

WYKONAWCA

ZAPYTANIE OFERTOWE

spr. nr 38/1/2016/yo/45402

1. Nazwa i adres zamawiającego.

**KOMENDA GŁÓWNA POLICJI
WYDZIAŁ KOORDYNACJI GOSPODARKI
UZBROJENIEM I TECHNIKĄ POLICYJNĄ
BIURA LOGISTYKI POLICJI
02-672 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38**

2. Opis przedmiot zamówienia publicznego.

**Sprawdzenie połączeń spawanych elementów rurowych w 2 stanowiskach desantowych
typu CW-6300KGPAT**

3. Termin realizacji zamówienia publicznego: w okresie 15 dni od daty uzgodnionej z Kierownikiem Sekcji Obsługi Hangarowej Zarządu Lotnictwa Policji GSP KGP
- Tomasz SIPA, tel. 606 292 322

(Uwaga: urzędzenia nie będą dostępne w każdej chwili)

4. Miejsce i sposób uzyskania dodatkowych informacji i dokumentacji określającej szczegółowe warunki udziału w postępowaniu o udzielenie zamówienia publicznego oraz określenie osoby upoważnionej do kontaktu z wykonawcami.

- w zakresie proceduralnym - Jacek OSIĄK - Biuro Logistyki Policji KGP, tel. 22 60 116-73,
- w zakresie merytorycznym - Tomasz SIPA – SOH ZLP GSP KGP, tel. 606 292 322.

5. Kryteria wyboru ofert.

- za najkorzystniejszą ofertę, Zamawiający uzna tę o najniższej cenie i spełniającą wymagania niniejszego zapytania ofertowego.

6. Wymagania, jakie powinni spełniać wykonawcy zamówienia publicznego, w zakresie wymaganych dokumentów i oświadczeń (np. zezwolenia, koncesje, odpis z Krajowego Rejestru Sądowego): zamówienie może być wykonane przez instytucje posiadające uprawnienie i możliwości techniczne do sprawdzeń połączeń spawanych metodami penetracyjną (PT) i prądów wirowych (ET), tj.:

1. Poświadczenie Zatwierdzenia systemu kwalifikacji i certyfikacji personelu badań nieniszczących wydane przez Urząd Dozoru Technicznego UDT-CERT na zgodność z wymaganiami normy PN-EN 4179/NAS 410 i Poświadczenie Uznanie kwalifikacji i certyfikacji personelu wydane przez Urząd Dozoru Technicznego UDT-CERT na zgodność z wymaganiami normy PN-EN 4179/NAS 410.

lub

2. Certyfikat dla laboratorium badań nieniszczących wydany przez Polskie Centrum Akredytacji na zgodność z normą PN-EN ISO/IEC 17025:2005 i certyfikat dla personelu badań nieniszczących wg normy EN-ISO-9712

lub

3. Świadectwo Uznanie Laboratorium wydane przez Urząd Dozoru Technicznego na zgodność z normą PN-EN ISO/IEC 17025:2005 i certyfikat dla personelu badań nieniszczących wg normy EN-ISO-9712.

Zamawiający zastrzega sobie prawo żądania przekazania kopii dokumentu

7. Istotne postanowienia umowy, które zostaną zawarte w jej treści.

- a) Wartość zamówienia obejmuje cenę usługi oraz wszelkie inne koszty takie jak opłaty celne, koszty wystawienia wymaganej dokumentacji itp.
- b) W ramach usługi Wykonawca sprawdzi połączenia spawane elementów rurowych na okoliczność wystąpienia mikropęknięć. Badaniu podlegają dwa stanowiska desantowe typu CW-6300KGPAT (zdjęcia w załączeniu). Badanie musi być przeprowadzone dwoma metodami: **penetracyjną (PT) i prądów wirowych (ET)**. Podstawą badania jest Aneks nr 2 do Biuletynu Konstruktoryjno – Eksploatacyjnego nr P/3008/KE/1/84 – kara technologiczna nr 5A-SD, pkt. 2.

- c) Po wykonaniu badań Wykonawca sporządzi i przekaze protokół / raport z badań dla każdego stanowiska desantowego.
- d) Wykonawca wykona przedmiot zamówienia w siedzibie Zarządu Lotnictwa Policji GSP KGP, Warszawa, ul. Gen. S. Kaliskiego 57 (Lotnisko Warszawa-Babice, hangar nr 5).
- e) Potwierdzeniem wykonania usługi będzie protokół odbioru podpisany przez przedstawiciela lotnictwa Policji. Podstawa podpisania protokołu będzie:
- protokół / raport z badań dla każdego stanowiska desantowego,
- f) Warunki płatności:
- podstawą zapłaty faktury za wykonanie przedmiotu zamówienia będzie protokół odbioru podpisany bez zastrzeżeń, przez przedstawiciela zamawiającego,
 - faktura będzie wystawiona na Komendę Główną Policji, ul. Puławska 148/150, 02-624 Warszawa, NIP 52131 72 762.
- Fakturę należy przesłać na adres:** Biuro Logistyki Policji KGP, ul. Domaniewska 36/38, 02-672 Warszawa - płatna do 21 dni od daty otrzymania.
- g) W razie niewykonania lub nienależytego wykonania przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu następujące kary umowne:
- 10% wartości netto zamówienia, w razie odstąpienia od zamówienia z powodu okoliczności, za które odpowiedzialność spoczywa na Wykonawcy,
 - 0,1% wartości netto niezrealizowanej części zamówienia, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia, nie więcej jednak niż 10% wartości netto zamówienia.
- h) Zamawiający może na zasadach ogólnych dochodzić od wykonawcy odszkodowań przewyższających kary umowne.
- i) Zamawiający może potrącić kary umowne przy opłacaniu faktury za realizację zamówienia.
8. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy, jeżeli taki warunek został postawiony: nie dotyczy
9. Warunki gwarancji i rękojmi: nie dotyczy.
10. Sposób przygotowania oferty. Oferta powinna zawierać:
- a) pełną nazwę oferenta wraz z adresem, numerem konta bankowego, numerem telefonu, faxu, imionami i nazwiskami osób upoważnionych do reprezentowania oferenta,
 - b) określenie przedmiotu oferty,
 - c) cenę jednostkowe netto/brutto oraz cenę całkowitą netto/brutto usługi,
 - d) zobowiązanie do wykonania usługi w terminie uzgodnionym,
11. Miejsce i termin złożenia ofert.
- ofertę sporządzoną w języku polskim, w formie pisemnej należy przesłać faxem na nr +48 22 60-118-46 lub e-mailem na adres jacek.osiak@policja.gov.pl . **Rozpatrzone zostaną jedynie oferty, które wpłynęły do zamawiającego do dnia 06.04.2016 r.**
 - ofertę proszę zaadresować:
Pan mł. insp. Mariusz ŻURAWSKI
Naczelnik Wydziału Koordynacji
Uzbrojeniem i Technika Policyjną BLP KGP
12. Informacja o możliwości przeprowadzenia negocjacji z wykonawcami spełniającymi wymogi zamawiającego: nie przewiduje się negocjacji.

Załączniki:

1. Widok i schemat stanowiska – 3 zdjęcia

NACZELNIK
WYDZIAŁU KOORDYNACJI GOSPODARKI
UZBROJENIEM I TECHNIKA POLICYJNA
BIURA LOGISTYKI POLICJI
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI

... mł. insp. Mariusz ŻURAWSKI...

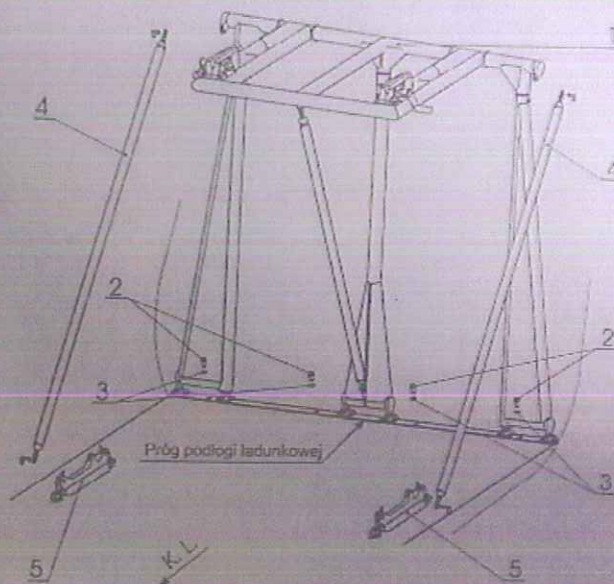
Widok i schemat stanowiska

2.3. MONTAŻ RAMY KOMPLETNEJ STANOWISKA DESANTOWEGO NA ŚMIGŁOWCU (Rys. 5)

UWAGA – Rama kompletna stanowiska desantowego dostarczana jest w zespole przez producenta.

W celu zabudowy ramy kompletnej stanowiska desantowego (Rys. 5) należy:

- Ramę kompletną (poz. 1;) dostawić do progu podłogi ładunkowej ;
- Wkręcić śruby (poz. 2;) mocowania kątownika ramy kompletnej w otwory na progu podłogi ładunkowej zachowując kolejność zakładania od otworu znajdującego się w płaszczyźnie symetrii śmigłowca;



1. Rama kpl.
2. Śruba specjalna
3. Podkładka 16x30x4 PN-77/M-82008
4. Zastrzał zewnętrzny
5. Okucie podłogowe kpl.

Rys. 5. Zabudowa ramy kompletnej stanowiska desantowego.

