

**WYKONAWCA - wg rozdzielnika**

**ZAPYTANIE OFERTOWE**

spr. nr 1191/2016/JP/95402

1. Zamawiający:

**KOMENDA GŁÓWNA POLICJI  
 WYDZIAŁ KOORDYNACJI GOSPODARKI  
 UZBROJENIEM I TECHNIKĄ POLICYJNĄ  
 BIURA LOGISTYKI POLICJI  
 02-672 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38**

2. Przedmiot zamówienia:

**DOSTAWA NARZĘDZI WARSZTATOWYCH DO OBSŁUGI ŚMIGŁOWCÓW POLICJI**  
 w asortymencie i ilościowych wyszczególnionych poniżej:

Lp.	Nazwa	Ilość	Termin dostawy	Wymagany dokument	Wymagania
1	Zestaw warsztatowy do obsługi śmigłowców typu Mi-8	1	2016-12-12	Dokument zgodności np.: CE, CoC, MSO	wg załącznika nr 1
2	Zestaw warsztatowy do obsługi do obsługi śmigłowców typu PZL-Sokół	1	2016-12-12	Dokument zgodności np.: CE, CoC, MSO	wg załącznika nr 2
3	Zestaw warsztatowy do obsługi śmigłowców typu Bell-206 i Bell-412	1	2016-12-12	Dokument zgodności np.: CE, CoC, MSO	wg załącznika nr 3
4	Mobilna wanna zlewowa	1	2016-12-12	Dokument zgodności np.: CE, CoC, MSO	wg załącznika nr 4
5	Extractor DRK 18 – do wyjmowania ze złącz elektrycznych pinów okrągłych typu AWG 18	1	2016-12-12	Dokument zgodności np.: CE, CoC, MSO	Wymaga się dostawy sprzętu wyspecjalizowanego do danego typu pinów. Nie dopuszcza się ekstraktorów uniwersalnych, typu szpilkowego
6	Extractor DRK 20 – do wyjmowania ze złącz elektrycznych pinów okrągłych typu AWG 20	1	2016-12-12	Dokument zgodności np.: CE, CoC, MSO	
7	Extractor DRK 22 – do wyjmowania ze złącz elektrycznych pinów okrągłych typu AWG 22	1	2016-12-12	Dokument zgodności np.: CE, CoC, MSO	

3. Dopuszcza się złożenie oferty częściowej.

4. Termin realizacji zamówienia.

Maksymalnie skrócony czas realizacji lecz nie później niż do 12.12.2016 r.

5. Miejsce i sposób uzyskania dodatkowych informacji.

- Jacek OSIĄK - Biuro Logistyki Policji KGP, tel. 022 60 116-73

6. Kryteria wyboru ofert:

Najniższa cena netto dostawy.

7. Wymagania, jakie powinni spełniać wykonawcy zamówienia, w zakresie wymaganych dokumentów i oświadczeń:- nie dotyczy

8. Istotne postanowienia umowy, które zostaną zawarte w jej treści:

- a) Wartość zamówienia obejmuje cenę wyrobów, koszt transportu do Centralnego Magazynu Lotnictwa Biura Logistyki Policji Komendy Głównej Policji oraz wszelkie inne koszty takie jak opłaty celne, koszty wystawienia wymaganej dokumentacji itp.
- b) Do każdego wyrobu musi być dołączona indywidualna dokumentacja, zawierająca dane umożliwiające identyfikację wyrobu i poświadczające spełnienie wymagań.
- c) Wykonawca dostarczy przedmiot zamówienia do Centralnego Magazynu Lotnictwa Biura Logistyki Policji Komendy Głównej Policji, 02-699 Warszawa, ul. Taborowa 33C.
- d) Potwierdzeniem wykonania usługi będzie protokół odbioru podpisany przez przedstawiciela zamawiającego.

Uwaga: w przypadku wątpliwości co do zgodności wyrobu z zamówieniem, przedstawiciel zamawiającego ma prawo wstrzymać proces odbioru i przeprowadzić konsultacje



z personelem lotniczo – technicznym zamawiającego. W takim przypadku za termin dostawy zostanie uznany dzień dostawy pod warunkiem przyjęcia wyrobu bez zastrzeżeń.

e) Wyrób zostanie sprawdzony na podstawie:

- zewnętrznego stanu technicznego, (opakowanie nie może mieć uszkodzeń świadczących o możliwości uszkodzenia wyrobu, wyrób musi być kompletny, nie może posiadać uszkodzeń mechanicznych lub śladów korozji),
- dokumentacja indywidualna poświadczająca, że dostarczony wyrób spełnia wymagania niniejszego zamówienia (np. formularze CE, CoC, MSO, instrukcje użytkowania i obsługi o ile występują).

f) Warunki płatności:

- podstawą zapłaty faktury za wykonanie przedmiotu zamówienia będzie protokół odbioru podpisany bez zastrzeżeń, przez przedstawiciela zamawiającego,
- faktura będzie wystawiona na Komendę Główną Policji, ul. Puławska 148/150, 02-624 Warszawa, NIP 52131 72 762.

Fakturę należy przesłać na adres: Biuro Logistyki Policji KGP, ul. Domaniewska 36/38, 02-672 Warszawa - płatna do 21 dni od daty otrzymania.

g) W razie niewykonania lub nienależytego wykonania przedmiotu zamówienia Wykonawca zobowiązuje się zapłacić Zamawiającemu następujące kary umowne:

- 10% wartości netto zamówienia, w razie odstąpienia od zamówienia z powodu okoliczności, za które odpowiedzialność spoczywa na Wykonawcy,
- 0,2% wartości netto niezrealizowanej części zamówienia, za każdy rozpoczęty dzień opóźnienia, nie więcej jednak niż 10% wartości netto zamówienia.

h) Zamawiający może na zasadach ogólnych dochodzić od wykonawcy odszkodowań przewyższających katy umowne.

i) Zamawiający może potrącić kary umowne przy opłacaniu faktury za realizację zamówienia.

j) w przypadku rozliczeń wewnątrzspółnotowych podatek zostanie odprowadzony wg prawa polskiego.

9. Wymagania dotyczące zabezpieczenia należytego wykonania umowy, jeżeli się taki warunek został postawiony: nie dotyczy.

10. Warunki gwarancji i rękojmi: 12 miesiące od daty odbioru.

11. Sposób przygotowania oferty.

Oferta powinna zawierać:

- pełną nazwę oferenta wraz z adresem, numerem konta bankowego, numerem telefonu, faxu, imionami i nazwiskami osób upoważnionych do reprezentowania oferenta,
- określenie przedmiotu oferty,
- ceny netto/brutto dostawy poszczególnych wyrobów, (dla rozliczeń wewnątrzspółnotowych tylko cena netto)
- termin dostawy zaproponowany przez wykonawcę,
- warunki gwarancji.

12. Miejsce i termin złożenia ofert.

- ofertę sporządzoną w języku polskim, w formie pisemnej należy przesłać faxem na nr +48 22 60-118-46 lub e-mailem na adres [jacek.osiak@policja.gov.pl](mailto:jacek.osiak@policja.gov.pl) . **Rozpatrzone zostaną jedynie oferty, które wpłynęły do zamawiającego do dnia 08.09.2016 r. do godz. 12.00.**

- ofertę proszę zaadresować:

Pan mł. insp. Mariusz ŻURAWSKI  
Naczelnik Wydziału Koordynacji  
Uzbrojeniem i Techniką Policyjną BLP KGP

ZASTĘPCA DYREKTORA  
BIURA LOGISTYKI POLICJI  
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI

mł. insp. Piotr TRZASKA-GERLECKI.....

(podpis Zamawiającego)



**Specyfikacja zestawu warsztatowego do obsługi śmigłowców typu Mi-8**

Zestaw warsztatowy Mi-8 składający się z wózka narzędziowego z blatem roboczym, uzupełniony o torbę lub zasobnik sztywny do przenoszenia narzędzi na stanowisko pracy.

Szuflady wyposażone w piankowe wkłady dwubarwne pozwalające na szybką identyfikację braku narzędzia.

Narzędzia oznakowane w sposób trwały pozwalający na identyfikację narzędzia.

Zestaw z załączonym wykazem numerowym narzędzi z podziałem na szuflady.

Oznakowanie narzędzi wg schematu M-XXX, gdzie XXX jest kolejnym numerem narzędzia w skrzyni. Oznakowanie nie dotyczy wiertel.

Lp.	Opis narzędzia
1.	Wózek narzędziowy z szufladami. Wózek narzędziowy, z co najmniej 7 szufladami. Szuflady zamykane na klucz (może być to centralny zamek na wszystkie szuflady). Szuflady wyposażone w piankowe wkłady dwubarwne pozwalające na szybką identyfikację braku narzędzia Wózek wyposażony w 4 koła o średnicy co najmniej 120 mm.; 2 stałe, 2 obrotowe. Kółka z hamulcem i odporne na działanie materiałów MPS używanych w lotnictwie Błat roboczy o powierzchni roboczej co najmniej 0,30m <sup>2</sup>
2.	Torba podręczna lub walizka do przenoszenia kilku narzędzi w miejsce wykonywanej pracy.
3.	Zestaw kluczy płasko oczkowych z grzechotką, Zawierający: 8 - 10 - 11 - 12 - 13- 14 - 16 - 17 - 18 - 19, Zgodny z normami NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691
4.	Zestaw kluczy płasko oczkowych: 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 - 32- 36, Zgodny z normami: NF ISO 691, NF ISO 7738, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, E74-306, ISO 691, ISO 7738, ISO 3318, ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN 1711-1, DIN 3113, ASME B107.100
5.	Zestaw kluczy płaskich o kącie 15° i 75° lub 85°, Zawierający: 3,2 - 4 - 5 - 5,5 - 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17, Zgodny z normami: NF ISO 3318, NF ISO 691, ISO 3318, ISO 691, DIN ISO 691
6.	Lampa akumulatorowa warsztatowa led z funkcją latarki z ładowarką
7.	Wkrętarko -wiertarka akumulatorowa plus zestaw mieszany końcówek, Zawierający: końcówki do śrub z rowkiem: szerokość 4, 5,5, 6,5, końcówki do śrub Phillips: PH1, PH2, PH3, PH4, Uchwyt do końcówek.
8.	Zestaw wiertel do metalu, Zawiera: wiertła w rozmiarach od 1 do 12, Zgodny z normami NF ISO 235, ISO 235, DIN 338
9.	Lusterko inspekcyjne, na rączce teleskopowej, 2 szt. okrągłe i prostokątne
10.	Chwytnak magnetyczny L>550mm
11.	Chwytnak pazurkowo - magnetyczny L>600 mm
12.	Lupa 7 (lub więcej) krotnego powiększenia
13.	Lutownica transformatorowa 100- 120 W
14.	Zestaw wkrętałów, Zawiera: płaskie: 2.5x75, 3.5x100, 5.5x125, PH: 0x75, 1x100, 2x125,3x 275, PH1 i PH2 do pracy w ograniczonej przestrzeni, płaskie z grotem sześciokątnym: 6.5x150, 8x175, Zgodny z normami: NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600, NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2.
15.	szcypce do pierścieni osadczych - szczęki proste i odgięte pod kątem 90° - do pierścieni od 18 do 60 mm, Zgodny z normami: NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500, DIN 5256,
16.	Szcypce do złączy, z nakładkami elastycznymi (np. STAHWILLE 6576N)
17.	Zestaw 6 szczyptic, ( szczyptic nastawne, szczyptic tnące, szczyptic uniwersalne, szczyptic półokrągłe), Zgodny z normami: NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME Szczyptic półokrągłe o szczękach wydłużonych, Zgodny z normami: NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, Szczyptic tnące czołowe, Zgodny z normami: NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500
18.	Szczyptic do skręcania linek, krótkie długość poniżej 250mm, Zgodny z normami: ASME B107.500
19.	Szczyptic do ściągania izolacji, Zakres regulacji od 0,02 do 10 mm <sup>2</sup>
20.	Zestaw nasadek 1/2" 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32, grzechotkę, przedłużki, przegub, Zgodny z normami: NF iso 2725-1, NF iso 1711-1, iso 2725-1, iso 1711-1, diN 3124, asme B107.5, NF iso 3315, iso 3315, diN 3122, NF iso 3316, iso 3316, diN 3123,
21.	Zestaw wykrętałów do szpilek, Zakres szpilki: od 6 do 14 mm
22.	Młotek ślusarski około 550 g, Zgodny z normami NF ISO 15601, IZO 15601, DIN 1041 Młotek montażowy bezodrutowy z wymiennymi końcówkami około 800 g
23.	Zestaw wybijałów, Zakres: 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10, Zgodny z normami: NF E 71-211
24.	Szczyptic zaciskowe automatyczne Morse'a 150 mm, Zgodny z normami: ASME B107.500 Szczyptic zaciskowe automatyczne Morse'a 250 mm, Zgodny z normami: ASME B107.500
25.	Zestaw pęset niemagnetycznych, kwasoodpornych 6 szt. (np. BETA 999/B6)
26.	Zestaw 6 pilników igłowych do prac precyzyjnych
27.	Wkrętaki zagięte płaskie (np. ARZ.4, 5,5, 6,5, AKZ.6, 8 firmy facom) Zgodny z normami: DIN 5000 oraz wkrętaki zagięte krzyżowe (np.. PH APZ.A, B, C firmy Facom) Zgodny z normami: DIN 5008
28.	Nitownica do nitów zrywalnych do Ø 5mm aluminiowych



## Załącznik 2 Specyfikacja zestawu warsztatowego do obsługi śmigłowców typu PZL-Sokół

Zestaw warsztatowy Sokół składający się z wózka narzędziowego z białym roboczym, uzupełniony o torbę lub zasobnik sztywny do przenoszenia narzędzi na stanowisko pracy.

Szuflady wyposażone w piankowe wkłady dwubarwne pozwalające na szybką identyfikację braku narzędzia.

Narzędzia oznakowane w sposób trwały pozwalający na identyfikację narzędzia.

W zestawie załączony wykaz numerowy narzędzi z podziałem na szuflady.

Oznakowanie narzędzi wg schematu S-XXX, gdzie XXX jest kolejnym numerem narzędzia w skrzyni. Oznakowanie nie dotyczy wiertel.

Lp.	Opis narzędzia
1.	Wózek narzędziowy z szufladami
2.	Torba podręczna lub walizka do przenoszenia kilku narzędzi w miejsce wykonywanej pracy.
3.	Zestaw kluczy płasko oczkowych z grzechotką, Zawierający: 8 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 16 - 17 - 18 - 19, Zgodny z normami NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691
4.	Zestaw kluczy płasko oczkowych: 6 - 7 - 8 - 9 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 27 - 28 - 29 - 30 - 32 - 36, Zgodny z normami: NF ISO 691, NF ISO 7738, NF ISO 3318, NF ISO 1711-1, E74-306, ISO 691, ISO 7738, ISO 3318, ISO 1711-1, DIN ISO 691, DIN 1711-1, DIN 3113, ASME B107.100
5.	Zestaw kluczy oczkowo-płaskich grzechotkowych krótkich: 8 - 10 - 11 - 12 - 13 - 14, Zgodny z normami: NF ISO 1711-1, NF ISO 691, ISO 1711-1, ISO 691, DIN ISO 1711-1, DIN ISO 691, ASME B107.100
6.	Lampa akumulatorowa warsztatowa led z funkcją latarki z ładowarką
7.	Wkrętarko -wiertarka akumulatorowa plus zestaw mieszany końcówek, Zawierający: końcówki do śrub z rowkiem: szerokość 4, 5,5, 6,5, końcówki do śrub Phillips: PH1, PH2, PH3, PH4, Uchwyt do końcówek.
8.	Zestaw wiertel do metalu, Zawiera: wiertła w rozmiarach od 1 do 12, Zgodny z normami NF ISO 235, ISO 235, DIN 338
9.	Lusterko inspekcyjne, na rączce teleskopowej, 2 szt. okrągłe i prostokątne
10.	Chwytnik magnetyczny L>550mm
11.	Chwytnik pazurkowo – magnetyczny L>600 mm
12.	Lupa 7 (lub więcej) krotnego powiększenia
13.	Lutownica kolbowa 100-120W zgodna z normą EN 60335 - 2 - 45
14.	Zestaw wkrętaków, Zawiera: płaskie: 2.5x75, 3.5x100, 5.5x125, PH: 0x75, 1x100, 2x125, 3x 275, PH1 i PH2 do pracy w ograniczonej przestrzeni, płaskie z grotem sześciokątnym: 6.5x150, 8x175, Zgodny z normami: NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600, NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2.
15.	szcypce do pierścieni osadycznych - szczypki proste i odgięte pod kątem 90° - do pierścieni od 18 do 60 mm, Zgodny z normami: NF E 73-130, DIN 5254, ASME B107.500, DIN 5256,
16.	Szczypce do złączy, z nakładkami elastycznymi (np. STAHWILLE 6576N)
17.	Zestaw 6 szczypiec, ( szczypce nastawne, szczypce tnące, szczypce uniwersalne, szczypce półokrągłe), Zgodny z normami: NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME Szczypce półokrągłe o szczękach wydłużonych, Zgodne z normami: NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, Szczypce tnące czołowe, Zgodny z normami: NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500
18.	Szczypce do skręcania linek, krótkie długość poniżej 250mm, Zgodny z normami: ASME B107.500
19.	Szczypce do ściągania izolacji, Zakres regulacji od 0,02 do 10 mm <sup>2</sup>
20.	Zestaw nasadek 1/2" 10 - 11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 21 - 22 - 24 - 27 - 30 - 32, grzechotkę, przedłużki, przegub, Zgodny z normami: NF iso 2725-1, NF iso 1711-1, iso 2725-1, iso 1711-1, diN 3124, asme B107.5, NF iso 3315, iso 3315, diN 3122, NF iso 3316, iso 3316, diN 3123,
21.	Zestaw wykrętaków do szpilek, Zakres szpilki: od 6 do 14 mm
22.	Młotek ślusarski około 550 g, Zgodny z normami NF ISO 15601, IZO 15601, DIN 1041 Młotek montażowy bezodrutowy z wymiennymi końcówkami około 800 g
23.	Zestaw wybijaków, Zakres: 2 - 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10, Zgodny z normami: NF E 71-211
24.	Szczypce zaciskowe automatyczne Morse'a 150 mm, Zgodny z normami: ASME B107.500 Szczypce zaciskowe automatyczne Morse'a 250 mm, Zgodny z normami: ASME B107.500
25.	Zestaw pęset niemagnetycznych, kwasoodpornych 6 szt. (np. BETA 999/B6)
26.	Zestaw 6 pilników igłowych do prac precyzyjnych
27.	Podstawa magnetyczna przegubowa (np. facom 812.3 lub inna o nie mniejszym zasięgu ramienia)
28.	Nitownica do nitów zrywalnych do Ø 5mm aluminiowych



### Załącznik 3

## Specyfikacja zestawu warsztatowego do obsługi śmigłowców typu BELL-206 i BELL-412

Zestaw warsztatowy BELL składający się z wózka narzędziowego z blatem roboczym, uzupełniony o torbę lub zasobnik sztywny do przenoszenia narzędzi na stanowisko pracy.

Szuflady wyposażone w piankowe wkłady dwubarwne pozwalające na szybką identyfikację braku narzędzia.

Narzędzia oznakowane w sposób trwały pozwalający na identyfikację narzędzia.

Załączony wykaz numerowy narzędzi z podziałem na szuflady.

Oznakowanie narzędzi wg schematu B-XXX, gdzie XXX jest kolejnym numerem narzędzia w skrzyni. Oznakowanie nie dotyczy wiertel

Lp.	Opis narzędzia
1.	Wózek narzędziowy z szufladami
2.	Zestaw kluczy płaskich o kącie 15° i 75° lub 85°, Zawierający: 3/16 – 7/32 - 1/4 - 9/32 - 5/16 – 11/32 - 3/8 – 13/32 - 7/16 -1/2 - 9/16 - 5/8 – 11/16, Zgodny z normami: NF ISO 3318, NF ISO 691, ISO 3318, ISO 691, DIN ISO 691
3.	Klucze płasko oczkowe z grzechotką, krótkie, Rozmiary: 1/4, 5/16, 11/32, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, Zgodny z normami: ASME B107.100
4.	Lampa akumulatorowa warsztatowa led z funkcją latarki z ładowarką
5.	Lusterko inspekcyjne, na rączce teleskopowej, 2 szt. okrągłe i prostokątne
6.	Chwytek magnetyczny L>550mm
7.	Chwytek magnetyczny teleskopowy z podświetleniem L=690 mm max.
8.	Lupa 10 krotnego powiększenia
9.	Chwytek pazurkowo – magnetyczny L=700 mm
10.	Zestaw 6 szczypiec, ( szczypce nastawne, szczypce tnące, szczypce uniwersalne, szczypce półokrągłe), Zgodny z normami: NF ISO 8976, ISO 8976, DIN ISO 8976, ASME Szczypce półokrągłe o szczękach wydłużonych, Zgodne z normami: NF ISO 5745, ISO 5745, DIN ISO 5745, ASME B107.500, Szczypce tnące czołowe, Zgodny z normami: NF ISO 5748, ISO 5748, DIN ISO 5748, ASME B107.500
11.	Szczypce do skręcania linek, krótkie długość poniżej 250mm, Zgodny z normami: ASME B107.500
12.	Zestaw kluczy trzpieniowych zagiętych sześciokątnych, Zawiera: 3/32 - 1/8 - 5/32 - 3/16 - 7/32 - 1/4 - 5/16 – 3/8, Zgodny z normami: ASME B18.3
13.	Wkrętarko -wiertarka akumulatorowa plus zestaw mieszany końcówek, Zawierający: końcówki do śrub z rowkiem: szerokość 4, 5,5, 6,5, końcówki do śrub Phillips: PH1, PH2, PH3, PH4, Uchwyt do końcówek.
14.	Zestaw wkrętaków, Zawiera: płaskie: 2.5x75, 3.5x100, 5.5x125, PH: 0x75, 1x100, 2x125,3x 275, PH1 i PH2 do pracy w ograniczonej przestrzeni, płaskie z grotem sześciokątnym: 6.5x150, 8x175, Zgodny z normami: NF ISO 2380-1, NF ISO 2380-2, ISO 2380-1, ISO 2380-2, DIN ISO 2380-1, DIN ISO 2380-2, ASME B107.600, NF ISO 8764-1, NF ISO 8764-2, ISO 8764-1, ISO 8764-2, DIN ISO 8764-1, DIN ISO 8764-2.
15.	Końcówki do klucza dynamometrycznego, Rozmiary R.1/4FLA, R.5/16FLA, R.3/8FLA, Zgodny z normami: ASME B107.100 Końcówki do klucza dynamometrycznego Rozmiary: J.5/8, 11/16, 3/4, 13/16, 7/8, 15/16, 1, 1 1/16FL, Zgodny z normami: ASME B107.100
16.	Nasadki trzpieniowe 1/2", Rozmiary: 1/4, 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 3/4,
17.	Klucze płasko oczkowe z grzechotką, przegubowe, Rozmiary: 5/16, 3/8, 7/16, 1/2, 9/16, 5/8, 11/16, 3/4, Zgodny z normami: ASME B107.100
18.	Wkrętaki zagięte płaskie ARZ.4, 5,5, 6,5, AKZ.6, 8 Zgodny z normami: DIN 5000 Wkrętaki zagięte PH APZ.A, B, C, Zgodny z normami: DIN 5008
19.	Grzechotka uszczelniona 1/2" z przegubem i regulowaną długością
20.	Klucz grzechotkowy z uchwytem do końcówek 1/4" - 5/16" Zestaw mieszany 16 końcówek, Zawiera: 3 końcówki do śrub z rowkiem: ES.134,5T - ES.136,5T – ES.148T, 3 końcówki do śrub Phillips: EP.101T - ES.102T – ES.103T, 4 końcówki 6-kątne: EH.103 - EH.104 - EH.105 – EH.106, 6 końcówek Torx: EX.110 - EX.115 - EX.120 - EX.125 - EX.130 – EX.140, Uchwyt do końcówek: EF.6P1
21.	Młotek montażowy bezodrutowy z wymiennymi końcówkami
22.	Młotek dla mechanika 580 g, Zgodny z normami NF ISO 15601, IZO 15601, DIN 1041
23.	Zestaw pęset niemagnetycznych, kwasoodpornych 6 szt. (np. BETA 999/B6)

Specyfikacja  
Mobilna wanna zlewowa

**1. Wymiary:**

- a) długość  $1500 \pm 100$  mm,
- b) szerokość  $1000 \pm 100$  mm,
- c) minimalna głębokość (wewnętrzna) – 80 mm,
- d) wysokość maksymalna (mierzona od poziomu podłogi) – nie więcej 120 mm.

**2. Wyposażenie:**

- a) 4 koła, w tym co najmniej 2 skrętne,
- b) uchwyt do przemieszczania,

**3. Wszystkie elementy wanny muszą być tak wykonane by nie stanowiły zagrożenia skaleczeniem,**

**4. Wszystkie elementy wanny muszą być odporne na kontakt z produktami naftowymi (paliwo, oleje, smary itp.)**