



KOMENDA GŁÓWNA POLICJI

BIURO FINANSÓW

WYDZIAŁ ZAMÓWIEŃ PUBLICZNYCH

ul. Domaniewska 36/38; 02-672 Warszawa; tel. 22 60 120 44; fax 22 60 118 57
zamowieniakgp@policja.gov.pl

L.dz. *F2-922* /15

Warszawa, *20.02* 2015 r.

**Do wykonawców
ubiegających się
o udzielenie zamówienia**

Dot. postępowania o udzielenie zamówienia publicznego na „**Produkcja i dostawa 15 850 szt. spodni służbowych zimowych**” ,numer postępowania 13/Ckt/15/EZ.

Szanowni Państwo,

Działając na podstawie art. 38 ust. 2 i 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2013 r. poz. 907 ze zmianami) przekazuję pytanie i wyjaśnienia oraz zmianę treści SIWZ:

Zgodnie z treścią art. 38 ust. 4 Pzp Zamawiający dokonał poniższych zmian w treści SIWZ:

W specyfikacji technicznej spodni służbowych zimowych (ST- 14/KGP/2008) należy wprowadzić niżej wyszczególnione korekty.

1. W punkcie 2. **Dokumenty odniesienia**, zapis: „PN-EN 471+A1:2010 **Odzież ostrzegawcza o intensywnej widzialności do użytku profesjonalnego – Metody badania i Wymagania**” zastępuje się zapisem: „PN-EN ISO 20471:2013 – **Odzież o intensywnej widzialności – Metody badania i wymagania**”.

2. W punkcie 5.1.1. **Charakterystyka wyrobu**, podpunkt *Wykaz użytych materiałów* otrzymuje brzmienie:

Wykaz użytych materiałów

Zestawienie materiałów i dodatków niezbędnych do wykonania spodni przedstawia tabela 1.

Tabela 1. Zestawienie materiałów i dodatków

Lp.	Nazwa materiału/dodatku	Element, umiejscowienie
1.	Laminat trójwarstwowy w kolorze ciemnogranatowym. Powinien posiadać właściwości wodoszczelności po 50 cyklach prania w temperaturze 40°C, oraz po 30 cyklach czyszczenia chemicznego	Spodnie: nogawka przodu (część górna), nogawka przodu (część środkowa), nogawka przodu (część dolna), nogawka tyłu, kieszeń boczna nakładana, patka kieszeni bocznej nakładanej, worek kieszeni górnej wpuszczanej *, podkład kieszeni górnej wpuszczanej *, pas, listewka prawej części rozporka, listewka lewej części rozporka, listewka osłaniająca zamek w pasie, zapinka dołu spodni, podtrzymywacze pasa

2.	Ocieplina w kolorze czarnym	Podpinka: nogawka przodu, nogawka tyłu
3.	Taśma do uszczelniania szwów o szerokości 2,2cm±0,2cm,	Umiejscowienie: spodnie: wg rys 1,2
4.	Taśma termoprzylepna przeciw podsiąkaniu o szerokości 2,2cm±0,2 cm	Umiejscowienie: spodnie dolna część nogawki wg rys. 10
5.	Taśma wypustkowa odblaskowa w kolorze srebrnym ze sznureczkiem o szerokości co najmniej 10 mm, spełniająca wymagania normy PN-EN ISO 20471:2013 i zachowująca właściwości odblaskowości po 50 cyklach prania w temperaturze 60°C, po 30 cyklach czyszczenia chemicznego oraz po 5000 cyklach ścierania.	Umiejscowienie: spodnie wzdłuż zewnętrznych szwów bocznych
6.	Folia odblaskowa. Typ: srebrna folia odblaskowa termotrasferowa spełniająca wymagania normy PN-EN ISO 20471:2013 i zachowująca właściwości odblaskowości po 50 cyklach prania w temperaturze 60°C, po 30 cyklach czyszczenia chemicznego oraz po 5000 cyklach ścierania.	Umiejscowienie: napisy POLICJA
7.	Lamówka dziana w kolorze czarnym o szerokości 3,2cm±2mm	Umiejscowienie: podpinka: wg rys. 4
8.	Zamek błyskawiczny z tworzywa sztucznego nierozdzielny w kolorze czarnym	Umiejscowienie: spodnie rozparek
9.	Zamek błyskawiczny z tworzywa sztucznego rozdzielnym w kolorze czarnym	Umiejscowienie: - podpinka: część górna pasa, - spodnie: odszycia pasa
10.	Zatrząsk konfekcyjny (napa) mosiężny oksydowany, główka matowa z tworzywa sztucznego w kolorze granatowym o średnicy 1,5cm ±0,2cm	Umiejscowienie: spodnie - zapięcie rozparok, zapięcie patek kieszeni bocznych nakładanych
11.	Guzik z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym o średnicy 1,8cm±0,2cm	Umiejscowienie: podpinka dolna część nogawki przy szwie bocznym
12.	Nici z rdzeniem poliestrowym nr handlowy 80 w kolorze granatowym	Spodnie
13.	Nici poliestrowe z włókien ciętych nr handlowy 80 w kolorze granatowym	Umiejscowienie: spodnie w szwach o ścięgu overlock
14.	Nici z rdzeniem poliestrowym nr handlowy 80 w kolorze czarnym	Podpinka
15.	Nici poliestrowe z włókien ciętych nr handlowy 80 w kolorze czarnym	Umiejscowienie: podpinka w szwach o ścięgu overlock
16.	Taśma elastyczna szer. 4–5cm	Umiejscowienie: spodnie w pasie od szwu bocznego do podtrzymywacza pasa w tylnej części spodni
17.	Taśma samoszczepna szer. całkowita (wg PN-EN12240:1999) 2,5cm ±0,2cm w kolorze czarnym pętka	Umiejscowienie: spodnie dolna część nogawki
18.	Taśma samoszczepna szer. całkowita (wg PN-EN12240:1999) 2,5cm ±0,2cm w kolorze czarnym haczyk	Umiejscowienie: spodnie zapinka dołu spodni

19.	Wszywka informacyjna	Spodnie/podpinka
-----	----------------------	------------------

* *Dopuszcza się wykonanie każdej z dwóch kieszeni górnych wpuszczanych z elementu będącego połączeniem worka kieszeni i podkładu kieszeni*

Uwaga: *Przed rozpoczęciem produkcji Wykonawca powinien zgromadzić i dokonać przeglądu poświadczeń jakościowych producentów dla każdej nowej dostawy materiałów i dodatków potwierdzające wymagania zawarte w Tabeli 1.*

3. W punkcie 5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków:

a) w tabeli 2. Wymagania dla materiałów podstawowych wiersze o numerach: 6,7 oraz 15 otrzymują brzmienie:

6.	Wodoszczelność: - przed użytkowaniem - po 20 praniach wodnych (PN-EN ISO 6330:2002) - po 20 czyszczeniach chemicznych (PN-EN ISO 3175-2:2000) nie mniej niż	hPa	600 600 600	PN-EN 20811:1997
7.	Wodoszczelność szwów ²⁾ : - przed użytkowaniem - po 20 praniach (PN-EN ISO 6330:2002) - po 20 czyszczeniach chemicznych (PN-EN ISO 3175-2:2000) nie mniej niż	hPa	200 200 200	PN-EN 20811:1997
15.	Trwałość laminatu: po 20 praniach wodnych w temp. 40 °C	ocena organoleptyczna	brak oznak delaminacji, zniszczeń laminatu, dopuszczalne punktowe bąble o średnicy nie większej niż 3 mm	

b) Usuwa się podpunkt: *Wymagania dla dodatków* i zastępuje się go podpunktem: *Wymagania dla napisu POLICJA oraz pozostałych elementów odblaskowych* o następującej treści:

„Wymagania dla napisu POLICJA oraz pozostałych elementów odblaskowych

Właściwości foli odblaskowej napisów POLICJA oraz pozostałych elementów odblaskowych (pomiar współczynnika odblasku).

Badania współczynnika odblasku należy przeprowadzić zgodnie z pkt. 7.3 normy PN-EN ISO 20471:2013, na próbkach pobranych z wyrobów gotowych:

- po 30 cyklach pralniczych w temperaturze 40°C,
- po 20 cyklach czyszczeń chemicznych,
- po 5000 cyklach ścierania.

Po praniach i ścieraniu napisy oraz pozostałe elementy odblaskowe powinny posiadać współczynnik odblasku zgodny z normą PN-EN ISO 20471:2013 pkt. 6.2.2.

Trwałość napisów POLICJA oraz pozostałych elementów odblaskowych (ocena organoleptyczna).

Po praniach i ścieraniu powinna być zachowana ciągłość nadruku (litery powinny posiadać niezmienny kształt).

Niedopuszczalne jest:

- powstawanie pęcherzy na materiale odblaskowym,
- odklejanie (delaminacja) materiału odblaskowego od tkaniny zasadniczej,
- ubytki materiału odblaskowego w napisie oraz w pozostałych elementach odblaskowych.

Uwaga : Badania należy przeprowadzić w akredytowanym laboratorium badawczym.

Wymagane właściwości dla materiałów podstawowych i dodatków (pkt. 5.1.2.) powinny być potwierdzone aktualnymi wynikami badań zgodnie z punktem 7. niniejszej specyfikacji technicznej.”

Jednocześnie Zamawiający informuje, że zgodnie z uwagą zamieszczoną pod tabelą 1: *Przed rozpoczęciem produkcji Wykonawca powinien zgromadzić i dokonać przeglądu poświadczeń jakościowych producentów dla każdej nowej dostawy materiałów i dodatków potwierdzające wymagania zawarte w Tabeli nr 1.* Natomiast w punkcie 7 (Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań Specyfikacji Technicznej) przedmiotowej specyfikacji technicznej Zamawiający określił, które wymagania (parametry) mają być potwierdzone oraz jakimi dokumentami należy potwierdzić spełnienie wymagań (parametrów).

PYTANIE 1

Specyfikacja techniczna ST-14/KGP/2008 pkt. 5.1.2. tabela 2: wymagania dla tkaniny zasadniczej poz.15 podaje : „, trwałość laminatu po 50 praniach wodnych w temp.40° C w warunkach domowych”, Pytamy o możliwość zmiany zapisów w SIWZ. Wnioskujemy aby zamienić przywołany zapis na zapis o treści : trwałość laminatu po 10 praniach wodnych w temp. 40 °C i suszeniu w stanie rozwieszonym. W uzasadnieniu podajemy to, że inne parametry, takie jak wodoszczelność są badane po 10 praniach wodnych. Badanie po 50 praniach trwa bardzo długo (około miesiąca) i jest niezasadne. W wyniku przeprowadzonych badań stwierdzono, że delaminacja laminatu nie wpływa na wodoszczelność tkaniny i szwów.

ODPOWIEDŹ:

Zamawiający w przedmiotowym piśmie wprowadził zmianę wymagań m.in. dla laminatu oraz elementów odblaskowych. Jednocześnie Zamawiający wyjaśnia, że zgodnie z uwagą zamieszczoną w specyfikacji technicznej spodni służbowych zimowych (ST-14/KGP/2008) pod tabelą 1 Zestawienie materiałów i dodatków, przed rozpoczęciem produkcji Wykonawca powinien zgromadzić i dokonać przeglądu poświadczeń jakościowych producentów dla każdej nowej dostawy materiałów i dodatków potwierdzające wymagania zawarte w Tabeli 1; natomiast wymagania zawarte w pkt. 5.1.2. ST-14/KGP/2008, należy zgodnie z pkt. 7 tejże specyfikacji technicznej, potwierdzić badaniami z akredytowanego laboratorium badawczego dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych i dodatków.

Jednocześnie Zamawiający informuje, że przedłuża termin składania ofert do dnia 16.03.2015 r. do godz. 10:30.

Publiczna sesja otwarcia ofert odbędzie się w siedzibie Zamawiającego w Warszawie przy ul. Domaniewskiej 36/38, w dniu 16.03.2015 r. o godz. 11:00.

Powyższe wyjaśnienia treści SIWZ są wiążące dla stron postępowania.

NACZELNIK
WYDZIAŁU ZAMÓWIEN PUBLICZNYCH
BIURA FINANSÓW
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI
Tomasz PIOTRKOWICZ

wykonano w 1 egz.:
egz. nr. 1 – a/a
opr./wyk. E. Zalewska
tel. 116-61