



**KOMENDA GŁÓWNA POLICJI**  
**BIURO FINANSÓW**

ul. Domaniewska 36/38; 02-672 Warszawa; tel. 22 60 131 23, 131 75; fax 22 60 126 94  
sekbf@policja.gov.pl

Warszawa, 12... 02.2015 r.

L.dz. Fz-760/15

**Do Wykonawców**  
**ubiegających się o udzielenie zamówienia**

*dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego pn. Produkcja i dostawa mundurów ćwiczebnych, (numer postępowania 18/Ckt/15/AL)*

Działając na podstawie art. 38 ust. 4 ustawy Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 907 – ustawa Pzp) przekazuję zmiany treści SIWZ.

W dokumentacji techniczno-technologicznej munduru ćwiczebnego (DTT-27/KGP/2005):

1. W punkcie 4. Wymagania techniczne, pod tabelą 1 dodaje się zapis:

„Uwaga: Przed rozpoczęciem produkcji Wykonawca powinien zgromadzić i dokonać przeglądu poświadczeń jakościowych producentów dla każdej nowej dostawy materiałów i dodatków potwierdzających wymagania zawarte w tabeli 1, liczby porządkowe: 1 – 21”.

2. W punkcie 4.3.1. Ogólne Wymagania konstrukcyjne, podpunkt 4 otrzymuje brzmienie:  
„stabilnością kształtów po praniu.”

3. W punkcie 4.3.4. Wymagania dotyczące surowców, materiałów oraz dodatków, podpunkt pn. **Wymagania dla elementów odblaskowych z napisem POLICJA** otrzymuje brzmienie:

**„Wymagania dla elementów odblaskowych z napisem POLICJA”**

Elementy odblaskowe powinny być wykonane z folii pryzmatycznej koloru żółto-zielonego fluorescencyjnego spełniającej wymagania zawarte w tabeli 5.

**Właściwości odblaskowe oraz trwałość napisów POLICJA**

Dla każdej nowej dostawy materiałów użytych do produkcji elementów odblaskowych należy przeprowadzić pomiar współczynnika odblasku oraz ocenić trwałość napisów POLICJA:

- po 30 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C,
- po 5000 cykli ścierania.

Elementy odblaskowe powinny posiadać współczynnik odblasku zgodny z normą PN-EN ISO 20471:2013.

Nadruk napisu POLICJA powinien zachować ciągłość (litery powinny posiadać niezmienny kształt bez pęcherzy i ubytków nadruku) – ocena organoleptyczna.

**Uwaga :** Badania należy przeprowadzić w akredytowanym laboratorium badawczym.

Parametry folii pryzmatycznej na emblematy z napisem POLICJA

(duży i mały)

**Tabela 5**

Wyszczególnienie	Wskaźnik	Metoda badań
Minimalna gęstość powierzchniowa współczynnika odblasku	Gęstość powierzchniowa współczynnika odblasku w $Cd/(lx \cdot m^2)$	PN-EN ISO 20471:2013
Odporność na ścieranie	5000 cykli-ciśnienie 9kPa	PN-EN ISO 20471:2013
Odporność na wahania temperatur	12h temp (50±2)°C 12h temp (-30±2)°C	PN-EN ISO 20471:2013
Pranie w warunkach domowych	Minimum 75 cykli w temperaturze 60°C	PN-EN ISO 20471:2013
Zachowanie właściwości odblaskowych podczas deszczu		PN-EN ISO 20471:2013

4. W punkcie 5.2. Cechowanie rysunek:



zastępuje się rysunkiem:



5. Punkt 6.1. otrzymuje brzmienie: „Wykonanie wyrobu: bluza i spodnie.”

6. W Dokumentacji Eksploatacyjno-Naprawczej w punkcie 4. Konserwacja i naprawy zapis:



Czyścić przy użyciu benzyny.

zastępuje się zapisem:



**Nie czyścić chemicznie.**

Zmiany treści SIWZ są wiążące dla stron postępowania.

ZASTĘPCA NACZELNIKA  
Wydziału Zamówień Publicznych  
Biura Finansów  
Komendy Głównej Policji  
*Małgorzata KUBICKA*

wykonano w 1 egz.:  
egz. nr. 1 – adresat  
wysłano faksem  
opr./wyk. A. Luchcińska  
tel. 22 60 116 66