

OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

KOMENDA GŁÓWNA POLICJI
02-542 Warszawa, ul. Domaniewska 36/38



SPECYFIKACJA TECHNICZNA

Identyfikator specyfikacji technicznej

ST – 3/KGP/2008

**SPODNIE SŁUŻBOWE LETNIE
DO TRZEWIKÓW**

**ZA ZGODNOŚĆ
Z ORYGINAŁEM**

NACZELNIK
WYDZIAŁU KOORDYNACJI
GOSPODARSTWA I MATEMATYKI
BUDOWY LOGISTYKI POLICJI
KOMENDY GŁÓWNEJ POLICJI
[Signature]
asp. Paweł SZYTER

SPIS TREŚCI

	Strona
1. Charakterystyka wyrobu	3
2. Dokumenty odniesienia	3
3. Przeznaczenie dokumentu	4
4. Zakres stosowania dokumentu	5
5. Wymagania standardowe	5
5.1. Wymagania techniczne	5
5.1.1. Charakterystyka wyrobu	5
5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków	10
5.1.3. Wymagania konstrukcyjne	12
5.1.4 Wymiarowanie	13
5.1.5. Wymagania odnośnie oznaczania i znakowania	21
5.1.6. Pakowanie, przechowywanie i transport	22
5.2. Wymagania jakościowe	22
5.2.1. Parametry podstawowych materiałów i dodatków	22
5.2.2. Parametry i cechy wyrobu gotowego	22
5.2.3. Odbiór jakościowy	23
5.3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania	23
6. Gwarancja Wykonawcy	24
7. Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań specyfikacji technicznej	24
8. Nadzorowanie dokumentu	25
9. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian	26

1. Charakterystyka wyrobu

Spodnie służbowe letnie do trzewików koloru ciemnogrnatowego stanowiące indywidualne wyposażenie funkcjonariuszy Policji, powinny być wykonane z tkaniny bawełniano-poliestrowej w różnych rozmiarach dostosowanych do wzrostu i obwodu pasa. Przeznaczone są one do noszenia z kurtką służbową lub bez niej, w ramach umundurowania służbowego.

2. Dokumenty odniesienia

Polskie normy

- PN-EN ISO 2286-2:1999 Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi -- Wyznaczanie właściwości zwoju -- Metody wyznaczania całkowitej masy powierzchniowej, masy powierzchniowej powleczenia i masy powierzchniowej podłoża.
- PN-ISO 3801:1993 Tekstylnia -- Tkaniny -- Wyznaczanie masy liniowej i powierzchniowej.
- PN-EN ISO 1421:2001 Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi -- Wyznaczanie wytrzymałości na rozciąganie i wydłużenia przy zerwaniu.
- PN-EN ISO 4674-1:2005 Płaskie wyroby tekstylne powleczone gumą lub tworzywami sztucznymi -- Wyznaczanie odporności na rozdzielanie -- Część 1: Metody rozdzielania ze stałą prędkością.
- PN-EN ISO 13934-1:2002 Tekstylnia -- Właściwości płaskich wyrobów przy rozciąganiu -- Część 1: Wyznaczanie maksymalnej siły i wydłużenia względnego przy maksymalnej sile metodą paska.
- PN-EN ISO 13937-2:2002 Tekstylnia -- Metody badania rozdzielania płaskich wyrobów -- Część 2: Wyznaczanie siły rozdzielania próbek roboczych w kształcie spodni (metoda pojedynczego rozdzielania).
- PN-EN ISO 5077:2011 Tekstylnia -- Wyznaczanie zmiany wymiarów po praniu i suszeniu.
- PN-EN ISO 6330:2002 Tekstylnia -- Metody prania domowego i suszenia stosowane do badania płaskiego wyrobu włókienniczego.
- PN-EN ISO 9237:1998 Tekstylnia -- Wyznaczanie przepuszczalności powietrza wyrobów włókienniczych.
- PN-EN 24920:1997 (PN ISO 4920:1997) Tekstylnia -- Wyznaczanie odporności wyrobów na zwilżanie powierzchniowe (spray test).
- PN-EN 20811:1997 (PN ISO 811:1997) Tekstylnia -- Wyznaczanie wodoszczelności -- Metoda ciśnienia hydrostatycznego.
- PN-EN ISO 3175-2:2000 Tekstylnia -- Czyszczenie chemiczne i wykończanie -- Sposoby postępowania przy stosowaniu tetrachloroetylenu.
- PN-EN 31092:1998/Apl:2004 Tekstylnia -- Wyznaczanie właściwości fizjologicznych -- Pomiar oporu cieplnego i oporu pary wodnej w warunkach stanu ustalonego (metoda pocącej się zaizolowanej cieplnie płyty).

- PN-EN ISO 12947-2:2000/AC:2006 Tekstylija -- Wyznaczanie odporności płaskich wyrobów na ścieranie metodą Martindale'a -- Wyznaczanie zniszczenia próbki.
- PN-EN ISO 105-E01:2010 Tekstylija -- Badania odporności wybarwień -- Odporność wybarwień na działanie wody.
- PN-ISO 105-C06:2010 Tekstylija -- Badania odporności wybarwień -- Odporność wybarwień na pranie domowe i komunalne.
- PN-EN ISO 105-E04:2011 Tekstylija -- Badania odporności wybarwień -- Odporność wybarwień na działanie potu.
- PN-EN ISO 105-X12:2005 Tekstylija -- Badania odporności wybarwień -- Część X12: Odporność wybarwień na tarcie.
- PN-EN ISO 105-B02:2006 Tekstylija -- Badania odporności wybarwień -- Część B02: Odporność wybarwień na działanie światła sztucznego: Test płowienia w świetle łukowej lampy ksenonowej
- PN-EN 471+A1:2010 -- Odzież ostrzegawcza o intensywnej widzialności do użytku profesjonalnego- Metody badania i wymagania.
- PN-EN ISO 105-J01:2002 Tekstylija -- Badania odporności wybarwień -- Część J01: Ogólne zasady pomiaru barwy powierzchni.
- PN-EN ISO 105-J03:2000 Tekstylija - Badanie odporności wybarwień - Obliczanie różnic barwy.
- PN-EN ISO 12945-2:2002 Tekstylija -- Wyznaczanie skłonności powierzchni płaskiego wyrobu do mechacenia i pillingu -- Część 2: Zmodyfikowana metoda Martindale'a.
- PN-P-84501:1983 Wyroby konfekcyjne -- Szwy -- Klasyfikacja i oznaczenia.
- PN-P-84502:1983 Wyroby konfekcyjne -- Ściegi -- Klasyfikacja i oznaczenia.
- PN-EN 12240:1999 Zapięcia samoszczepne - Wyznaczanie całkowitych i efektywnych szerokości taśm i efektywnej szerokości zapięcia
- PN-EN ISO 3758:2006 Tekstylija -- System oznaczania sposobu konserwacji z zastosowaniem symboli.
- PN-P-84507:1985 Wyroby konfekcyjne -- Stopnie jakości.
- PN-N-03010:1983 Statystyczna kontrola jakości – Losowy wybór jednostek produktu do próbki.
- Rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 6 kwietnia 2004 r. w sprawie bezpieczeństwa i znakowania produktów włókienniczych wraz z późniejszymi zmianami.
- Ustawa z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.)

3. Przeznaczenie dokumentu

Specyfikacja techniczna identyfikuje wyrób poprzez określenie parametrów, jakie powinien spełniać w zakresie wymagań:

- technicznych,

- jakościowych,
- związanych z bezpieczeństwem użytkowania.

w odniesieniu do:

- nazewnictwa,
- symboli,
- badań i metodologii badań,
- znakowania oraz oznaczania wyrobu.

4. Zakres stosowania dokumentu

Specyfikacja techniczna jest wykorzystywana jako załącznik do specyfikacji istotnych warunków zamówienia podczas postępowania o udzielenie zamówienia publicznego oraz umożliwia jednostkom badawczym i certyfikującym pozyskanie informacji o zakresach badań i oceny zgodności wyrobów.

5. Wymagania standardowe

5.1. Wymagania techniczne

5.1.1. Charakterystyka wyrobu

Opis wyrobu

Spodnie służbowe letnie do trzewików są jednym z elementów umundurowania służbowego przeznaczonego dla funkcjonariuszy policji.

Spodnie powinny być proste, bez odciętego pasa zapinane na nape, posiadać z przodu rozporek zapinany na zamek błyskawiczny. Spodnie powinny być wykonane z tkaniny wodoodpornej w kolorze ciemnogranytowym stanowiącej laminat trójwarstwowy z membraną paroprzepuszczalną.

Spodnie powinny składać się z:

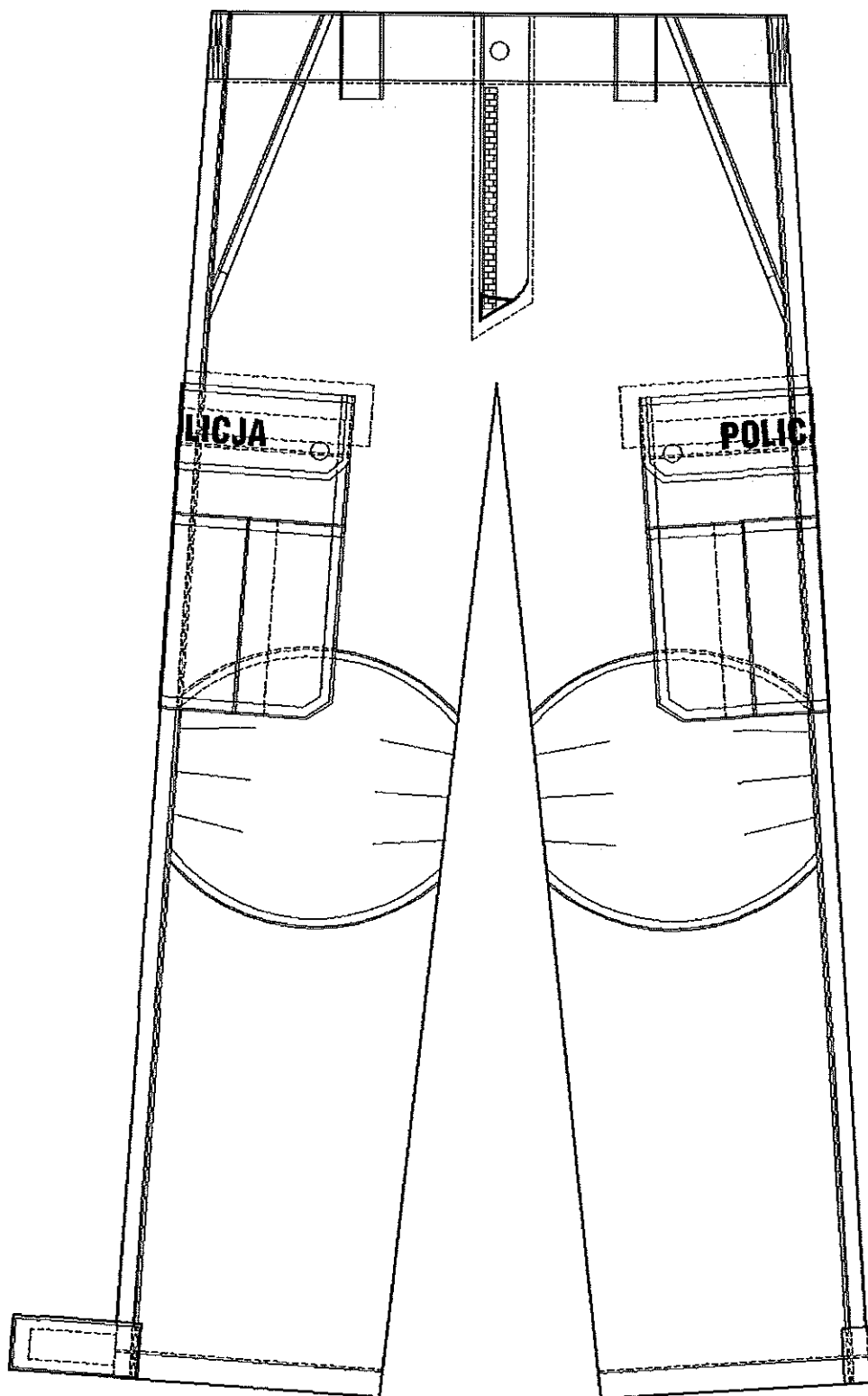
- dwóch nogawek,
- dwóch kieszeni wpuszczanych w przódzie,
- dwóch kieszeni wpuszczanych w tyle,
- dwóch kieszeni bocznych nakładanych.

Spodnie powinny posiadać:

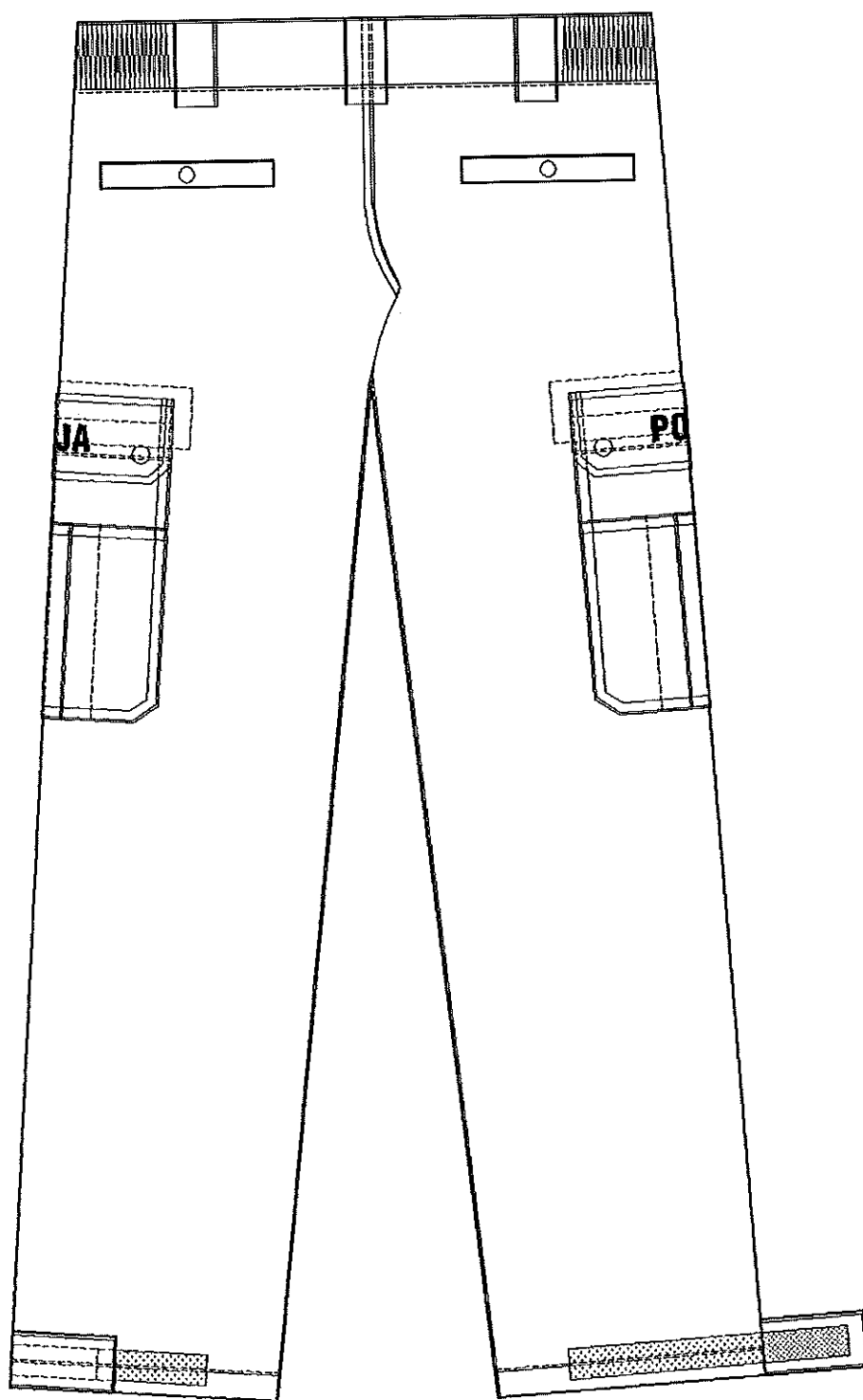
- szerokie i proste nogawki, umożliwiające swobodne układanie się ich na trzewikach,
- w dole patkę zapinaną na taśmę samoszczepną, umożliwiającą regulację szerokości dołu nogawek,
- wzdłuż szwów bocznych wszytą taśmę wypustkową odblaskową ze sznureczkiem srebrną o szerokości nie mniejszej niż 10 mm (szerokość wypustki $3 \text{ mm} \pm 0,5 \text{ mm}$) na całej długości spodni,
- w swej górnej części ostębnowany pas, na zewnątrz którego naszytych jest pięć szlufek (z tkaniny zasadniczej) przystosowanych do szerokości pasa głównego,

- na przedniej części nogawek obejmującej kolano znajduje się część środkowa nogawki wykonana z laminatu trójwarstwowego wszyta w szwy boczne zewnętrzne i wewnętrzne nogawki; oraz część górną i dolną przodu nogawki. Część środkowa nogawki w swej górnej i dolnej części powinna posiadać kształt wypukły, natomiast po obu bokach powinny być utworzone po trzy zaszewki powodujące wyoblanie przedmiotowej części nogawki, poprawiające komfort użytkowania przy zginaniu kolan,
- z przodu w górnej części wpuszczane kieszenie boczne – usytuowane skośnie,
- na bokach nogawek poniżej kieszeni przednich skośnych wpuszczanych, kieszenie boczne nakładane (których mieszek łączony jest poprzecznie z dwóch elementów tkaninowych, z których dolny ma dwie fałdy skierowane w jedną stronę ku tyłowi i zamykane przy pomocy patek (o ściętych rogach) z dwoma napami. Kieszenie boczne nakładane są częściowo naszyte na część środkową nogawki w taki sposób, aby litera „I” napisu „POLICJA” umiejscowionego na patce kieszeni była w jednej linii z taśmą wypustkową wszytą w szwy boczne zewnętrzne nogawki.,
- na patkach kieszeni bocznych nakładanych (centralnie na środku patki) napisy „POLICJA” w kolorze srebrnym odblaskowym (wymiarzy napisu zamieszczone na rys. 3),
- w tylnej części dwie wpuszczane kieszenie z wypustką zapinaną na napę,
- kształt obszycia w dolnej części rozporka – łagodny po łuku, w dolnej części obszycia rozporka przeszycia wzmacniające (rygle) w kształcie trójkąta (rys. 1)
- dół spodni wykończony podwinięciem i stębnowaniem.

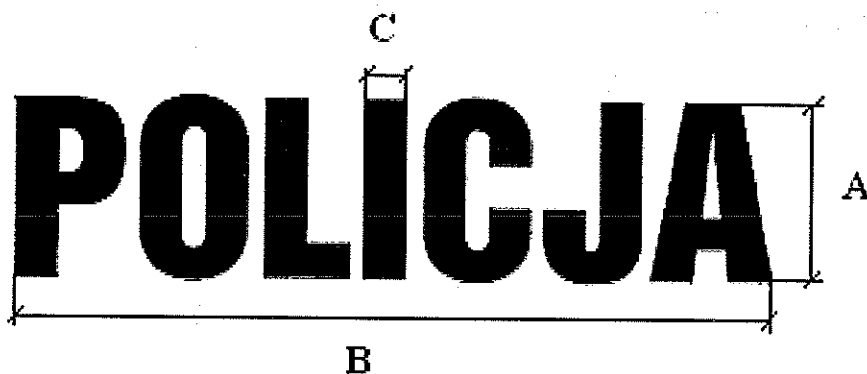
Ogólny wygląd spodni został przedstawiony na rysunkach 1 i 2.



Rys. 1. Spodnie służbowe letnie do trzewików – przód.



Rys. 2. Spodnie służbowe letnie do trzewików - tył



Rys. 3. Napis POLICJA

A – wysokość ($23 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$),
 B – szerokość ($95 \text{ mm} \pm 2 \text{ mm}$),
 C – grubość liter ($5 \text{ mm} \pm 1 \text{ mm}$).

Opis podstawowych cech użytkowych

Spodnie powinny charakteryzować się:

- dobrą układalnością,
- odpornością na deformację – wypychanie i pilling,
- wodoszczelnością i paroprzepuszczalnością,
- stabilnością kształtów po praniu,
- trwałą odpornością wybarwień zastosowanego materiału,
- estetycznym wykonaniem – szwy powinny być ciągłe, wytrzymałe, wykonane prawidłowo (bez marszczeń i wyciągnięć), z prawidłowym wiązaniem ściegu w szwie. Przeszycia na początku i na końcu powinny być zabezpieczone przed pruciem.

Wykaz użytych materiałów

Zestawienie materiałów i dodatków niezbędnych do wykonania spodni przedstawia tabela 1.

Tabela 1. Zestawienie materiałów i dodatków

Lp.	Nazwa materiału/dodatku	Element lub umiejscowienie
1.	Laminat poliestrowo – bawełniany w kolorze ciemnogrnatowym	nogawka przodu (część górna), nogawka przodu (część środkowa), nogawka przodu (część dolna), nogawka tyłu, kieszeń boczna nakładana, patka kieszeni bocznej nakładanej, wzmocnienie kieszeni wpuszczanej, pas, listewka prawej części rozporka, listewka lewej części rozporka, zapinka dołu spodni, podtrzymywacze pasa

2.	Tkanina kieszeniowa bawełniano-poliestrowa w kolorze ciemno-granatowym	worek kieszeni tylnej
3.	Taśma wypustkowa odblaskowa ze sznureczkiem o szer. nie mniejszej niż 10mm w kolorze srebrnym (szerokość wypustki $3\text{mm} \pm 0,5\text{ mm}$)	bok nogawki
4.	Zamek błyskawiczny z tworzywa sztucznego nierozdzielny	rozporek
5.	Zatrząsk konfekcyjny mosiężny oksydowany, główka matowa z tworzywa sztucznego w kolorze granatowym o średnicy $(1,5 \pm 0,2)\text{ cm}$	zapięcie rozporka, patka kieszeni bocznej nakładanej
6.	Nici z rdzeniem poliestrowym w oplocie z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 80, w kolorze tkaniny zasadniczej (np. Nici COATS Epic 80 (1000) 7912 lub inne równoważne)	łączenie elementów spodni
7.	Nici z poliestrowych włókien ciętych, numer handlowy 80, w kolorze tkaniny zasadniczej (np. Nici COATS Astra 80 (1000) 7912 lub inne równoważne)	łączenie elementów spodni
8.	Taśma elastyczna szer. 4,0 - 5,0 cm	pas
9.	Taśma samoszczepna szer. $2,5\text{ cm} \pm 0,2\text{ cm}$ w kolorze czarnym	zapinka dołu spodni
10.	Wszywka informacyjna	wewnętrzne odszycie pasa spodni

5.1.2. Charakterystyki oraz wymagania techniczne podstawowych materiałów i dodatków

Tabela 2. Wymagania dla materiałów podstawowych

L.p.	Parametr	Jednostka	Wartość	Metodyka badań
LAMINAT: MATERIAŁ ZEWNĘTRZNY + WARSTWA FUNKCYJNA + MATERIAŁ WEWNĘTRZNY				
1	MATERIAŁ ZEWNĘTRZNY			
1a	kolor		ciemny granat Wartości współrzędnych barwy wg normy PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000 Wartości CIELab: $L = 18,231$; $a = 1,781$; $b = -6,265$; $\Delta E \leq 1,5$	
1b	surowiec		67% Poliester, 33% Bawełna	
1c	rodzaj materiału		tkanina o splocie 2/2 Z	
2	WARSTWA FUNKCYJNA			
2a	surowiec		membrana paroprzepuszczalna na bazie ePTFE lub PES	
3	MATERIAŁ WEWNĘTRZNY			
3a	kolor		ciemny granat	
3b	surowiec		65% Poliester, 35% Bawełna	
3c	rodzaj materiału		dzianina z maszyn okrągłych	
LAMINAT				
1	Masa powierzchniowa	g/m^2	270-320	PN EN ISO 2286-2:1999
2	Wytrzymałość na rozciąganie - osnowa - wątek nie mniej niż	N	1000 750	PN-EN ISO 1421:2001

3	Wytrzymałość na rozdzieranie - osnowa - wątek nie mniej niż	N	75 75	PN-EN ISO 4674-1:2005
4	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 40°C - osnowa - wątek nie więcej niż	%	± 3 ± 3	PN-EN ISO 5077:2011
5	Przepuszczalność powietrza - przed użytkowaniem - po 30 praniach wodnych w warunkach domowych nie więcej niż	l/m ² /s	5 5	PN-EN ISO 9237:1998
6	Odporność na zwilżanie powierzchniowe (spray test) - przed użytkowaniem - po 3 praniach wodnych (PN- EN ISO 6330:2002) nie mniej niż	stopień	5 3	PN-EN 24920:1997
7	Opór przenikania pary wodnej - opór pary wodnej R _{et} nie więcej niż	m ² Pa/W	20	PN-EN 31092:1998/Ap1:2004
8	Odporność na ścieranie nie mniej niż	cykle	35 000	PN-EN ISO 12947-2:2000/AC:2006
9	Odporność wybarwień na wodę nie mniej niż	stopień	4	PN ISO 105-E01:2010
10	Odporność wybarwień na pranie w temp. 40°C nie mniej niż	stopień	4	PN ISO 105-C06:2010
11	Odporność wybarwień na pot alkaliczny i kwaśny nie mniej niż	stopień	4	PN ISO 105-E04:2011
12	Odporność wybarwień na tarcie suche i mokre nie mniej niż	stopień	4	PN ISO 105-X12:2005
13	Odporność wybarwień na światło nie mniej niż	stopień	4-5	PN ISO 105-B02:2006
14	Odporność na pilling (przy 5 000 cykli) nie mniej niż	stopień	4	PN-EN ISO 12945-2:2002
15	Trwałość laminatu: Po 50 praniach wodnych w temp. 40 °C w warunkach domowych	ocena organoleptyczna	brak oznak delaminacji	
TKANINA KIESZENIOWA				
1a	Kolor	ciemny granat		
1b	Surowiec	80% bawełna, 20% poliester		
1c	Rodzaj materiału	tkanina o splocie skośnym		
2.	Masa powierzchniowa	g/m ²	180-220	PN ISO 3801:1993
3.	Siła zrywająca - osnowa - wątek nie mniej niż	N	500 300	PN-EN ISO 13934-1:2002

4.	Wytrzymałość na rozdzielanie - osnowa - wątek nie mniej niż	N	20 20	PN-EN ISO 13937-2:2002
5.	Zmiana wymiarów po praniu w temp. 40°C - osnowa - wątek nie więcej niż	%	2 2	PN-EN ISO 5077:2011

Wymagania dla dodatków

Napisy odblaskowe wgrzane w materiał: powinny być wykonane ze srebrnej folii odblaskowej termotransferowej, zgodnej z normą PN-EN 471+A1:2010, klasa 2 materiału.

Wypustki odblaskowe ze sznureczkiem: powinny być wykonane ze srebrnego materiału odblaskowego, zgodnego z normą PN-EN 471+A1:2010, klasa 2 materiału.

Dla wszystkich elementów odblaskowych (napisy i wypustki):

- wartości współrzędnych barwy wykonane zgodnie z normą PN-EN ISO 105-J01:2002 i PN-EN ISO 105-J03:2000; wartości CIELab: L = 73,633; a = -0,770; b = -3,829; $\Delta E \leq 3,2$,
- zachowanie właściwości odblaskowych po praniu (50 cykli prań w 40° C), czyszczeniu chemicznym (30 cykli czyszczeń) i ścieraniu zgodne z normą PN-EN 471+A1:2010.

Wymagane właściwości dla materiałów podstawowych i dodatków (pkt 5.1.2.) powinny być potwierdzone aktualnymi wynikami badań zgodnie z pkt. 7 niniejszej specyfikacji technicznej.

5.1.3. Wymagania konstrukcyjne

Wykaz wymaganych cech użytkowych

Spodnie powinny być wykonane zgodnie z niniejszą Specyfikacją Techniczną. Materiał, z którego będą konfekcjonowane spodnie, powinien spełniać wymagania zawarte w tabeli 2.

Sposób łączenia elementów

Elementy spodni powinny być łączone za pomocą szycia, przy czym:

- oznaczenia zastosowanych w wyrobie szwów - powinny być zgodne z normą PN-P-84501:1983,
- oznaczenia zastosowanych w wyrobie ściegów - powinny być zgodne z normą PN-P-84502:1983.

Niedopuszczalne jest wykonanie ściegów o nieprawidłowym przeplocie nici i naprężenia nitek tworzących szew.

Szwy na początku i końcu powinny być zamocowane przeszyciem wstecznym w celu zabezpieczenia przed pruciem.

Miejsce wykonania przeszycia ryglowych o długości 0,9–1,1 cm:

- w górze podtrzymywaczy pasa na końcach wzdłuż linii doszycia,

- w dole odszycia rozporka,
- w zabezpieczeniu otworu kieszeni skośnej wpuszczanej,
- w zabezpieczeniu otworu kieszeni nakładanych wzdłuż linii doszycia.

Składowe elementy spodni

Składowe elementy spodni zestawiono w tabeli 3.

Tabela 3. Składowe elementy spodni

Rodzaj tkaniny	Wyszczególnienie	Ilość części
Laminat	Nogawka przodu (część górna)	2
	Nogawka przodu (część środkowa)	2
	Nogawka przodu (część dolna)	2
	Nogawka tyłu	2
	Kieszeń boczna nakładana (dolna część)	2
	Kieszeń boczna nakładana (górna część)	2
	Patka kieszeni bocznej nakładanej (wierzch)	2
	Patka kieszeni bocznej nakładanej (spód)	2
	Pas	1
	Listewka prawej części rozporka	1
	Listewka lewej części rozporka	1
	Podtrzymywacze pasa	5
	Wzmocnienie pod kieszeń i patkę kieszeni bocznej nakładanej	2
	Listewka kieszeni tylnej	2
	Podkład kieszeni tylnej	2
	Podkład kieszeni skośnej wpuszczanej	2
	Zapinka dołu nogawki	2
Tkanina kieszeniowa	Worek kieszeni bocznej skośnej wpuszczanej	2
	Worek kieszeni tylnej	2

Estetyka i ergonomia

Spodnie powinny mieć estetyczny wygląd. Nie dopuszcza się nieprawidłowych ściegów czy zdeformowania elementów.

Konstrukcja spodni powinna zapewniać swobodę ruchów i wysoki komfort użytkowania.

Niezawodność

Spodnie nie powinny ulec samoistnemu uszkodzeniu ani przebarwieniu podczas użytkowania i konserwacji zgodnie z wymaganiami przedstawionymi w niniejszej specyfikacji. Właściwości spodni również nie powinny ulec zmianie podczas przechowywania zgodnie z warunkami opisanymi w niniejszej specyfikacji.

5.1.4. Wymiarowanie

Ilość rozmiarów

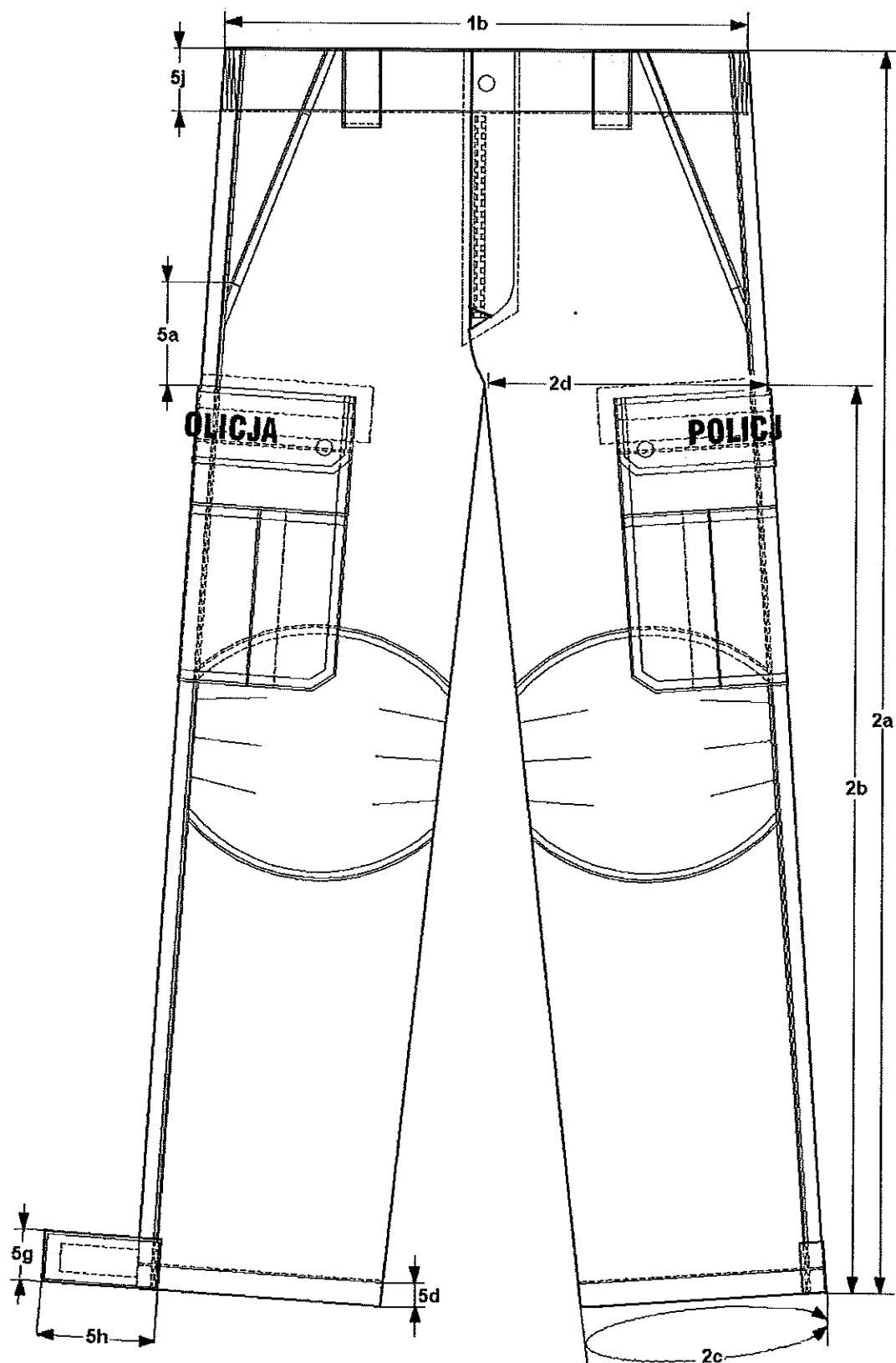
Spodnie powinny być wykonane, w co najmniej 32 rozmiarach. Rozmiary powinny umożliwiać dopasowanie ich do użytkowników o niżej wymienionych wymiarach:

- wzrost od 158 do 194 cm,
- obwód pasa 84 do 112 cm,

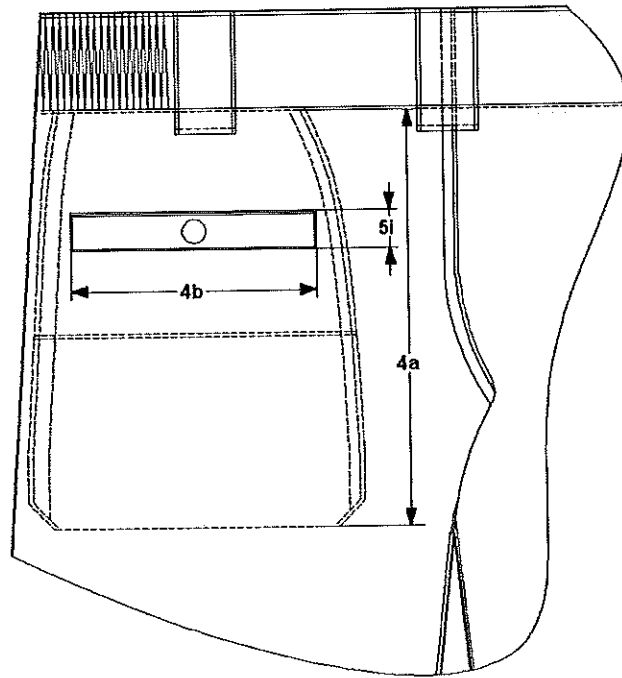
Dopuszcza się produkowanie innych wielkości spodni, po uprzednim uzgodnieniu pomiędzy wykonawcą i odbiorcą.

Podstawowe wymiary

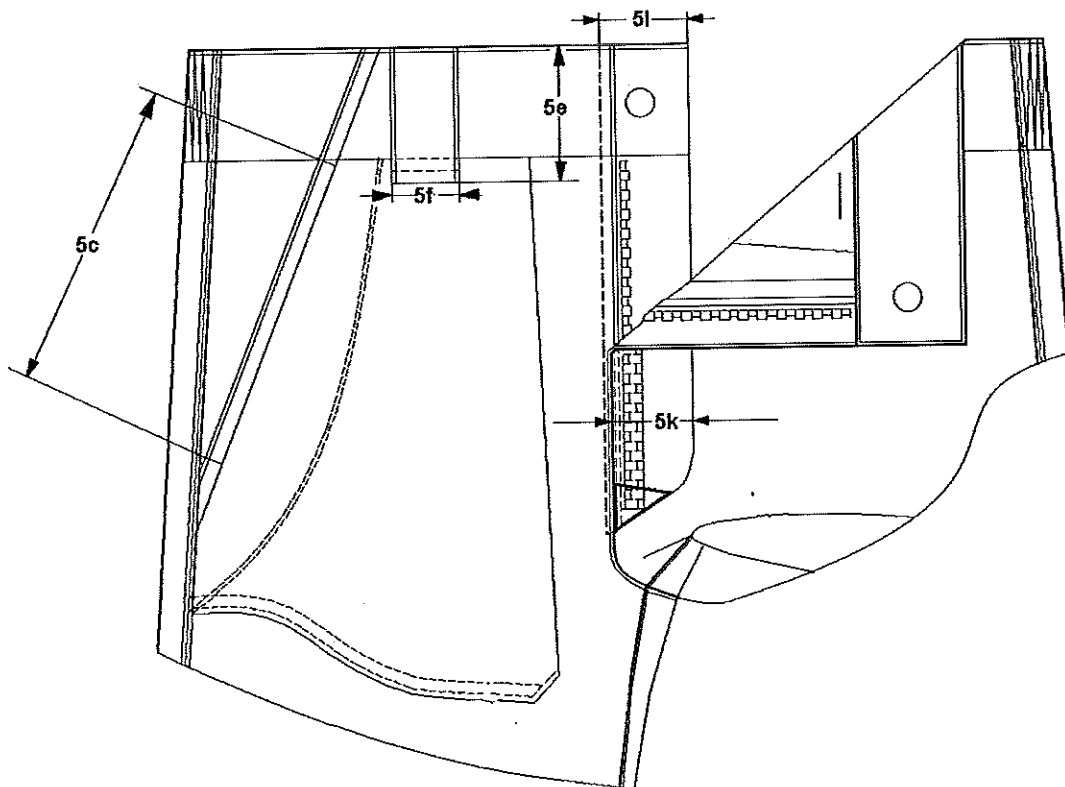
Wymiarowanie spodni oraz podstawowe ich wymiary przedstawiono na rysunkach 4-7 i w tabelach 4-11 (wymiarów w tych tabelach podane zostały w centymetrach).



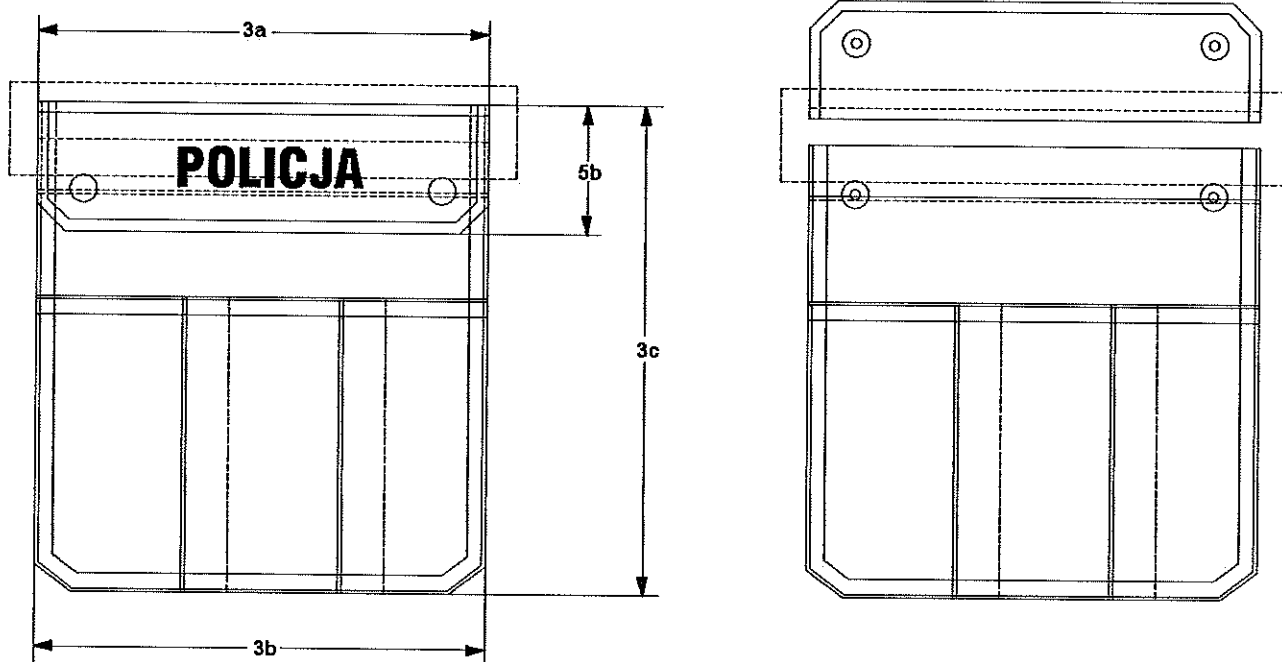
Rys. 4. Spodnie służbowe letnie do trzewików – przód



Rys. 5. Spodnie służbowe letnie do trzewików tył – worek kieszeniowy



Rys. 6. Spodnie służbowe letnie do trzewików przód: kieszeń skośna wpuszczana – worek kieszeniowy



Rys. 7. Spodnie służbowe letnie do trzewików – kieszeń boczna nakładana

Tabela 4. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	86			Dop. odch. w cm
		przedział	84-88			
		Wzrost	161	167	173	
		przedział	158-164	164-170	170-176	
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)					
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	45	45	45	1,0	
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	40	40	40	1,0	
2	Nogawki					
2a	Długość po boku	102	105	108	1,5	
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	77,5	80	82,5	1,0	
2c	Obwód nogawki u dołu	45,5	45,5	45,5	0,5	
2d	Szerokość nogawki w udzie	32	32	32	1,0	
3	Kieszenie boczne nakładane					
3a	Długość patki na linii przyszycia	23,5	23,5	23,5	0,2	
3b	Szerokość kieszeni	23,0	23,0	23,0	0,2	
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	25,5	25,5	27,0	0,3	
4	Kieszeń tylna					
4a	Długość worka kieszeniowego kieszeni tylnej	22,5	22,5	24,0	0,3	
4b	Długość listewki kieszeni tylnej	12,5	12,5	12,5	0,2	

Tabela 5. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Tabela 5. Podstawowe wymiary spodni (w cm)							
Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	90				Dop. odch. w cm
		przedział	88-92				
		Wzrost	161	167	173	179	
		przedział	158-164	164-170	170-176	176-182	
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)						
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	47	47	47	47	1,0	
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	42	42	42	42	1,0	
2	Nogawki						
2a	Długość po boku	102	105	108	111	1,5	
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	77	79,5	82	84,5	1,0	
2c	Obwód nogawki u dołu	46,5	46,5	46,5	46,5	0,5	
2d	Szerokość nogawki w udzie	33	33	33	33	1,0	
3	Kieszenie boczne nakładane						
3a	Długość patki na linii przyszycia	25,0	25,0	25,0	25,0	0,2	
3b	Szerokość kieszeni	24,5	24,5	24,5	24,5	0,2	
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	25,5	25,5	27,0	27,0	0,3	
4	Kieszeń tylna						
4a	Długość worka kieszeniowego kieszeni tylnej	22,5	22,5	24,0	24,0	0,3	
4b	Długość listewki kieszeni tylnej	14,0	14,0	14,0	14,0	0,2	

Tabela 6. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Tabela 6. Podstawowe wymiary spodni (w cm)								
Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	94					Dop. odch. w cm
		przedział	92-96					
		Wzrost	161	167	173	179	185	
		przedział	158-164	164-170	170-176	176-182	182-188	
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)							
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie		49	49	49	49	49	1,0
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie		44	44	44	44	44	1,0
2	Nogawki							
2a	Długość po boku		102	105	108	111	114	1,5
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu		76,5	79	81,5	84	86,5	1,0
2c	Obwód nogawki u dołu		47,5	47,5	47,5	47,5	47,5	0,5
2d	Szerokość nogawki w udzie		34	34	34	34	34	1,0
3	Kieszenie boczne nakładane							
3a	Długość patki na linii przyszycia		25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	0,2
3b	Szerokość kieszeni		24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	0,2
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką		25,5	25,5	27,0	27,0	27,0	0,3
4	Kieszeń tylna							
4a	Długość worka kieszeniowego kieszeni tylnej		22,5	22,5	24,0	24,0	24,0	0,3
4b	Długość listewki kieszeni tylnej		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,2

Tabela 7. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	98						Dop. odch. w cm
		Przedział	96-100						
		Wzrost	161	167	173	179	185	191	
		Przedział	158-164	164-170	170-176	176-182	182-188	188-194	
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)								
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	51	51	51	51	51	51	1,0	
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	46	46	46	46	46	46	1,0	
2	Nogawki								
2a	Długość po boku	102	105	108	111	114	117	1,5	
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	76	78,5	81	83,5	86	88,5	1,0	
2c	Obwód nogawki u dołu	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	48,5	0,5	
2d	Szerokość nogawki w udzie	35	35	35	35	35	35	1,0	
3	Kieszenie boczne nakładane								
3a	Długość patki na linii przyszycia	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	0,2	
3b	Szerokość kieszeni	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	0,2	
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	25,5	25,5	27,0	27,0	27,0	27,0	0,3	
4	Kieszeń tylna								
4a	Długość worka kieszeniowego kieszeni tylnej	22,5	22,5	24,0	24,0	24,0	24,0	0,3	
4b	Długość listewki kieszeni tylnej	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,2	

Tabela 8. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	102						Dop. odch. w cm
		Przedział	100-104						
		Wzrost	161	167	173	179	185	191	
		Przedział	158-164	164-170	170-176	176-182	182-188	188-194	
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)								
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	53	53	53	53	53	53	1,0	
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	48	48	48	48	48	48	1,0	
2	Nogawki								
2a	Długość po boku	102	105	108	111	114	117	1,5	
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	75,5	78	80,5	83	85,5	88	1,0	
2c	Obwód nogawki u dołu	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	49,5	0,5	
2d	Szerokość nogawki w udzie	36	36	36	36	36	36	1,0	
3	Kieszenie boczne nakładane								
3a	Długość patki na linii przyszycia	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	0,2	
3b	Szerokość kieszeni	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	0,2	
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	25,5	25,5	27,0	27,0	27,0	27,0	0,3	
4	Kieszeń tylna								
4a	Długość worka kieszeniowego kieszeni tylnej	22,5	22,5	24,0	24,0	24,0	24,0	0,3	
4b	Długość listewki kieszeni tylnej	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,2	

Tabela 9. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Tabela 9. Podstawowe wymiary spodni (w cm)									
Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	106						Dop. odch. w cm
		Przedział	104-108						
		Wzrost	161	167	173	179	185	191	
		Przedział	158-164	164-170	170-176	176-182	182-188	188-194	
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)								
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie		55	55	55	55	55	55	1,0
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie		50	50	50	50	50	50	1,0
2	Nogawki								
2a	Długość po boku		102	105	108	111	114	117	1,5
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu		75	77,5	80	82,5	85	87,5	1,0
2c	Obwód nogawki u dołu		50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	50,5	0,5
2d	Szerokość nogawki w udzie		37	37	37	37	37	37	1,0
3	Kieszenie boczne nakładane								
3a	Długość patki na linii przyszycia		25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	0,2
3b	Szerokość kieszeni		24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	0,2
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką		25,5	25,5	27,0	27,0	27,0	27,0	0,3
4	Kieszeń tylna								
4a	Długość worka kieszeniowego kieszeni tylnej		22,5	22,5	24,0	24,0	24,0	24,0	0,3
4b	Długość listewki kieszeni tylnej		14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,2

Tabela 10. Podstawowe wymiary spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru	Obwód pasa	110					Dop. odch. w cm
		przedział	108-112					
		Wzrost	167	173	179	185	191	
		przedział	164-170	170-176	176-182	182-188	188-194	
1	Obwody pasa (mierzone w połowie)							
1a	Połowa obwodu pasa przy rozciągniętej gumie	57	57	57	57	57	1,0	
1b	Połowa obwodu pasa przy ściągniętej gumie	52	52	52	52	52	1,0	
2	Nogawki							
2a	Długość po boku	105	108	111	114	117	1,5	
2b	Długość po kroku od szwu siedzeniowego do dołu	77	79,5	82	84,5	87	1,0	
2c	Obwód nogawki u dołu	51,5	51,5	51,5	51,5	51,5	0,5	
2d	Szerokość nogawki w udzie	38	38	38	38	38	1,0	
3	Kieszenie boczne nakładane							
3a	Długość patki na linii przyszycia	25,0	25,0	25,0	25,0	25,0	0,2	
3b	Szerokość kieszeni	24,5	24,5	24,5	24,5	24,5	0,2	
3c	Długość kieszeni nakładanej wraz z patką	25,5	27,0	27,0	27,0	27,0	0,3	
4	Kieszeń tylna							
4a	Długość worka kieszeniowego kieszeni tylnej	22,5	24,0	24,0	24,0	24,0	0,3	
4b	Długość listewki kieszeni tylnej	14,0	14,0	14,0	14,0	14,0	0,2	

Tabela 11. Wymiary stałe i pomocnicze spodni (w cm)

Lp.	Nazwa wymiaru – SPODNI	Wymiary	Dop. odch. w cm
5a	Odległość od dolnego rygla kieszeni skośnej wpuszczanej do górnej krawędzi patki kieszeni bocznej nakładanej	8,0	0,2
5b	Szerokość patki kieszeni bocznej nakładanej	7,0	0,2
5c	Długość otworu kieszeni skośnej wpuszczanej	17,0	0,5
5d	Szerokość podwinięcia dołu nogawki	2,0	0,2
5e	Długość podtrzymywaczy pasa (światło)	8,0	0,2
5f	Szerokość podtrzymywaczy pasa	3,5	0,1
5g	Szerokość zapinki regulacji dołu nogawki	4,5	0,2
5h	Długość zapinki regulacji dołu nogawki	10,5	0,2
5i	Szerokość listewki kieszeni tylnej	1,9	0,2
5j	Odległość stębnówki odszycia pasa od krawędzi górnej	5,5	0,2
5k	Szerokość listewki lewej rozporka mierzona od krawędzi stębnówki	4,0	0,2
5l	Szerokość listewki prawej rozporka mierzona od krawędzi do stębnówki mocującej zamek błyskawiczny	5,0	0,2

5.1.5. Wymagania odnośnie oznaczania i znakowania

Wyroby, i opakowania zbiorcze powinny być oznaczone następująco:

Wyrób

Wszywka informacyjna

Wszywka informacyjna powinna zawierać co najmniej: nazwę producenta, nazwę wyrobu, wielkość wyrobu (obwód pasa/wzrost) w formie piktogramu, skład surowcowy, nr zlecenia, miesiąc i rok produkcji, oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ, oraz informacje o sposobie konserwacji wyrobu.

Oznaczenie sposobu konserwacji powinno być zgodne z normą PN-EN ISO 3758:2006.

Wszywka powinna być trwale wszyta w szwie bocznym lub w tyle spodni w miejscu odszycia paska.

Treść etykiety papierowej

Etykieta papierowa powinna być zamocowana za pomocą sztyftu plastikowego do zamka błyskawicznego spodni. Powinna zawierać co najmniej następujące dane: nazwę i adres producenta, nazwę wyrobu, wielkość wyrobu (obwód pasa/wzrost) w formie piktogramu, , okres gwarancji, oznaczenie stopnia jakości, nr zlecenia, miesiąc i rok produkcji.

Odłączenie etykiety od wyrobu nie powinno powodować uszkodzeń, a ślad po jej zdjęciu powinien być łatwy do usunięcia.

Opakowanie zbiorcze

Treść etykiety zbiorczej

Papierowa etykieta na opakowanie zbiorcze (pudło kartonowe), naklejana wg pkt. 5.1.6, powinna zawierać co najmniej następujące dane: nazwę i adres producenta, nazwę wyrobu, liczbę sztuk w opakowaniu, wielkość wyrobu (obwód pasa/wzrost), oznaczenie stopnia jakości oraz znak KJ, miesiąc i rok produkcji.

Informacje i znaki zawarte na ww. elementach muszą być w języku polskim, trwałe, estetyczne, czytelne i nieścieralne. Niedopuszczalne jest odręczne wypełnianie i wprowadzanie poprawek.

5.1.6. Pakowanie, przechowywanie, transport

Spodnie należy złożyć, następnie włożyć do worka foliowego i worek zakleić. Pakować po 10 szt. spodni jednego rozmiaru do kartonu, który należy zakleić taśmą. Dopuszcza się zapakowanie do kartonu spodni w różnych rozmiarach (końcówki rozmiarowe, rozmiary niestandardowe) z podaniem na etykiecie zbiorczej ilości wyrobów w poszczególnych rozmiarach. Na krótszym boku kartonu nakleić etykietę zbiorczą.

Pakowanie powinno zabezpieczyć wyrób przed obniżeniem jego jakości w czasie przechowywania, jak i transportu.

Spodnie należy przechowywać w pudełkach kartonowych, w pomieszczeniach suchych, przewiewnych, nienasłonecznionych, pozbawionych obcych zapachów, w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, popłamieniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniami mechanicznymi i chemicznymi.

Spodnie mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Załadowanie, przewóz i wyładowanie spodni powinny odbywać się w warunkach zabezpieczających je przed zamoczeniem, zabrudzeniem oraz uszkodzeniem mechanicznym i chemicznym.

5.2. Wymagania jakościowe

5.2.1. Parametry podstawowych materiałów i dodatków

Wartości wskaźników oraz metodykę badawczą dla laminatu i tkaniny kieszeniowej zawiera tabela 2 niniejszej specyfikacji. Spełnienie tych wymagań jest warunkiem dopuszczenia materiału do konfekcjonowania z nich spodni.

5.2.2. Parametry i cechy wyrobu gotowego

Klasyfikacja jakości

Ocenę jakości należy przeprowadzić wg normy PN-P-84507:1985. Dopuszcza się wyłącznie spodnie wykonane w I stopniu jakości.

Dopuszczalne błędy

Charakterystyka dopuszczalnych błędów i ich ilość powinna być zgodna z normą PN-P-84507:1985.

Dopuszczalność sztukowania

W wyrobie nie dopuszcza się sztukowania elementów.

5.2.3. Odbiór jakościowy

1. Warunki przedstawienia wyrobu do odbioru:

- a. Odbioru jakościowego dokonuje się w celu organoleptycznego sprawdzenia zgodności wykonania wyrobu z wymaganiami Specyfikacji Technicznej w zakresie jakości i estetyki wyrobu.
- b. Ilość partii produkcyjnych Wykonawca uzgadnia z Zamawiającym.
- c. Wyroby przewidziane do odbioru podlegają 100% kontroli przez komórkę Kontroli Jakości zakładu Wykonawcy.
- d. Podstawą odbioru partii produkcyjnej jest spełnienie wymagań zawartych w niniejszej Specyfikacji Technicznej. Każda partia wyrobu podlegająca odbiorowi powinna mieć potwierdzoną deklarację zgodności wyrobu zgodnie z ustawą z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.)

2. Tryb i zasady przeprowadzenia odbioru wyrobu:

- a. Odbioru partii produkcyjnej wyrobu dokonują osoby wyznaczone przez Zamawiającego.
- b. Metodą „na ślepo” wg normy PN-N-03010:1983 wybiera się spośród zgłoszonych do odbioru 5% wyrobów (nie mniej niż 10 sztuk) i sprawdza zgodność ich wykonania z wymaganiami Specyfikacji Technicznej.
- c. Podczas odbioru jakościowego ocenie podlegać będzie jakość i estetyka wykonania przedmiotu umowy, a w szczególności takie elementy jak:
 - 1) szwy (ciągłość i równość, wykonanie bez zmarszczeń i wyciągnięć, zabezpieczenie przed pruciem),
 - 2) połączenie elementów składowych (np. bez fałd i zgrubień),
 - 3) kształt wyrobu (zniekształcenia i skrzywienia, estetyka wykonania poszczególnych elementów wyrobu).
3. Stwierdzenie w trakcie odbioru usterek, wad jakościowych skutkuje odstąpieniem od dalszego odbioru przedmiotu umowy do czasu usunięcia nieprawidłowości. Termin ponownego odbioru Wykonawca uzgodni z Zamawiającym. Wszelkie koszty związane z ponownym odbiorem ponosi Wykonawca.
4. Odbiór jakościowy przedmiotu umowy potwierdzony zostanie protokołem odbioru jakościowego, podpisanym przez upoważnionych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy. Protokół ten sporządzony zostanie w 2 egzemplarzach, z których jeden otrzymuje Wykonawca, a jeden egzemplarz przeznaczony jest dla Zamawiającego.

5.3. Wymagania dotyczące bezpieczeństwa użytkowania

Spodnie powinny być wykonane z materiałów, które w przewidywalnych warunkach normalnego użytkowania nie wydzielają substancji powszechnie uznanych za toksyczne, rakotwórcze, mutagenne, alergiczne lub szkodliwe w inny sposób.

Konstrukcja spodni powinna zapewnić odpowiedni komfort użytkowania (nie powodować miejscowych ucisków ciała i nie krępować ruchów).

6. Gwarancja Wykonawcy

Wykonawca odpowiada za wady fizyczne ujawnione w wyrobie i ponosi z tego tytułu wszelkie zobowiązania.

Jest zobowiązany do usunięcia wad fizycznych i do dostarczenia wyrobów wolnych od wad, jeżeli wady ujawnią się w ciągu okresu określonego w gwarancji.

Na wyprodukowane wyroby Wykonawca udzieli gwarancji na okres 18 miesięcy użytkowania spodni służbowych, pod warunkiem przestrzegania zasad eksploatacji, konserwacji, transportu i przechowywania. Maksymalny okres przechowywania spodni służbowych, po którym przysługuje okres gwarancji, wynosi 18 miesięcy licząc od daty podpisania dowodu przyjęcia przez przedstawicieli Odbiorcy.

W przypadku stwierdzenia w okresie gwarancji wad fizycznych Wykonawca rozpatrzy „protokół reklamacji” w ciągu 14 dni licząc od daty jego otrzymania.

W przypadku uznania reklamacji Wykonawca:

- usunie wady w wyrobie w terminie 30 dni, licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji”,
- usunie wady w dostarczonym wyrobie w miejscu, w którym zostały ujawnione lub na własny koszt dostarczy je do swojej siedziby w celu ich usunięcia,
- wyroby wolne od wad dostarczy na własny koszt do miejsca, w którym wady zostały ujawnione,
- przedłuży termin gwarancji o czas, w którym wskutek wad wyrobu objętego gwarancją, uprawniony do gwarancji nie mógł z niego korzystać,
- wymieni wadliwy wyrób na nowy w terminie 30 dni licząc od daty otrzymania „protokołu reklamacji”, jeżeli usunięcie wad będzie niemożliwe bądź niewskazane.
- ponosi odpowiedzialność z tytułu przypadkowej utraty lub uszkodzenia wyrobu od przyjęcia go do naprawy do czasu zwrócenia go / bez wad / Odbiorcy.

Jeżeli Wykonawca nie uzna reklamacji, Odbiorca wadliwego wyrobu prześle go do zbadania do akredytowanej jednostki. Wydane orzeczenie traktowane będzie jako ostateczne. Koszty badania poniesie strona, której ocena okaże się błędna /Wykonawca lub Odbiorca/. Wymiana wadliwego wyrobu nastąpi w ciągu 14 dni od daty orzeczenia na koszt Wykonawcy w przypadku jego winy.

7. Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań Specyfikacji Technicznej.

Wymagane dokumenty potwierdzające spełnienie wymagań niniejszej Specyfikacji Technicznej:

- a) aktualne wyniki badań z akredytowanego laboratorium badawczego dla każdej nowej dostawy materiałów podstawowych i dodatków potwierdzające wymagania zawarte w punkcie 5.1.2;
- b) deklaracja zgodności wyrobu sporządzona zgodnie z ustawą z dnia 17 listopada 2006 r. o systemie oceny zgodności wyrobów przeznaczonych na potrzeby obronności i bezpieczeństwa państwa (Dz. U. Nr 235, poz. 1700 z późn. zm.)
- c) gwarancja wykonawcy.

8. Nadzorowanie dokumentu

Aktualizacja specyfikacji technicznej jest wykonywana w przypadku zmiany dokumentów odniesienia, według których wykonywana jest ocena zgodności wyrobu z wymaganiami lub zmiany wymagań Zamawiającego.

UWAGA!

**Właścicielem specyfikacji technicznej jest Komenda Główna Policji.
Kopiowanie specyfikacji technicznej w całości lub w części,
bez zgody właściciela jest zabronione.**

9. Arkusz ewidencji wprowadzonych zmian

Lp.	Data	Zmiana dotyczy (numer strony i ewentualna treść zmiany)	Akceptacja (data i podpis)	Uwagi