szt. wykonanych zgodnie ze „Specyfikacją techniczną. Policyjna tarcza ochronna” stanowiącą załącznik nr 1 do umowy.
2. Wartość netto przedmiotu umowy Strony ustalają na kwotę zł (słownie:).
3. Wartość przedmiotu umowy brutto Strony ustalają na kwotę zł (słownie:), która obejmuje wszelkie koszty, w tym koszty tarcz przeznaczonych do badań w ilości określonej w cz. II załącznika nr 1 do umowy, opłaty związane z badaniami na potrzeby oceny zgodności wyrobów oraz koszty związane z dostawą przedmiotu umowy do magazynu Zamawiającego.

§ 2

1. Przedmiot umowy podlega ocenie zgodności na podstawie ustawy z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności

i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700) oraz rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 25 września 2007 r. w sprawie szczegółowego sposobu prowadzenia oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby bezpieczeństwa państwa oraz ich wykazu (Dz. U. Nr 188, poz. 1351 z 2007 r. z późn. zm.) w trybie „III” określonym w § 3 pkt. 3 w/wym. rozporządzenia.

2. Przedmiot umowy jest objęty nadzorem nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzonym do użytku przez „organ upoważniony” tj. dyrektora Instytutu Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX” z siedzibą w Łodzi przy ul. M. Skłodowskiej-Curie 3, fax: (0-42) 636-92-26, zwanym dalej „organem upoważnionym” zgodnie z § 2 ust.1 rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 29 sierpnia 2007r. w sprawie szczegółowego sposobu sprawowania nadzoru nad czynnościami związanymi z wyrobem wprowadzonym do użytku w komórkach i jednostkach organizacyjnych podległych lub nadzorowanych przez ministra właściwego do spraw wewnętrznych (Dz. U. Nr 170, poz. 1201).
3. Przedmiot umowy Wykonawca zgłosi do objęcia nadzorem organowi upoważnionemu w formie pisemnej, w ciągu 5 dni roboczych od daty podpisania umowy, wraz z kopią umowy i specyfikacji technicznej.
4. Wykonawca oświadcza, że przedmiot umowy spełnia wymagania zawarte w załączniku nr 1 do umowy oraz, że jest zgodny ze wzorem przedstawionym przez Wykonawcę wraz z ofertą.
5. Parametry przedmiotu umowy określone w załączniku nr 1 cz. I pkt. 2 ppkt. 4 oraz pkt. 4, 5, 6, 7 i cz. II pkt. 4 do umowy należy potwierdzić wynikami badań laboratoryjnych.
6. Wykonawca zobowiązany jest do przekazania organowi upoważnionemu niezbędnych dokumentów w szczególności: dokumentacji technicznej przedmiotu umowy i wyników z przeprowadzonych badań laboratoryjnych.
7. Wykonawca zobowiązany jest do wystawienia deklaracji zgodności w zakresie bezpieczeństwa i obronności i potwierdzenia jej przez organ upoważniony.
8. W przypadku nie potwierdzenia przez organ upoważniony zgodności przedmiotu umowy ze specyfikacją techniczną, Zamawiający zastrzega sobie prawo odstąpienia od umowy z winy leżącej po stronie Wykonawcy.

§ 3

1. Wykonawca zobowiązany jest do dostarczenia Zamawiającemu wraz z pierwszą dostawą przedmiotu umowy dokument, o którym mowa w § 2 ust. 7 umowy.
2. Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć przedmiot umowy do magazynu Zamawiającego tj.: Centralna Składnica Uzbrojenia KSP Stara Wieś k/Celestynowa, gdzie zostanie on zdeponowany do czasu przeprowadzenia odbioru.
3. O terminie dostawy przedmiotu umowy Wykonawca powiadomi Zamawiającego faksem na nr (0-22) 601-18-46, z wyprzedzeniem minimum 5 dni roboczych (pn.- pt. w godz. 8.15-16.15) wysyłając informację o planowanej dacie dostawy. Termin dostawy musi uwzględniać konieczność dokonania odbioru, o którym mowa w ust. 6.
4. Przedmiot umowy zostanie oznakowany i dostarczony przez Wykonawcę w standardowych opakowaniach, bezzwrotnych, odpowiadających właściwościom przedmiotu umowy i zabezpieczającymi go przed uszkodzeniami w czasie transportu i przechowywania.
5. Dostawa przedmiotu umowy do magazynu Zamawiającego nastąpi jedną dostawą.
6. Odbiór zostanie dokonany w terminie nie przekraczającym 5 dni roboczych (pn.- pt. w godz. 8.30-14.30), licząc od dnia zdeponowania przedmiotu umowy w magazynie Zamawiającego.

7. Odbiór dokonany zostanie przy udziale przedstawicieli Zamawiającego, Instytutu Technologii Bezpieczeństwa „MORATEX” oraz Wykonawcy, a termin jego przeprowadzenia zostanie uzgodniony w trybie roboczym przez Zamawiającego z ITB „MORATEX” i Wykonawcę.
8. Nieobecność przedstawicieli Wykonawcy podczas odbioru w uzgodnionym terminie nie wstrzymuje jego przeprowadzenia. W takiej sytuacji w protokole należy umieścić adnotację „Odbiór przeprowadzony bez obecności przedstawicieli Wykonawcy”.
9. Z czynności, o których mowa w ust. 7 zostanie sporządzony protokół odbioru ilościowego. Protokół zostanie sporządzony w dwóch jednobrzmiących egzemplarzach i podpisany przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy.
10. Wymagany końcowy termin wykonania umowy – 14.12.2012 r., przy czym za termin wykonania umowy przyjmuje się datę podpisania bez zastrzeżeń protokołu, o którym mowa w ust. 9.
11. W razie nie dostarczenia przedmiotu umowy w terminie określonym w ust. 10 Zamawiający zastrzega sobie prawo do odstąpienia od umowy w całości lub w części bez wyznaczania dodatkowego terminu, z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy.
12. Pozytywny wynik odbioru nie zwalania Wykonawcy od odpowiedzialności za wady ujawnione w terminie późniejszym.
13. Do czasu przeprowadzenia przez Zamawiającego odbioru przedmiotu umowy, ryzyko wszelkich niebezpieczeństw związanych z jego ewentualnym uszkodzeniem lub utratą ponosi Wykonawca.

§ 4

1. Płatność za dostawę przedmiotu umowy będzie dokonana przelewem na rachunek Wykonawcy, w ciągu 14 dni od daty dostarczenia Zamawiającemu na adres: Biuro Logistyki Policji KGP, ul. Domaniewska 36/38, 02-542 Warszawa, prawidłowo wystawionej faktury VAT wraz z deklaracją zgodności w zakresie obronności i bezpieczeństwa (OiB), potwierdzoną przez organ upoważniony oraz podpisanym bez zastrzeżeń protokołem, o którym mowa w § 3 ust. 9.
2. Wykonawca wystawi fakturę VAT, wskazując jako płatnika Komendę Główną Policji 02-624 Warszawa, ul. Puławska 148/150 NIP 521-31-72-762.
3. Podstawą wystawienia faktury jest podpisanie bez zastrzeżeń protokołu, o którym mowa w § 3 ust. 9.
4. Za termin zapłaty przyjmuje się datę obciążenia przez Bank rachunku Zamawiającego.
5. Wszelkie rozliczenia finansowe między Zamawiającym a Wykonawcą będą prowadzone wyłącznie w złotych polskich.

§ 5

1. Wykonawca gwarantuje, że dostarczony Zamawiającemu przedmiot umowy, będzie w pełni zgodny ze specyfikacją wyszczególnioną w załączniku nr 1 oraz ze wzorem przedstawionym do oferty, fabrycznie nowy oraz wolny od wad fizycznych i prawnych.
2. Na dostarczony przedmiot umowy Wykonawca udziela ... - miesięcznej gwarancji. Początkowy termin gwarancji rozpocznie się od dnia podpisania bez zastrzeżeń protokołu o którym mowa w § 3 ust. 9.
3. W przypadku stwierdzenia wad jakościowych, w okresie objętym gwarancją, Zamawiający zgłosi niezwłocznie, pisemnie reklamację do Wykonawcy.
4. Załatwienie reklamacji, o której mowa w ust. 3, następować będzie poprzez wymianę wadliwego przedmiotu umowy na wolny od wad, na koszt Wykonawcy, w terminie 30 dni

od daty jej zgłoszenia. Okres gwarancji określony w ust. 2 dla wymienionego przedmiotu umowy, rozpocznie się na nowo od chwili jego dostarczenia.

§ 6

1. W przypadku niewykonania lub nienależytego wykonania umowy, Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu następujące kary umowne:
 - 1) 20% wartości brutto nie zrealizowanego przedmiotu umowy, w razie odstąpienia w całości lub części od umowy z powodu okoliczności, za które odpowiedzialność spoczywa na Wykonawcy.
 - 2) 0,2% wartości brutto nie dostarczonego przedmiotu umowy w terminie określonym w § 3 ust. 10, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia.
 - 3) 0,2% wartości brutto przedmiotu umowy zgłoszonego jako wadliwy, nie wymieniony na wolny od wad, w terminie o którym mowa w § 5 ust. 4, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia.
2. Ustalenia zawarte w ust. 1 pkt. 1 nie ograniczają dochodzenia przez Zamawiającego roszczeń odszkodowawczych na zasadach ogólnych, jeżeli poniesiona szkoda przewyższy wysokość ustalonej kary umownej.
3. Zamawiający może egzekwować kary umowne przy opłacaniu faktury za nieterminową realizację przedmiotu umowy.
4. Zapłata kary umownej określonej w ust. 1 pkt. 2 nie zwalnia Wykonawcy z obowiązku dostarczenia przedmiotu umowy.

§ 7

1. Strony przewidują możliwość dokonywania zmian w treści umowy w stosunku do treści oferty Wykonawcy w sytuacji, gdy:
 - 1) powstała możliwość zastosowania nowszych i korzystniejszych dla Zamawiającego rozwiązań technologicznych lub technicznych, niż istniejące w chwili podpisania umowy,
 - 2) realizacja przedmiotu umowy wymaga uzyskania stosownych dokumentów z urzędów administracji państwowej, a z przyczyn niezależnych od Wykonawcy niemożliwe było uzyskanie tych dokumentów w terminach przewidzianych w przepisach prawa,
2. Wszelkie zmiany lub uzupełnienia niniejszej umowy wymagają formy pisemnej pod rygorem nieważności, w formie aneksu podpisanego przez strony.

§ 8

1. Wykonawca posiada koncesję nr z dnia r. na prowadzenie działalności gospodarczej w zakresie objętym niniejszą umową – wydaną zgodnie z ustawą z dnia 22 czerwca 2001 r. o wykonywaniu działalności gospodarczej w zakresie wytwarzania i obrotu materiałami wybuchowymi, bronią, amunicją oraz wyrobami i technologią o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym (Dz. U. nr 2001, nr 67, poz. 679 z późn. zm.) oraz Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 03 grudnia 2001 r. w sprawie rodzajów broni i amunicji oraz wyrobów i technologii o przeznaczeniu wojskowym lub policyjnym, na których wytwarzanie lub obrót jest wymagana koncesja (Dz. U. z 2001, nr 145, poz. 1625 z późn. zm.).
2. Wykonawca zapewnia, że korzysta z praw do własności przemysłowej i intelektualnej, związanych z przedmiotem niniejszej umowy w sposób zgodny z normami ustalonymi w ustawie z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity Dz.U. z 2003 r. Nr 119, poz. 1117 z późn. zm.) oraz w ustawie z dnia 4 lutego 1994 r. o prawie

autorskim i prawach pokrewnych (tekst jednolity Dz.U. z 2006 r. Nr 90, poz. 631 z późn. zm.). Wszelkie zobowiązania wynikające z praw własności przemysłowej, w szczególności patentów, praw ochronnych, jak również praw autorskich oraz praw pokrewnych, ponosi Wykonawca.

3. W sprawach nieuregulowanych umową zastosowanie mają obowiązujące przepisy ustawy z dnia 23.04.1964 r. Kodeks cywilny (Dz. U. z 1964 r. Nr 16, poz. 93 z późn. zm.) oraz ustawy z dnia 29.01.2004 r. Prawo zamówień publicznych (tekst jednolity Dz. U. z 2010 r. Nr 113, poz. 759). Właściwym do rozstrzygania sporów pomiędzy Stronami będzie Sąd powszechny dla siedziby Zamawiającego.
4. Wykonawca nie może dokonać cesji wierzytelności wynikających z umowy na rzecz osób trzecich, z wyjątkiem banku, kredytującego wykonawcę w zakresie niniejszej umowy.
5. Umowę sporządzono w trzech jednobrzmiących egzemplarzach, z których dwa otrzymuje Zamawiający, a jeden Wykonawca.

§ 9

Integralną część umowy stanowią następujące załączniki:

Załącznik nr 1 – „Specyfikacja techniczna. Policyjna tarcza ochronna”.

Załącznik nr 2 – Kserokopia formularza ofertowego.

Załącznik nr 3 – Wzór protokołu odbioru ilościowego.

ZAMAWIAJĄCY

WYKONAWCA

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI
02-542 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38



SPECYFIKACJA TECHNICZNA
POLICYJNA TARCZA OCHRONNA

Część I

Wymagania techniczne

Część II

Warunki odbioru

CZEŚĆ I: WYMAGANIA TECHNICZNE

1. Przeznaczenie

Policyjna tarcza ochronna zabezpiecza policjanta przed urazami spowodowanymi uderzeniami niebezpiecznych przedmiotów oraz przed płynnymi substancjami chemicznymi.

2. Warunki eksploatacji

- 1) Tarcza jest przewidziana do całorocznego użytkowania w każdych warunkach atmosferycznych występujących w polskiej strefie klimatycznej.
- 2) Tarcza musi zapewniać stałość parametrów ochronnych i użytkowych w zakresie temperatur od -40 do $+50^{\circ}\text{C}$.
- 3) Tarcza musi być odporna na niekorzystne oddziaływanie czynników atmosferycznych i środowiskowych (deszcz, śnieg, nasłonecznienie, duża wilgotność, zapylenie itd.).
- 4) Tarcza musi być wykonana z materiałów trudnopalnych, odpornych na przeniknięcie oraz pięciominutowe oddziaływanie otwartego słupa (o wysokości 5 cm i polu powierzchni 10 cm^2), następujących związków chemicznych:
 - 40% ług sodowy (NaOH),
 - 32% kwas solny (HCl),
 - 65% kwas azotowy (HNO_3),
 - benzyna,
 - aceton,
 - rozpuszczalnik nitrocelulozowy.
- 5) Minimalny okres gwarancji na tarczę nie może być krótszy niż 24 miesiące.

3. Liczebność partii

Maksymalna liczebność partii produkcyjnej zgodnie z Częścią II *Warunki odbioru*.

4. Konstrukcja tarczy

Wymagania ogólne:

Tarcza ochronna musi posiadać cechy konstrukcyjne umożliwiające używanie z innymi elementami wyposażenia ochronnego policjanta, w tym w szczególności ochraniaczami kończyn i rękawicami ochronnymi. Tarcza będzie noszona w lewej ręce policjanta.

Tarcza musi się składać z:

- 1) przezroczystego płata przedniego, zwanego dalej płatem ochronnym, o wymiarach:
 - wysokość – 1200 ± 2 [mm],
 - szerokość – 600 ± 2 [mm],oraz promieniu krzywizny powierzchni 800 ± 2 [mm].
- 2) rękojeści,
- 3) uchwytu na pałkę szturmową.

Wymagania szczegółowe:

- Płat ochronny musi być wykonany z materiału zapewniającego wymagany poziom ochrony, określony w *Warunkach odbioru*. W przypadku pęknięcia płata nie może występować efekt „bagnetowania”.
- Wszystkie powierzchnie elementów tarczy muszą być pozbawione ostrych krawędzi oraz chropowatej powierzchni. Promień krzywizny na wszystkich krawędziach płata ochronnego musi wynosić co najmniej $1,5$ [mm].
- Na płacie ochronnym, w jego środkowej części, musi być umieszczony poziomo napis „POLICJA” – białe litery o wysokości 120 ± 2 [mm].
- Rękojeść tarczy ma się składać z dwóch oddzielnych elementów rozmieszczonych na wewnętrznej powierzchni płata ochronnego, pod kątem zapewniającym łatwe, pewne

i ergonomiczne (w pozycji naturalnej) trzymanie tarczy. Jedna z części rękojeści musi być wyposażona w uchwyt dopasowany do dłoni użytkownika. Druga część rękojeści musi obejmować przedramię użytkownika. Jej konstrukcja musi zapewniać wypięcie pod działaniem siły powstałej podczas próby wrywania tarczy policjantowi.

- Uchwyt na pałkę szturmową, mocowany do płyta ochronnego dwu lub trzy-punktowo, musi być umieszczony pionowo na wewnętrznej stronie płyta ochronnego po prawej stronie od chwytu na dłoń. Pałka musi być mocowana rękojeścią do góry, a konstrukcja uchwytu musi zapewniać łatwe wyjęcie pałki z elementu mocującego.
- Wszystkie metalowe elementy tarczy muszą być wykonane z materiałów odpornych na korozję lub zabezpieczonych przez korozją.
- Zamawiający zastrzega sobie możliwość korekty rozmieszczenia rękojeści i uchwytu na pałkę szturmową.

5. Masa

Możliwie jak najniższa przy zachowaniu wymaganych parametrów ochronnych określonych w *Warunkach odbioru*, nie większa jednak niż 5,0 kg.

6. Parametry ochronne

Tarcza ochronna musi być:

- odporna na deformację w wyniku uderzenia,
- odporna na uderzenie tępymi narzędziami,
- odporna na cięcie ostrzem,
- odporna na działanie odłamków – parametr V50 powyżej 200 [m/s]

Metodykę badań oraz wymagane wartości poszczególnych parametrów ochronnych określono w *Warunkach odbioru*.

7. Znakowanie

Na wewnętrznej stronie płaszcza tarczy musi być umieszczone trwałe oznakowanie zawierające następujące informacje:

- model (typ) tarczy,
- nazwa producenta,
- rok produkcji oraz numer partii,
- kolejny numer egzemplarza.

8. Ukompletowanie

W skład kompletu musi wchodzić tarcza oraz pokrowiec z uchwytem do jej przenoszenia.

9. Informacje dodatkowe

Tarcza musi posiadać

- dokument potwierdzający przeprowadzenie oceny zgodności wyrobu, wystawiony zgodnie z ustawą z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. nr 235 z 2006 r. poz. 1700).

CZĘŚĆ II: WARUNKI ODBIORU

1. Przedmiot

Policyjna tarcza ochronna stanowi element wyposażenia służbowego policjantów uczestniczących w działaniach zespołowych.

2. Przeznaczenie WO

Warunki Odbioru określają zasady odbioru tarcz ochronnych zakupionych na potrzeby Policji.

3. Postanowienia ogólne

3.1 Odbioru tarcz dokonuje upoważniony Przedstawiciel/Przedstawiciele Policji w obecności

Wykonawcy.

3.2 Odbiór tarcz odbywa się na podstawie niniejszych WO i obejmuje:

- odbiór jakościowy,
- próby wytrzymałościowe.

4. Zasady odbioru

4.1. Odbiór jakościowy

Liczba tarcz przewidzianych do kontroli w ramach odbioru zależy od wielkości dostawy przedstawionej do odbioru i wynosi:

Wielkość partii w sztukach	Ilość tarcz do prób	Dopuszczalna ilość tarcz wadliwych
do 500	8	0
od 501 do 1000	10	0
od 1001 do 2000	12	0
od 2001 do 3000	16	0
od 3001 do 6000	20	0

Wybór tarcz do prób odbywa się systemem losowym.

Wybrane tarcze poddaje się ocenie mającej na celu sprawdzenie:

- jakości wykonania,
- zgodności wymiarów tarczy z SIWZ,
- zgodności masy tarczy z SIWZ,
- prawidłowości zamocowania uchwyty,
- jakości wykonania napisu POLICJA,
- prawidłowości i jakości wykonania elementów mocowań na powierzchni tarczy wg SIWZ.

W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w sprawdzanych tarczach, całą partię, kwalifikuje się do przesortowania i usunięcia występujących wad.

Wykonawca po przesortowaniu i usunięciu występujących wad przedstawia partię do ponownego odbioru.

W przypadku negatywnego wyniku ponownego sprawdzenia, cała partia zostaje protokołarnie odrzucona.

4.2. Próby wytrzymałościowe

Próby wytrzymałościowe tarcz organizuje Wykonawca, w akredytowanym laboratorium badawczym.

Próby wytrzymałościowe obejmują określenie:

- a) deformacji w wyniku uderzenia,
- b) odporności na uderzenie tępymi przedmiotami,
- c) odporności na cięcie ostrzem,
- d) odłamkoodporności.

4.2.1. Przygotowanie do badań

Przed przystąpieniem do badań tarcze powinny zostać skontrolowane, w celu zidentyfikowania, ich budowy/konstrukcji, wg poniższych punktów.

Obszary tarczy o odmiennych:

- rozwiązaniach konstrukcyjnych,
- materiałach składowych,

jeśli takie występują powinny zostać zidentyfikowane oraz oznaczone.

Spośród zidentyfikowanych obszarów o odmiennych rozwiązaniach konstrukcyjnych należy wybrać obszary lub punkty, które mogą zapewniać najniższy poziom ochrony

Dla określenia:

I. Odporności na deformację pod wpływem uderzenia oraz odporności na uderzenie tępym narzędziem:

- a) z obszarów o przewidywanym najniższym poziomie ochrony należy:
 - wyciąć próbki, które powinny mieć kształt koła o średnicy nie mniejszej niż 200 mm lub też mieć kształt kwadratu w wymiarach nie mniejszych niż 200 mm x 200 mm. Powinny być one wycięte z materiału (materiałów) powierzchni ochronnej tarczy z wyłączeniem strefy o szerokości przynajmniej 5 mm na każdej krawędzi. Każda z próbek powinna zostać poddana czterem uderzeniom w celu określenia odporności na deformację pod wpływem uderzenia.
 - z powierzchni ochronnej wraz z uchwytem (rękojeścią tarczy) wyciąć próbkę, która powinna mieć kształt kwadratu o wymiarach nie mniejszych niż 500 mm x 500 mm. Próbka powinna zostać poddana trzem uderzeniami w celu określenia odporności na uderzenie tępym narzędziem,
- b) każdy obszar – wykonany z odmiennego materiału o powierzchni większej niż 50% całej powierzchni ochronnej – powinien po zidentyfikowaniu zostać poddany czterem uderzeniami w celu określenia jego odporności na deformację pod wpływem uderzenia oraz trzem uderzeniami, w celu określenia jego odporności na uderzenie tępym narzędziem,
- c) każdy obszar – wykonany z innego materiału niż pozostała część tarczy, większy niż 20%, ale mniejszy niż 50% całej powierzchni ochronnej tarczy - powinien po zidentyfikowaniu zostać poddany trzem uderzeniami w celu określenia jego odporności na deformację pod wpływem uderzenia oraz dwóm uderzeniami w celu określenia jego odporności na uderzenie tępym narzędziem,
- d) każdy obszar – wykonany z odmiennego materiału niż pozostała część tarczy, większy niż 5%, ale mniejszy niż 20% całej powierzchni ochronnej tarczy – powinien po zidentyfikowaniu zostać poddany dwóm uderzeniom w celu określenia jego odporności na deformację pod wpływem uderzenia i jednemu uderzeniu w celu określenia jego odporności na uderzenie tępym narzędziem.

Każdy z obszarów zidentyfikowanych w punktach I.b), I.c), I.d) powinien zostać podzielony horyzontalnie odpowiednio na cztery, trzy lub dwie (w przybliżeniu równe) części, z których każda powinna zawierać jeden punkt uderzenia.

Każdy z mniejszych obszarów lub specyficzny element strukturalny, zidentyfikowany jako potencjalnie słaby punkt, powinien zostać poddany pojedynczemu uderzeniu w celu określenia jego odporności na deformację pod wpływem uderzenia. Należy przebadać do pięciu takich miejsc.

II. Odporności na cięcie ostrzem:

Należy odciąć ze szczytów trzech różnych tarcz po jednej próbce z każdej z nich, o wysokości 350 ± 25 mm i szerokości odpowiadającej szerokości tarczy. Krawędź cięcia powinna być prosta i równoległa do krawędzi tarczy, w środku swej krawędzi szczytowej.

III. Odłamkoodporności:

- a) z obszarów o zidentyfikowanym najniższym poziomie ochrony należy wyciąć próbki, które powinny mieć kształt kwadratu o wymiarach nie mniejszych niż 500×500 mm,
- b) w przypadku gdy w tarczy zidentyfikowane zostały obszary wykonane z odmiennego materiału, z każdego z tych obszarów należy pobrać próbki o wymiarach j.w.

W/w przedmioty badań należy poddać kondycjonowaniu.

Kondycjonowanie zwykłe

Przedmioty badań powinny być kondycjonowane w atmosferze o temperaturze 20 ± 2 °C oraz o wilgotności względnej 65 ± 5 % w czasie 24 ± 1 h.

Badania powinny zostać zakończone w ciągu 12 godzin od zakończenia procesu kondycjonowania. Jeżeli badania mają zostać przeprowadzone w innej atmosferze wówczas powinny się one rozpocząć w ciągu 5 minut od czasu kiedy egzemplarz przeznaczony do badań (przedmiot badania) został wyjęty z atmosfery kondycjonującej. Badanie takie powinno zostać zakończone w ciągu 15 minut.

Kondycjonowanie w temperaturach ekstremalnych

Jeżeli dostawca gwarantuje, że własności ochronne dostarczanych przez niego tarcz nie podlegają wpływowi temperatur zewnętrznych poniżej -5 °C i (lub) powyżej $+40$ °C to przedmioty badania powinny być kondycjonowane w, podanych przez niego, skrajnych temperaturach, w okresie czasu 48 ± 1 h przed badaniami. Badania powinny zostać zakończone w ciągu 12 godzin od czasu zakończenia procesu kondycjonowania. Jeżeli badania mają zostać przeprowadzone w innej atmosferze to badania mają się rozpocząć w ciągu 1 minuty od czasu kiedy egzemplarz przeznaczony do badań został wyjęty z atmosfery w której dokonywano kondycjonowania i powinny zostać one zakończone w ciągu 30 minut.

4.2.2. Wykonanie badań

4.2.2.1. Badanie deformacji w wyniku uderzenia

Zasady

Obciążnik udarowy opuszczany jest na przedmiot badania, podparty na jego sztywnych krawędziach i umieszczony na sztywnym cylindrze.

Wskaźnik materiałowy - „świadek”- zostaje umieszczony w ten sposób, aby pozostawał w kontakcie z powierzchnią tylną przedmiotu badań i zostaje on scentrowany poniżej miejsca uderzenia. Odnotowana jest głębokość deformacji „świadka”, spowodowana przez penetrację obciążnika udarowego i (lub) ugięcie przedmiotu badania. Następnie

„świadek” zostaje poddany badaniu na obecność występowania jakichkolwiek fragmentów pochodzących z przedmiotu badania.

Aparatura

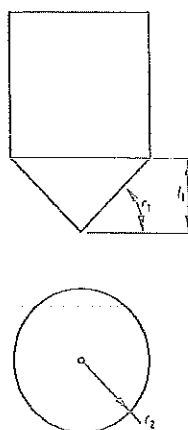
Podstawa monolityczna o masie nie mniejszej niż 1000 kg.

Cylinder metalowy o średnicy wewnętrznej 120 ± 5 mm oraz wysokości 100 ± 5 mm oraz o grubości ścianki przynajmniej 10 mm. Powierzchnia czołowa cylindra powinna zostać wypolerowana. Górna krawędź wewnętrzna powinna mieć promień krzywizny $1\pm 0,1$ mm. Obciążnik uderowy – rysunek 1 – o następujących cechach charakterystycznych:

- masa: $3,0\pm 0,05$ kg,
- kąt ostrza: $60\pm 0,5^\circ$,
- promień ostrza: $0,5\pm 0,1$ mm,
- minimalna wysokość stożka: 40 mm,
- twardość wierzchołka: twardość według Rockwell pomiędzy 50 a 45 skala C.

Taśmy elastyczne w celu utrzymywania badanego egzemplarza na miejscu na walcu metalowym i które wywierają siłę skierowaną ku dołowi na przedmiot badania i równą 10 ± 5 N.

Rysunek 1. Obciążnik uderowy dla badania deformacji pod wpływem uderzenia



$$l_1 = 40 \text{ mm}$$
$$r_1 = 60 \pm 0,5 [^\circ]$$

Materiał świadka

Własności

Materiał z którego wykonany jest „świadek” powinien być lepko-sprężystą masą plastyczną, która została przygotowana i kondycjonowana w ten sposób by miała twardość 70 ± 10 Shore, mierzoną po czasie 15 ± 2 s po tym jak został zastosowany wskaźnik twardości Shore. Konsystencja materiału powinna być jednorodna i powinien być on pozbawiony pęcherzy powietrza (kieszeni powietrznych). Konsystencja może być zmieniana poprzez dodanie oleju lub talku oraz poprzez mechaniczne wymieszanie. Ostateczna kontrola lepkości powinna być dokonana po kondycjonowaniu w temperaturze w której wykonywane będą badania. Dopuszcza się przygotowanie i kontrolę materiału świadka zgodnie z pkt. 3.4.1.2 normy PN-V-87000.

Rozmiary i kształt wskaźnika materiału świadka

Po weryfikacji własności materiału „świadka” powinien zostać on ukształtowany w postaci walcowej kolumny o średnicy 25 ± 5 mm oraz o wysokości tak dobranej, aby dotykał on

do tylnej powierzchni przedmiotu badań, wówczas gdy zostanie postawiony na podstawie. W celu zapobieżenia przyklejenia się materiału świadka do powierzchni przedmiotu badań należy zastosować materiał barierowy w postaci cienkiej folii.

UWAGA: Określono, że w tym celu mogą być przydatne folia do zastosowań w gospodarstwie domowym lub folia metalowa

Procedura

Należy umieścić przedmiot badania symetrycznie na cylindrze metalowym. Taśmy elastyczne należy umiejscowić w ten sposób aby utrzymywały one przedmiot badania na miejscu podczas badania – ale, aby nie zakłócały one uderzenia obciążnikiem udarowym.

Spuścić obciążnik udarowy na badany egzemplarz z takiej wysokości, aby energia kinetyczna w punkcie uderzenia wynosiła 30 ± 2 J.

Dokonać pomiarów oraz zarejestrować głębokość wszelkich deformacji „świadka” poprzez zastosowanie linii poziomej nakreślonej na kawałku kartonu i wyrównanej z wierzchołkiem walca traktowanym jako punkt odniesienia. Zarejestrować głębokość każdej indywidualnej deformacji.

Należy także odnotować obecność wszelkich fragmentów pochodzących z badanego egzemplarza i znajdujących się w materiale „świadka”.

Wymagania

Maksymalna deformacja „świadka” nie powinna przekraczać 25 mm oraz w materiale „świadka” nie powinny występować widoczne fragmenty pochodzące z przedmiotu badań.

4.2.2.2. Badanie odporności na uderzenie tępym narzędziem

Zasada

Obciążnik udarowy opuszczony zostaje swobodnie na tarczę-podtrzymywaną poprzez zanurzenie jej rękojeści w skrzyniach napełnionych piaskiem. Pod każdym wybranym miejscem wykonywania badania – w celu zidentyfikowania odrywanych odłamków – umieszczone zostają arkusze z materiału odpornego na rozerwanie i o kolorze kontrastowym w stosunku do koloru tarczy zwane dalej „arkuszami”. Po każdym uderzeniu taki „arkusz” zostaje przebadany w celu wykrycia wszystkich odłamków pochodzących z miejsca podlegającego badaniu. Odnotowane zostają wszelkie uszkodzenia tarczy.

Materiały

Wypalony w piecu piasek, w ilości wystarczającej do napełnienia skrzynki do głębokości 140 ± 10 [mm].

UWAGA Określono, że Piasek Krzemowy Bedford P30 jest materiałem odpowiednim do zastosowania w badaniu.

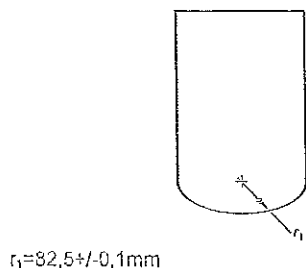
Aparatura

Metalowy obciążnik udarowy – rysunek 2 – symetryczny względem jego pionowej osi, posiadający sferyczną powierzchnię uderzającą o promieniu $82,5 \pm 0,1$ mm oraz masę całkowitą 6800 ± 10 g.

Układ prowadzenia dla obciążnika udarowego, służący do utrzymania obciążnika udarowego w pozycji pionowej podczas uderzenia.

UWAGA W celu umożliwienia badań materiałów bardzo ustepliwych konieczne jest aby obciążnik udarowy zachowywał pozycję pionową podczas penetracji przez niego powierzchni badanego egzemplarza do 200 mm.

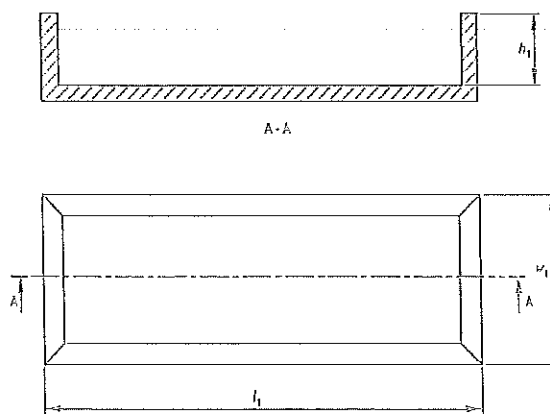
Rysunek 2. Obciążnik udarowy do badania odporności na uderzenie tępym przedmiotem



Skrzynka zbudowana ze sztywnego materiału, np. drewna o wymiarach długość przynajmniej 700 mm, szerokość przynajmniej 600 mm oraz głębokość przynajmniej 250 mm – rysunek 3.

„Arkusze” przeznaczone do wychwytywania odprysków (odłamków) wykonane z materiału odpornego na rozdarcie o wymiarach przynajmniej 500 mm x 550 mm i o barwie kontrastującej w stosunku do tarczy będącej przedmiotem badania.

Rysunek 3. Skrzynia dla badania odporności na uderzenie tępym przedmiotem



$$\begin{aligned} l_1 &\geq 700 \text{ mm} \\ w_1 &\geq 600 \text{ mm} \\ h_1 &\geq 250 \text{ mm} \end{aligned}$$

Procedura badania

Należy zmierzyć głębokość rękojeści tarczy rozpoczynając od tylnej powierzchni tarczy. Umieścić „arkusz” przeznaczony do wychwytywania odprysków pomiędzy tylną powierzchnią tarczy a piaskiem oraz poniżej wybranego miejsca w którym planowane jest uderzenie. Wprowadzić rękojeści tarczy do skrzyni w ten sposób aby tylna powierzchnia tarczy spoczęła na powierzchni piasku a przednia powierzchnia tarczy znajdowała się w położeniu poziomym tak dalece jak to możliwe. Należy zapewnić, aby rękojeści tarczy

znajdowały się na wysokości 75+/-25 mm powyżej podstawy skrzyni. Jeżeli to konieczne należy dodać lub ująć piasku. Upewnić się, że tarcza spoczywa w sposób trwały na piasku a wybrane miejsce uderzenia zostało umieszczone bezpośrednio poniżej drogi ruchu obciążnika udarowego.

Opuścić obciążnik udarowy na tarczę z takiej wysokości, że jego prędkość bezpośrednio przed uderzeniem wynosić będzie 6,3+/-0,25 m/s a energia kinetyczna uderzenia wynosiła będzie 135+/-5 J.

Zbadać stan tarczy oraz ocenić „arkusz” przeznaczony do wychwytywania odprysków. Zarejestrować wszelkie uszkodzenia tarczy w miejscu uderzenia oraz w jego pobliżu. Zarejestrować występowanie odłamków, odprysków na „arkuszu” przeznaczonym do wychwytywania odprysków

Powtórzyć procedurę dla każdego miejsca, które zostały wyznaczone do wykonania uderzenia. Po wykonaniu wszystkich uderzeń tarczy należy dokonać oceny całej tarczy w aspekcie powstałych uszkodzeń.

Wymagania

Nie mogą występować widoczne odłamki na „arkuszu” przeznaczonym do przechwytywania odłamków oraz nie mogą występować pęknięcia na płycie tarczy.

4.2.2.3. Badanie odporności na cięcie ostrzem

Zasada

Ostrze podłączone do obciążnika udarowego o znanej masie spuszczone jest swobodnie na górną krawędź badanego egzemplarza tarczy pod kątem prostym do powierzchni czołowej tarczy. Mierzona jest długość każdego nacięcia lub pęknięcia.

Aparatura

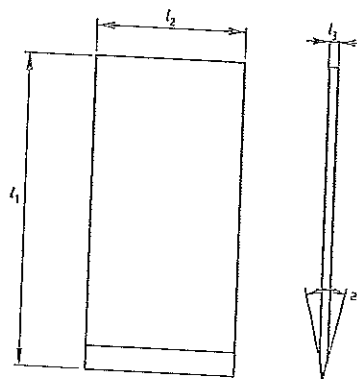
Urządzenie opuszczające ze stalową karetką, która razem z ostrzowym obciążnikiem udarowym posiadały będą masę 5000+/-50 g.

Ostrzowy obciążnik udarowy o kącie ostrza 30° – rysunek 4 – wykonany ze stali o twardości według Rockwell 62+/-3 (skala C). Ostrzowy obciążnik udarowy powinien mieć szerokość 60+/-5 mm oraz grubość 4,8+/-0,2 mm Powinien być utrzymywany pionowo w środku niższej powierzchni bloku podtrzymującego obciążnik i powinien wystawać przynajmniej na wymiar 600 mm. Powinien posiadać symetryczną poziomą zaostrzoną krawędź dolną. Krawędź powinna zostać oszlifowana i posiadać kąt 30+/-4°. Krawędź powinna być ostra i pozbawiona defektów większych niż 0,1 mm głębokich i 0,2 mm szerokich. Powinno zostać zapewnione, że ostrze obciążnika udarowego spełnia te wymagania przed każdym uderzeniem

UWAGA Obciążnik udarowy ma reprezentować ostrą krawędź ciężkiego ostrza takiego jak maczeta.

Monolityczna podstawa o masie nie mniejszej niż 1000 kg o płaskiej pionowej powierzchni górnej, służąca do podtrzymywania badanego egzemplarza.

Rysunek 4. Ostrzowy obciążnik uderowy



$$\begin{aligned} l_1 &> 100 \text{ mm} \\ l_2 &= 60 \pm 5 \text{ [mm]} \\ l_3 &= 4,8 \pm 0,2 \text{ [mm]} \\ a_1 &\geq 30 \pm 4 \text{ [}^\circ\text{]} \end{aligned}$$

Procedura

Należy podprzeć badany egzemplarz w położeniu pionowym, z jego wyciętą krawędzią spoczywającą na podstawie. Opuścić swobodnie karetkę utrzymującą ostrzowy obciążnik uderowy na krawędź badanego egzemplarza z takiej wysokości, że energia kinetyczna ostrza w momencie uderzenia badanego egzemplarza wynosiła będzie 100 ± 4 J. Płaska powierzchnia ostrza powinna znajdować się pod kątem $90 \pm 10^\circ$ w stosunku do płaszczyzny badanego przedmiotu badania. Do uderzenia przedmiotu badania może zostać wykorzystana każda z części środkowej części ostrza o długości 30 mm. Miejsce uderzenia powinno znajdować się w środkowych 80% szerokości górnej krawędzi badanego egzemplarza. Każdy z badanych egzemplarzy powinien zostać uderzony jednokrotnie.

Należy zmierzyć i zarejestrować maksymalną odległość w kierunku pionowym na jaką rozciąga się każde z cięć lub pęknięć poniżej szczytu przedmiotu badania i licząc od punktu, w którym został on uderzony.

Wymagania:

Żadne z nacięć lub pęknięć nie powinno przekraczać wymiaru 50 mm, licząc pionowo od szczytu płatu tarczy.

4.2.2.4. Badanie odłamkoodporności

Procedura

Badanie wykonać w oparciu o pkt. 3.4.2 Badania odłamkoodporności normy PN-V-87000:1999 „Ostroży balistyczne lekkie. Kamizelki kulo- i odłamko odporne. Wymagania ogólne i badania”.

Wymagania

Parametr V50 powinien być większy/równy 200 m/s.

Jeśli w trakcie badań wytrzymałościowych wykonanych wg punktów 4.2.2.1+4.2.2.4 wystąpił choć jeden wynik negatywny, całą partię kwalifikuje się do przesortowania i usunięcia występujących wad.

Po dokonaniu przez Wykonawcę przesortowania i poprawienia parametrów wytrzymałościowych, wszystkie próby wytrzymałościowe przeprowadza się ponownie.

W przypadku oceny negatywnej cała partia tarcz zostaje protokolarnie odrzucona.

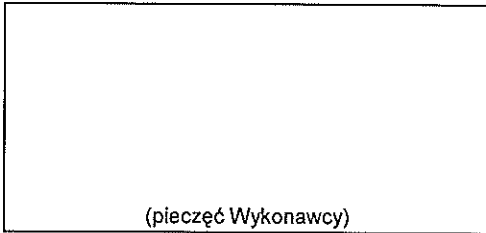
Wyniki z w/w badań powinny być umieszczone w wynikach/sprawozdaniu z badań.

5. Protokół odbioru

Pozytywny wynik odbioru jakościowego oraz prób wytrzymałościowych potwierdza się protokołem odbioru. Do protokołu odbioru należy dołączyć wyniki oceny i badań poszczególnych parametrów przedmiotu odbioru.

6. Uwagi końcowe

Wymagania wytrzymałościowe opracowano w oparciu o normę brytyjską: BS 7971-3:2002 „*Odzież i wyposażenie ochronne – przeznaczone do wykorzystania w sytuacjach występowania przemocy oraz do celów szkoleń. Część 3 Indywidualne tarcze ochronne. Wymagania oraz metodyki badań*”.



OŚWIADCZENIE

**Dotyczy postępowania nr 192/Cut/ 12/TCz
Zakup policyjnych tarcz ochronnych w ilości 478 sztuk.**

Przystępując do udziału w postępowaniu o zamówienie publiczne pn.:
Zakup policyjnych tarcz ochronnych w ilości 478 szt.

oświadczamy, że:

nie ma podstaw do wykluczenia nas z postępowania o udzielenie zamówienia na podstawie art. 24 ust. 1 ustawy Prawo zamówień publicznych .

....., dn.

.....
(podpis i pieczęć upoważnionego przedstawiciela)